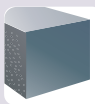


FORETS POUR BÉTON SDS-MAX

Réf. QT

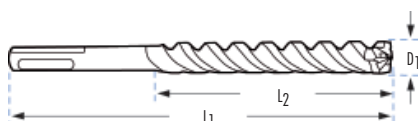


4 POINTES

- Géométrie auto-centrante de la double plaquette carbure, à haut rendement.
- Grande longévité grâce au faible frottement sur la pointe et les lèvres.
- Goujure optimisée pour l'extraction de la poussière.
- Friction minimale.
- Grand volume d'extraction de la poussière de béton.
- Recommandé pour toutes les machines avec attache SDS Max.

APPLICATIONS:

- Béton et matériaux de construction, Marbre, Granit, Ardoise, Pierre....



	D1 mm	L1x L2 mm	QT €
QT12X340	12	340x200	59,25
QT12X540	12	540x400	73,85
QT12X740	12	740x600	93,47
QT12X940	12	920x800	136,43
QT14X340	14	340x200	68,09
QT14X540	14	540x400	77,88
QT14X740	14	740x600	110,39
QT14X940	14	920x800	142,33
QT15X340	15	340x200	69,10
QT15X540	15	540x400	83,43
QT16X340	16	340x200	75,97
QT16X540	16	540x400	91,36
QT16X740	16	740x600	114,43
QT16X940	16	920x800	143,48
QT16X1340	16	1320x1200	296,16
QT17X340	17	340x200	90,34
QT17X540	17	540x400	103,17
QT18X340	18	340x200	83,01
QT18X540	18	540x400	98,98
QT18X720	18	740x600	125,63
QT18X940	18	920x800	145,57
QT18X1320	18	1320x1200	301,79

	D1 mm	L1x L2 mm	QT €
QT19X320	19	320x200	95,86
QT19X520	19	520x400	106,85
QT20X320	20	320x200	83,98
QT20X520	20	520x400	102,90
QT20X720	20	720x600	143,85
QT20X920	20	920x800	152,25
QT20X1320	20	1320x1200	328,04
QT22X320	22	320x200	96,06
QT22X520	22	520x400	111,09
QT22X720	22	720x600	147,01
QT22X920	22	920x800	158,09
QT22X1320	22	1320x1200	333,14
QT24X320	24	320x200	103,01
QT24X520	24	520x400	125,84
QT25X320	25	320x200	105,81
QT25X520	25	520x400	126,63
QT25X720	25	720x600	170,16
QT25X920	25	920x800	189,09
QT25X1320	25	1320x1200	337,86
QT26X320	26	320x200	143,79
QT26X520	26	520x400	145,68
QT28X320	28	320x200	146,27

	D1 mm	L1x L2 mm	QT €
QT28X520	28	520x400	146,57
QT28X720	28	720x600	181,72
QT28X920	28	920x800	230,13
QT28X1320	28	1320x1200	433,91
QT30X320	30	320x200	147,02
QT30X520	30	520x400	155,84
QT32X320	32	320x200	155,84
QT32X520	32	520x400	186,17
QT32X720	32	720x600	235,83
QT32X920	32	920x800	248,34
QT35X520	35	520x400	201,18
QT35X720	35	720x600	237,60
QT35X920	35	920x800	342,43
QT35X1320	35	1320x1200	506,20
QT38X520	38	520x400	255,29
QT38X720	38	720x600	300,34
QT40X520	40	520x400	298,26
QT40X720	40	720x600	347,32
QT40X920	40	920x800	376,30
QT40X1320	40	1320x1200	537,92



FORETS BÉTON SDS-MAX

Réf. AX

Série
professionnelle

4 POINTES



FABRIQUÉ EN 2 POINTES

	D1 mm	L1x L2 mm	AX €
AX12.0X340	12	340x200	83,28
AX12.0X540	12	540x400	98,13
AX14.0X340	14	340x200	90,49
AX14.0X540	14	540x400	103,50
AX15.0X340	15	340x200	94,95
AX15.0X540	15	540x400	115,51
AX16.0X340	16	340x200	113,40
AX16.0X540	16	540x400	128,63
AX16.0X740	16	690x550	152,06
AX16.0X940	16	920x780	190,67
AX18.0X340	18	340x200	118,94
AX18.0X540	18	540x400	139,63
AX18.0X720	18	690x550	166,94
AX18.0X940	18	920x780	193,46
AX19.0X320	19	340x200	127,38
AX19.0X540	19	540x400	141,99
AX20.0X320	20	340x200	119,65
AX20.0X520	20	540x400	142,45
AX20.0X720	20	690x550	191,17
AX20.0X920	20	920x780	202,31
AX20.0X1320	20	1300x1160	392,36
AX20.0X1500	20	1500x1360	437,44
AX22.0X320	22	340x200	132,56
AX22.0X520	22	540x400	152,39
AX22.0X720	22	690x550	195,37
AX22.0X920	22	920x780	210,08
AX22.0X1320	22	1300x1160	442,71
AX22.0X2000	22	1925x1785	731,90
AX22.0X2500	22	2500x2360	1.222,22
AX22.0X3000	22	3000x2860	1.522,85
AX22.0X3500	22	3500x3360	1.719,50
AX22.0X3850	22	3850x3710	1.965,36
AX24.0X320	24	340x200	138,49
AX24.0X520	24	540x400	162,22

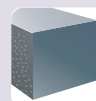
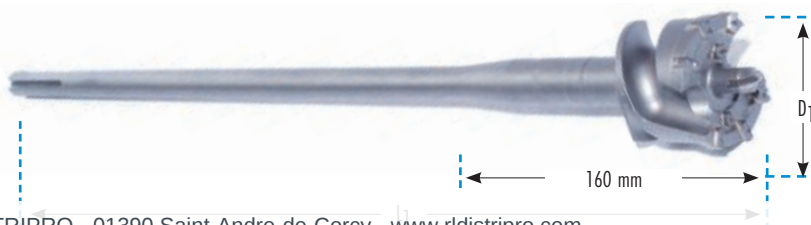
	D1 mm	L1x L2 mm	AX €
AX24.0X720	24	690x550	210,36
AX24.0X920	24	920x780	232,36
AX24.0X1500	24	1500x1360	441,15
AX25.0X320	25	340x200	142,88
AX25.0X520	25	540x400	163,23
AX25.0X720	25	690x550	219,35
AX25.0X920	25	920x780	253,22
AX25.0X1320	25	1300x1160	445,35
AX25.0X1500	25	1500x1360	461,38
AX25.0X2000	25	1925x1785	775,90
AX25.0X2500	25	2500x2360	1.275,30
AX25.0X3000	25	3000x2860	1.723,73
AX25.0X3500	25	3500x3360	2.128,19
AX25.0X3850	25	3850x3710	2.553,08
AX26.0X320	26	340x200	174,23
AX26.0X520	26	540x400	180,06
AX26.0X720	26	690x550	221,36
AX26.0X920	26	920x780	265,36
AX28.0X320	28	340x200	177,27
AX28.0X520	28	540x400	188,60
AX28.0X720	28	690x550	229,36
AX28.0X920	28	920x780	302,94
AX28.0X1320	28	1300x1160	525,78
AX28.0X1500	28	1500x1360	585,73
AX30.0X320	30	340x200	178,14
AX30.0X520	30	540x400	196,40
AX30.0X720	30	690x550	232,36
AX30.0X920	30	920x780	310,36
AX32.0X320	32	340x200	191,25
AX32.0X520	32	540x400	225,58
AX32.0X720	32	690x550	285,75
AX32.0X920	32	920x780	365,36
AX32.0X1320	32	1300x1160	534,83
AX32.0X1500	32	1500x1360	659,39

	D1 mm	L1x L2 mm	AX €
AX35.0X320	35	340x200	210,36
AX35.0X520	35	540x400	252,83
AX35.0X720	35	690x550	288,01
AX35.0X920	35	920x780	414,93
AX35.0X1320	35	1300x1160	613,37
AX36.0X320	36	340x200	225,36
AX36.0X520	36	540x400	271,25
AX36.0X720	36	690x550	296,35
AX36.0X920	36	920x780	452,36
AX36.0X1500	36	1500x1360	716,56
AX38.0X320	38	340x200	265,36
AX38.0X520	38	540x400	309,33
AX38.0X720	38	690x550	363,92
AX38.0X920	38	920x780	454,25
AX40.0X320	40	340x200	289,36
AX40.0X520	40	540x400	361,42
AX40.0X720	40	690x550	420,84
AX40.0X920	40	920x780	455,96
AX40.0X1500	40	1500x1360	829,73
AX42.0X320	42	340x200	310,25
AX42.0X520	42	540x400	379,36
AX42.0X720	42	690x550	444,36
AX42.0X920	42	920x780	489,36
AX42.0X1320	42	1300x1160	689,36
AX42.0X1500	42	1500x1360	871,64
AX45.0X320	45	340x200	386,36
AX45.0X520	45	540x400	399,51
AX45.0X720	45	690x550	471,25
AX45.0X920	45	920x780	498,36
AX45.0X1320	45	1300x1160	789,36
AX45.0X1500	45	1500x1360	958,91
AX52.0X520	52	540x400	537,98
AX52.0X720	52	690x550	725,36

FORET MULTI-TAILLANTS, SDS-MAX, MONOBLOC POUR TROUS DE 45 À 80 MM.

	D1 mm	L1x L2 mm	AX €
AX45.0X590	45,0	590x450	546,82
AX45.0X990	45,0	990x850	588,93
AX50.0X590	50,0	590x450	589,36
AX50.0X990	50,0	990x850	636,36
AX55.0X590	55,0	590x450	612,07
AX55.0X990	55,0	990x850	672,46
AX65.0X590	65,0	590x450	676,88
AX65.0X990	65,0	990x850	760,69
AX80.0X590	80,0	590x450	920,03
AX80.0X990	80,0	990x850	920,03

Réf. AX

Série
professionnelle

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistipro.com

FORETS SDS-MAX POUR BÉTON ARMÉ AVEC TÊTE CARBURE INTÉGRAL 4 TAILLANTS

Forets béton

Gris

Réf. X4AX



4 Z

Haut
Rendement

Ø 12-28



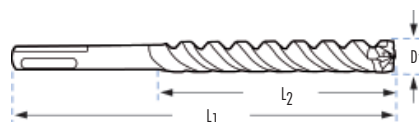
Ø 30-45



- Rendement et durabilité maximaux en béton armé.
- Percez plus rapidement et facilement le béton armé et de haute résistance avec le meilleur foret du marché.
- Foret à emmanchement SDS-Max.
- La poussière est extraite plus rapidement grâce à ses 4 goujures. APPLICATIONS: Béton armé, béton, maçonnerie.

TÊTE CARBURE INTÉGRAL 4 TAILLANTS

- Résistance exceptionnelle à l'impact. Dessin de la pointe spécifique pour le béton armé.
- Pointe auto-centrante de 90°, permettant le perçage de trous parfaitement centrés.
- 4 goujures permettent un volume d'extraction plus élevé et une moindre usure.
- Repères d'usure latéraux



	X4AX		
	D1 mm	L1 x L2 mm	€
X4AX12X340	12	340x200	101,88
X4AX12X540	12	540x400	120,12
X4AX12X740	12	740x600	170,30
X4AX12X940	12	940x800	228,09
X4AX14X340	14	340x200	113,28
X4AX14X540	14	540x400	135,34
X4AX14X740	14	740x600	180,95
X4AX14X940	14	940x800	231,13
X4AX16X340	16	340x200	122,41
X4AX16X540	16	540x400	142,93
X4AX16X740	16	740x600	187,04
X4AX16X940	16	940x800	234,16
X4AX18X340	18	340x200	126,66
X4AX18X540	18	540x400	151,00
X4AX18X740	18	740x600	192,96
X4AX18X940	18	940x800	234,78
X4AX20X320	20	320x200	133,36
X4AX20X520	20	520x400	153,58
X4AX20X720	20	720x600	196,30
X4AX20X920	20	920x800	241,47
X4AX20X1300	20	1300x1160	467,36
X4AX20X1500	20	1500x1360	481,18
X4AX22X320	22	320x200	142,63
X4AX22X520	22	520x400	161,95
X4AX22X640	22	540x400	189,36
X4AX22X720	22	690x550	204,37

	X4AX		
	D1 mm	L1 x L2 mm	€
X4AX22X920	22	920x800	244,82
X4AX22X1300	22	1300x1160	481,11
X4AX24X320	24	320x200	155,25
X4AX24X520	24	520x400	179,46
X4AX24X720	24	690x550	235,36
X4AX24X920	24	920x780	265,36
X4AX24X1500	24	1500x1360	485,27
X4AX25X320	25	320x200	155,25
X4AX25X520	25	520x400	179,59
X4AX25X720	25	720x600	244,25
X4AX25X920	25	920x800	291,80
X4AX25X1300	25	1300x1160	496,36
X4AX25X1500	25	1500x1360	507,52
X4AX26X320	26	320x200	196,09
X4AX26X520	26	520x400	202,89
X4AX26X720	26	690x550	264,36
X4AX26X920	26	920x780	315,36
X4AX28X320	28	320x200	206,37
X4AX28X520	28	520x400	218,48
X4AX28X720	28	720x600	268,36
X4AX28X920	28	920x800	326,13
X4AX28X1300	28	1300x1160	578,36
X4AX28X1500	28	1500x1360	644,30
X4AX30X320	30	340x200	207,77
X4AX30X520	30	540x400	216,04
X4AX30X720	30	690x550	281,38

	X4AX		
	D1 mm	L1 x L2 mm	€
X4AX30X920	30	920x780	341,40
X4AX32X320	32	340x200	210,38
X4AX32X520	32	540x400	248,14
X4AX32X720	32	690x550	314,33
X4AX32X920	32	920x780	401,90
X4AX32X1300	32	1300x1160	589,36
X4AX32X1500	32	1500x1360	725,33
X4AX35X320	35	340x200	231,40
X4AX35X520	35	540x400	278,11
X4AX35X720	35	690x550	316,81
X4AX35X920	35	920x780	456,42
X4AX35X1300	35	1300x1160	674,71
X4AX36X320	36	340x200	247,90
X4AX36X520	36	540x400	298,38
X4AX36X720	36	690x550	325,99
X4AX36X920	36	920x780	497,60
X4AX36X1500	36	1500x1360	788,22
X4AX38X320	38	340x200	291,90
X4AX38X520	38	540x400	340,26
X4AX38X720	38	690x550	400,31
X4AX38X920	38	920x780	499,68
X4AX40X320	40	340x200	318,30
X4AX40X720	40	690x550	462,92
X4AX42X320	42	340x200	341,28
X4AX45X320	45	340x200	425,00
X4AX45X520	45	540x400	439,46



ADAPTATEURS À SORTIE SDS PLUS À CHANGEMENT RAPIDE POUR LA MAJORITÉ DES PERCUTEURS ÉLECTRIQUES



SORTIE SDS-PLUS



QUEUE SDS-MAX

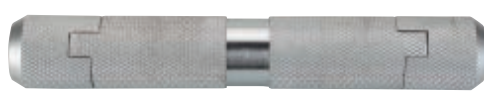


NOTE: Ce système est pensé et recommandé pour l'utilisation de forets SDS-PLUS de petits diamètres jusqu'à Ø max de 18 mm, qui ne se fabriquent pas en SDS-MAX, ou queue cannelée, etc...La vie utile de ces adaptateurs dépendra du respect de cette recommandation.

QUEUE		TYPE DE MACHINE (SORTIE SDS-PLUS DANS TOUS LES CAS)		€
QFMX	SDS-MAX	Toutes les machines à emmanchement SDS-MAX		156,36
QFK2 HEX. 14 mm	Queue Hexagonale de 14 mm	PETIT KANGO	501 - 637 - 430C	156,36

RALLONGE SDS-PLUS ET SDS-MAX

SDS-MAX



	Ø mm	L mm		€
HMAX	30	-	Connecteur SDS-MAX	106,35



	Ø mm	L mm		€
MMA1	18	320	Rallonge SDS-MAX	25,36
MMA2		750	Rallonge SDS-MAX	56,44
MMA3		1100	Rallonge SDS-MAX	74,11

SDS-PLUS



	Ø mm	L mm		€
HPLUS	21	-	Connecteur SDS-PLUS	89,36



	Ø mm	L mm		€
MPLUS1	10	250	Rallonge SDS-PLUS	15,36
MPLUS2		350	Rallonge SDS-PLUS	21,28
MPLUS3		500	Rallonge SDS-PLUS	26,36

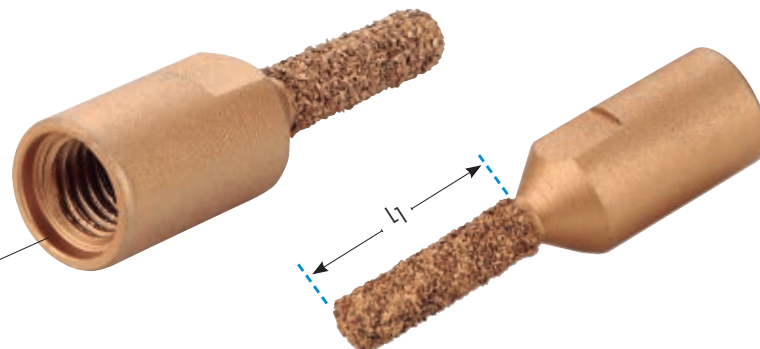
GRATTOIR CARBURE ROTATIF POUR MORTIER
CARBURE

Réf. BW33

- Pour enlever le mortier ou le ciment entre la brique et la pierre avant de rejointoyer
S'adapte sur les meuleuses d'angle à filetage M14x2.00



M14x2


BW33

	Filetage mm	L1 mm	D1 mm	€
BW3308	M14x2	33	8	20,63
BW3310	M14x2	33	10	23,88
BW3312	M14x2	33	12	28,38

ÉVALUATION DES RÉCLAMATIONS

Les dommages irréparables sur les forets peuvent être causés par:

- Prolonger le travail, alors qu'est usé l'outil.
- Mauvais choix de l'outil pour le matériel à travailler.
- Dépassement de la profondeur maximale du perçage.
- Mauvais état de la perceuse électrique employée.

Comment estimer la vie utile de l'outil:

- Vérifier l'usure de la plaquette
- Vérifier l'usure des goujures
- Vérifier l'usure des rainures de la queue SDS



Plaquette usée

DÉTACHEMENT
DE LA PLAQUETTE

Cela arrive lorsque l'on continue à travailler, alors que l'outil est usé. La chaleur générée fait fondre la soudure ce qui provoque que le carbure se détache.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE



RUPTURE DE
FORET

Cela arrive lorsque l'on continue à travailler, alors que l'outil est usé. "L'effet fatigue" cause la rupture du foret.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE



Plaquette usée



RUPTURE DE
FORET

Si le carbure n'est pas usé, la rupture est causée par un traitement thermique défectueux.

RÉCLAMATION PERTINENTE



Plaquette en bon état



RUPTURE DE
FORET

La rupture est causée parce que le travailleur a dépassé la profondeur maximale de perçage. La zone du foret sans goujures est usée.

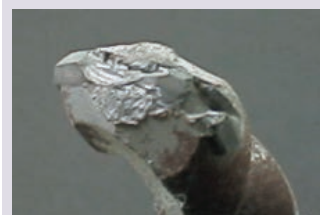
RÉCLAMATION NON PERTINENTE



DÉTACHEMENT
DE LA TÊTE

Arrive lorsque le travailleur a dépassé la profondeur maximale de perçage ou à cause de "l'effet fatigue": il continue à utiliser le foret alors qu'il est usé.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE



RUPTURE DU
CARBURE

Se doit à l'impact du foret contre des objets très durs comme le fer du béton armé.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE



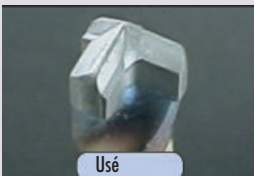
FISSURES ET
CRAQUELURES
DANS LE CARBURE

Se doit à l'impact du foret contre des objets très durs comme le fer du béton armé.

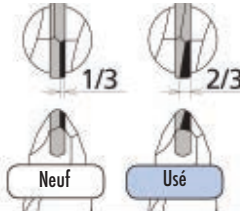
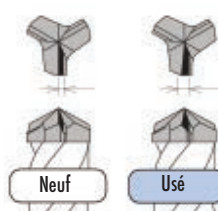
RÉCLAMATION NON PERTINENTE



ÉVALUATION DES RÉCLAMATIONS SUR FORET DELTATOP

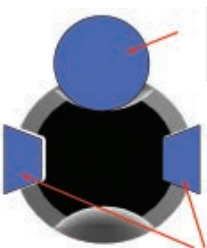
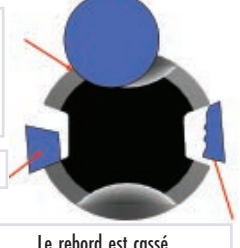
 Usé	VIE DU FORET DELTATOP	Si le carbure présente le niveau d'usure de la photo, le foret est usé. RÉCLAMATION NON PERTINENTE STOP
 Usé	VIE DU FORET DELTATOP	Les brûlures apparaissent quand on continue à travailler avec le foret alors que le niveau d'usure indique qu'il est usé. Les brûlures peuvent apparaître aussi sur la queue à cause d'un manque de lubrification ou d'un défaut de la perceuse. RÉCLAMATION NON PERTINENTE STOP
 Accepté Usé	DÉTACHEMENT DE LA TÊTE	STOP Si la tête présente des brûlures cela signifie que l'on a continué à travailler avec un foret usé. La chaleur générée fait fondre la soudure ce qui provoque que le carbure se détache. RÉCLAMATION NON PERTINENTE GO Si la tête tombe prématurément sans brûlures, cela se doit à une erreur de soudure. RÉCLAMATION PERTINENTE

COMMENT VÉRIFIER LA VIE UTILE DU FORET ?

 Neuf Usé	Si la largeur de la ligne de coupe, arrive au 2/3 de la largeur totale de la plaquette, on la considère usée, comme sur le schéma.	 Neuf Usé	Si la largeur de la ligne de coupe, arrive au niveau décrit sur les schémas de gauche on considère que le foret est arrivé à la fin de sa vie utile.
--	---	---	---

ÉVALUATION DES RÉCLAMATIONS

DYSFONCTIONNEMENT DES PERCEUSES ÉLECTRIQUES MANUELLES

PERCEUSE EN BON ÉTAT ✓	PERCEUSE EN MAUVAIS ÉTAT X
 La boule permet à la perceuse de transmettre le mouvement axial au foret. Les rebords latéraux permettent de transmettre le mouvement de rotation au foret. Le foret a une capacité d'impact axial.	 Les rebords, incapables de transmettre le mouvement de rotation, forcent la boule à le faire, raison pour laquelle celle-ci ne peut transmettre l'impact axial. Le rebord est fatigué. Le rebord est cassé. Cas Extrême Le mauvais état de la perceuse pénalise la capacité d'impact du foret et tourne sans percuter convenablement. CONCLUSION: Le foret tourne sans percuter correctement et surchauffe avec la friction. Ce qui engendre une usure prématurée ou la casse. RÉCLAMATION NON PERTINENTE STOP



BLUE-MASTER®
by *CE/ESA*



PICS ET BURINS

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistipro.com

PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES

SDS PLUS

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P02140	-	140	9,64
P02250	-	250	15,22

BURIN

C02140	20	140	9,64
C02250	20	250	15,22

BURIN (moins de vibration)

CV02250	20	250	19,29
---------	----	-----	-------

GOUGE

R02250	22	250	30,90
--------	----	-----	-------

BURIN LARGE

CA02140	40	140	12,04
CA02250	40	250	26,22
CA06250	60	250	42,08

BÈCHE CARRELAGES

CZ02250	40	250	42,14
---------	----	-----	-------

GOUGE AVEC GUIDE

RA02250	22	250	89,92
---------	----	-----	-------

OUTIL POUR L'INSERTION DE PIQUETS

PIPLUS1/2	1/2 = 12,7	170	51,25
PIPLUS5/8	5/8 = 15,87	170	53,36



10



P02140



P02250



C02140



C02250



CV02250



R02250



CA02140



CA02250



CZ02250



RA02250



PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES

SDS MAX

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P01280	-	280	19,90
P01400	-	400	20,31
P01600	-	600	32,24

PIC (moins de vibration)

PR01400	-	400	37,91
PRR1400	-	400	40,81

PIC PRH (moins de vibration)

PRH1400	-	400	41,50
---------	---	-----	-------

BURIN

C01280	25	280	19,85
C01400	25	400	20,21
C01600	25	600	32,16

BURIN (moins de vibration)

CR01400	25	400	39,41
---------	----	-----	-------

BURIN (moins de vibration)

CH01400	25	400	41,50
---------	----	-----	-------

SDS
Max



P01400



PR01400



PRR1400



PRH1400



C01400



CR01400



CH01400

PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES



SDS MAX

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

BURIN LARGE

C0150	50	400	38,07
C0175	75	300	50,01
C01115	115	350	99,22

BÈCHE CARRELAGES

CZ0150	50	300	60,19
--------	----	-----	-------

BURIN À MORTIER

CM0110	8	300	71,51
--------	---	-----	-------

BOUCHARDE

BU45	45	250	219,47
------	----	-----	--------

BURIN CRANTÉ

CD0132	32	280	92,92*
--------	----	-----	--------

BURIN CRANTÉ CARBURE

CMD0132	38	280	212,50*
---------	----	-----	---------

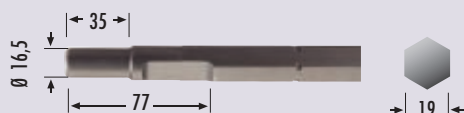
*jusque fin des stocks

OUTIL POUR L'INSERTION DE PIQUETS

PI5/8	5/8 = 15,87	250	58,32
PI3/4	3/4 = 19,05	250	61,25
PI1	1 = 25,40	250	64,36

PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES

BOSCH
Ø 16,5
19



P05300



C05300



CA05300



R05300

BOSCH 19 - Ø 16,5 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P05300	-	300	44,59*
P05400	-	400	53,43
P05600	-	600	66,44

BURIN

C05300	25	300	44,59
C05400	25	400	62,82

BURIN LARGE

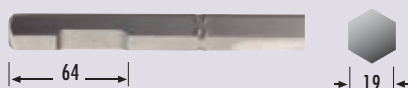
CA05300	50	300	55,74
CA0575	75	300	62,90

GOUGE

R05300	25	300	85,00*
--------	----	-----	--------

*jusque fin des stocks

BOSCH
19



P04400



C04300



CA04300



R04300

BOSCH 19 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P04400	-	400	39,53
P04600	-	600	52,51

BURIN

C04300	25	300	39,88*
C04400	25	400	41,73
C04600	25	600	54,18

BURIN LARGE

CA04300	50	300	78,27
CA04450	50	450	81,04

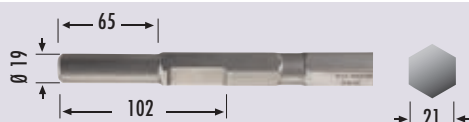
GOUGE

R04300	25	300	117,05*
--------	----	-----	---------

Distributeur : RL DISTRIPO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistripro.com

*jusque fin des stocks

PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES

KANGO
Ø 19
21

KANGO 21 - Ø 19 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P06400	-	380	53,60
P06450	-	460	62,44
P06600	-	600	81,83

BURIN LARGE

C06400	25	380	53,61
C06450	25	460	58,68
C06600	25	600	73,03

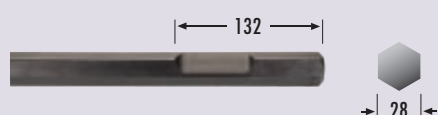
BURIN

CA06400	50	400	115,56
CA0675400	75	400	123,25

GOUGE

R06300	33	300	97,16*
--------	----	-----	--------

*jusque fin des stocks

BOSCH
28

BOSCH 28 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P07400	-	400	62,03
P07450	-	450	93,74

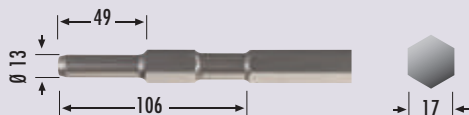
BURIN

C07400	33	400	64,04
--------	----	-----	-------



PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES

MAKITA
Ø 13
17



P10280



C10280



CA10280

MAKITA Ø 24
30



P11410



C11410



CA1175

HILTI
22



P21360



PR21360



C21360



CA21360

MAKITA 17 - Ø 13 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P10280	-	280	42,16
P10450	-	450	53,06

BURIN

C10280	22	280	49,56
C10450	22	450	56,20

BURIN LARGE

CA10280	50	280	113,95
---------	----	-----	--------

MAKITA 30 - Ø 24 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P11410	-	410	64,79
P11550	-	700	131,98

BURIN

C11410	30	410	66,42
--------	----	-----	-------

BURIN LARGE

CA1175	75	410	90,33
CA11125	125	400	206,72

HILTI 22

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P21360	-	360	32,50
P21500	-	500	48,36

PIC (moins de vibration)

PR21360	-	360	62,25
---------	---	-----	-------

BURIN

C21360	28	360	30,31
C21500	28	500	48,23

BURIN

CA21360	80	360	75,00
CA21500	80	500	77,84

PICS ET BURINS POUR PERFORATEURS PNEUMATIQUES

Pics et burins

Gris

HEX.

22



P17450



C17450

HEXAGONAL 22 x 82 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P17450	-	450	43,87
P171000	-	1000	114,43

BURIN LARGE

C17450	30	450	43,87
--------	----	-----	-------

HEX.

25



P18500



C18500

HEXAGONAL 25 x 108 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

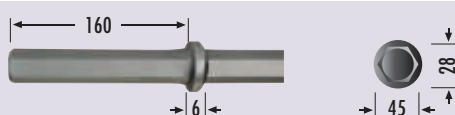
P18500	-	500	61,04
--------	---	-----	-------

BURIN LARGE

C18500	30	500	61,04
--------	----	-----	-------

HEX.

28



P19550

HEXAGONAL 28 x 160 mm

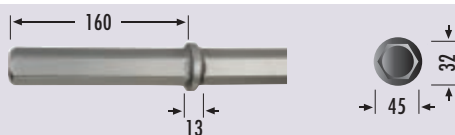
	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P19550	-	550	85,83
--------	---	-----	-------

HEX.

32



P20550

HEXAGONAL 32 x 160 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P20550	-	550	101,08
--------	---	-----	--------

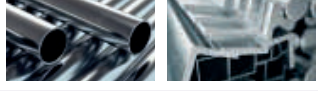


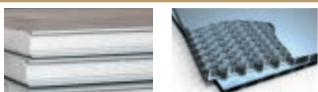
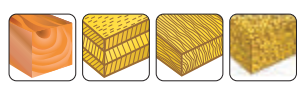
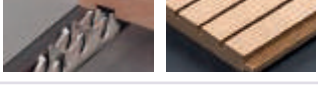
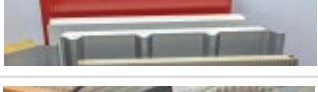
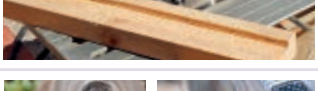
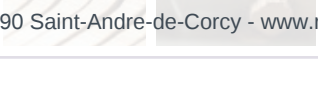
BLUE-MASTER®
by *CE/ESA*



DISQUES

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE	MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION	Page	
FF93	 HSS	TRONÇONNEUSE	COUPE < 5 mm 	520	MÉTAL
FF94	 HSS	TRONÇONNEUSE	COUPE > 5 mm 	521	
FF68	 HSS OX	TRONÇONNEUSE		521	
S5CM	 CARBURE	SCIE SUR TABLE		522	
S8CM	 CARBURE	SCIES À ONGLET		522	
DD7	 TOP METAL 	MEULEUSE	 INOX  Cu-Ni-La  FONTE	530	
DD36	 HCS	MEULEUSE		530	

S7CM	 CARBURE	SCIES À ONGLET		522	BOIS EXTRA
S1CM	 CARBURE	SCIES À ONGLET		523	
S4CM	 CARBURE	TRONÇONNEUSE		523	
S2CM	 CARBURE	SCIE SUR TABLE		524	
S1NC	 CARBURE	SCIE SUR TABLE		524	
S3CM	 CARBURE	RAINUREUSE		524	
S6CM	 CARBURE	SCIES À ONGLET		525	
S11CM	 PCD	SCIE À ONGLET		525	
DD37	 CV	MEULEUSE		526	
DD23	 CARBURE	MEULEUSE		526	

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

	RÉFÉRENCE	MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION	Ø EXT.	Ø INT.	R.P.M.	Page
	DMA115	HCS	MEULEUSE	  	115	22,23	12.500	527
	DMB100	HCS	MEULEUSE	  	100	22,23	12.500	527
	DMC125	HCS	MEULEUSE	  	125	22,23	12.500	527
	DMR	HCS	MEULEUSE		115 125	22,23	12.500 12.500	527
	FRDB		MEULEUSE	M14x2  	Ø48		R.P.M. 12.500	528
	FEDB		MEULEUSE	M14x2  	Ø30		R.P.M. 12.500	528
	FDB		MEULEUSE	M14x2 	Ø20 Ø25 Ø30		R.P.M. 12.500	528
	DMD	EXTRA HARD QUALITY GUARANTEED	MEULEUSE	  	115 125	22,23	R.P.M. 12.500	529
	DME	EXTRA HARD QUALITY GUARANTEED	MEULEUSE	  	102	22,23	R.P.M. 11.000	529
	DD34	CARBURE EXTRA HARD QUALITY GUARANTEED	MEULEUSE	  	115 125	22,23	R.P.M. 13.300 12.250	529

BOIS EXTRA

Disques de coupe

Rose

	S9CM	CARBURE	TRONÇONNEUSE	 	300-350	Ø EXT.	e mm 3,2-4,4	Z 60-108	525
	S10CM	PCD	SCIE SUR TABLE	 	160-230	Ø EXT.	e mm 2,2/1,6	Z 6	525
	DD27	CARBURE	MEULEUSE	Al  	125	Ø EXT.	e mm 1,2	Z 24	526
	SCEP	TOP MULTIFUNCTION	MEULEUSE	   FONTE	115-125 230-300 355-400		2,2-2,2 3-3,2 3,5-3,5	8-9 18-22 26-30	530
	SCMD	Tungstène	MEULEUSE	  	115-230	Ø EXT.	e mm 1,6-3,0	SEGMENTÉ	531
	MDT		MEULEUSE	  	50-115	Ø EXT.	e mm 1,8-5	SEGMENTÉ	531
	FFLATIG RFLATIG	HSS	MACHINE COUPE FLEXIBLES HYDRAULIQUES	 	200-300	Ø EXT.	e mm 2-3	CONTINU 220	532

MULTI-FONCTIONS
ACCESSOIRES POUR DISQUES DE COUPE

CRS			MEULEUSE	Ø EXT. 20-40	Ø INT. 16-32	e mm 1,4-2,2	532
ADQCA			MEULEUSE				532

Disques de coupe

Rose

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE	MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION	Ø EXT.	e mm	GRAIN	Page
DD1	 DIAMOND GENERAL DE OBRA 	MEULEUSE	    	115-125-180 230-300-350	2-2,2,4 2,8-3-3,2	9-9-14 18-22-24	533
DD2	 TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA  	MEULEUSE	    	115-125 180-230	1,8-2,2 2,2-2,4	9-9 14-18	533
DD3	 TURBO 	MEULEUSE	    	115-125 180-230	2-2,2 2,8-2,8	CONTINU	533
DD4	 TOP TURBO  	MEULEUSE	    	115-125 180-230	1,8-2,5 2,5-2,8	CONTINU	534
 DD29	 TWIN TILE  	MEULEUSE	  	125	1,6	40-45 50-60	534
DD6	 TOP TILE  	MEULEUSE	 	115-125 180-230	1,5-1,5 1,8-2,0	CONTINU	534
DD8	 XCLEAN TILE  	MEULEUSE	 	115 125	1,4 1,4	CONTINU	535
DD35	 3X  	MEULEUSE	  	115 125	1,5	CONTINU	535
DD5	 DIAMOND H₂O 	MEULEUSE	   	115-125 180-230	2-2,2 2,4-2,8	CONTINU	536
DD9	 CANTERO 	MEULEUSE	    	115 125 230	2 2 2,8	9 9 18	536
DD12	 MARMOLISTA 	MEULEUSE	  	115-125 300-350	2-2 3-3,2	9-9 22-24	536
DD13	 ABRASIVES 	MEULEUSE	   	350 400	3,2 3,4	21 24	537
DD14	 ASPHALT 	MEULEUSE	 	300 350 400	3 3,2 3,4	18 21 24	537
DD15	 CONCRETE 	MEULEUSE	 	115-125-230 300-350	2,5-2,5-2,8 3,2-3,4	9-9-18 22-24	537
DR	 TOP WALL 	MEULEUSE	   	115 125 150	6,4 6,4 6,4	8 9 12	538
 DD39	 2X 	MEULEUSE	  	125	22,23	50-60 40-50 35-40	538
DD22	 CARBURE  	MEULEUSE	   	115	22,23		538
DD10	 UNIVERSAL STONE 	MEULEUSE	  	115 125 180	16 20 28	TRAVAIL DES SURFACES	539
DD11	 TOP STONE 	MEULEUSE	  	115 125 180	16 20 28	TRAVAIL DES SURFACES	539
DD20	 TOP STONE THREAD 	MEULEUSE	  	115 125	18 20	TRAVAIL DES SURFACES	539
 DD40	 BOOMERANG 		  		22,23		539

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE	QUALITÉ MATÉRIEL	MACHINE	FORMA	APPLICATION	Ø EXT.	e mm	Page
AB05		MEULEUSE	T41 COUPE		115 125	1	541
AB11		MEULEUSE	T41 T42 COUPE		115 125 230	1 1,9 2,5	541
AB15		MEULEUSE	T27 POLISSAGE		115 125	Grain 40/120	543
AB20		MEULEUSE	T27 MEULAGE POLISSAGE		115 125	Grain 40/120	543
AB17		MEULEUSE	T42 POLISSAGE		115 125 230	Grain 30/36	542
AB18		MEULEUSE	T41 MEULAGE POLISSAGE		115 125 230	Grain 36/46	542
DD21		MEULEUSE			115 125		543

INOX

MÉTAL

STONE

MULTIFUNCTION

Disques de coupe

Rose

DISQUE DE POLISSAGE - CORPS ET ACCESSOIRES DE PONÇAGE

DD24		PONCEUSE	POLISSAGE ANTI-CORROSION Polissage et la finition des surfaces.		100	Ø INT. 22,23	544
DD25		PONCEUSE	CORPS DE PONÇAGE Le ponçage et le polissage des surfaces.		100 115 125	Ø INT. M14x2	544
DD26		PONCEUSE	DISQUE DIAMANT POUR LE POLIS- SAGE DE LA PIERRE Un polissage optimal de la surface.		100	Grain 50/100/50/300 500/800/1000 1500/2000/3000	544
DD28		PONCEUSE	POLISSAGE DE LA PIERRE Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.		100 115 125	Grain 60/80/120/240	545
DD33		PONCEUSE	DISQUE EN FEUTRE Polissage, finition et lustrage sur tous types de surfaces.		100 115 125	e mm 6	545
DD31		PONCEUSE	ÉPONGE DE POLISSAGE Finition fine. Spécifiquement pour automobiles et marines.		100 115 125	e mm 25	545
DD32		PONCEUSE	DISQUE DE LAINE Polissage final, finition et lustrage sur tous types de surfaces.		100 115 125	e mm 25	545

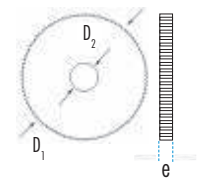
SUPPORT MULTI-DISQUE À CHANGEMENT RAPIDE CDR ET ACCESSOIRES

NEW RLOC		CDR	MEULEUSE DROITE	NEW RLOC4 RLOC5		546 547
NEW RLOC1				NEW RLOC6		546 547
NEW RLOC2				NEW RLOC7		546 547
NEW RLOC3				NEW RLOC8		546 547

BANDES ABRASIVES ET ROUES À LAMELLES

AB50			BANDES ABRASIVES		L1 100	L2 690	Grain 40-120	548
FP			Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com		Ø EXT. 30 / 40 50 / 60 / 80		Grain 40-120	548

LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR LE MÉTAL pour épaisseur jusqu'à 5 mm.



Ref. FF93

HSS

DIN 1837

COUPE < 5 mm



FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
20	0,20	5	80	20,36
20	0,25	5	64	20,36
20	0,30	5	64	18,29
20	0,40	5	64	18,29
20	0,50	5	48	17,60
20	0,60	5	48	17,60
20	0,80	5	48	17,60
20	1,00	5	40	17,60
20	1,20	5	40	20,36
20	1,60	5	40	22,39
20	2,00	5	32	23,26
20	2,50	5	32	28,01
20	3,00	5	32	30,28
20	4,00	5	24	40,06
20	5,00	5	24	46,97
20	6,00	5	24	53,50
25	0,20	8	80	20,89
25	0,25	8	80	20,89
25	0,30	8	80	19,46
25	0,40	8	64	19,46
25	0,50	8	64	18,54
25	0,60	8	64	18,54
25	0,80	8	48	18,54
25	1,00	8	48	18,54
25	1,20	8	48	21,32
25	1,60	8	40	22,77
25	2,00	8	40	24,36
25	2,50	8	40	26,38
25	3,00	8	32	35,82
25	4,00	8	32	42,50
25	5,00	8	32	49,74
25	6,00	8	32	55,73
32	0,20	8	100	22,33
32	0,25	8	100	22,33
32	0,30	8	80	20,36
32	0,40	8	80	20,36
32	0,50	8	80	19,45
32	0,60	8	64	19,45
32	0,80	8	64	19,45
32	1,00	8	64	19,45
32	1,20	8	48	22,80
32	1,60	8	48	22,92
32	2,00	8	48	25,84
32	2,50	8	40	27,98
32	3,00	8	40	31,19
32	4,00	8	40	45,42
32	5,00	8	32	52,22
32	6,00	8	32	58,32

FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
40	0,20	10	128	24,15
40	0,25	10	100	24,15
40	0,30	10	100	23,25
40	0,40	10	100	23,25
40	0,50	10	80	21,73
40	0,60	10	80	21,73
40	0,80	10	80	21,73
40	1,00	10	64	21,73
40	1,20	10	64	23,36
40	1,60	10	64	24,79
40	2,00	10	48	26,85
40	2,50	10	48	29,99
40	3,00	10	48	35,43
40	4,00	10	40	41,10
40	5,00	10	40	62,29
40	6,00	10	40	68,40
50	0,20	13	128	32,88
50	0,25	13	128	28,82
50	0,30	13	128	26,20
50	0,40	13	100	26,20
50	0,50	13	100	24,79
50	0,60	13	100	24,79
50	0,80	13	80	24,79
50	1,00	13	80	24,79
50	1,20	13	80	26,20
50	1,60	13	64	28,56
50	2,00	13	64	30,84
50	2,50	13	64	33,02
50	3,00	13	48	37,80
50	4,00	13	48	43,75
50	5,00	13	48	57,96
50	6,00	13	40	77,46
63	0,25	16	160	35,11
63	0,30	16	128	29,83
63	0,40	16	128	29,83
63	0,50	16	128	28,68
63	0,60	16	100	28,68
63	0,80	16	100	28,68
63	1,00	16	100	28,68
63	1,20	16	80	29,64
63	1,60	16	80	33,08
63	2,00	16	80	35,64
63	2,50	16	64	37,61
63	3,00	16	64	41,70
63	4,00	16	64	52,50
63	5,00	16	48	66,44
63	6,00	16	48	74,26
80	0,30	22	160	39,27
80	0,40	22	160	39,27
80	0,50	22	128	34,12
80	0,60	22	128	34,12
80	0,80	22	128	34,12
80	1,00	22	100	34,12
80	1,20	22	100	35,17
80	1,60	22	100	37,27
80	2,00	22	80	41,04
80	2,50	22	80	49,11
80	3,00	22	80	53,55
80	4,00	22	64	65,66
80	5,00	22	64	80,63

FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
100	0,50	22	160	43,16
100	0,60	22	160	39,60
100	0,80	22	128	39,60
100	1,00	22	128	39,60
100	1,20	22	128	41,17
100	1,60	22	100	49,50
100	2,00	22	100	54,59
100	2,50	22	100	61,34
100	3,00	22	80	66,44
100	4,00	22	80	90,49
100	5,00	22	80	101,15
100	6,00	22	64	118,27
125	0,60	22	160	64,46
125	0,80	22	160	60,30
125	1,00	22	160	60,30
125	1,20	22	128	60,30
125	1,60	22	128	63,08
125	2,00	22	128	66,71
125	2,50	22	100	70,64
125	3,00	22	100	78,55
125	4,00	22	100	117,32
125	5,00	22	80	137,20
125	6,00	22	80	153,11
160	1,00	32	160	92,41
160	1,20	32	160	84,82
160	1,60	32	160	87,61
160	2,00	32	128	90,49
160	2,50	32	128	100,76
160	3,00	32	128	114,43
160	4,00	32	100	161,53
160	5,00	32	100	191,81
160	6,00	32	100	218,75
200	1,00	32	200	122,25
200	1,20	32	200	122,25
200	1,60	32	160	121,30
200	2,00	32	160	128,44
200	2,50	32	160	146,43
200	3,00	32	128	163,91
200	4,00	32	128	232,30
200	5,00	32	128	276,04
200	6,00	32	100	317,10
250	1,60	32	200	174,65
250	2,00	32	200	177,99
250	2,50	32	160	203,48
250	3,00	32	160	224,45
250	4,00	32	160	325,43
250	5,00	32	128	387,83
250	6,00	32	128	459,52
315	2,50	40	200	318,74
315	3,00	40	200	357,81
315	4,00	40	160	462,21
315	5,00	40	160	565,79
315	6,00	40	160	669,41

LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR LE MÉTAL pour épaisseur supérieure à 5 mm.

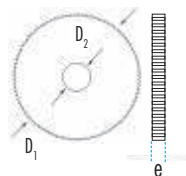
LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR MACHINES À TRONÇONNER

Réf. FF94

HSS

DIN 1838

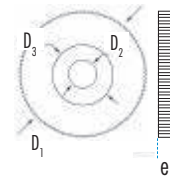
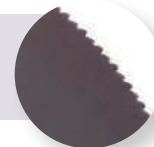
COUPE > 5 mm



Réf. FF68

HSS

OX



Disques de coupe

Rose

FF94					
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	
50	0,5	13	48	28,15	
50	0,6	13	48	28,15	
50	0,8	13	40	28,15	
50	1,0	13	40	28,15	
50	1,2	13	40	29,44	
50	1,6	13	32	32,02	
50	2,0	13	32	33,34	
50	2,5	13	32	35,44	
50	3,0	13	24	38,30	
50	4,0	13	24	49,62	
50	5,0	13	24	61,83	
50	6,0	13	20	67,45	
63	0,5	16	64	31,14	
63	0,6	16	48	31,14	
63	0,8	16	48	31,14	
63	1,0	16	48	31,14	
63	1,2	16	40	31,58	
63	1,6	16	40	35,70	
63	2,0	16	40	38,48	
63	2,5	16	32	40,20	
63	3,0	16	32	44,54	
63	4,0	16	32	53,89	
63	5,0	16	24	65,04	
63	6,0	16	24	72,87	
80	0,6	22	64	34,67	
80	0,8	22	64	34,67	
80	1,0	22	48	34,67	
80	1,2	22	48	35,77	
80	1,6	22	48	38,43	
80	2,0	22	40	40,42	
80	2,5	22	40	48,16	
80	3,0	22	40	52,52	
80	4,0	22	32	64,23	
80	5,0	22	32	78,80	
80	6,0	22	32	88,11	
100	0,6	22	80	41,23	
100	0,8	22	64	38,92	
100	1,0	22	64	38,92	
100	1,2	22	64	40,41	
100	1,6	22	48	48,74	
100	2,0	22	48	53,61	
100	2,5	22	48	60,22	
100	3,0	22	40	64,90	
100	4,0	22	40	88,63	
100	5,0	22	40	99,15	
100	6,0	22	32	116,05	

FF94					
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	
125	0,8	22	80	59,18	
125	1,0	22	80	59,18	
125	1,2	22	64	59,18	
125	1,6	22	64	62,23	
125	2,0	22	64	64,83	
125	2,5	22	48	69,24	
125	3,0	22	48	76,43	
125	4,0	22	48	114,61	
125	5,0	22	40	134,53	
125	6,0	22	40	149,34	
160	1,0	32	80	83,64	
160	1,2	32	80	83,70	
160	1,6	32	80	86,48	
160	2,0	32	64	88,75	
160	2,5	32	64	98,77	
160	3,0	32	64	112,87	
160	4,0	32	48	157,98	
160	5,0	32	48	188,14	
160	6,0	32	48	212,65	
200	1,2	32	100	97,86	
200	1,6	32	80	118,44	
200	2,0	32	80	127,05	
200	2,5	32	80	143,23	
200	3,0	32	64	160,76	
200	4,0	32	64	225,74	
200	5,0	32	64	268,72	
200	6,0	32	48	312,36	
250	1,6	32	100	164,49	
250	2,0	32	100	175,73	
250	2,5	32	80	199,58	
250	3,0	32	80	221,23	
250	4,0	32	80	323,71	
250	5,0	32	64	378,52	
250	6,0	32	64	448,04	
315	2,5	40	100	314,12	
315	3,0	40	100	350,89	
315	4,0	40	80	453,27	
315	5,0	40	80	550,60	
315	6,0	40	80	670,60	

FF68						
D1 mm	e mm	D2 mm	D3 mm	Z	€	
175	2,0	32	75	70/90/110/140/180	126,50	
200	1,8/2"	32	90	80/100/128/160/200	130,16	
225	1,6	32	90	90/120/140/180/220	143,84	
225	2,0	32/40	90		136,77	
250	1,2	32/40	100	90/100/128/160/200/250	197,23	
250	1,6	32/40	100		157,06	
250	2,0	32/40	100		154,99	
250	2,5	32/40	100	90/110/120/140/180/220/280	173,40	
275	1,6	32/40	100		207,41	
275	2,0	32/40	100		204,01	
275	2,5	32/40	100	90/120/160/180/220/300	212,31	
300	2,0	32	100		250,72	
300	2,5	32	100		256,41	
300	3,0	32	100	80/100/120/160/200/240/320	310,00	
315	2,0	32	100		273,51	
315	2,5	32/40	100		274,67	
315	3,0	32	100	90/110/120/140/160/180/220/280/350	329,43	
350	2,5	32/40/50	120		351,01	
350	3,0	32/40/50	120		394,32	
370	3,0	50	120	90/110/120/140/160/200/220	496,88	
400	3,0	40/50	120	100/120/160/200/240/310	578,95	
400	3,5	40/50	120		631,37	
425	3,0	40/50	120	110/160/220/260/320	651,91	
425	3,5	40/50	120		713,43	
450	3,0	40/50	120	110/130/160/200/260/310	847,91	
450	3,5	40/50	130		920,85	
450	4,0	40/50	130		968,71	
500	3,5	40/50	130	100/120/140/180/220/340	1.185,25	
500	4,0	40/50	130		1.253,64	
525	4,0	50	140	100/140/160/210/270/330	1.424,60	
550	4,0	50	140	120/140/170/220/280/340	1.492,97	

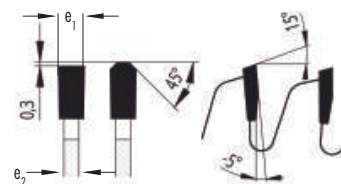
Consultez d'autres gammes de lames à tronçonner sur demande: HSSCo, HSS TiN, etc...

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET

Réf. S5CM

Lame spécifique pour les profilés de moyenne ou petite épaisseur, les métaux NON FERREUX tels que les PROFILÉS EN ALUMINIUM, PVC et autres matières plastiques. FABRICATION DE FENÊTRES (Géométrie des dents alternée en trapèze avec angle de coupe négatif).

CARBURE

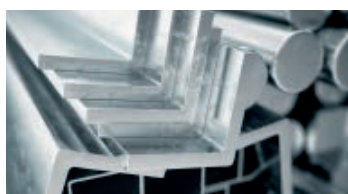
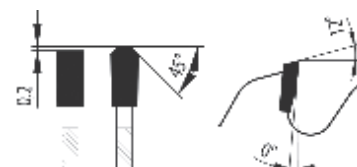


S5CM						
	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S5CM160202848	160	2,8	2,2	20	48	95,20
S5CM190302856	190	2,8	2,2	30	56	108,77
S5CM200303260	200	3,2	2,5	30	60	133,39
S5CM250303280	250	3,2	2,5	30	80	185,07
S5CM260303280	260	3,2	2,5	30	80	188,67
S5CM300303296	300	3,2	2,5	30	96	217,57
S5CM330303296	330	3,2	2,5	30	96	241,49
S5CM3503036108	350	3,6	2,8	30	108	261,09
S5CM3803036110	380	3,6	2,8	30	110	280,78
S5CM4003036120	400	3,6	2,8	30	120	293,85

Réf. S8CM

Lame pour la découpe de MÉTAUX: pièces pleines, profilés, tubes, etc...
Ne convient pas pour l'ACIER INOXYDABLE.

CARBURE



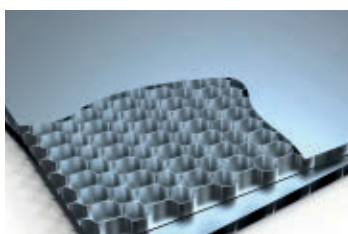
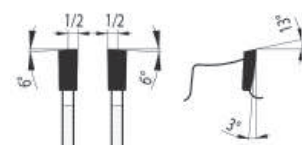
S8CM					
	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S8CM180201844	180	1,8	20,0	44	161,84
S8CM190201848	190	1,8	20,0	48	171,91
S8CM3052542260	305	2,2	25,4	60	243,06
S8CM3052542278	305	2,2	25,4	78	281,65
S8CM3552542266	355	2,2	25,4	66	272,73
S8CM3552542290	355	2,2	25,4	90	324,21

Réf. S7CM

Lame spécifique pour les PANNEAUX SANDWICH, les tôles et les métaux d'épaisseur réduite.



CARBURE



S7CM					
	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S7CM150202230	150	2,2	20,0	30	77,80
S7CM160202230	160	2,2	20,0	30	79,07
S7CM170202232	170	2,2	20,0	32	83,74
S7CM180202236	180	2,2	20,0	36	91,76
S7CM190202238	190	2,2	20,0	38	101,32
S7CM200202440	200	2,4	20,0	40	106,52
S7CM210302440	210	2,4	30,0	40	108,23
S7CM216302440	216	2,4	30,0	40	109,26
S7CM230302444	230	2,4	30,0	44	118,86
S7CM235302444	235	2,4	30,0	44	119,75
S7CM250302448	250	2,4	30,0	48	132,87
S7CM300302460	300	2,4	30,0	60	166,05
S7CM300302480	300	2,4	30,0	80	201,27
S7CM3052542460	305	2,4	25,4	60	167,37
S7CM3052542480	305	2,4	25,4	80	202,54
S7CM350302680	350	2,6	30,0	80	230,28
S7CM3552542680	355	2,6	25,4	80	231,90

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET

Réf. S1CM

Lame de scie universelle pour le bois naturel et autres matières à base de bois (non recommandé pour les métaux, MDF, HDF...).

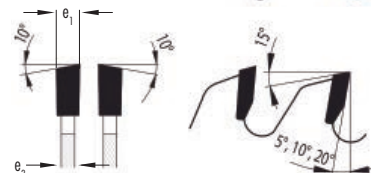
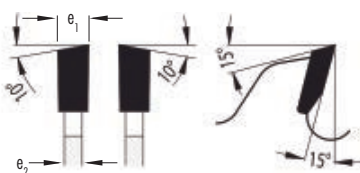
CARBURE



Réf. S4CM

Lame universelle pour scie à onglet électroportative spécifique pour les matières à base de bois. Non recommandé pour aluminium.

CARBURE

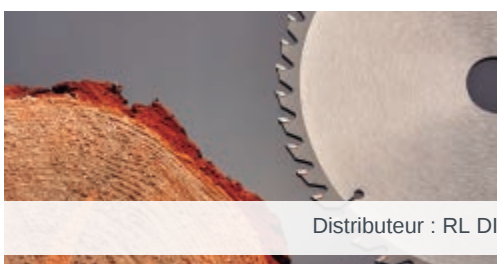


S1CM

Réf.	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S1CM160202516	160	2,5	1,6	20	16	55,29
S1CM160202524	160	2,5	1,6	20	24	63,81
S1CM160202536	160	2,5	1,6	20	36	71,77
S1CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	83,05
S99CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	28,96
S99CM165202548	165	2,5	1,6	20	48	32,98
S1CM180202528	180	2,5	1,6	20	28	74,79
S1CM180202556	180	2,5	1,6	20	56	94,03
S1CM200202524	200	2,5	1,6	20	24	69,27
S1CM200202532	200	2,5	1,6	20	32	80,30
S1CM250303240	250	3,2	2,2	30	40	110,56
S1CM250303248	250	3,2	2,2	30	48	119,03
S1CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	121,52
S1CM250303264	250	3,2	2,2	30	64	124,56
S1CM250303272	250	3,2	2,2	30	72	135,57
S1CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	146,55
S1CM300303248	300	3,2	2,2	30	48	137,97
S1CM300303264	300	3,2	2,2	30	64	155,47
S1CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	161,31
S1CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	181,78
S1CM315303248	315	3,2	2,2	30	48	155,47
S1CM350303654	350	3,6	2,5	30	54	175,95
S1CM350303672	350	3,6	2,5	30	72	190,77
S1CM350303684	350	3,6	2,5	30	84	199,56
S1CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	226,08
S1CM400303648	400	3,6	2,5	30	48	156,52
S1CM400303664	400	3,6	2,5	30	64	202,48
S1CM400303684	400	3,6	2,5	30	84	226,08
S1CM400303696	400	3,6	2,5	30	96	234,59
S1CM4003036120	400	3,6	2,5	30	120	249,42
S1CM45030456	450	4,0	2,8	30	56	198,22
S1CM45030472	450	4,0	2,8	30	72	265,78
S1CM50030464	500	4,0	2,8	30	64	234,38
S1CM50030484	500	4,0	2,8	30	84	312,47
S1CM600305290	600	5,2	3,5	30	90	756,38
S1CM70030460	700	4,0	3,0	30	60	526,96

S4CM

Réf.	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S4CM127202610	127	2,6	1,6	20	10	39,50
S4CM127202620	127	2,6	1,6	20	20	55,29
S4CM127202636	127	2,6	1,6	20	36	66,06
S4CM130202610	130	2,6	1,6	20	10	42,01
S4CM130202620	130	2,6	1,6	20	20	55,29
S4CM130202636	130	2,6	1,6	20	36	68,31
S4CM140202610	140	2,6	1,6	20	10	42,01
S4CM140202620	140	2,6	1,6	20	20	57,79
S4CM140202642	140	2,6	1,6	20	42	72,03
S4CM150202612	150	2,6	1,6	20	12	47,27
S4CM150202624	150	2,6	1,6	20	24	57,79
S4CM150202640	150	2,6	1,6	20	40	74,54
S4CM150202648	150	2,6	1,6	20	48	83,57
S4CM160202612	160	2,6	1,6	20	12	47,27
S4CM160202624	160	2,6	1,6	20	24	57,79
S4CM160202640	160	2,6	1,6	20	40	78,30
S4CM160202648	160	2,6	1,6	20	48	84,26
S4CM170302612	170	2,6	1,6	30	12	50,02
S4CM170302624	170	2,6	1,6	30	24	60,55
S4CM170302640	170	2,6	1,6	30	40	74,79
S4CM170302654	170	2,6	1,6	30	54	92,29
S4CM180302612	180	2,6	1,6	30	12	50,02
S4CM180302624	180	2,6	1,6	30	24	60,55
S4CM180302640	180	2,6	1,6	30	40	76,32
S4CM180302656	180	2,6	1,6	30	56	95,05
S4CM184302612	184	2,6	1,6	30	12	50,02
S4CM184302624	184	2,6	1,6	30	24	60,55
S4CM184302640	184	2,6	1,6	30	40	78,82
S4CM184302656	184	2,6	1,6	30	56	94,80
S4CM190302614	190	2,6	1,6	30	14	55,29
S4CM190302624	190	2,6	1,6	30	24	63,04
S4CM190302630	190	2,6	1,6	30	30	71,06
S4CM190302640	190	2,6	1,6	30	40	84,02
S4CM190302656	190	2,6	1,6	30	56	95,05
S4CM200302816	200	2,8	1,8	30	16	60,55
S4CM200302830	200	2,8	1,8	30	30	76,32
S4CM200302840	200	2,8	1,8	30	40	89,26
S4CM200302864	200	2,8	1,8	30	64	117,80
S4CM210302818	210	2,8	1,8	30	18	65,80
S4CM210302832	210	2,8	1,8	30	32	78,82
S4CM210302840	210	2,8	1,8	30	40	102,55
S4CM210302864	210	2,8	1,8	30	64	124,28
S4CM216302824	216	2,8	1,8	30	24	78,82
S4CM216302848	216	2,8	1,8	30	48	102,55
S4CM216302864	216	2,8	1,8	30	64	124,28
S4CM230302820	230	2,8	1,8	30	20	68,31
S4CM230302834	230	2,8	1,8	30	34	86,76
S4CM230302864	230	2,8	1,8	30	64	124,28
S4CM230302884	230	2,8	1,8	30	84	156,52

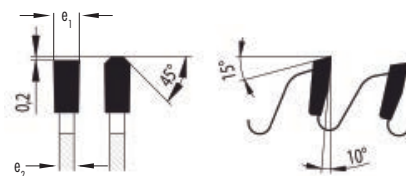


LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET

Réf. S2CM

Lame spécifique pour MELAMINÉS, plastiques, panneaux phénoliques, MDF, HDF, HPL, etc... peut également être utilisée pour les métaux non ferreux (Aluminium, Cuivre, Bronze) avec un rendement acceptable. Travaillez toujours avec des inciseurs.

CARBURE



TRAVAILLE TOUJOURS AVEC DES INCISEURS

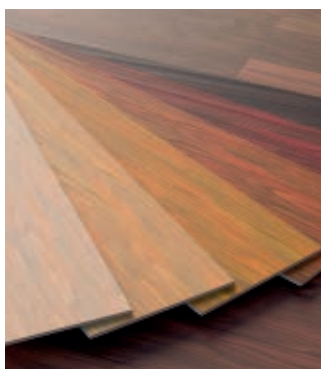
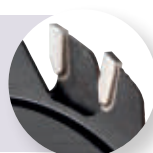
S2CM						
	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S2CM200303264	200	3,2	2,2	30	64	144,35
S2CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	155,79
S2CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	184,51
S2CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	184,51
S2CM300303272HP*	300	3,2	2,2	30	72*	184,51
S2CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	219,24
S2CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	248,22

* Haut rendement

Réf. SINC

Spécialement conçu pour résoudre le problème de la coupe de la couche inférieure de mélaminé lors de la découpe de panneaux stratifiés. Spécifique pour la découpe de panneaux stratifiés, d'agglomérés et de panneaux sandwichs.

CARBURE



LAME INCISEUR

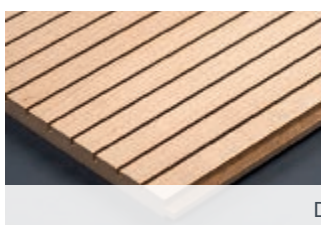
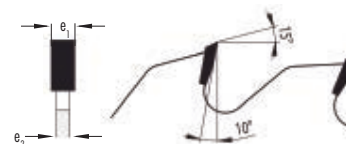
INCISEURS

SINC						
	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
SINC80203620	80	3,6	2,8	20	20	104,11
SINC100203624	100	3,6	2,8	20	24	110,14
SINC120203624	120	3,6	2,8	20	24	112,21
SINC125203624	125	3,6	2,8	20	24	112,21
SINC140203628	140	3,6	2,8	20	28	128,27
SINC160203632	160	3,6	2,8	20	32	134,73

Réf. S3CM

Spécifique pour la découpe de panneaux stratifiés, d'agglomérés et de panneaux sandwichs. Lame pour utilisation exclusive en rainureuses.

CARBURE



S3CM						
	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S3CM150303512	150	3,5	2,5	30	12	69,20
S3CM15030412	150	4	2,5	30	12	71,65
S3CM15030512	150	5	3,5	30	12	74,33
S3CM15030612	150	6	3,5	30	12	74,33
S3CM18030416	180	4	2,5	30	16	81,83
S3CM18030516	180	5	3,5	30	16	84,50
S3CM18030616	180	6	3,5	30	16	91,60
S3CM200303632	200	4	2,5	30	32	126,07