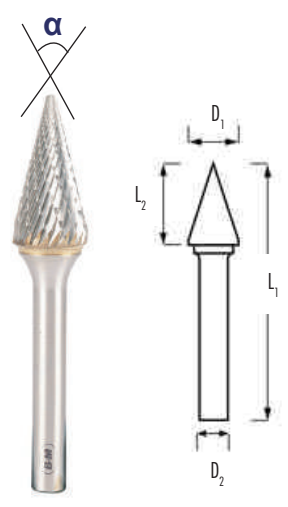


CONIQUE

TYPE

M

CARBURE



								Coupes - PRIX						
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type							
3 mm. QUEUE	MBM30308	3.0	8.0	3	38	18°	Monobloc	17,38		✓	17,38	25,59		✓
	MBM30311	3.0	11.0	3	38	14°	Monobloc	15,84	24,55	✓	17,00	25,57		✓
	MBM30315	3.0	15.0	3	38	10°	Monobloc	15,91		✓	15,91	22,14		✓
	MBM30612	6.3	17.0	3	49	22°	Soudée	23,24	41,16	✓	23,91	39,47		✓

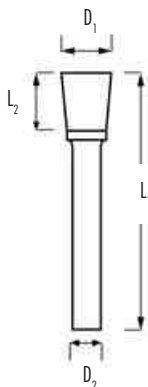
							Coupes - PRIX							
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type							
6 mm. QUEUE	MBM60612	6.0	12,7	6	50	20°	Monobloc	29,33			29,33	35,86		
	MBM60620	6.0	20.0	6	50	14°	Monobloc	21,45	33,74	✓	21,45	34,44	31,32	✓
	MBM60625	6.0	25.0	6	50	10°	Monobloc	35,50			35,50	53,13		
	MBM60818	8.0	18.0	6	64	22°	Soudée	25,49	29,81		25,49	38,70	45,08	
	MBM61020	10.0	20.0	6	64	28°	Soudée	30,51	45,63	✓	30,51	48,36	46,20	✓
	MBM61222	12.0	25.0	6	69	28°	Soudée	40,04	58,30	✓	40,04	64,04	57,85	✓
	MBM61525	16.0	25.0	6	71	31°	Soudée	56,36	57,56	✓	56,36	81,94	92,62	✓

								Coupes - PRIX						
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	2 	3 	4 	6 	6+TiAlN 	NG6 	9 
8 mm. QUEUE	MBM81222	12.7	22.0	8	71	28°	Soudée	39,67		✓	39,67	64,04		✓
	MBM81525	16.0	25.0	8	71	31°	Soudée	55,84		✓	55,84	81,94		✓

CONIQUE INVERSÉE

**TYPE
N**

CARBURE



Exemple:



NBM30304



NBM30304E

TiAlN



Limes rotatives

Rose

3 mm. QUEUE

							Coupes - PRIX				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	2	4	6	6+TiAlN	9
NBM30304	3.0	4.0	3	38	10°	Monobloc	10,08		10,17	15,78	✓
NBM30304E	3.0	4.0	3	38	10°	Monobloc	20,88		20,88	31,65	
NBM30606	6.3	6.0	3	39	12°	Soudée	22,45		23,19	37,17	✓
NBM30606E	6.3	6.4	3	39	12°	Soudée	26,51		26,51	38,47	

6 mm. QUEUE

							Coupes - PRIX				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	2	4	6	6+TiAlN	9
NBM60608	6.0	8.0	6	50	10°	Monobloc	21,62		21,82	32,31	✓
NBM61010	10.0	10.0	6	54	16°	Soudée	32,12		32,42	47,08	✓
NBM61212	12.0	12.0	6	56	28°	Soudée	37,72		38,07	58,91	✓
NBM61520	16.0	19.0	6	63	18°	Soudée	48,62		49,08	67,48	✓
NBM62015	19.0	16.0	6	60	30°	Soudée	65,09		65,70	88,29	✓

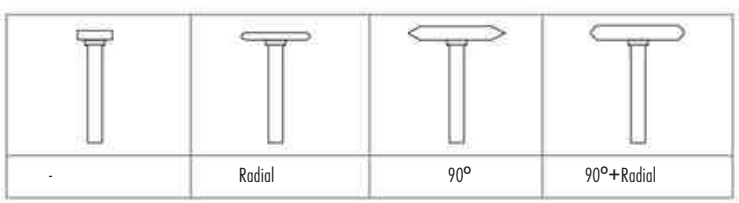
8 mm. QUEUE

							Coupes - PRIX				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	2	4	6	6+TiAlN	9
NBM81212	12.7	12.7	8	58	28°	Soudée	37,72		37,72	58,91	✓
NBM81520	16.0	19.0	8	64	18°	Soudée	48,62		48,62	67,48	✓

DISQUE

TYPE
DISQUE

CARBURE



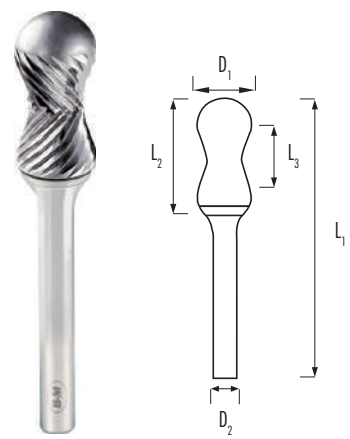
						Coupes - PRIX				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	2	3	4	6	6+TiAlN
3 mm. QUEUE	PBM31001	10.0	1.6	3	34	-	40,26			

						Coupes - PRIX				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	2	3	4	6	6+TiAlN
6 mm. QUEUE	PBM61202	12.0	2.6	6	48	-	39,53			
	PBM62503	25.0	3.2	6	48	90° + Radial	173,08			
	PBM62505	25.0	5.5	6	50	90°	180,54			
	PBM62506	25.0	6.3	6	51	Radial	153,18			
	PBM63806	38.0	6.1	6	51	90° + Radial	372,00			

						Coupes - PRIX				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	2	3	4	6	6+TiAlN
8 mm. QUEUE	PBM82503	25.0	3.2	8	48	90° + Radial	173,08			
	PBM82505	25.0	5.5	8	50	90°	180,54			
	PBM82506	25.0	6.3	8	51	Radial	153,18			
	PBM83806	38.0	6.1	8	51	90° + Radial	372,00			

FRAISE RADIALE

CARBURE



Géométrie auto-centrante

Arrondit les arêtes facilement

Guidage facile et précis

Excellente finition de la surface de l'arête

Référence	Dimensions - En mm					Angle	€
CBMMN61225-2	D1	L2	L3	D2	L1	20°	86,09

LIMES ROTATIVES MINIATURES

MATÉRIAUX

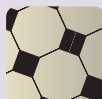
CARBURE

INOX

Ti

Ni

FORTE



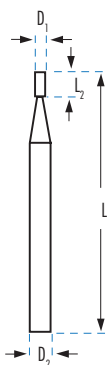
Coupe standard
micro pour usage
général

APPLICATIONS

- Fabricants de pièces de précision
- Joierie
- Fabrication d'aubes de turbines



Perçage précis des pierres précieuses.



			D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	€
TYPE A	Cylindrique	ABM30104-2M	1,0	38,0	4,0	3,0	26,27
		ABM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	26,27
		ABM30204-2M	2,0	38,0	4,0	3,0	26,27
TYPE C	Cylindrique à bout hémisphérique	CBM30104-2M	1,0	38,0	4,0	3,0	26,27
		CBM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	26,27
		CBM30204-2M	2,0	38,0	4,0	3,0	26,27
TYPE D	Sphérique	DBM30101-2M	1,0	38,0	1,0	3,0	26,27
		DBM31515-2M	1,5	38,0	1,5	3,0	26,27
		DBM30202-2M	2,0	38,0	2,0	3,0	26,27
TYPE E	Ovale	EBM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	26,27
TYPE F	Ogive à bout hémisphérique	FBM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	26,27
TYPE G	Ogive à bout pointu	GBM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	26,27
TYPE M	Conique à bout pointu	MBM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	26,27

Vitesse recommandée 70.000 rpm

COFFRET DE LIMES ROTATIVES MINIATURES

BSMicroBM

Contenu: 10 limes rotatives miniatures

TYPE
A
Cylindrique
ABM30104-2M
ABM31504-2M

TYPE
C
Cylindrique à bout hémisphérique
CBM30104-2M
CBM31504-2M

TYPE
D
Sphérique
DBM30101-2M
DBM31515-2M

TYPE
E
Ovale
EBM31504-2M

TYPE
F
Ogive à bout hémisphérique
FBM31504-2M

TYPE
G
Ogive à bout pointu
GBM31504-2M

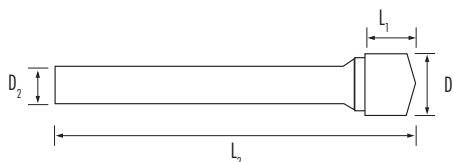
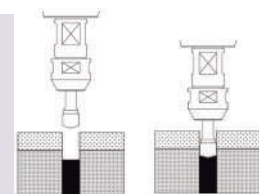
TYPE
M
Ogive à bout pointu
MBM31504-2M



P.V.P.: 262,70

DESTRUCTEUR DE TARAUDS ET VIS CASSÉS

- Destructeur de tarauds et vis cassés à pointe auto-centrante. Perçage du noyau de manière précise
- Réduit les dommages occasionnés au filetage existant
- Utiliser un extracteur de vis à main pour retirer les restes
- Choisir la dimension correcte en fonction de la dimension de la vis



	Dimensions Vis/Taraud	D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	RPM	Tipo	€
K60520-2BR	M6	4,9	5,0	6,0	50,0	60.000	Monobloc	30,05
K60705-2BR	M8	6,4	5,0	6,0	50,0	55.000	Soudée	30,05
K60805-2BR	M10	7,8	5,0	6,0	50,0	53.000	Soudée	39,31
K61005-2BR	M12	9,3	5,0	6,0	50,0	50.000	Soudée	41,37
K61105-2BR	M14	10,7	5,2	6,0	50,0	45.000	Soudée	61,19

Monobloc: Carbure intégral

COFFRETS D'EXTRACTEURS



RÉFÉRENCE	EX/M6K	EX/M8K	EX/M10K
N° LIMES	4	4	4
MÉTRIQUE	M6	M8	M10
CONTENU	K60520-2BR • BC310490 EFX/1 • EX/1	K60705-2BR • BC310640 EFX/2 • EX/2	K60805-2BR • BC310780 EFX/3 • EX/3
PRIX €	40,86	42,55	56,07



RÉFÉRENCE	EX/M12K	EX/M14K
N° LIMES	4	4
MÉTRIQUE	M12	M14
CONTENU	K61005-2BR • BC310930 EFX/4 • EX/4	K61105-2BR • BC311050 EFX/4 • EX/4
PRIX €	63,08	85,07



LIMES ROTATIVES CARBURE EN COFFRET
QUEUE Ø 6 mm.


RÉFÉRENCE	PTFRBM31			PTFRBM32			PTFRBM33		
N° LIMES	10			10			10		
COUPE	6			6			3		
QUALITÉ	CARBURE			CARBURE			CARBURE		AI
CONTENU	ABM61020-6E CBM61225-6 GBM61020-6	ABM61225-6E LBM61228-6 GBM61225-6	CBM61020-6 EBM61015-6 DBM61212-6	ABM60820-6E CBM61020-6 FBM60820-6	ABM61020-6E DBM60808-6 FBM61020-6	CBM60820-6 DBM61010-6 LBM60822-6	ABM60820-3E CBM61020-3 FBM60820-3	ABM61020-3E DBM60808-3 FBM61020-3	CBM60820-3 DBM61010-3 LBM61026-3
PRIX €	330,40			247,30			371,13		

QUEUE Ø 3 mm.
QUEUE Ø 6 mm.


RÉFÉRENCE	PTFRBM34			PTFRBM35		PTFRBM36	
N° LIMES	10			5		5	
COUPE	6			6		3	
QUALITÉ	CARBURE			CARBURE		CARBURE	AI
CONTENU	ABM30314-6 DBM30303-6 GBM30312-6	ABM30314-6E EBM30306-6 HBM30306-6 MBM30311-6	CBM30312-6 FBM30312-6 LBM30312-6	ABM61225-6E CBM61225-6 FBM61225-6	MBM61222-6 DBM61212-6	ABM61225-3E CBM61225-3 FBM61225-3	LBM61228-3 DBM61212-3
PRIX €	110.82			186.93		257.46	

RÉFÉRENCE	PTFRBM41	PTFRBM42	PTFRBM43	PTFRBM44
N° LIMES	4	4	4	4
COUPE	6	6	6	3
QUALITÉ	CARBURE	CARBURE	CARBURE	CARBURE AI
CONTENU	ABM61225-6E CBM61225-6 FBM61225-6 GBM61225-6	ABM60820-6E CBM60820-6 FBM60820-6 GBM60820-6	ABM61225-6E CBM61225-6 MBM61222-6 GBM61225-6	ABM61225-3E CBM61225-3 FBM61225-3 G61225-3
PRIX €	148.88	93.03	153.81	227.81



Distributeur : RL DISTRIPO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistripro.com

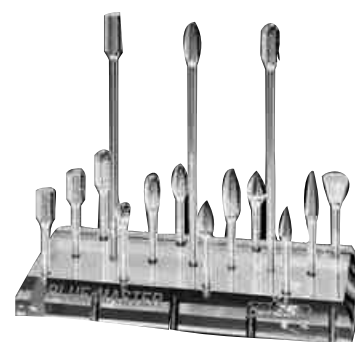
* Sur demande nous pouvons vous fournir d'autres compositions.

Limes rotatives

Rose

PRÉSENTOIRS MÉTHACRYLATE, MINI-COFFRETS ET VALISETTES PLASTIQUES POUR LIMES ROTATIVES CARBURE


RÉFÉRENCE	EMFRBM-01		
N° LIMES	15		
QUALITÉ	CARBURE		
CONTENU	ABM60618-6E CBM60618-6 DBM60606-6 FBM60618-6 GBM60618-6	ABM61020-6E CBM61020-6 DBM61010-6 FBM61020-6 GBM61020-6	ABM61225-6E CBM61225-6 DBM61212-6 FBM61225-6 GBM61225-6
PRIX €	411,27		



RÉFÉRENCE	EMFRBM-02		
N° LIMES	15		
QUALITÉ	CARBURE		
CONTENU	ABM61225-6 DBM61212-6 GBM61225-6 LBM61228-6 ABM61225-6-150	ABM61225-6E EBM61220-6 HBM61232-6 MBM60620-6 CBM61225-6-150	CBM61225-6 FBM61225-6 KBM61206-6 NBM61212-6 FBM61225-6-150
Série longue			
PRIX €	689,27		

RÉFÉRENCE	AUTOMOCION BM		
N° LIMES	8		
QUALITÉ	CARBURE		
CONTENU	ABM60820-6E CBM60820-6 DBM60606-6	DBM60808-6 EBM61220-6 HBM61232-6	LBM61026-6 MBM61020-6
PRIX €	244,97		

RÉFÉRENCE	BBM52		
N° LIMES	8		
QUALITÉ	CARBURE		
CONTENU	ABM61225-6 CBM61225-6 DBM61212-6	EBM61220-6 FBM61225-6 GBM61225-6	HBM61232-6 MBM61222-6
PRIX €	314,61		



* Sur demande nous pouvons vous fournir d'autres compositions.


TBM12

Contenu:

- * 1 Meuleuse à rectifier 25.000 RPM, 0,55 HP avec manette de sécurité et pince 6 mm (Grande durabilité en travaux de production)
- * 5 limes rotatives Réf. CBM61225-6
- * 5 limes rotatives Réf. FBM61225-6
- * 1 Conduit d'air avec ses raccords


TBM3

Contenu:

- * 1 Meuleuse à rectifier 75.000 RPM, 0,15 HP et pince 3 mm
- * 10 Limes rotatives. Queue 3 mm. À choisir

PRÉSENTOIR MÉTHACRYLATE POUR LIMES ROTATIVES CARBURE



Réf. MINILUXBM-1

MINILUXBM-1

Contenu: 30 limes rotatives en carbure

x 1 unité:	ABM61225-6E	DBM61212-6	GBM61225-6
	CBM61225-6	FBM61225-6	LBM61228-6
x 2 unités:	ABM60820-6E	DBM60808-6	GBM60820-6
	ABM61020-6E	DBM61010-6	GBM61020-6
	CBM60820-6	FBM60820-6	LBM60822-6
	CBM61020-6	FBM61020-6	LBM61026-6

Dimensions: Largeur 210 x profondeur 210 x hauteur 210 mm.

810,74 €



Réf. MAXILUXBM-2

MAXILUXBM-2

Contenu: 180 limes rotatives en carbure

x 5 unités:	ABM60618-6	DBM60606-6	MBM60620-6
	ABM60820-6	DBM60808-6	MBM61020-6
	ABM61020-6	DBM61010-6	MBM61222-6
	ABM61225-6	DBM61212-6	LBM60618-6
	ABM60618-6E	FBM60618-6	LBM60822-6
	ABM60820-6E	FBM60820-6	LBM61026-6
	ABM61020-6E	FBM61020-6	LBM61228-6
	ABM61225-6E	FBM61225-6	HBM60820-6
	CBM60618-6	GBM60618-6	HBM61232-6
	CBM60820-6	GBM60820-6	EBM60815-6
	CBM61020-6	GBM61020-6	EBM61015-6
	CBM61225-6	GBM61225-6	EBM61220-6

Dimensions: Largeur 250 x profondeur 365 x hauteur 235 mm.

5.129,70 €



Réf. BSBM40

BSBM40

Contenu: 40 limes rotatives en carbure

x 2 unités:	ABM60618-6E	FBM60618-6	LBM60618-6
	ABM60820-6E	FBM60820-6	LBM60822-6
	ABM61020-6E	FBM61020-6	LBM61026-6
	ABM61225-6E	FBM61225-6	LBM61228-6
	CBM60618-6	GBM60618-6	
	CBM60820-6	GBM60820-6	
	CBM61020-6	GBM61020-6	
	CBM61225-6	GBM61225-6	

Dimensions: Largeur 65 x profondeur 245 x hauteur 300 mm.

1.102,12 €

MEULEUSES POUR FRAISES ROTATIVES



La large gamme de fraises rotatives BLUE-MASTER se voit complétée avec une NOUVELLE gamme de meuleuses qui permettent de maximiser leur efficacité et leur productivité.

Possédant un excellent rapport poids/puissance, notre gamme de meuleuses dispose de 3 modèles destinés à des secteurs aussi variés que l'aéronautique, la fonderie, l'automobile, les chantiers navals....

Notre gamme d'outils pneumatiques industriels optimise les résultats pour tout type d'application: ponçage, polissage, rectification, ébauche et finition de surfaces.

Elles offrent la meilleure solution, la plus sûre et la plus fiable pour toutes les applications d'ébauche et de finition.



RALLONGE FLEXIBLE POUR MEULEUSE



- La rallonge permet un meilleur contrôle de l'outil pour du travail de précision.
- Compatible avec la majorité des outils rotatifs. Liaison taraudée (19x2mm). Valable pour les outils à queue de 3 mm.
- Idéal pour le travail de précision dans des lieux d'accès difficile.
- Vitesse Maximale: 28000 rpm.

L : 1070 mm

RTFD
16,57 €

MEULEUSES POUR FRAISES ROTATIVES

MEULEUSE HAUTE PUISSANCE – P25

- Moteur plus puissant et consommant moins d'air.
- Valve d'accélération pour un démarrage plus doux.
- Nouveau design pour une meilleure ergonomie, un plus grand confort et une meilleure protection de l'utilisateur.
- Commande avec contrôle de sécurité.

	R.P.M. 6.3 BAR	PUISSANCE HP	POIDS Kg.	D1 x L1 mm	RALLONGE portelimes	Ø mm. PINCE	SORTIE D'AIR	OPTION MOTEUR DE RECHANGE	€
P25	25.000	1.10	0,73	36 x 152	Sans rallonge	6 mm.	Avant	OUI	722,60


NOUVELLE MEULEUSE ANTI-VIBRATIONS P25-LR

- Unique avec son système anti-vibrations.
- Valve d'accélération pour un démarrage plus doux.
- Recommandée pour des travaux de longue durée.
- Pour des travaux de grande production demandant une précision plus élevée et un contrôle du process.
- Nouveau design pour une meilleure ergonomie, un plus grand confort et une meilleure protection de l'utilisateur grâce à son système d'amortissement.
- Commande avec contrôle de sécurité.

	R.P.M. 6.3 BAR	PUISSANCE HP	POIDS Kg.	D1 x L1 mm	RALLONGE portelimes	Ø mm. PINCE	SORTIE D'AIR	OPTION MOTEUR DE RECHANGE	€
P25LR	25.000	1.10	0,80	36 x 160	Sans rallonge	6 mm.	Avant	OUI	821,40


MEULEUSE ALLONGÉE – P25XLR

- Moteur plus puissant et consommant moins d'air.
- Valve d'accélération pour un démarrage plus doux.
- Manette ergonomique extra-longue avec contrôle de sécurité. Cette manette permet son utilisation avec les deux mains, un plus grand contrôle et une plus grande précision.
- Pour des applications où l'accès s'avère compliqué.

	R.P.M. 6.3 BAR	PUISSANCE HP	POIDS Kg.	D1 x L1 mm	RALLONGE portelimes	Ø mm. PINCE	SORTIE D'AIR	OPTION MOTEUR DE RECHANGE	€
P25XLR	25.000	1.10	1,3	40 x 345	12 X 50	6 mm.	Avant	NON	1.086,98



Consulter le tarif des pièces de rechange.

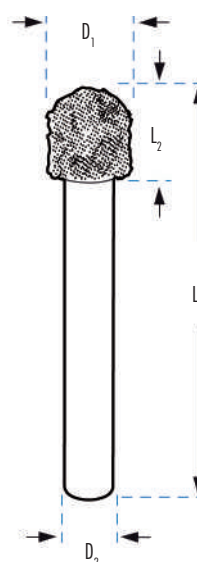
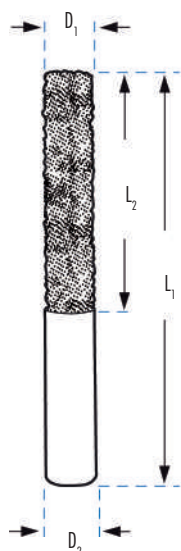
LIMES ROTATIVES DIAMANT

APPLICATIONS
Construction:

- Pierre, Grès, Marbre, Granit

Matériaux composite:

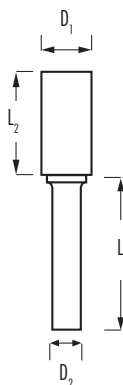
- Fibre de verre, Carbone & graphite, verre, polyester, plastiques en général



A..D					
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
A30211D	2,40	3	38	11,00	31,47
A30314D	3,00	3	38	14,00	34,40
A30605D	6,35	3	44	4,70	34,26
A30612D	6,35	3	51	12,70	46,30
A60610D	6,00	6	50	10,00	47,89
A60820D	8,00	6	64	19,20	52,39
A80838D	8,00	8	66	38,00	75,04
A61020D	9,60	6	64	19,00	57,08
A61125D	11,00	6	70	25,40	76,36
A61220D	12,50	6	64	19,20	75,41
A61225D	12,50	6	70	25,40	78,75
A61525D	15,80	6	70	25,40	94,67
A62025D	19,20	6	70	25,40	125,74
A62525D	25,00	6	70	25,40	145,02

C..D					
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
C30211D	2,40	3	38	11,00	35,80
C30612D	6,35	3	51	12,70	49,98
C60618D	6,00	6	50	18,00	54,47
C60820D	8,00	6	64	19,20	59,60
C60840D	8,00	6	64	38,00	67,03
C80838D	8,00	8	66	38,00	70,84
C61020D	9,60	6	64	19,20	63,94
C61011D	10,00	6	50	11,00	87,77
C61035D	10,00	6	66	35,00	68,22
C61125D	11,00	6	70	25,40	85,52
C61220D	12,50	6	64	19,20	84,46
C61225D	12,50	6	70	25,40	88,19
C61525D	15,80	6	70	25,40	106,04
C62025D	19,20	6	70	25,40	140,83
C62525D	25,00	6	70	25,40	162,42

MEULE CÉRAMIQUE CYLINDRIQUE

TYPE
A

3 mm. QUEUE

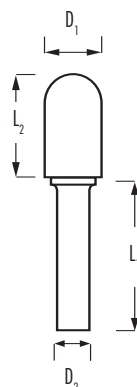
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	A
					€
MA030408V	4.0	8.0	3	32	3,90
MA030510V	5.0	10.0	3	32	3,97
MA030515V	5.0	15.0	3	32	4,08
MA030613V	6.0	13.0	3	32	3,97
MA030625V	6.0	25.0	3	32	6,15
MA030810V	8.0	10.0	3	32	4,08
MA030816V	8.0	16.0	3	32	5,49
MA031013V	10.0	13.0	3	32	5,49
MA031313V	13.0	13.0	3	32	4,83
MA031340V	13.0	40.0	3	32	8,61
MA032050V*	20.0	50.0	3	32	10,36

*Jusqu'à fin des stocks

6 mm. QUEUE

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	A
					€
MA060510V*	5.0	10.0	6	32	4,24
MA060515V*	5.0	15.0	6	32	4,34
MA060613V	6.0	13.0	6	32	4,24
MA060625V	6.0	25.0	6	32	6,54
MA060810V	8.0	10.0	6	32	4,34
MA060816V	8.0	16.0	6	32	5,86
MA061013V	10.0	13.0	6	32	4,84
MA061020V	10.0	20.0	6	32	6,15
MA061025V	10.0	25.0	6	32	6,54
MA061032V	10.0	32.0	6	32	7,36
MA061313V	13.0	13.0	6	32	5,16
MA061320V	13.0	20.0	6	32	5,95
MA061325V	13.0	25.0	6	32	6,34
MA061340V	13.0	40.0	6	32	9,19
MA061610V	16.0	10.0	6	32	6,06
MA061620V	16.0	20.0	6	32	6,34
MA062010V	20.0	10.0	6	32	6,34
MA062020V	20.0	20.0	6	32	6,66
MA062025V	20.0	25.0	6	32	7,07
MA062032V	20.0	32.0	6	32	7,86
MA062040V	20.0	40.0	6	32	9,47
MA062050V	20.0	50.0	6	32	10,90
MA062510V	25.0	10.0	6	32	6,96
MA062513V	25.0	13.0	6	32	7,07
MA062516V	25.0	16.0	6	32	7,16
MA062525V	25.0	25.0	6	32	7,97
MA062532V	25.0	32.0	6	32	8,88
MA062540V	25.0	40.0	6	32	10,28
MA063216V	32.0	16.0	6	32	7,56
MA063220V	32.0	20.0	6	32	7,97
MA063232V	32.0	32.0	6	32	9,69
MA063240V	32.0	40.0	6	32	12,22
MA064010V	40.0	10.0	6	32	9,60
MA064015V	40.0	15.0	6	32	11,00
MA064020V	40.0	20.0	6	32	11,81
MA064040V	40.0	40.0	6	32	15,95
MA065013V	50.0	13.0	6	32	12,53
MA065025V	50.0	25.0	6	32	15,54
MA065040V	50.0	40.0	6	32	18,68

MEULE CÉRAMIQUE CYLINDRIQUE À BOUT HÉMISPHERIQUE

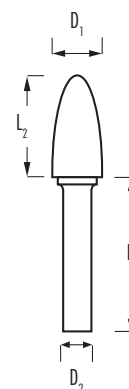
TYPE
C

6 mm. QUEUE

C

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	€
MC060510V	5.0	10.0	6	32	5,51
MC060816V	8.0	16.0	6	32	7,60
MC061320V	13.0	20.0	6	32	7,73
MC062025V	20.0	25.0	6	32	9,19
MC062532V	25.0	32.0	6	32	11,54

MEULE CÉRAMIQUE OGIVE

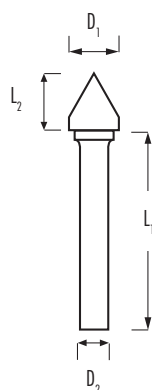
TYPE
F

6 mm. QUEUE

F

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	€
MF060510V	5.0	10.0	6	32	5,51
MF060816V	8.0	16.0	6	32	7,60
MF061320V	13.0	20.0	6	32	7,73
MF062032V	20.0	32.0	6	32	10,23
MF062050V	20.0	50.0	6	32	14,16
MF062540V	25.0	40.0	6	32	13,38

MEULE CÉRAMIQUE CONIQUE

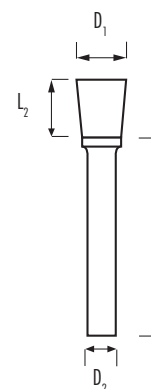
TYPE
M

6 mm. QUEUE

M

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	€
MM061010V	10.0	10.0	6	32	5,65
MM061025V	10.0	25.0	6	32	8,52
MM061313V	13.0	13.0	6	32	6,68
MM061616V	16.0	16.0	6	32	7,99
MM061645V	16.0	45.0	6	32	14,16
MM062020V	20.0	20.0	6	32	8,66
MM062032V	20.0	32.0	6	32	10,23
MM062040V	20.0	40.0	6	32	12,33
MM062525V	25.0	25.0	6	32	10,36
MM062545V	25.0	45.0	6	32	14,43
MM063232V	32.0	32.0	6	32	12,59
MM063250V	32.0	50.0	6	32	16,70

MEULE CÉRAMIQUE CÔNE INVERSÉ

TYPE
N

6 mm. QUEUE

N

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	€
MN062016V	20.0	16.0	6	32	9,83
MN062520V	25.0	20.0	6	32	11,35
MN063225V	32.0	25.0	6	32	13,32
MN064032V	40.0	32.0	6	32	20,73



BLUE-MASTER®
by *ce/esa*

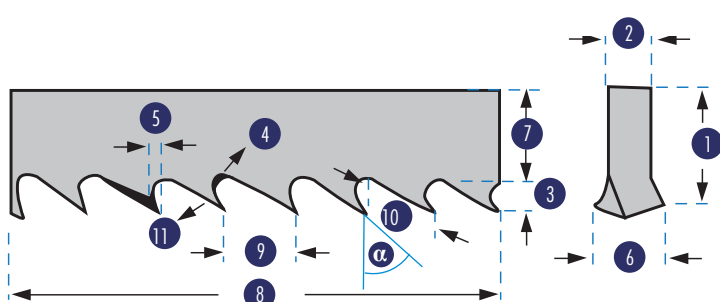


SCIES À RUBAN

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistipro.com

TERMINOLOGIE DE LA SCIE À RUBAN

1. **LARGEUR:** Mesurée depuis la pointe de la dent jusqu'à l'arrière de la lame.
2. **ÉPAISSEUR:** L'épaisseur de la lame.
3. **DENT:** La partie coupante de la scie.
4. **GORGE:** La partie courbe à la base de la dent.
5. **FACE DE LA DENT:** La partie coupante de la dent.
6. **AVOYAGE:** La voie est donnée par torsion des dents à droite et à gauche (voie) et permet l'espace entre le matériel et le corps de la lame.
7. **CORPS DE LA SCIE:** C'est le corps de la scie sans les dents de coupe.
8. **DENTS PAR POUCE (T.P.I.):** Le nombre de dents par pouce.
9. **PAS DES DENTS:** La distance entre la pointe d'une dent et la pointe de la suivante.
10. **PROFONDEUR DE LA GORGE:** Distance entre la pointe de la dent et le bas de la gorge.
11. **ARRIÈRE DE LA DENT:** La partie de la dent opposée à la coupe.



FORMES DES DENTS

Le choix des dents est fondamental pour travailler des épaisseurs différentes. Si nous n'utilisons pas la forme adéquate, le rendement de la lame sera plus faible à cause de la rupture des dents ou de leur usure prématurée.

0°		10°		10°
DENTS NORMALES	RENFORCÉES	FORME CROCHET HR	MASTER	
A un angle de coupe normal à 0°. Est valable pour couper matériaux avec haut contenu de carbone, comme la fonte. Est recommandé pour matériaux de petites sections, profilés, et tubes de faible épaisseur.	Denture renforcée avec un avoyage large spécifique pour la coupe de structures et profilés. Evite l'usure prématurée des dents. Spécialement recommandé pour les machines manuelles, avec du jeu et des vibrations.	A un angle de coupe positif de 10°. Est valable pour couper matériaux massifs et tubes de grosse épaisseur et tous les matériaux fortement alliés.	Est produite sur un design haut-bas triple copeau, reconnu comme un des plus efficaces dans la technologie de coupe, pour couvrir les demandes d'une large gamme d'aciers difficiles et alliages exotiques.	

FORMES DES PAS DES DENTS

Le pas des dents est mesuré en nombre de dents par pouce.

Dans les dents variables les deux numéros indiqués, sont le plus grand et plus petit nombre de dents par pouce et groupe.

DENTS À PAS RÉGULIER:	DENTS À PAS VARIABLE:
La distance entre les dents est constante sur toute la longueur de la lame. Idéal pour les coupes dans les matériaux massifs en machines de coupe avec une bonne fixation. Très efficace dans des aciers fortement alliés et alliages exotiques.	Le pas variable se base sur des groupes de dents de pas différents, qui se répètent à intervalle régulier sur toute la longueur de la lame. Cette conception a pour objectif de réduire la vibration et la résonance pendant la coupe. La coupe des parois fines et matériels en groupes ou paquets, ou avec une faible fixation sont des applications typiques pour les pas variables.

QUAND DOIT-ON UTILISER LES DENTS À PAS VARIABLE OU À PAS RÉGULIER ?

DENTS À PAS VARIABLE	DENTS À PAS RÉGULIER
- Aciers - Aciers inoxydables - Bronze	- Laiton - Aluminium - Cuivre - Bois



COMMENT IDENTIFIER LES DENTS D'UNE SCIE ?

RÉGULIER	VARIABLE
25,4 mm (1")	50,8 mm (2")

RECOMMANDATIONS POUR UN BON CHOIX DES DENTS

POUR TUBES ET PROFILÉS



DIMENSION a

ÉPAISSEUR e	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
	12/16 Renforcées	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	8/11	8/11	7/9
	12/16 Renforcées	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	8/11	8/11	8/11	8/11	7/9	7/9
	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	8/11	8/11	8/11	7/9	7/9	7/9	5/7	4/6 Renforcées
	10/14 Renforcées	8/11	8/11	8/11	7/9	7/9	5/7	5/7	5/7	4/6 Renforcées
	10/14 Renforcées	8/11	8/11	7/9	5/7	5/7	5/7	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées
	10/14 Renforcées	8/11	7/9	7/9	5/7	5/7	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées
		7/9	7/9	5/7	5/7	5/7	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	3/4 Renforcées
		7/9	5/7	5/7	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	3/4 Renforcées
		7/9	5/7	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	3/4 Renforcées	3/4 Renforcées	3/4 Renforcées
			4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	3/4 Renforcées	3/4 Renforcées	3/4 Renforcées	2/3 Renforcées	2/3 Renforcées	2/3 Renforcées
				4/6 Renforcées	3/4 Renforcées	3/4 Renforcées	3/4 Renforcées	2/3 Renforcées	2/3 Renforcées	2/3 Renforcées
							3/4 Renforcées	2/3 Renforcées	2/3 Renforcées	2/3 Renforcées
								2/3 Renforcées	2/3 Renforcées	1,5/2
									1,5/2	1,5/2

PIÈCES PLEINES



PIÈCES PLEINES

ALU/BOIS

<25	10/14	<10	14
15-40	8/12	10-30	10
25-50	6/10	30-50	8
35-70	5/8	50-80	6
40-90	5/6	80-120	4
50-120	4/6	120-200	3
80-180	3/4	200-400	2
130-350	2/3	300-700	1,25
150-450	1,5/2	>700	0,75
200-600	1/1,15		

Scie à ruban
Jaune

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

6 mm x 0,65 mm (1/4" x 0,025")

QUALITÉ: M42 (8% Co)											
LONGUEUR mm	€	DENTS									
1.325	27,69	<table><tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr><tr><td>560</td><td>6 HR</td><td>Crochet 10°</td></tr><tr><td>561</td><td>10/14</td><td>0°</td></tr></table>	Réf.	TPI	α	560	6 HR	Crochet 10°	561	10/14	0°
Réf.	TPI		α								
560	6 HR		Crochet 10°								
561	10/14		0°								
1.425	29,14										
1.500	30,22										
1.680	32,81										
2.000	37,42										
2.370	42,13										
2.600	46,05										
2.700	47,50										
2.730	47,93										
2.760	48,37										
2.860	49,81										
2.900	50,38										
3.000	51,82										
3.100	53,26										
3.135	53,76										
3.300	56,13										
3.320	56,42										
3.353	56,90										
3.840	63,91										

6 mm x 0,90 mm (1/4" x 0,035")

QUALITÉ: M42 (8% Co)											
LONGUEUR mm	€	DENTS									
1.325	27,69	<table><tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr><tr><td>501</td><td>6 HR</td><td>Crochet 10°</td></tr><tr><td>504</td><td>10/14</td><td>0°</td></tr></table>	Réf.	TPI	α	501	6 HR	Crochet 10°	504	10/14	0°
Réf.	TPI		α								
501	6 HR		Crochet 10°								
504	10/14		0°								
1.425	29,14										
1.500	30,22										
1.680	32,81										
2.000	37,42										
2.370	42,13										
2.600	46,05										
2.700	47,50										
2.730	47,93										
2.760	48,37										
2.860	49,81										
2.900	50,38										
3.000	51,82										
3.100	53,26										
3.135	53,76										
3.300	56,13										
3.320	56,42										
3.353	56,90										
3.840	63,91										

La référence indique les caractéristiques géométriques du ruban, largeur, épaisseur, type de dents et qualité.
La longueur indique la longueur totale du ruban

POUR RÉALISER UNE COMMANDE:
Indiquez la longueur en mm. et la référence.

EXEMPLE:
1 Pc. 1325 mm. Réf. 504 = 1 Pc. 1325 x 6,5 x 0,90 dent 10/14 Variable 0°

Pour des longueurs intermédiaires non tarifées
vous devez prendre le prix de la longueur immédiatement supérieure.



ROULEAUX DE 15 MÈTRES		
QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
560	6 HR Crochet 10°	216,05
561	10/14 0°	216,05

ROULEAUX DE 15 MÈTRES		
QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
501	6 HR Crochet 10°	216,05
504	10/14 0°	216,05

ROULEAUX DE 30 MÈTRES		
QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
560	6 HR Crochet 10°	432,10
561	10/14 0°	432,10

ROULEAUX DE 30 MÈTRES		
QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
501	6 HR Crochet 10°	432,10
504	10/14 0°	432,10

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

10 mm x 0,65 mm (3/8" x 0,025")

QUALITÉ: M42 (8% Co)											
LONGUEUR mm	€	DENTS									
1.137	24,98	<table><tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr><tr><td>512</td><td>6 HR</td><td>Crochet 10°</td></tr><tr><td>510</td><td>10/14</td><td>0°</td></tr></table>	Réf.	TPI	α	512	6 HR	Crochet 10°	510	10/14	0°
Réf.	TPI		α								
512	6 HR		Crochet 10°								
510	10/14		0°								
1.140	25,03										
1.300	27,33										
1.325	27,69										
1.340	27,91										
1.350	28,07										
1.500	30,22										
1.580	31,37										
1.660	32,53										
2.360	42,59										
2.640	46,63										
2.720	47,80										
2.800	48,93										
2.900	50,38										
2.945	51,02										
3.250	55,41										
3.300	56,13										
3.350	56,87										
3.353	56,90										
3.400	57,58										
3.800	63,34										

10 mm x 0,90 mm (3/8" x 0,035")

QUALITÉ: M42 (8% Co)																	
LONGUEUR mm	€	DENTS															
1.137	24,98	<table><tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr><tr><td>511</td><td>4 HR</td><td>Crochet 10°</td></tr><tr><td>911</td><td>6 HR</td><td>Crochet 10°</td></tr><tr><td>514</td><td>10 RR</td><td>0°</td></tr><tr><td>516</td><td>10/14</td><td>0°</td></tr></table>	Réf.	TPI	α	511	4 HR	Crochet 10°	911	6 HR	Crochet 10°	514	10 RR	0°	516	10/14	0°
Réf.	TPI		α														
511	4 HR		Crochet 10°														
911	6 HR		Crochet 10°														
514	10 RR		0°														
516	10/14		0°														
1.140	25,03																
1.300	27,33																
1.325	27,69																
1.340	27,91																
1.350	28,07																
1.500	30,22																
1.580	31,36																
1.660	32,53																
2.360	42,59																
2.640	46,63																
2.720	47,80																
2.800	48,93																
2.900	50,38																
2.945	51,02																
3.250	55,41																
3.300	56,13																
3.350	56,87																
3.353	56,90																
3.400	57,58																
3.800	63,34																

La référence indique les caractéristiques géométriques du ruban, largeur, épaisseur, type de dents et qualité.

POUR RÉALISER UNE COMMANDE:

Indiquez la longueur en mm. et la référence.

EXEMPLE:

1 Pc. 2720 mm. Réf. 911 = 1 Pc. 2720 x 10 x 0,90 dent 6HR Crochet 10°



Pour des longueurs intermédiaires non tarifées

vous devez prendre le prix de la longueur immédiatement supérieure.

ROULEAUX DE 15 MÈTRES

ROULEAUX DE 15 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
512	6 HR Crochet 10°	216,05
510	10/14 0°	216,05

QUALITÉ: M42 (8% Co)

	DENTS	€
511	4 HR Crochet 10°	216,05
911	6 HR Crochet 10°	216,05
514	10 RR 0°	216,05
516	10/14 0°	216,05

ROULEAUX DE 30 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
512	6 HR Crochet 10°	432,10
510	10/14 0°	432,10

ROULEAUX DE 30 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
511	4 HR Crochet 10°	432,10
911	6 HR Crochet 10°	432,10
514	10 RR 0°	432,10
516	10/14 0°	432,10

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

13 mm x 0,65 mm (1/2" x 0,025")

QUALITÉ : M42 (8% Co)				
LONGUEUR mm	€	DENTS		
1.135	24,56			
1.138	24,56			
1.140	24,56			
1.300	26,88			
1.315	27,09	Réf.	TPI	α
1.320	27,17	530	4 HR	Crochet 10°
1.325	27,17	531	6 HR	Crochet 10°
1.330	27,24	533	14 RR	0°
1.335	27,43	534	18 RR	0°
1.340	27,43	913	6/10	0°
1.350	27,57	713	8/11	Renforcées
1.360	27,73	535	8/12	0°
1.368	27,86	536	10/14	0°
1.370	27,86			
1.440	29,00			
1.450	29,00			
1.470	31,19			
1.605	31,19			
1.620	31,42			
1.625	31,55			
1.630	31,55			
1.638	31,60			
1.640	31,60			
1.645	31,69			
1.650	31,75			
1.660	31,98			
1.730	32,97			
1.735	33,18			
1.750	33,18			
1.755	33,32			
2.375	42,02			
2.390	42,32			
2.410	42,90			

Largeur 13x0,50 Epaisseur

Réf.	TPI	A
821*	10/14	0°
822*	10 RR	0°
823*	14 RR	0°
824*	18 RR	0°
825*	24 RR	0°

*Jusqu'à fin de stock

13 mm x 0,90 mm (1/2" x 0,035")

QUALITÉ : M42 (8% Co)				
LONGUEUR mm	€	DENTS		
1.130	24,90			
1.140	25,03			
1.325	27,70			
1.330	27,77			
1.460	29,64			
1.635	32,16			
1.638	32,21			
1.640	32,22			
1.645	32,30			
1.650	32,38			
1.750	33,82			
2.340	42,33			
2.375	42,83			
2.665	47,00			
3.300	56,13			
3.800	63,34			
5.445	87,04			
6.200	97,92			

Réf.	TPI	α
541	3 HR	Crochet 10°
542	4 HR	Crochet 10°
543	6 HR	Crochet 10°
546	14 RR	0°
548	6/10	0°
712	8/11	Renforcées
829	8/12	0°
547	10/14	0°

La référence indique les caractéristiques géométriques du ruban, largeur, épaisseur, type de dents et qualité.

POUR RÉALISER UNE COMMANDE:
Indiquez la longueur en mm. et la référence.

EXEMPLE:
1 Pc. 1650 mm. Réf. 545 = 1 Pc. 1650 x 13 x 0,90 dent 10RR Régulier

Pour des longueurs intermédiaires non tarifées vous devez prendre le prix de la longueur immédiatement supérieure.

ROULEAUX DE 15 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
541	3 HR Crochet 10°	216,05
542	4 HR Crochet 10°	216,05
543	6 HR Crochet 10°	216,05
546	14 RR 0°	216,05
547	10/14 0°	216,05

ROULEAUX DE 30 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
541	3 HR Crochet 10°	432,10
542	4 HR Crochet 10°	432,10
543	6 HR Crochet 10°	432,10
546	14 RR 0°	432,10
547	10/14 0°	432,10

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

20 mm x 0,90 mm (3/4" x 0,035")

Scie à ruban

Jaune

M42 (8% Co)		
STANDARD M42		
LONGUEUR mm	€	DENTS
1.363	28,24	
1.620	31,95	
1.645	32,30	
1.765	34,02	
2.000	37,42	
2.060	38,27	
2.090	38,71	
2.100	38,85	
2.225	40,65	
2.300	41,74	
2.350	42,45	
2.362	42,63	
2.375	42,83	
2.630	46,49	
2.825	49,31	
2.850	49,66	
2.970	51,39	
3.000	51,82	
3.100	53,98	
3.350	55,75	
3.425	57,95	
3.660	61,33	
3.830	63,77	
4.525	73,79	





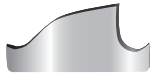
Réf. 460 - 3 HR (Crochet 10°)

Réf.	TPI	α
551	3 HR	Crochet 10°
552	4 HR	Crochet 10°
908	14 RR	0°
903	4/6	10°
904	5/8	10°
907	6/10	0°
905	8/12	0°
906	10/14	0°



M42 (8% Co)		
PROFILÉS		
LONGUEUR mm	€	DENTS
1.363	28,24	
1.620	31,95	
1.645	32,30	
1.765	34,02	
2.000	37,42	
2.060	38,27	
2.090	38,71	
2.100	38,85	
2.225	40,65	
2.300	41,74	
2.350	42,45	
2.362	42,63	
2.375	42,83	
2.630	46,49	
2.825	49,31	
2.850	49,66	
2.970	51,39	
3.000	51,82	
3.100	53,98	
3.350	55,75	
3.425	57,95	
3.660	61,33	
3.830	63,77	
4.525	73,79	

Réf.	TPI	α
732	4/6	Renforcées
723	5/7	Renforcées
724	8/11	Renforcées
733	12/16	Renforcées

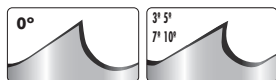


Denture renforcée avec un avoyage large spécifique pour la coupe de structures et profilés. Evite l'usure prématurée des dents. Spécialement recommandé pour les machines manuelles, avec du jeu et des vibrations.



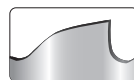
STANDARD M42

Scies de qualité multi-fonction pour tous les types de pièces pleines.



PROFILÉS

Scies à dents renforcées pour les structures, les profilés, les tubes et les pièces solides.



LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL HAUTE PERFORMANCE

27 mm x 0,90 mm (1" x 0,035")



QUALITÉ: M42 (8% Co)

STANDARD M42

LONGUEUR mm	€	DENTS
2.000	36,83	
2.070	36,83	
2.080	42,06	
2.150	42,06	
2.370	42,06	
2.450	42,38	
2.460	43,35	
2.480	44,63	
2.550	44,63	
2.600	45,34	
2.700	46,78	
2.750	47,49	
2.765	47,70	
2.825	48,56	
2.845	50,28	
2.850	50,28	
2.945	50,28	
3.010	53,62	
3.100	53,62	
3.180	53,62	
3.420	57,07	
3.505	58,28	
3.660	58,28	
3.857	63,31	
4.100	66,78	
4.250	68,93	
4.570	73,50	
4.870	77,78	
5.000	79,63	

Réf.	TPI	α
916	2 HR	Crochet 10°
918	3 HR	Crochet 10°
914	4 HR	Crochet 10°
915	6 HR	Crochet 10°
973*	14 RR	0°
927	2/3	10°
928	3/4	10°
929	4/6	10°
975	5/8	10°
970	6/10	0°
971	8/12	0°
969	10/14	0°

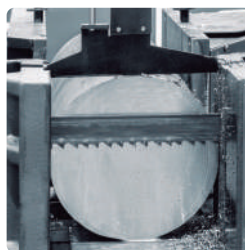


M51 (10% Co)

HAUTE PERFORMANCE M51

€	DENTS
45,49	
45,49	
51,92	
51,92	
51,92	
52,31	
53,52	
55,09	
55,09	
55,97	
57,75	
58,63	
58,89	
59,94	
62,07	
62,07	
66,21	
66,21	
66,21	
70,46	
71,96	
71,96	
78,15	
82,44	
85,09	
90,73	
96,03	
98,32	

Réf.	TPI	α
207	2/3	10°
205	3/4	10°
206	4/6	10°

Haute
Performance

M42 (8% Co)

PROFILÉS

€	DENTS
38,15	
38,15	
43,56	
43,56	
43,56	
43,89	
44,91	
46,23	
46,23	
46,97	
48,45	
49,19	
49,41	
50,30	
52,09	
52,09	
52,09	
52,09	
55,55	
55,55	
55,55	
59,13	
60,37	
60,37	
65,58	
69,17	
71,40	
76,13	
80,57	
82,50	

Réf.	TPI	α
715	3/4	Renforcées
152	4/6	Renforcées
717	5/7	Renforcées
721	7/9	Renforcées
719	8/11	Renforcées
722	10/14	Renforcées
731	12/16	Renforcées

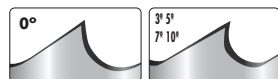
Denture renforcée avec un avoyage large spécifique pour la coupe de structures et profilés. Evite l'usure prématurée des dents. Spécialement recommandé pour les machines manuelles, avec du jeu et des vibrations.



* Les dents 14RR sont recommandées pour la coupe des Panneaux Sandwich.

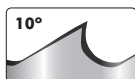
STANDARD M42

Scies multi-fonction de qualité pour tous les types de pièces pleines.



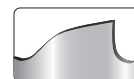
HAUTE PERFORMANCE M51

Scies de qualité TOP pour les pièces pleines, d'alliages et d'acier inoxydables.



PROFILÉS

Scies à dents renforcées pour les structures, les profilés, les tubes et les pièces solides.



RENFORCÉES

LAMES DE SCIE À RUBAN À PLAQUETTE CARBURE
PVP / Mètre Soudé.

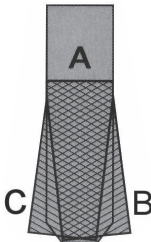
	1,4/2,0	€	2/3	€	3/4	€
27x0,90			1003	90,56	1006	111,25
34x1,10	1001	88,46	1004	99,52	1007	126,29
41x1,30	1002	91,23	1005	105,85		

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistripro.com
Lame adaptée pour des sections jusque 700mm dans des matières dures et problématiques.

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

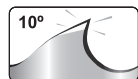
27 mm x 0,90 mm (1" x 0,035")

34 mm x 0,90 mm (1-1/4" x 0,035")

 			  			 																															
QUALITÉ:			M42 (8% Co)			QUALITÉ:			M2 (HSS)																												
MASTER			ALUMINIUM/BOIS			WOOD CUT																															
LONGUEUR mm	€	DENTS	€	DENTS		LONGUEUR mm	€	DENTS																													
2.000	44,21	<table><tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr><tr><td>729</td><td>2/3</td><td>10°</td></tr><tr><td>728</td><td>3/4</td><td>10°</td></tr><tr><td>730</td><td>4/6</td><td>10°</td></tr></table> 	Réf.	TPI	α	729	2/3	10°	728	3/4	10°	730	4/6	10°	36,83	<table><tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr><tr><td>470</td><td>2 HR</td><td>Crochet 10°</td></tr><tr><td>471</td><td>3 HR</td><td>Crochet 10°</td></tr></table>	Réf.	TPI	α	470	2 HR	Crochet 10°	471	3 HR	Crochet 10°	3.505	68,02	<table><tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr><tr><td>939</td><td>1,14</td><td>10°</td></tr><tr><td>940</td><td>2</td><td>10°</td></tr></table>	Réf.	TPI	α	939	1,14	10°	940	2	10°
Réf.	TPI		α																																		
729	2/3		10°																																		
728	3/4		10°																																		
730	4/6		10°																																		
Réf.	TPI		α																																		
470	2 HR		Crochet 10°																																		
471	3 HR		Crochet 10°																																		
Réf.	TPI		α																																		
939	1,14		10°																																		
940	2		10°																																		
2.070	44,21		36,83	4.530	87,91																																
2.080	50,46		42,06	4.600	89,27																																
2.150	50,46		42,06	4.680	90,82																																
2.370	50,46		42,06	5.150	99,94																																
2.450	50,85	42,38	5.200	100,91																																	
2.460	52,02	43,35	5.220	101,30																																	
2.480	53,55	44,63	5.430	105,38																																	
2.550	53,55	44,63	5.620	109,06																																	
2.600	54,40	45,34	5.780	112,17																																	
2.700	56,13	46,78	6.110	118,57																																	
2.750	56,99	47,49	6.140	119,16																																	
2.765	57,24	47,70	6.170	119,74																																	
2.825	58,26	48,56	6.200	120,32																																	
2.845	60,33	50,28	6.300	122,26																																	
2.850	60,33	50,28	7.140	138,56																																	
2.945	60,33	50,28	7.200	139,73																																	
3.010	64,36	53,62	7.300	141,67																																	
3.100	64,36	53,62	7.800	151,37																																	
3.180	64,36	53,62																																			
3.420	68,48	57,07																																			
3.505	69,94	58,28																																			
3.660	69,94	58,28																																			
3.857	75,96	63,31																																			
4.100	80,13	66,78																																			
4.250	82,71	68,93																																			
4.570	88,18	73,50																																			
4.870	93,33	77,78																																			
5.000	95,56	79,63																																			

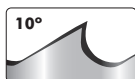
MASTER

Les scies MASTER sont fabriquées en M42 avec une denture rectifiée alternée pour une coupe plus rapide des pièces solides.



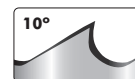
ALUMINIUM/BOIS

Spéciale pour l'aluminium, les matériaux non ferreux et le bois.



WOODCUT

Les scies WOODCUT ont été fabriquées en M42 avec des dents adaptées pour un réaffûtage répété.



* Le seul paramètre qui définit le prix est la longueur de la lame. Par conséquent, le prix de vente conseillé de chaque denture à l'intérieur de chaque famille est le même pour une longueur donnée.

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

34 mm x 1,10 mm (1-1/4" x 0,042")



QUALITÉ: M42 (8% Co)

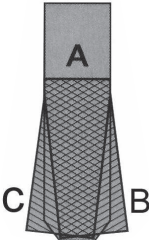
M51 (10% Co)

LONGUEUR mm	STANDARD		HAUTE PERFORMANCE M51																																								
	€	DENTS	€	DENTS																																							
3.180	71,47	<table><tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr><tr><td>947</td><td>1,25 HR</td><td>Crochet 10°</td></tr><tr><td>949</td><td>2 HR</td><td>Crochet 10°</td></tr><tr><td>960</td><td>2/3</td><td>10°</td></tr><tr><td>961</td><td>3/4</td><td>10°</td></tr><tr><td>962</td><td>4/6</td><td>7°</td></tr><tr><td>966</td><td>5/8</td><td>7°</td></tr><tr><td>967</td><td>6/10</td><td>0°</td></tr><tr><td>948</td><td>8/12</td><td>0°</td></tr></table>	Réf.	TPI	α	947	1,25 HR	Crochet 10°	949	2 HR	Crochet 10°	960	2/3	10°	961	3/4	10°	962	4/6	7°	966	5/8	7°	967	6/10	0°	948	8/12	0°	88,22	<table><tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr><tr><td>201</td><td>2/3</td><td>10°</td></tr><tr><td>202</td><td>3/4</td><td>10°</td></tr><tr><td>203</td><td>4/6</td><td>10°</td></tr></table>	Réf.	TPI	α	201	2/3	10°	202	3/4	10°	203	4/6	10°
Réf.	TPI		α																																								
947	1,25 HR		Crochet 10°																																								
949	2 HR		Crochet 10°																																								
960	2/3		10°																																								
961	3/4		10°																																								
962	4/6		7°																																								
966	5/8		7°																																								
967	6/10		0°																																								
948	8/12		0°																																								
Réf.	TPI		α																																								
201	2/3		10°																																								
202	3/4		10°																																								
203	4/6		10°																																								
3.505	77,89		96,15																																								
3.720	82,13		101,38																																								
4.100	89,65		110,68																																								
4.115	89,94	111,06																																									
4.520	97,94	120,92																																									
4.570	98,93	122,15																																									
4.640	100,33	123,85																																									
4.800	103,47	127,74																																									
4.860	104,66	129,20																																									
4.990	107,25	132,40																																									
5.070	108,82	134,35																																									
5.145	110,30	136,19																																									
5.240	112,18	138,50																																									
5.270	112,77	139,22																																									
5.334	114,04	140,79																																									
5.400	115,33	142,39																																									
5.620	119,69	147,76																																									
5.734	121,93	150,54																																									
5.970	129,59	160,00																																									
6.070	131,59	162,44																																									
6.750	145,02	179,03																																									
6.900	147,98	182,71																																									



M42 (8% Co)

M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	PROFILÉS		MASTER																												
	€	DENTS	€	DENTS																											
3.180	71,47	<table><tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr><tr><td>160</td><td>2/3</td><td>Renforcées</td></tr><tr><td>161</td><td>3/4</td><td>Renforcées</td></tr><tr><td>162</td><td>4/6</td><td>Renforcées</td></tr><tr><td>727</td><td>5/7</td><td>Renforcées</td></tr><tr><td>725</td><td>8/11</td><td>Renforcées</td></tr></table>  Denture renforcée avec un avo- yage large spécifique pour la coupe de structures et profilés. Evite l'usure prématurée des dents. Spécialement recom- mandé pour les machines manuelles, avec du jeu et des vibrations.	Réf.	TPI	α	160	2/3	Renforcées	161	3/4	Renforcées	162	4/6	Renforcées	727	5/7	Renforcées	725	8/11	Renforcées	85,75	<table><tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr><tr><td>761</td><td>3/4</td><td>10°</td></tr><tr><td>784</td><td>4/6</td><td>10°</td></tr></table> 	Réf.	TPI	α	761	3/4	10°	784	4/6	10°
Réf.	TPI		α																												
160	2/3		Renforcées																												
161	3/4		Renforcées																												
162	4/6		Renforcées																												
727	5/7		Renforcées																												
725	8/11		Renforcées																												
Réf.	TPI		α																												
761	3/4		10°																												
784	4/6		10°																												
3.505	77,89		93,45																												
3.720	82,13		98,54																												
4.100	89,65		107,58																												
4.115	89,94	107,94																													
4.520	97,94	117,53																													
4.570	98,93	118,72																													
4.640	100,33	120,38																													
4.800	103,47	124,16																													
4.860	104,66	125,58																													
4.990	107,25	128,68																													
5.070	108,82	130,58																													
5.145	110,30	132,37																													
5.240	112,18	134,62																													
5.270	112,77	135,31																													
5.334	114,04	136,85																													
5.400	115,33	138,40																													
5.620	119,69	143,62																													
5.734	121,93	146,32																													
5.970	129,59	155,52																													
6.070	131,59	157,88																													
6.750	145,02	174,01																													
6.900	147,98	177,58																													

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribpro.com

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

41 mm x 1,30 mm (1-1/2" x 0,050")



QUALITÉ: M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	STANDARD																			
	€	DENTS																		
4.115	124,61	<table><tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr><tr><td>977</td><td>2/3</td><td>10°</td></tr><tr><td>978</td><td>3/4</td><td>10°</td></tr><tr><td>979</td><td>4/6</td><td>7°</td></tr><tr><td>998</td><td>5/8</td><td>3°</td></tr><tr><td>163</td><td>5/7</td><td>3°</td></tr></table>	Réf.	TPI	α	977	2/3	10°	978	3/4	10°	979	4/6	7°	998	5/8	3°	163	5/7	3°
Réf.	TPI		α																	
977	2/3		10°																	
978	3/4		10°																	
979	4/6		7°																	
998	5/8		3°																	
163	5/7		3°																	
4.170	126,17																			
4.570	137,45																			
4.670	140,26																			
4.870	145,92																			
5.030	150,40																			
5.040	150,70																			
5.070	151,55																			
5.145	153,66																			
5.334	159,01																			
5.400	160,85																			
5.450	162,27																			
5.734	170,26																			
5.800	172,12																			
5.920	175,55																			
6.096	178,75																			
6.200	183,41																			
6.300	186,24																			
6.480	191,31																			
6.600	194,69																			
6.700	197,50																			
6.900	203,14																			
7.100	208,79																			

54 mm x 1,30 mm (2" x 0,050")



QUALITÉ: M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	STANDARD													
	€	DENTS												
6.000	237,95	<table><tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr><tr><td>994</td><td>2/3</td><td>10°</td></tr><tr><td>995</td><td>3/4</td><td>10°</td></tr><tr><td>599</td><td>4/6</td><td>7°</td></tr></table>	Réf.	TPI	α	994	2/3	10°	995	3/4	10°	599	4/6	7°
Réf.	TPI		α											
994	2/3		10°											
995	3/4		10°											
599	4/6		7°											
7.200	283,01													
7.239	284,48													
7.400	290,53													
7.545	295,97													
7.600	298,04													
7.830	306,66													
7.940	310,81													
8.077	315,95													
8.128	317,86													
8.325	325,27													
8.800	343,12													
9.080	353,61													
9.398	365,57													

54 mm x 1,60 mm (2" x 0,063")



QUALITÉ: M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	STANDARD																
	€	DENTS															
6.000	265,74	<table><tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr><tr><td>523</td><td>1,4/2</td><td>10°</td></tr><tr><td>996</td><td>2/3</td><td>10°</td></tr><tr><td>997</td><td>3/4</td><td>10°</td></tr><tr><td>525</td><td>4/6</td><td>7°</td></tr></table>	Réf.	TPI	α	523	1,4/2	10°	996	2/3	10°	997	3/4	10°	525	4/6	7°
Réf.	TPI		α														
523	1,4/2		10°														
996	2/3		10°														
997	3/4		10°														
525	4/6		7°														
7.200	316,21																
7.239	317,83																
7.400	324,56																
7.545	330,60																
7.600	332,91																
7.830	342,49																
7.940	347,10																
8.077	352,81																
8.128	354,93																
8.325	363,16																
8.800	383,01																
9.080	394,67																
9.398	407,95																



LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

67 mm x 1,60 mm (2-5/8" x 0,063")

80 mm x 1,60 mm (3" x 0,063")



M42 (8% Co)

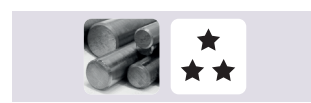
STANDARD

DENTS

Réf.	TPI	α
932	1,25 HR	Crochet 10°
933	2 HR	Crochet 10°
934	0,75/1,25	10°
935	1,1/1,6	10°
936	1,5/2	10°
937	2/3	10°
938	3/4	10°

PRIX x MÈTRE **55,33 €**

PRIX x SOUDURE **23,27 €**



M42 (8% Co)

STANDARD

DENTS

Réf.	TPI	α
985	0,75	Crochet 10°
987	0,75/1,25	10°
988	1,1/1,6	10°
999	1,5/2	10°
993	2/3	10°

PRIX x MÈTRE **66,97 €**

PRIX x SOUDURE **37,16 €**

COMMENT RÉALISER UNE COMMANDE:
indiquer la longueur en mm et la référence

COMMENT CALCULER LE PVP D'UNE LAME:
Longueur totale en mètres x (PVPxmètre)+(PVPx soudure)=PVP

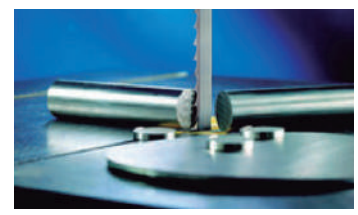
ROULEAUX DE LAMES DE SCIES À RUBAN EN ACIER AU CARBONE

ROULEAUX DE 30 MÈTRES



APPLICATIONS:

Bois
Métaux non ferreux, aluminium, cuivre, laiton
Aciers doux



DIMENSIONS		DENTS PAR POUCE								€
		TPI	3	4	6	8	10	14	18	24
		RÉFÉRENCE								
6 x 0,65					401	402	403		405	127,89*
8 x 0,65				440	408	409		411	412	130,66*
10 x 0,65		477			415	416	417		419	131,10*
13 x 0,65				420		422	423		425	140,69*
16 x 0,80		448		449	450		482	451		246,33*
20 x 0,80				442	485	486	487	488	489	266,10*
25 x 0,90				491	437	493	452	495		275,67*

*Jusqu'à fin de stock

Les rouleaux sont vendus complets.

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com