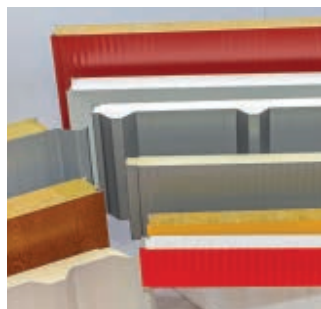
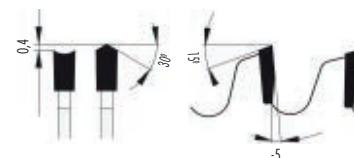


LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET
Réf. S6CM

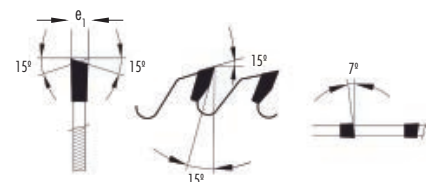
Lame spécifique pour MELAMINÉS, plastiques, panneaux phénoliques, MDF, HDF, HPL, pour travailler sans inciseur.

CARBURE

COUPE SANS INCISEUR
LAME POUR MÉLAMINÉ SANS INCISEUR
S6CM

	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S6CM220303242	220	3,2	30	42	163,01
S6CM250303248	250	3,2	30	48	186,33
S6CM303303260	303	3,2	30	60	233,37
S6CM350303672	350	3,6	30	72	284,18

Réf. S11CM

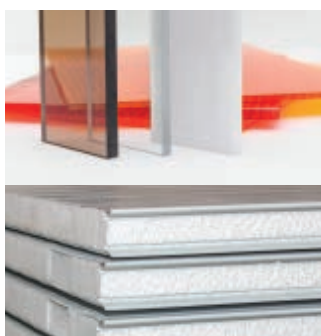
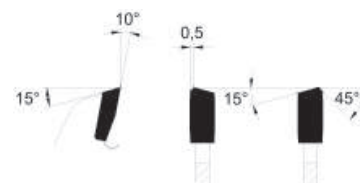
Lame pour la coupe du bois et ses dérivés avec des scies à onglet.

CARBURE

S11CM

	D1 mm	e ₁ mm	D2 mm	Z	€
S11CM260302660	260	2,6	30	60	146,74

Réf. S9CM

Lame pour la coupe de matières plastiques en général : METACRYLATE, THERMOPLASTIQUES en GÉNÉRAL, PLAQUES DE POLYURETHANE,...

CARBURE

S9CM

	D1 mm	e ₁ mm	D2 mm	Z	€
S9CM300303260	300	3,2	30	60	311,27
S9CM300303296	300	3,2	30	96	348,15
S9CM3503035108	350	3,5	30	108	422,23
S9CM350304472	350	4,4	30	72	516,82
S9CM350604472	350	4,4	60	72	516,82

Réf. S10CM

Lame pour la découpe de PANNEAUX DE Placo-Plâtre, FIBROCIMENT, PANNEAUX ACRYLIQUES EN GÉNÉRAL. Fabriqué avec des plaquettes de diamant polycristalin. Multiplie le rendement.

PCD

S10CM

	D1 mm	e ₁ mm	D2 mm	Z	€
S10CM160202206	160	2,2/1,6	20	6	243,33
S10CM210202206	210	2,2/1,6	20	6	274,51
S10CM230202206	230	2,2/1,6	20	6	305,38

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES EN ACIER AU CARBONE POUR MEULEUSE

Réf. DD37

CV



PVC

Disque en acier au carbone pour la coupe du bois.

Coupe intensive dans le bois.
Utilisation sur une meuleuse.

DD37								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€/30.
DD37-110Z40	4,3	110	22,23	1,2	3	40	13.200	21,33
DD37-110Z60	4,3	110	22,23	1,2	3	60	13.200	22,46
DD37-110Z80	4,3	110	22,23	1,2	3	80	13.200	23,03
DD37-110Z100	4,3	110	22,23	1,2	3	100	13.200	24,16
DD37-125Z40	5	125	22,23	1,2	3	40	11.000	22,40
DD37-125Z60	5	125	22,23	1,2	3	60	11.000	23,59
DD37-125Z80	5	125	22,23	1,2	3	80	11.000	24,18
DD37-125Z100	5	125	22,23	1,2	3	100	11.000	25,37

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE

Réf. DD23

CARBURE



PVC

Disque pour la coupe et le rainurage du bois.
Dent à plaquette carbure. Haute résistance et durabilité. Utilisation avec meuleuse.

Spécial pour coupe et rainurage, création de formes, reliefs et figures dans le bois.



COUPE



RAINURAGE



DD23								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€
DD23-115	4,5	115	22,23	3,8	1	3	15.500	17,21
DD23-125	5	125	22,23	3,8	1	6	13.300	19,68

NEW

Réf. DD27

CARBURE

65 Mn

Al

Disque avec dents plaquette carbure pour la coupe de l'aluminium, du bois et de plastique.
Inclut les bagues de réduction 22,22x16 mm et 22,22x20 mm.

MULTIFUNCTION



DD27								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€
DD27-125	5	125	22,23	1,2	1	24	11.000	26,37

DISQUE POUR LE DÉGROSSISSAGE DU BOIS POUR MEULEUSE

Réf. DMA115

HCS



Disque PLAT SPÉCIAL pour grande ébauche sur le bois et les matériaux non métalliques.



Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces planes.
Convient pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.



DMA

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMA115	115	22,23	12.500	29,64

Réf. DMB100

HCS



Disque ROND OBLIQUE spécial pour grande ébauche sur le bois et les matériaux non métalliques.



Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces courbes ou planes: poutres en bois parasitées et tous types de structures en bois.
Convient pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.



DMB

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMB100	100	22,23	12.500	28,79

Réf. DMC125

HCS



Disque avec BORD À RAYON spécial pour une grande ébauche sur le bois et les matériaux non métalliques.



Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces courbes ou planes. Travaille de face ou de côté. Recommandé pour travailler tout type de structure en bois, poutres en bois parasitées, ...
Il se caractérise par sa polyvalence dans le travail sur des surfaces présentant toutes sortes de courbures. Valable pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.



DMC

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMC125	125	22,23	12.500	31,90

DISQUE POUR RAINURAGE ET ÉBAUCHE DANS LE BOIS POUR MEULEUSE

NEW

Réf. DMR

HCS



Disque à rainurer spécial pour le dégrossissage du bois et des matériaux NON MÉTALLIQUES.



Rainurage, meulage, nettoyage et finition sur tous types de surfaces. Travaillez avec le côté denté du disque et obtenez d'excellents résultats. Particulièrement adapté aux travaux sur tous types de structures en bois, au nettoyage des poutres mitées, etc. Convient pour le rainurage, le façonnage et le polissage. Facile à utiliser et à manipuler.



DMR

	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	€
DMR115	115	22,23	12.500	28,96
DMR125	125	22,23	12.500	29,28

FRAISE À RAINURER POUR LE BOIS POUR MEULEUSE

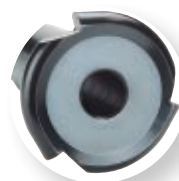
NEW

Réf. FRDB

M14x2

Fraise à rainurer pour tous types de bois.

Fabriquée en acier haute résistance. Dureté élevée et longue durée de vie. Spécifique pour le travail du bois, du bois massif, des panneaux multicouches, des panneaux de densité moyenne. Emmanchement fileté M14X2 spécifique pour meuleuse.



						FRDB
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	R.P.M.	€
FRDB048X8.5	48	22	85	8.5	12.500	30.53

FRAISE SPHÉRIQUE POUR LE BOIS POUR MEULEUSE

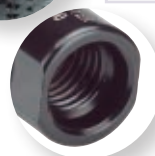
NEW

Réf. FEDB

M14x2

Fraise sphérique pour le modelage du bois.

Fabriquée en acier haute résistance. Dureté élevée et longue durée de vie. Spécifique pour le travail du bois, du bois massif, des panneaux multicouches, des panneaux de densité moyenne. Emmanchement fileté M14X2 spécifique pour meuleuse.



						FEDB
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	R.P.M.	€
FEDB030	30	22	85	26	12.500	27,41

FRAISE D'ÉBAUCHE POUR LE BOIS POUR MEULEUSE

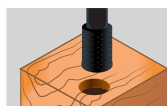
NEW

Réf. FDB

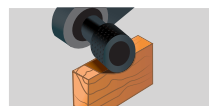
M14x2



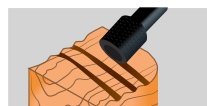
Spécifique pour le dégrossissage, le perçage, le façonnage, le délinage du bois, du bois massif, des panneaux multicouches, des panneaux de densité moyenne. Attache fileté M14x2 spécifique pour les meuleuses.



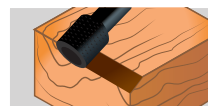
PERÇAGE



DÉGROSSISSAGE



FAÇONNAGE



BISEAUTAGE



		Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	FBD €
FDB020	M14x20	20,00	15,00	<20.000	22,10
FDB025	M14x25	25,00	20,00	<20.000	25,33
FDB030	M14x30	29,50	24,00	<20.000	26,43

DISQUE À SCULPTER ET À MODELER, GRANDE ÉBAUCHE

NEW

Réf. DMD



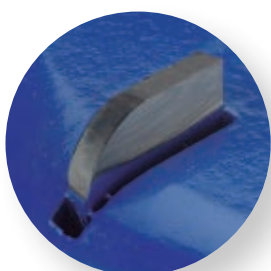
Fabriqué en acier au manganèse, il offre une dureté et un tranchant parfaits pour sculpter et modeler le bois dur, le bois tendre et tous les types de matériels **NON MÉTALLIQUES**. Enlèvement de matière important, et longue durée de vie. Excellent pour les travaux courbes, la décoration de meubles, la sculpture et le modelage en général. Indispensable pour la sculpture dans les travaux de menuiserie. Serrage spécifique pour la meuleuse.

	"	� mm	� Int. mm	R.P.M.	Z	DMD	�
DMD115	4,5	115	22,23	12.500	12		31,41
DMD125	5	125	22,23	12.500	12		32,40

DISQUE POUR LE DÉGROSSISSAGE DU BOIS POUR MEULEUSE

NEW

Réf. DME



Disque de grande ébauche pour le bois avec des dents en carbure. Dureté élevée et longue durée de vie. Spécifique pour le façonnage et le dégrossissage de tous les types de bois, naturels, durs et tendres. Indispensable pour la sculpture dans les travaux de menuiserie. Serrage spécifique pour la meuleuse.

	"	� mm	� Int. mm	R.P.M.	Z	DME	�
DME102Z6	4	102	22,23	11.000	6		44,05

Réf. DD34

CARBURE



Dégrossissage et façonnage du bois. Nettoyage des surfaces en béton, en ciment-colle et en fibre de verre. Nettoyage de surfaces en général. Design cou d, améliore l'ergonomie.



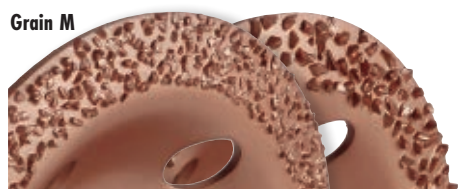
Utilisation sur une meuleuse.
2 qualités en fonction du travail à réaliser:
 Grain M - ébauche moyenne.
 Grain G - ébauche rugueuse.



BOIS

	"	� mm	� Int. mm	e mm	R.P.M.	Grain	DD34	�
DD34-115G	4,5	115	22,23	3	13.300	G		41,93
DD34-115M	4,5	115	22,23	3	13.300	M		41,93
DD34-125G	5	125	22,23	3	12.250	G		45,24
DD34-125M	5	125	22,23	3	12.250	M		45,24

Grain M



Grain G

DISQUE DIAMANT SOUDÉ POUR TOUT TYPE DE MÉTAL POUR MEULEUSE

Réf. DD7



TOP METAL

DD7

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	€
DD7-105	105	20,00	1,20	15.500	25,63
DD7-115	115	22,23	1,20	13.300	27,55
DD7-125	125	22,23	1,20	12.250	32,09
DD7-180	180	22,23	1,80	8.500	68,38
DD7-230	230	22,23	2,00	6.500	80,02
DD7-300	300	25,40	2,20	5.500	170,22
DD7-355	355	25,40	2,50	5.500	208,12
DD7-400	400	25,40	2,50	5.000	319,78

Coupe tout type de métaux, tôles, tubes et poutres en acier, inox, fonte, ...

Le diamant soudé à vide offre la plus haute durabilité et productivité en applications de coupe pour les métaux. Corps spécial anti-casse, diminue les vibrations et les étincelles, plus grande durabilité relativement à des disques abrasifs. Même profondeur de coupe durant toute la vie utile du disque. Diamant soudé à vide, ne périment pas.

DISQUE DIAMANT MULTIFONCTIONS SOUDÉ À VIDE



FONTE

INOX

Réf. SCEP


 ø 115
ø 125
ø 230

 ø 300
ø 355
ø 400

Idéal pour travailler sur tous types de matériaux. Brique de parement, brique réfractaire. Tuile. Béton et Parpaing. Tuyaux PVC. Bois. Acier. Fonte. Disque de coupe multi-fonctions pour meuleuse. Fabriqué en diamant soudé à vide. Haute performance pour la découpe de tous types de matériaux.

Ø 115 - 125 - 230 mm - Travail à sec, néanmoins, le refroidissement par eau augmente le rendement.
Ø 300 - 355 - 400 mm - Refroidissement par eau.



TOP MULTIFUNCTION



SCEP

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
SCEP-115	4,5	115	22,23	13.300	4	8	2,2	27,55
SCEP-125	5	125	22,23	12.200	4	9	2,2	32,09
SCEP-230	9	230	22,23	6.600	4	18	3,0	80,02
SCEP-300	12	300	25,40	5.100	5	22	3,2	170,22
SCEP-355	14	355	25,40	4.300	5	26	3,5	208,12
SCEP-400	16	400	25,40	3.800	5	30	3,5	319,78

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE HSS POUR LA COUPE DE MÉTAUX NON FERREUX

Réf. DD36

HSS

Z60

Al

Cu-Ni-La

PVC



Lame HSS pour la coupe de tôles et de tubes. Spécifique pour les métaux non ferreux, le plastique et le bois. A utiliser avec une meuleuse.

METAL

DD36

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	Z	R.P.M.	€
DD36 115Z60	4,5	115	22,23	1	60	10.000	14,91
DD36 125Z60	5	125	22,23	1	60	11.000	16,12

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

DISQUE COUPANT MULTI-FONCTIONS AU CARBURE DE TUNGSTÈNE POUR MEULEUSE

Réf. SCMD



Disque coupant multi-fonctions pour meuleuse.

Tranchant à grains de carbure de tungstène.

Haut rendement dans tous types de matières NON FERREUSES. Coupe rapide et précise.

Idéal pour le travail du bois, du bois avec des clous, des plastiques, du placo - plâtre, des plaques métalliques de moins de 1 mm d'épaisseur ou du cuivre.



SCMD

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	€
SCMD115X1,60	115	22,2	1,6	13.300	18,52
SCMD125X1,60	125	22,2	1,6	12.250	20,83
SCMD230X1,60	230	22,2	1,6	10.500	46,59
SCMD350X3	350	25,4/20	3,0	4.400	58,78

DISQUE MULTI-FONCTIONS POUR MEULEUSE AU DIAMANT ÉLECTRODÉPOSÉ

Réf. MDT



Tranchant avec grains de diamant.

Haut rendement dans tous types de matériaux NON FERREUX.

Coupe rapide et précise Idéal pour travailler les céramiques dures (toujours avec de l'eau), PVC, Plastiques renforcés comme le polyester, fibre de verre, fibre de carbone...



FIBRE DE CARBONE ET MATÉRIAUX COMPOSITES



MDT

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	€
MDT50X0,80	50	6,35	1,6	20.000	65,78
MDT10423	115	22,23	1,6	15.000	68,74
MDT115X2X22	115	22,23	2,0	15.000	71,94
MDT115X3X22	115	22,23	3,0	15.000	76,43
MDT115X4X22	115	22,23	4,0	15.000	78,50
MDT115X5X22	115	22,23	5,0	15.000	80,87

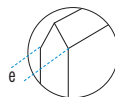
LAMES CIRCULAIRES POUR LA COUPE DE FLEXIBLES HYDRAULIQUES

Réf. FFLATIG
Réf. RFLATIG

HSS



Disque de coupe spécial pour flexibles hydrauliques renforcés de basse, haute et très haute pression. Arête de coupe continue biseulée. Haut rendement en caoutchouc et matériaux plastiques renforcés avec des fils ou des mailles métalliques, spécialement conçus pour supporter des pressions élevées ou de l'abrasion.



Pour la coupe de flexibles hydrauliques non renforcés ou avec renfort métallique léger.

Pour la coupe de flexibles hydrauliques avec renfort métallique (Heavy Duty).

FFLATIG				
	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	€
FFLATIG-200x2x32	200	2,0	32	336,27
FFLATIG-250x3x32	250	3,0	32	450,51
FFLATIG-300x3x32	300	3,0	32	620,39

RFLATIG					
	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	Z	€
RFLATIG-200X2x32	200	2,0	32	220	396,80
RFLATIG-250X3x32	250	3,0	32	220	531,60
RFLATIG-300X3x32	300	3,0	32	220	732,06

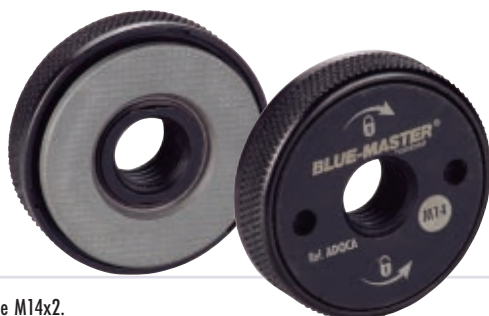
ACCESSOIRES POUR LAMES DE SCIES CIRCULAIRES ET DISQUES DE COUPE

DOUILLES DE RÉDUCTION POUR LAMES DE SCIES CIRCULAIRES

e: Épaisseur de la douille
Toujours choisir une douille avec une épaisseur inférieure à celle du corps de la scie



ECROU DE SERRAGE RAPIDE



Eccro à blocage rapide M14x2.
Compatible sur toute meuleuse à filetage de M14x2.
Le disque doit être centré sur la bague de renfort d'appui de l'outil électroportatif et non sur la vis.

CRS				
	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	€
CRS16/12,7X1,6	16,0	12,7	1,6	8,35
CRS20/16X1,4	20,0	16,0	1,4	8,35
CRS25,4/20X2,0	25,4	20,0	2,0	8,35
CRS30/15X1,8	30,0	15,0	1,8	8,35
CRS30/16X1,4	30,0	16,0	1,4	8,35
CRS30/16X1,8	30,0	16,0	1,8	8,35
CRS30/18X1,8	30,0	18,0	1,8	8,35
CRS30/20X1,8	30,0	20,0	1,8	8,35
CRS30/25X1,8	30,0	25,0	1,8	8,35
CRS32/20X1,8	32,0	20,0	1,8	8,35
CRS32/20X2,2	32,0	20,0	2,2	8,35
CRS32/25X1,8	32,0	25,0	1,8	8,35
CRS32/25X2,2	32,0	25,0	2,2	8,35
CRS32/25,4X1,8	32,0	25,4	1,8	8,35
CRS32/25,4X2	32,0	25,4	2,0	8,35
CRS32/30X1,8	32,0	30,0	1,8	8,35
CRS32/30X2,2	32,0	30,0	2,2	8,35
CRS40/25X2,2	40,0	25,0	2,2	8,35
CRS40/25,4X2,2	40,0	25,4	2,2	8,35
CRS40/32X2,2	40,0	32,0	2,2	8,35

ADQCA			
	Ø Ext.	FILETAGE	€
ADQCA	46.30	M14X2	36,77

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT UNIVERSEL

Réf. DD1



UNIVERSEL: Spécial pour la coupe de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



Disques de coupe

Rose

EN13236



DIAMOND GENERAL DE OBRA

DD1

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD1-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	9,93
DD1-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	12,10
DD1-180	7	180	22,23	8.400	10	14	2,4	28,15
DD1-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	41,70
DD1-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	112,49
DD1-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	130,05

Inclut une bague réductrice 25,4/20

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT UNIVERSEL HAUT RENDEMENT

Réf. DD2



Spécial pour la coupe de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



EN13236



TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA

DD2

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD2-115	4,5	115	22,23	13.200	12	9	1,8	24,49
DD2-125	5	125	22,23	12.200	12	9	2,2	29,92
DD2-180	7	180	22,23	8.400	12	14	2,2	54,69
DD2-230	9	230	22,23	6.500	12	18	2,4	62,62

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT COUPE PROPRE

Réf. DD3



Spécial pour la coupe propre de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



TURBO

DD3

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD3-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	12,78
DD3-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	15,32
DD3-180	7	180	22,23	8.400	10	2,8	32,56
DD3-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	48,07
DD3-250	10	250	22,23	6.100	10	2,8	79,39
DD3-300	12	300	25,40	5.100	10	3,2	129,36
DD3-350	14	350	25,40	4.400	10	3,2	149,56

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT COUPE PROPRE HAUT RENDEMENT

Réf. DD4



Spécial pour la coupe propre de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



EN13236

TOP TURBO



DD4							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD4-115	4,5	115	22,23	13.200	12	1,8	21,85
DD4-125	5	125	22,23	12.200	12	2,5	25,06
DD4-180	7	180	22,23	8.400	12	2,5	59,82
DD4-230	9	230	22,23	6.500	12	2,8	67,84

* H: Hauteur du segment

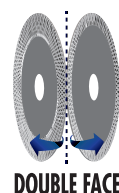
DISQUE DIAMANTÉ POUR LA COUPE ET LE BISEAUTAGE À 45°

NEW

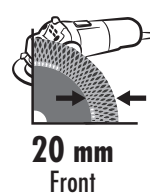
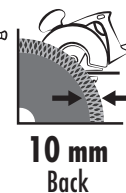
Réf. DD29



Travaux de biseautage et de ponçage fin sur la pierre, tous les types de carreaux en céramique, les revêtements de peinture ou les résidus de béton. Travail à sec. A utiliser avec une meuleuse.



DOUBLE FACE

20 mm
Front10 mm
Back

TWIN TILE

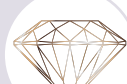
DD29								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	Grain	e mm	€
DD29-125	5	125	22,23	12.250	20/10 mm	40-45 /50-60	1,6	51,33

DISQUE DIAMANT CONTINU HAUT RENDEMENT CÉRAMIQUE

Réf. DD6



Spécial pour la coupe de grès et céramique dure. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



EN13236

TOP TILE



DD6							
	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD6-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,5	43,02
DD6-125	125	5	22,23	12.200	10	1,5	46,44
DD6-180	180	7	22,23	8.400	10	1,8	89,02
DD6-230	230	9	22,23	6.500	10	2,0	125,75
DD6-250	250	10	22,23	6.100	10	2,8	132,36
DD6-300	300	12	25,40	5.100	10	3,2	165,25
DD6-350	350	14	28,50	4.400	10	3,2	175,36

Distributeur : RL DISTRIPO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistripro.com

* H: hauteur du segment

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT CONTINU COUPE FINE HAUT RENDEMENT CÉRAMIQUE

Réf. DD8



HAUT RENDEMENT

Haut rendement en grès et céramiques dures. Coupe fine et précise. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236

XTRACLEAN TILE



DD8

	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD8-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,4	49,48
DD8-125	125	5	22,23	12.200	10	1,4	53,39

* H: Hauteur du segment

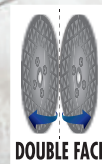
DISQUE DIAMANTÉ POUR LA COUPE ET L'ÉBAUCHE FINE

HAUT RENDEMENT



Réf. DD35

Disque continu en diamant électrodéposé. Spécialement conçu pour travailler tous les types de carreaux en céramique, de pierre naturelle, de béton, de ciment-colle et de matériaux synthétiques... Coupe et ébauche fine. 3 zones de travail, zone de coupe et d'ébauche réversible des deux côtés. Obtenez la performance maximale en travaillant dans n'importe quelle position, coupe perpendiculaire, génération de biseaux latéraux. A utiliser sur une meuleuse. Inclut un adaptateur M14x2.



DD35

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	€
DD35-115	4,5	115	22,2/M14x2	13.200	1,5	74,16
DD35-125	5	125	22,2/M14x2	12.200	1,5	85,49

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT CONTINU COUPE AVEC EAU

Réf. DD5



Spécifique pour la coupe avec eau de carrelage, céramique, marbre et pierre.
Refroidissement par eau.



EN13236

DIAMOND H₂O

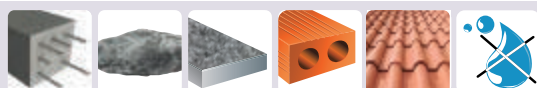
DD5

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD5-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	7,91
DD5-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	9,26
DD5-180	7	180	22,23	8.400	10	2,4	23,07
DD5-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	32,56

* H: Hauteur du segment

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIFIQUE POUR LA PIERRE

Réf. DD9



Spécifique pour la coupe de béton armé, pierre naturelle, granit, brique, brique klinker et tuile. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



CANTERO

DD9

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD9-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	38,18
DD9-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	46,44
DD9-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	112,49

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL MARBRE

Réf. DD12



Spécifique pour coupe fine et sans fissures.
Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



MARMOLISTA

DD12

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD12-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	18,13
DD12-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	20,35
DD12-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	180,91
DD12-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	206,72

Inclut une bague réductrice 25,4/20

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ POUR MATIÈRES ABRASIVES

Réf. DD13



Spécifique pour la coupe précise de matières tendres mais abrasives telles que la brique, la tuile, les briques de parement, les réfractaires, le grès ou les pierres calcaires. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



Disques de coupe

Rose

EN13236


Inclut une bague réductrice 25,4/20

ABRASIVES

DD13

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD13-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	224,31
DD13-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	273,54

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL ASPHALTE

Réf. DD14



Spécifique pour la coupe de l'asphalte, de l'asphalte sur béton, et de la chaussée. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.


EN13236


Inclut une bague réductrice 25,4/20

ASPHALT

DD14

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD14-300	12	300	25,4/20	5.100	12x22	18	3,0	224,78
DD14-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	276,16
DD14-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	340,38

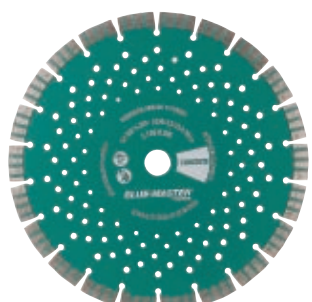
* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL BÉTON

Réf. DD15



Spécifique pour la coupe de tout type de béton: poreux, renforcé, armé, précontraint. Excellente vitesse de coupe grâce aux segments rainurés à grande capacité d'évacuation de la poussière et moindre friction latérale. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.


EN13236


Inclut une bague réductrice 25,4/20

CONCRETE

DD15

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD15-115	4,5	115	22,23	13.200	15	9	2,5	26,64
DD15-125	5	125	22,23	12.200	15	9	2,5	30,45
DD15-230	9	230	22,23	6.600	15	18	2,8	43,30
DD15-300	12	300	25,4/20	5.100	15	22	3,2	148,43
DD15-350	14	350	25,4/20	4.400	15	24	3,4	186,48

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL TRAVAIL DES MURS

Réf. DR



Idéal pour le travail sur des briques de parement ou réfractaires. Béton et parpaings. Disque diamant segmenté, coupe large, épaisseur 6,4 mm. Disque spécial pour rainures, pour le passage des tuyaux pour câbles. Spécifique pour les électriciens, coupe intensive dans les murs. Travail à sec, néanmoins, le refroidissement par eau augmente le rendement.



TOP WALL



DR

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DR-115	4,5	115	22,2	13.300	10	8	6,4	76,65
DR-125	5	125	22,2	12.200	10	9	6,4	84,16
DR-150	6	150	22,2	10.000	10	12	6,4	100,15

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

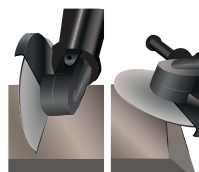
DISQUE DIAMANTÉ POUR LE PONÇAGE FIN

NEW

Réf. DD39



Travaux de biseautage et de ponçage fin sur la pierre, tous les types de carreaux en céramique, les revêtements de peinture ou les résidus de béton. Travail à sec. À utiliser avec une meuleuse.



DD39

	"	Ø mm	Ø Int. mm	Grain	e mm	€
DD39-125X1,4-F	5	125	22,23	50-60	1,4	48,21
DD39-125X1,4-M	5	125	22,23	40-50	1,4	48,21
DD39-125X1,4-G	5	125	22,23	35-40	1,4	48,21

DISQUE ABRASIF CARBURE DE TUNGSTÈNE

Réf. DD22

CARBURE



Meulage et façonnage du bois.
Nettoyage des surfaces en béton, en ciment-colle et en fibre de verre.
Nettoyage de surfaces.



Grain abrasif de carbure de tungstène.
Qualité extra-dure.



MULTIFUNCTION



DD22

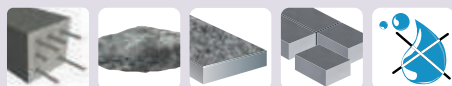
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	€
DD22-115	4,5	115	22,23	13.300	15,96

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

EN13236

PLATEAU DIAMANT À PONCER

Réf. DD10
Réf. DD11



Spécial pour travail d'ébauche du béton universel, pierre naturelle, granit, sols. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



UNIVERSAL STONE

DD10

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD10-115	4,5	115	22,23	13.200	16	49,55
DD10-125	5	125	22,23	12.250	20	54,26
DD10-180	7	180	22,23	8.400	28	100,27

* N°S: Nombre de segments



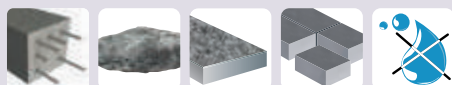
TOP STONE HAUT RENDEMENT

DD11

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD11-115	4,5	115	22,23	13.200	16	69,60
DD11-125	5	125	22,23	12.250	20	75,49
DD11-180	7	180	22,23	8.400	28	130,94

* N°S: Nombre de segments

Réf. DD20



M14x2

Dispose d'un filetage M14x2 pour montage sur meuleuse. Spécial pour travail d'ébauche du béton universel, pierre naturelle, granit, sols. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



TOP STONE THREAD

DD20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD20-115	4,5	115	M14x2	5.100	18	69,60
DD20-125	5	125	M14x2	4.400	20	75,49

* N°S: Nombre de segments

NEW

Réf. DD40



Plateau de ponçage à segments diamantés à géométrie Boomerang. Grande puissance pour le ponçage et la finition de tous les types de matériaux de construction. Spécialement conçu pour le travail à sec, le refroidissement à l'eau augmente toutefois ses performances de façon exponentielle.



BOOMERANG

DD40

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	*N°S	€
DD40-115	4,5	115	22,23	13.200	4	6	69,60
DD40-125	5	125	22,23	12.200	4	7	75,49
DD40-180	7	180	22,23	8.400	4	11	130,94
DD40-230	7	230	22,23	6.600	5	14	148,05

* N°S: Nombre de segments

IDENTIFICATION DES TYPES DE DISQUES ABRASIFS

TYPE D'ABRASIF

- A:** Oxyde d'aluminium
- AX:** Oxyde d'aluminium haute résistance
- AC:** Oxyde d'aluminium + Carbure de Silicium
- C:** Carbure de Silicium
- Z:** Zirconium

FORME DU DISQUE

- T41**
Disque de tronçonnage droit
- T42**
Disque de tronçonnage à moyeu déporté
- T27**
Meule à ébarber

AX 60 S BF T41

GRAIN

- 30-36:** Moyen
- 40-60:** Fin
- 80-120:** Extra fin

DURETÉ

- Q:** Doux
- R:** Moyen
- S:** Dur

TYPE DE DISQUE (LIANT)

- BF:** Résine renforcée par des fibres



90° Disques pour la coupe



15° Disques pour le meulage et le polissage



Exempt de fer, de soufre et de chlorure



A: Oxyde d'aluminium :

L'oxyde d'aluminium est résistant et durable, pour la coupe et le meulage de matériaux à haute résistance tels que l'acier au carbone, l'acier inoxydable et tous les types de métaux.

AX: Oxyde d'aluminium haute résistance :

L'oxyde d'aluminium à haute résistance est un abrasif de très haute qualité. La microstructure de ses grains lui permet de se briser pendant la coupe et le meulage, générant de multiples nouvelles arêtes de coupe. Il est normalement utilisé pour les travaux de haute production et de dureté élevée. Il est recommandé pour l'acier inoxydable, l'acier au carbone et les aciers forgés.

AC: Oxyde d'aluminium + Carbure de silicium :

C: Carbure de silicium :

Le carbure de silicium est le minéral le plus dur et le plus coupant. Il est idéal pour couper, poncer et polir tous types de matériaux, métaux non ferreux : aluminium, laiton, bronze, magnésium, titane, ... caoutchouc, verre, plastiques, bois fibreux, émail... Le carbure de silicium dépasse tout autre abrasif en termes de pénétration et de capacité de coupe, étant plus rapide tout en demandant moins d'effort.

Z: Zirconium :

Le zirconium possède la qualité d'auto-affûtage qui lui confère une longue durée de vie dans les travaux d'enlèvement de matière dures à haute performance. Idéal pour le ponçage et le meulage de haute performance sur l'acier inoxydable, l'acier au carbone et tous les types de métaux.

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-André-de-Corcy - www.rldistribro.com

DISQUES DE COUPE ABRASIFS

DISQUE DE COUPE ABRASIF POUR MÉTAL ET ACIER INOXYDABLE

Réf. AB05

INOX



T41



T41: Disque de tronçonnage droit.
Norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Spécifique pour les applications générales de coupe des métaux.

EN12413



INOX

MÉTAL

AB05

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm		€/ 10U.
AB05-115X1-10	4,5	115	22,23	13.300	1	10	11,71
AB05-125X1-10	5	125	22,23	12.250	1	10	12,26

Réf. AB11

INOX



T41



T41: Disque de tronçonnage droit.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la découpe de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.



EN12413



INOX

MÉTAL

AB11

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain	€/ 1U.
AB11-115X1	4,5	115	22,23	13.300	1,0	60	1,45
AB11-125X1	5	125	22,23	12.250	1,0	60	1,61
AB11-230X1,9	9	230	22,23	6.650	1,9	46	3,73

AX: Oxyde d'aluminium à haute résistance.
Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie.
Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

Réf. AB11

INOX



T42



T42: Disque de tronçonnage à moyeu déporté.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la découpe de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.



EN12413



INOX

MÉTAL

AB11

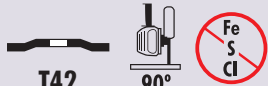
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain	€/ 1U.
AB11-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	1,60
AB11-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	4,22

AX: Oxyde d'aluminium à haute résistance.
Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie.
Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

DISQUES DE COUPE ABRASIFS

DISQUE ABRASIF POUR LA COUPE DE MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

Réf. AB17



T42: Disque de tronçonnage à moyeu déporté.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la coupe des matériaux de construction.



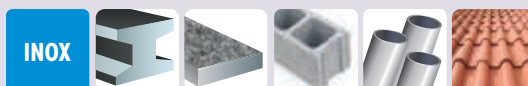
C: Carbure de silicium. Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie. Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

STONE

								AB17
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€/ 1U.
AB17-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	1,67
AB17-125X2,5	5	125	22,23	12.250	2,5	36	25	1,78
AB17-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	4,80

DISQUE ABRASIF POUR LA COUPE DE TOUS TYPES DE MATÉRIAUX

Réf. AB18



T41: Disque de tronçonnage droit.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la coupe de tous les types de matériaux.



AC: Oxyde d'aluminium + Carbure de silicium.
Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie. Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

MULTIFUNCTION

								AB18
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€/ 1U.
AB18-115X1,6	4,5	115	22,23	13.300	1,6	46	25	1,60
AB18-125X1,6	5	125	22,23	12.250	1,6	46	25	1,77
AB18-230X2	9	230	22,23	6.650	2,0	36	25	5,01

DISQUES ABRASIFS À LAMELLES

DISQUES ABRASIFS À LAMELLES POUR MÉTAL ET ACIER INOXYDABLE

Réf. AB15

INOX



T27: Meule à ébarber à lamelles. Norme EN13743.

Exempt de fer, de soufre et de chlorure.

Haute performance dans le polissage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.

Z: Zirconium. Longue durée de vie du disque. Taux d'évacuation de matière optimal.
Tissus en fibre de verre renforcés pour une productivité et une sécurité maximales.

XTRA LONG life

EN13743



INOX **MÉTAL**

AB15

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grain		€/ 1U.
AB15-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	3,65
AB15-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	3,65
AB15-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	3,65
AB15-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	3,65
AB15-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	3,86
AB15-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	3,86
AB15-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	3,86
AB15-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	3,86

Réf. AB20

INOX



T27: Meule à ébarber à lamelles. Norme EN13743.

Exempt de fer, de soufre et de chlorure.

Haute performance dans le polissage et le meulage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.

A: Oxyde d'aluminium. Léger, flexible et silencieux grâce à son corps en fibre multicouche.

PROFESSIONAL

EN13743



INOX **MÉTAL**

AB20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grain		€/ 1U.
AB20-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	2,07
AB20-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	2,07
AB20-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	2,07
AB20-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	2,07
AB20-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	2,33
AB20-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	2,33
AB20-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	2,33
AB20-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	2,33

DISQUE ABRASIF EN POLYCARBONATE

Réf. DD21



Élimination des résidus de corrosion, du calcaire, de la saleté, des peintures fortement adhérentes, des restes de colles et de joints. Nettoyage des cordons de soudure, élimination des légères stries, de la rouille et des décolorations, notamment sur l'acier inoxydable.



Disque de nettoyage en polycarbonate abrasif fabriqué à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques et de grains abrasifs.

La structure flexible s'adapte extrêmement bien aux contours de la surface et à la forme de la pièce.

La structure ouverte empêche le colmatage et produit un ponçage fin.

Nettoyage très efficace de tous les résidus corrosifs sur la surface de la pièce.



INOX **MÉTAL**

DD21

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	€
DD21-115	4,5	115	22,23	3.400	19,68
DD21-125	5	125	22,23	3.400	22,95

Distributeur : RL DISTRIPO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

DISQUE DE POLISSAGE ANTI-CORROSION POUR PONCEUSE

FEUTRE



Réf. DD24

Disque de base rigide en feutre pour le polissage et la finition des surfaces.
Idéal pour polir et lustrer tous les types de métaux.



DD24

	"	Ø mm	Ø Int. mm		€
DD24-100	4	100	22,23	1	7,37

CORPS DE PONÇAGE

VELCRO



Réf. DD25

Tampon velcro pour le ponçage et le polissage des surfaces. Filet M14x2 intégré.
Convient pour travailler avec tous les types d'accessoires de ponçage, feutre, laine BLUEMASTER.
Pour accessoires avec velcro: **DD26 • DD28 • DD31 • DD32 • DD33**.
Utilisation sur meuleuse.



DD25

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM		€
DD25-100	4	100	M14x2	12.500	1	13,77
DD25-115	4,5	115	M14x2	12.500	1	16,40
DD25-125	5	125	M14x2	12.500	1	17,05

DISQUE DIAMANT POUR LE POLISSAGE DE LA PIERRE POUR PONCEUSE

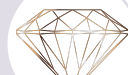
VELCRO



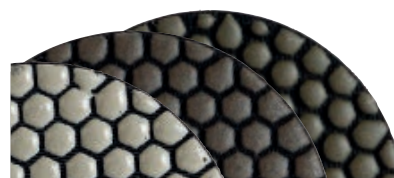
Réf. DD26



Fabriquée avec de la poudre de diamant et de la résine, pour un polissage optimal de la surface. Disque de polissage diamanté pour granit, marbre, pierre, béton.
Travail à sec. Pour corps de ponçage Réf: **DD25**.



Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.



DD26

	"	Ø mm	Grain		€
DD26-100-50	4	100	50	1	15,60
DD26-100-100	4	100	100	1	15,60
DD26-100-150	4	100	150	1	15,60
DD26-100-300	4	100	300	1	15,60
DD26-100-500	4	100	500	1	15,60
DD26-100-800	4	100	800	1	15,60
DD26-100-1000	4	100	1000	1	15,60
DD26-100-1500	4	100	1500	1	15,60
DD26-100-2000	4	100	2000	1	15,60
DD26-100-3000	4	100	3000	1	15,60

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

DISQUE DE PONÇAGE EN OXYDE D'ALUMINIUM POUR PONCEUSE

VELCRO



Travail à sec.
Pour corps de ponçage Réf: **DD25**.
Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.

Réf. DD28



DD28

	"	Ø mm	Grain		€/10.
DD28-100-60	4	100	60	10	0,22
DD28-100-80	4	100	80	10	0,22
DD28-100-120	4	100	120	10	0,22
DD28-100-240	4	100	240	10	0,22
DD28-115-60	4,5	115	60	10	0,29
DD28-115-80	4,5	115	80	10	0,29
DD28-115-120	4,5	115	120	10	0,29
DD28-115-240	4,5	115	240	10	0,29
DD28-125-60	5	125	60	10	0,34
DD28-125-80	5	125	80	10	0,34
DD28-125-120	5	125	120	10	0,34
DD28-125-240	5	125	240	10	0,34

Disques de coupe

Rose

DISQUE EN FEUTRE POUR PONCEUSE

VELCRO

Polissage, finition et lustrage sur tous types de surfaces, peinture, fibre de verre, plastiques, acier inoxydable, métaux, etc...
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Réf. **DD25**.

Réf. DD33



DD33

	"	Ø mm	e mm		€
DD33-100	4	100	6	1	9,78
DD33-115	4,5	115	6	1	10,15
DD33-125	5	125	6	1	10,70

ÉPONGE DE POLISSAGE POUR PONCEUSE

VELCRO

Finition fine sur les surfaces en métal et en fibre de verre.
Spécifiquement pour les applications automobiles et marines.
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Réf. **DD25**.

Réf. DD31



DD31

	"	Ø mm	e mm		€
DD31-100	4	100	25	1	8,30
DD31-115	4,5	115	25	1	8,86
DD31-125	5	125	25	1	9,59

DISQUE DE LAINE POUR LE POLISSAGE FINAL POUR PONCEUSE

VELCRO

Disque de laine de polissage pour corps de velcro.
Polissage final, finition et lustrage sur tous types de surfaces.
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Réf. **DD25**.

Réf. DD32



DD32

	"	Ø mm	e mm		€
DD32-100	4	100	1		7,01
DD32-115	4,5	115	1		7,94
DD32-125	5	125	1		8,86

SUPPORT MULTI-DISQUE À CHANGEMENT RAPIDE CDR

NEW

Réf. RLOC

CDR



Queue 6mm

- Changement rapide de disque, simple et précis. Sans outils supplémentaires.
- Centrage parfait du disque sur le support.
- Excellent pour les hautes performances et les grands volumes de ponçage.
- Parfait pour le ponçage, le polissage, l'ébavurage, le nettoyage sur tous types de matériaux.
- Convient pour une utilisation sur des machines pneumatiques ou électriques.



RLOC

	Ø mm		€
RLOC25	25	1	12,74
RLOC50	50	1	12,74
RLOC75	75	1	15,59

*Compatible avec les systèmes RolocTM, Lockit, Speed Lock Tr, Power Lock Typ III, FastLock B, Roll-On.

MULTI-PONÇAGE ALOX



Convient pour le ponçage et le polissage dans les applications générales, l'acier, la fonte, l'aluminium, le titane et ses alliages, le bois et le plastique.

RLOC1

	Ø mm	Grain		€/1U.
RLOC1-25P60	25	60	50	0,71
RLOC1-25P120	25	120	50	0,71
RLOC1-50P40	50	40	50	1,07
RLOC1-50P60	50	60	50	1,07
RLOC1-50P80	50	80	50	1,07
RLOC1-50P120	50	120	50	1,07
RLOC1-75P40	75	40	50	1,24
RLOC1-75P60	75	60	50	1,24
RLOC1-75P120	75	120	50	1,24



MULTI-PONÇAGE ALOX PLUS



Indiqué pour le ponçage et le polissage de haut rendement dans les applications générales, l'inox, l'acier et la fonte.

RLOC2

	Ø mm	Grain		€/1U.
RLOC2-25P60	25	60	50	0,89
RLOC2-25P120	25	120	50	0,89
RLOC2-50P36	50	36	50	1,33
RLOC2-50P60	50	60	50	1,33
RLOC2-50P80	50	80	50	1,33
RLOC2-50P120	50	120	50	1,33
RLOC2-75P36	75	36	50	1,56
RLOC2-75P60	75	60	50	1,56
RLOC2-75P80	75	80	50	1,56
RLOC2-75P120	75	120	50	1,56



MULTI-PONÇAGE ZIRCONIUM



Indiqué pour le ponçage et le polissage de l'acier inoxydable, de l'acier, de la fonte et de l'aluminium. Soudage et aciers trempés.

RLOC3

	Ø mm	Grain		€/1U.
RLOC3-25P60	25	60	50	0,78
RLOC3-25P120	25	120	50	0,78
RLOC3-50P40	50	40	50	1,13
RLOC3-50P60	50	60	50	1,13
RLOC3-75P40	75	40	50	1,42
RLOC3-75P60	75	60	50	1,42
RLOC3-75P120	75	120	50	1,42



MULTI-PONÇAGE CERAMIC



RLOC4, usage général
RLOC5, haute performance
Ponçage et polissage de l'acier, des alliages de nickel et de titane, du laiton et du bronze.



RLOC4				
	Ø mm	Grain		€/1U.
RLOC4-50P40	50	40	50	1,36
RLOC4-50P60	50	60	50	1,36
RLOC4-50P80	50	80	50	1,36
RLOC4-75P40	75	40	50	1,78
RLOC4-75P60	75	60	50	1,78

RLOC5				
	Ø mm	Grain		€/1U.
RLOC5-75P40	75	40	50	2,11
RLOC5-75P60	75	60	50	2,11

MULTI-PONÇAGE CONDITIONING



Préparation de surfaces avant peinture ou revêtement. Polissage et lustrage sur tous types de matériaux, acier inoxydable, acier, aluminium, fonte, fibre de carbone et matériaux composites (fibre de verre, Kevlar...).



RLOC6				
	Ø mm	Grain		€/1U.
RLOC6-50P1	50	Gros	25	1,22
RLOC6-50P2	50	Moyen	25	1,22
RLOC6-75P1	75	Gros	25	1,78
RLOC6-75P2	75	Moyen	25	1,78

MULTI-PONÇAGE CLEAN&STRIP



Fabriquée en carbure de silicium, nettoyage de surfaces dans tous types de matériaux. Nettoyage de peinture, corrosion, adhésifs, projections de soudure, bavures, etc...



RLOC7			
	Ø mm		€/1U.
RLOC7-50	50	10	3,47
RLOC7-75	75	10	4,42

MULTI-PONÇAGE UNITIZED



Qualité 2SF. Polissage et lustrage fins. Permet une finition fine sur tous types de matériaux sans endommager la pièce.



RLOC8			
	Ø mm		€/1U.
RLOC8-50	50	10	7,22
RLOC8-75	75	10	12,92

BANDES ABRASIVES

Réf. AB50



Haute performance dans le polissage et le ponçage de la matière en surfaces fines.

Bandes abrasives de grande précision sans résidus de colle pour produire des surfaces d'une qualité optimale. Convient pour le ponçage et le polissage de tous types de bois, bois dur, aggloméré, panneau de construction, métal. Finition parfaite en nettoyage de surfaces avec de la peinture, du vernis, de la rouille et toutes sortes d'impuretés.



AB50					
	Grain	L2 mm	L1 mm	Unités	€/ 1U.
AB50100X690Z40	40	100	690	10	3,12
AB50100X690Z60	60	100	690	10	3,01
AB50100X690Z80	80	100	690	10	2,95
AB50100X690Z100	100	100	690	10	2,95
AB50100X690Z120	120	100	690	10	2,95

ROUES À LAMELLES

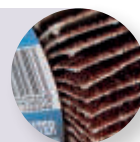
Feuilles de corindon, résistantes à l'arrachage, spécifique pour les opérations de finition.

S'adaptent à tous les profils de la pièce pour un ponçage efficace des arêtes et fissures.

Fournit une finition uniforme pendant toute la durée de vie de l'abrasif.

Réf. FP

Haute performance dans le polissage et le nettoyage de la peinture, de la rouille, des soudures et des moules.



QUALITÉ

Grain 40 / 60 Finition grossière
Grain 80 / 120 Finition moyenne

FP						
	Grain	D1 mm	D2 mm	* H mm	R.P.M.	€
FP30X10-60	60	30	6	10	14.000	2,74
FP30X15-60	60	30	6	15	14.000	2,74
FP30X15-80	80	30	6	15	14.000	2,74
FP30X20-40	40	30	6	20	14.000	2,91
FP30X20-60	60	30	6	20	14.000	3,04
FP30X20-80	80	30	6	20	14.000	3,04
FP30X20-120	120	30	6	20	14.000	3,04
FP40X15-60	60	40	6	15	13.000	2,97
FP40X15-80	80	40	6	15	13.000	2,97
FP40X15-120	120	40	6	15	13.000	2,97
FP40X20-40	40	40	6	20	13.000	3,15
FP40X20-60	60	40	6	20	13.000	3,15
FP40X30-40	40	40	6	30	13.000	3,15
FP40X30-60	60	40	6	30	13.000	3,15
FP50X20-60	60	50	6	20	11.800	3,58
FP50X20-80	80	50	6	20	11.800	3,58
FP50X20-220	220	50	6	20	11.800	3,58
FP50X30-40	40	50	6	30	11.800	4,25
FP50X30-60	60	50	6	30	11.800	4,25
FP50X30-80	80	50	6	30	11.800	4,25
FP50X30-120	120	50	6	30	11.800	4,45
FP60X20-40	40	60	6	20	10.000	4,39
FP60X20-60	60	60	6	20	10.000	4,39
FP60X30-40	40	60	6	30	10.000	5,09
FP60X30-60	60	60	6	30	10.000	5,09
FP60X30-80	80	60	6	30	10.000	5,09
FP60X30-120	120	60	6	30	10.000	5,34
FP60X40-60	60	60	6	40	10.000	5,72
FP60X40-80	80	60	6	40	10.000	5,72
FP80X30-60	60	80	6	30	8.800	6,74
FP80X30-80	80	80	6	30	8.800	6,74
FP80X50-40	40	80	6	50	8.800	12,14
FP80X50-60	60	80	6	50	8.800	12,14
FP80X50-80	80	80	6	50	8.800	12,14
FP80X50-120	120	80	6	50	8.800	13,06

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

* H. Hauteur de segment



BLUE-MASTER®
by *ce/esa*



SCIES
TRÉPANS

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistipro.com