

Rivettatrice oleopneumatica per rivetti a strappo

Hydropneumatic tool for blind rivets

RIV502

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV502	4102900

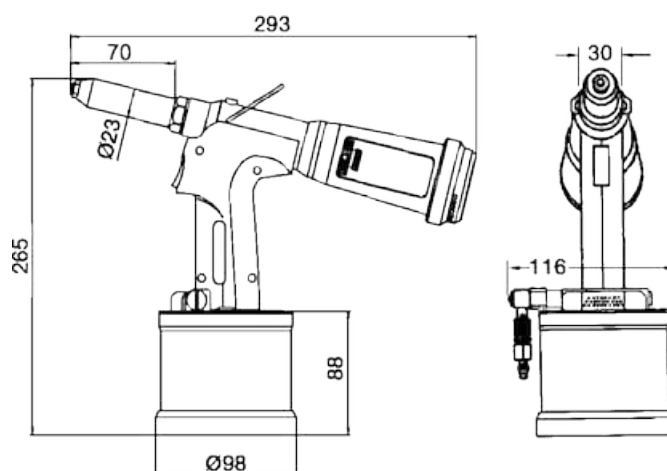


Per rivetti a strappo standard in tutte le leghe fino al Ø 4.0 mm (Ø 4.8 solo in alluminio).
To place standard blind rivets, up to Ø 4.0 mm, in all materials (Ø 4.8 for aluminium only).

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption per cycle (6 bar)	2.6 lt
Corsa Stroke	20 mm
Forza di trazione a 6 bar Max power (6 bar)	8500 N
Peso Weight	1.43 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	77.5 dB (A)



Ottime prestazioni di fissaggio, **grazie ad una corsa di 20 mm ed una forza di 8500 N.**

Dimensioni compatte ed ottima ergonomia, favorita da un peso di soli 1.43 kg

Pratico contenitore chiodi semitrasparente di facile e sicuro svuotamento.

Funzione di aspirazione rivetto per un utilizzo più veloce da parte dell'operatore.

La praticità unita ad un'ottima ergonomia la rendono assolutamente interessante a tutti coloro che ne fanno un utilizzo continuativo e professionale.

Excellent fastening performance, **thanks to a stroke of 20 mm and a force of 8500 N.**

Compact dimensions, excellent ergonomics, with a weight of 1.43 kg only.

Practical semi-transparent mandrel container for easy and safe emptying.

Rivet suction function for a faster operator use.

Practicality combined with excellent ergonomics make it absolutely attractive to all customers who use it continuously and professionally.



Rivettatrice oleopneumatica per rivetti a strappo

Hydropneumatic tool for blind rivets

RIV503

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV503	4035700



Per rivetti a strappo standard in tutte le leghe fino al Ø 4.8 mm (Ø 6.0 solo in alluminio).
To place standard blind rivets, up to Ø 4.8 mm, in all materials (Ø 6.0 for aluminium only).

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption per cycle (6 bar)	4.35 lt
Corsa Stroke	20 mm
Forza di trazione a 6 bar Max power (6 bar)	10900 N
Peso Weight	1.54 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	78 dB (A)

Ottime prestazioni di fissaggio, **grazie ad una corsa di 20 mm ed una forza di 10900 N.**

Dimensioni compatte ed ottima ergonomia, favorita da un peso di soli 1.54 kg
 Pratico contenitore chiodi semitrasparente di facile e sicuro svuotamento.

Funzione di aspirazione rivetto per un utilizzo più veloce da parte dell'operatore.

La praticità unita ad un'ottima ergonomia la rendono assolutamente interessante a tutti coloro che ne fanno un utilizzo continuativo e professionale.

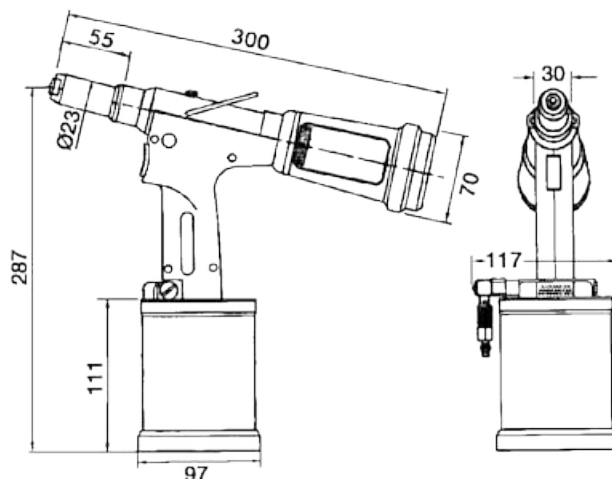
Excellent fastening performance, **thanks to a stroke of 20 mm and a force of 10900 N.**

Compact dimensions, excellent ergonomics, with a weight of 1.54 kg only.

Practical semi-transparent mandrel container for easy and safe emptying.

Rivet suction function for a faster operator use.

Practicality combined with excellent ergonomics make it absolutely attractive to all customers who use it continuously and professionally.



Rivettatrice oleopneumatica per rivetti a strappo

Hydropneumatic tool for blind rivets

RIV504

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV504	4035800



Per rivetti a strappo standard e strutturali in tutte le leghe fino al Ø 6.4 mm.
To place standard and structural blind rivets, up to Ø 6.4 mm, in all materials.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption per cycle (6 bar)	4.8 lt
Corsa Stroke	26 mm
Forza di trazione a 6 bar Max power (6 bar)	16000 N
Peso Weight	1.86 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	78.5 dB (A)

Ottime prestazioni di fissaggio, **grazie ad una corsa di 26 mm ed una forza di 16000 N.**

Dimensioni compatte ed ottima ergonomia, favorita da un peso di soli 1.86 kg
Pratico contenitore chiodi semitrasparente di facile e sicuro svuotamento.

Funzione di aspirazione rivetto per un utilizzo più veloce da parte dell'operatore.

La praticità unita ad un'ottima ergonomia la rendono assolutamente interessante a tutti coloro che ne fanno un utilizzo continuativo e professionale.

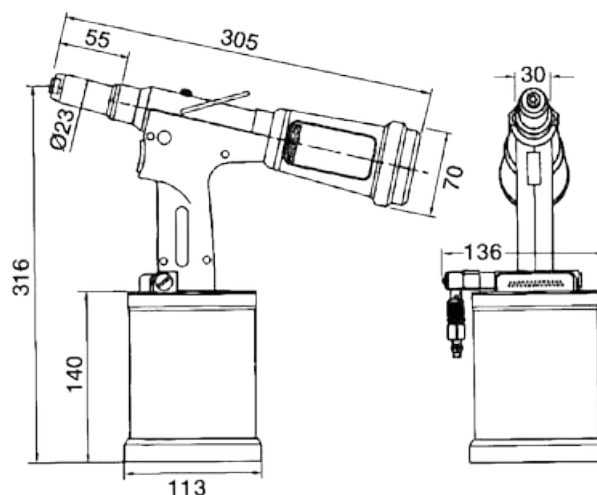
Excellent fastening performance, **thanks to a stroke of 26 mm and a force of 16000 N.**

Compact dimensions, excellent ergonomics, with a weight of 1.86 kg only.

Practical semi-transparent mandrel container for easy and safe emptying.

Rivet suction function for a faster operator use.

Practicality combined with excellent ergonomics make it absolutely attractive to all customers who use it continuously and professionally.



Rivettatrice oleopneumatica per rivetti a strappo

Hydropneumatic tool for blind rivets

RIV506

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV506	4692100



Per rivetti a strappo strutturali in tutte le leghe Ø 6.4 mm (Magnariv, Monriv) e Ø 7.7 mm (Gtreriv).
To place structural blind rivets in all materials, Ø 6.4 mm (Magnariv, Monriv) and Ø 7.7 mm (Gtreriv).

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption per cycle (6 bar)	4.8 lt
Corsa Stroke	20 mm
Forza di trazione a 6 bar Max power (6 bar)	18000 N
Peso Weight	1.86 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	78.5 dB (A)

Ottime prestazioni di fissaggio, **grazie ad una corsa di 20 mm ed una forza di 18000 N.**

Dimensioni compatte ed ottima ergonomia, favorita da un peso di soli 1.86 kg

Pratico contenitore chiodi semitrasparente di facile e sicuro svuotamento.

Funzione di aspirazione rivetto per un utilizzo più veloce da parte dell'operatore.

La praticità unita ad un'ottima ergonomia la rendono assolutamente interessante a tutti coloro che ne fanno un utilizzo continuativo e professionale.

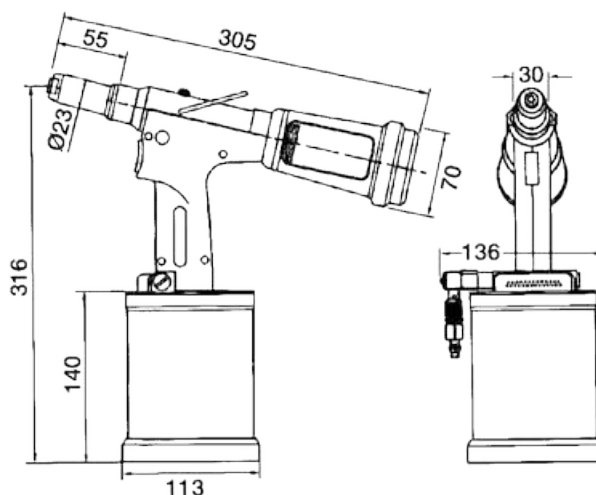
Excellent fastening performance, **thanks to a stroke of 20 mm and a force of 16000 N.**

Compact dimensions, excellent ergonomics, with a weight of 1.86 kg only.

Practical semi-transparent mandrel container for easy and safe emptying.

Rivet suction function for a faster operator use.

Practicality combined with excellent ergonomics make it absolutely attractive to all customers who use it continuously and professionally.



Rivettatrici oleopneumatiche per rivetti a strappo - Serie 500

Hydropneumatic tools for blind rivets - 500 series

		RIV502	RIV503	RIV504	RIV506
0171900	RIV502 / 503 / 750 Morsetti per inox (3 pz) Jaws for s/steel blind rivets (3 pcs)	●	●		
4204300	KIT503 / 504 / 506 Kit Prolunga 100 mm Kit extension 100 mm		●	●	●
4226800	KIT503 / 504 / 506 Kit Prolunga 200 mm Kit extension 200 mm		●	●	●
1534900	RIV502 / 503 Ugello Ø 2.5/3.2 Ø est. 7.0 - L = 12 mm Nozzle Ø 2.5/3.2 Ø ext. 7.0 - L = 12 mm	●	●		
1845700	RIV504 Ugello Ø 6.0/6.4 Ø est. 9.0 - L = 12mm Nozzle Ø 6.0/6.4 Ø ext. 9.0 - L = 12mm			●	
1845600	RIV504 Ugello Ø 6.0/6.4 Ø est. 9.0 - L = 18 mm Nozzle Ø 6.0/6.4 Ø ext. 9.0 - L = 18 mm			●	
4229900	RIV502 / 503 Ugello prolungato Ø 3.2 Ø est. 8.0 - L = 15 mm Extended nozzle Ø 3.2 Ø ext. 8.0 - L = 15 mm	●	●		
4230000	RIV502 / 503 / 504 Ugello prolungato Ø 4.0 Ø est. 8.0 - L = 15mm Extended nozzle Ø 4.0 Ø ext. 8.0 - L = 15mm	●	●	●	
4230100	RIV502 / 503 / 504 / 508 Ugello prolungato Ø 4.8 Ø est. 8.0 Extended nozzle Ø 4.8 Ø ext. 8.0	●	●	●	
5047600	RIV506 / 760 / 7 Ugello con collarino GTRERIV Ø 5.2 Collar Nozzle for GTRERIV Ø 5.2		●	●	●
5047700	RIV504 / 506 / 7 Ugello con collarino GTRERIV Ø 6.3 Collar Nozzle for GTRERIV Ø 6.3			●	●
5047900	RIV506 / 760 / 7 Ugello con collarino GTRERIV Ø 7.7 Collar Nozzle for GTRERIV Ø 7.7				●

Rivettatrice oleopneumatica per rivetti e bulloni a strappo

Hydropneumatic tool for blind rivets and lockbolts

RIV508

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV508	3008000



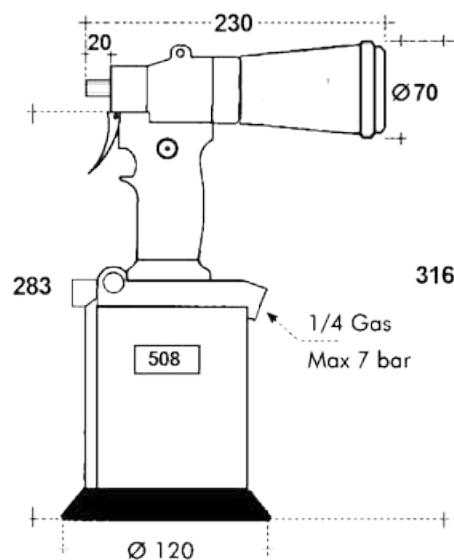
Per rivetti a strappo strutturali da Ø 4.8 a Ø 7.8 mme bulloni a strappo Ø 4.8 e Ø 6.4 mm.
To place structural blind rivets, from Ø 4.8 to Ø 7.8 mm, and lockbolts Ø 4.8 and Ø 6.4 mm.

Viene venduta in cassetta senza kit della testata anteriore.
Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare.
Is sold in a case without the front head kit. Kits have to be ordered separately, according to the fasteners to be placed.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption per cycle (6 bar)	4.9 lt
Corsa Stroke	21 mm
Forza di trazione a 6 bar Max power (6 bar)	21000 N
Peso senza kit Weight (without kit)	2.3 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	78.5 dB (A)



Vantaggio di essere versatile.

Pratico contenitore chiodi semitrasparente di facile e sicuro svuotamento.
 Funzione di aspirazione rivetto per un utilizzo più veloce da parte dell'operatore.

Is a versatile tool.

Practical semi-transparent mandrel container for easy and safe emptying.
 Rivet suction function for a faster operator use.



Rivettatrici oleopneumatiche per rivetti a strappo - RIV508

Hydropneumatic tools for blind rivets - RIV508

RIV508		
3020900	KIT508 / 50B Testata completa per RIVLOCK Ø 4.8 Complete head for RIVLOCK Ø 4.8	⊙
3020700	KIT508 / 64B Testata completa per RIVLOCK Ø 6.4 Complete head for RIVLOCK Ø 6.4	⊙
3118400	KIT508 / 50G Testata completa per RIVLOCKGRIP Ø 4.8 Complete head for RIVLOCKGRIP Ø 4.8	⊙
3119700	KIT508/64G Testata completa per RIVLOCKGRIP Ø 6.4 Complete head for RIVLOCKGRIP Ø 6.4	⊙
4303400	KIT508 / 50R48 Testata per rivetti Ø 2.9/4.8 e strutturali Head for standard/struct. blind rivets Ø 2.9/4.8	⊙
3123100	KIT508 / 50R Testata per rivetti standard Ø 6.0 Head for standard blind rivets Ø 6.0	⊙
6649300	KIT508 Testata per rivetti strutturali Ø 6.4 Head for structural blind rivets Ø 6.4	⊙
3123200	KIT508 / 80R Testata per rivetti LOCKRIV Ø 7.8 Head for LOCKRIV blind rivets Ø 7.8	⊙
4729400	KIT508 / 80RX Testata per rivetti LOCKRIV inox Ø 7.8 Head for LOCKRIV s/stainless blind rivets Ø 7.8	⊙

Rivettatrice oleopneumatica c/booster per rivetti e bulloni a strappo **RIV511B**

Hydropneumatic tool with booster for blind rivets and lockbolts

Tipo	Descrizione	Codice
Model	Description	Item code
RIV511B/3	Tubo 3 metri Hose 3 meters	45961RT
RIV511B/5	Tubo 5 metri Hose 5 meters	55734RT



Per bulloni a strappo RIVLOCK, RIVLOCKGRIP e RIVTAINER fino a Ø 10.0 mm, BOM® fino a Ø 8.0 mm e rivetti a strappo strutturali tipo MAGNARIV e MONRIV Ø 9.8 mm.

To place RIVLOCK, RIVLOCKGRIP and RIVTAINER lockbolts up to Ø 10.0 mm, BOM® up to Ø 8.0 mm and structural blind rivets like MAGNARIV and MONRIV Ø 9.8 mm.

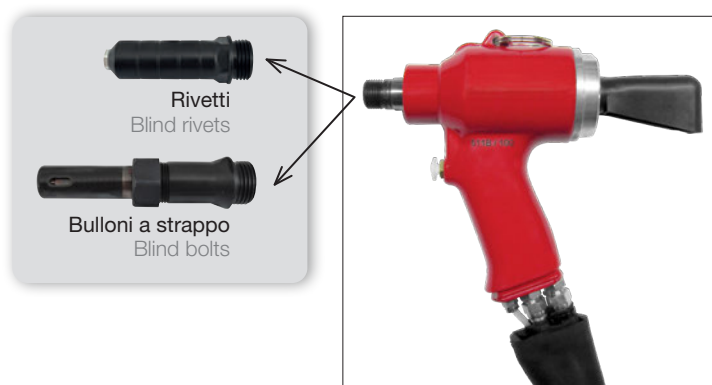
Viene venduta in cassetta senza kit della testata anteriore. Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare.
Is sold in a case without the front head kit. Kits have to be ordered separately, according to the fasteners to be placed.



Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione di alimentazione Supplying pressure	6 bar
Trazione a 6 bar Tensile strength (6 bar)	40000 N
Corsa del pistone Cylinder stroke	32 mm
Peso impugnatura (senza kit) Handle weight (without kit)	1.7 kg
Peso totale Weight	28.0 kg
Lunghezza dei tubi Hoses length	3/5 m - 1/8" gas
Dimensioni booster (LxPxH) Booster dimensions (WxDxH)	49.5x 39.5x25.0
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	78.5 dB (A)



Vantaggio di essere reversibile.

È composta da un'impugnatura leggera in alluminio, collegata, attraverso un tubo, alla centralina dove sono alloggiati l'intensificatore e il serbatoio dell'olio. Non c'è aspirazione del chiodo.

Is a reversible tool.

Is made up by a light aluminium handle, which is connected through a hose to a control unit where the intensifier and the oil tank are located. There is not nail intake.



Rivettatrice oleopneumatica con booster per rivetti e bulloni a strappo - RIV511B

Hydropneumatic tool with booster for blind rivets and lockbolts - RIV511B

RIV511B		
3270000	KIT511B Testata per bulloni RIVLOCK Ø 6.4 (1/4") Head for RIVLOCK lockbolts Ø 6.4 (1/4")	●
3344400	KIT511B Testata per bulloni RIVLOCK Ø 8.0 (5/16") Head for RIVLOCK lockbolts Ø 8.0 (5/16")	●
3293000	KIT511B Testata per bulloni RIVLOCK Ø 10.0 (3/8") Head for RIVLOCK lockbolts Ø 10.0 (3/8")	●
3359000	KIT511B Testata per bulloni BOM® Ø 5.0 (3/16") Head for BOM® lockbolts Ø 5.0 (3/16")	●
3359400	KIT511B Testata per bulloni BOM® Ø 6.4 (1/4") Head for BOM® lockbolts Ø 6.4 (1/4")	●
3349800	KIT511B Testata per bulloni BOM® Ø 8.0 (5/16") Head for BOM® lockbolts Ø 8.0 (5/16")	●
3656700	KIT511B Testata per bulloni RIVLOCKGRIP Ø 6.4 (1/4") Head for RIVLOCKGRIP lockbolts Ø 6.4 (1/4")	●
3649000	KIT511B Testata per bulloni RIVLOCKGRIP Ø 8.0 (5/16") Head for RIVLOCKGRIP lockbolts Ø 8.0 (5/16")	●
3649100	KIT511B Testata per bulloni RIVLOCKGRIP Ø 10.0 (3/8") Head for RIVLOCKGRIP lockbolts Ø 10.0 (3/8")	●
5802700	KIT511B-RT Testata per rivetti MONRIV e MAGNARIV Ø 6.4 Head for MONRIV e MAGNARIV blind rivets Ø 6.4	●
4201700	KIT511B Testata per rivetti MAGNARIV Ø 9.8 Head for MAGNARIV blind rivets Ø 9.8	●

Rivettatrice oleopneumatica con booster per SPEEDRIV

Hydropneumatic tool for speed rivets with booster for SPEEDRIV

RIV300

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV300	3010800

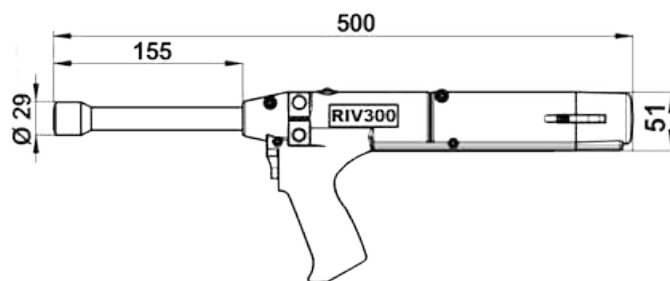


**Per rivetti veloci in cartuccia
in alluminio, acciaio e inox.**
**To place speed rivets in cartridge
in aluminium, steel and s/steel.**

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione aria fornita (min-max) Air supply pressure (min-max)	5-7 bar
Volume aria necessaria (5.1 bar) Free air volume required (5.1 bar)	2.6 lt
Corsa Stroke	30 mm
Forza di trazione (5.1 bar) Tensile strenght (5.1 bar)	3890 N
Durata ciclo (appross.) Cycle time (approx.)	1 sec.
Peso solo impugnatura Only handle weight	1.08 kg
Peso totale (impugnatura + compensatore) Total weight (handle + compensator)	9.0 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	78 dB (A)



**I rivetti in cartuccia hanno il vantaggio di ottenere
rivettature veloci a ripetizione,** ideali per fissaggi
leggeri, prevalentemente per il settore elettronico, valigeria,
computer.

**Speed rivets in cartridge can quickly and easily carry
out repeating riveting.** This system is ideal for light
fastenings, and it is used specially for electronic, leather
goods and computer applications.

Rivettatrice oleopneumatica con booster per rivetti veloci in cartuccia - RIV300

Hydropneumatic tool with booster for speed rivets in cartridge - RIV300

RIV300		
3019500	BR 3.2 Testata standard piatta Standard flat head	●
3023100	BR 4.0 Testata standard piatta Standard flat head	●
3028100	BR 4.8 Testata standard piatta Standard flat head	●
3029400	BR 4.8 Testata lunga piatta Long flat head	●
3029800	BR 3.2 Testata standard concava Standard recessed head	●
3030000	BR 4.8 Testata standard concava Standard recessed head	●
3030600	BR 4.8 Testata lunga curva concava Long curved recessed head	●
3019400	BR 3.2 Mandrino corto standard Ø 2.34 (verde) Standard short mandrel Ø 2.34 (verde)	●
3030700	BR 3.2 Mandrino corto prima maggiorazione Ø 2.46 (giallo) 1st oversize short mandrel Ø 2.46 (giallo)	●
3030800	BR 3.2 Mandrino corto seconda maggiorazione Ø 2.59 (blu) 2nd oversize short mandrel Ø 2.59 (blu)	●
3030900	BR 4.0 Mandrino corto standard Ø 2.79 (verde) Standard short mandrel Ø 2.79 (verde)	●
3031000	BR 4.0 Mandrino corto prima maggiorazione Ø 2.92 (giallo) 1st oversize short mandrel Ø 2.92 (giallo)	●
3031100	BR 4.0 Mandrino corto seconda maggiorazione Ø 3.05 (blu) 2nd oversize short mandrel Ø 3.05 (blu)	●
3031200	BR 4.8 Mandrino corto standard Ø 3.58 (verde) Standard short mandrel Ø 3.58 (verde)	●
3031300	BR 4.8 Mandrino corto prima maggiorazione Ø 3.71 (giallo) 1st oversize short mandrel Ø 3.71 (giallo)	●
3031400	BR 4.8 Mandrino corto seconda maggiorazione Ø 3.84 (blu) 2nd oversize short mandrel Ø 3.84 (blu)	●
3031500	BR 3.2 Mandrino lungo standard Ø 2.34 (verde) Standard long mandrel Ø 2.34 (verde)	●

Rivettatrice oleopneumatica con booster per rivetti veloci in cartuccia - RIV300

Hydropneumatic tool with booster for speed rivets in cartridge - RIV300

RIV300		
3031600	BR 3.2 Mandrino lungo prima maggiorazione Ø 2.46 (giallo) 1st oversize long mandrel Ø 2.46 (giallo)	●
3031700	BR 3.2 Mandrino lungo seconda maggiorazione Ø 2.59 (blu) 2nd oversize long mandrel Ø 2.59 (blu)	●
3031800	BR 4,0 Mandrino lungo standard Ø 2.79 (verde) Standard long mandrel Ø 2.79 (verde)	●
3032000	BR 4,0 Mandrino lungo seconda maggiorazione Ø 3.05 (blu) 2nd oversize long mandrel Ø 3.05 (blu)	●
3032300	BR 4.8 Mandrino lungo seconda maggiorazione Ø 3.84 (blu) 2nd oversize long mandrel Ø 3.84 (blu)	●
3032400	BR 3.2 Molla per mandrini corti Spring for short mandrels	●
3032500	BR 4.0 Molla per mandrini corti Spring for short mandrels	●
3032600	BR 4.8 Molla per mandrini corti Spring for short mandrels	●
3032700	BR 3.2 Molla per mandrini lunghi Spring for long mandrels	●
3032800	BR 4.0 Molla per mandrini lunghi Spring for long mandrels	●
6624900	NS 4.8 Mandrino standard Ø 3.53 Standard mandrel Ø 3.53	●
6625000	NS 4.8 Molla per mandrino standard Spring for standard mandrel	●

Tabella per la scelta dell'attrezzo

Guide to the most appropriate installation tool

Tipo Model	Foto Pictures	Corsa Stroke	Forza di trazione Max power	Peso Weight	Capacità rivettatura Riveting capacity				
					2.4	3.2	4.0	4.8	6.4
RIV402		18 mm	9230 N	1.43 kg	—	●	●	●	—
RIV403		20 mm	11800 N	1.45 kg	—	● ★	● ★	● ★	●
RIV406		25 mm	18500 N	2.10 kg	—	—	● ★	● ★	● ★
RIV502		20 mm	8500 N	1.43 kg	●	●	●	■	—
RIV503		20 mm	10900 N	1.54 kg	●	●	●	●	—
RIV504		26 mm	16000 N	1.86 kg	—	—	●	● ★	● ★
RIV506		20 mm	18000 N	1.86 kg	—	—	—	● ★	● ★
RIV508		21 mm	21000 N	2.30 kg	Per rivetti strutturali fino al Ø 7.8 e bulloni a strappo fino al Ø 6.4 To place structural blind rivets up to Ø 7.8 and lockbolts up to Ø 6.4				
RIV511B		32 mm	40000 N	28.0 kg	Per rivetti strutturali fino al Ø 9.8 e bulloni a strappo fino al Ø 10.0 To place structural blind rivets up to Ø 9.8 and lockbolts up to Ø 10.0				
RIV300		30 mm	3890 N	9.0 kg	Per rivetti veloci in cartuccia in alluminio, acciaio e inox To place speed rivets in cartridge in aluminium, steel and stainless steel				

● Tutte le leghe | All alloys

■ Alluminio | Aluminium

★ Rivetti strutturali | Structural blind rivets

Rivettatrice oleopneumatica per inserti filettati

Hydropneumatic tool for rivet nuts

RIV998

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV998	2237000



Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M12 in alluminio e acciaio (inox fino a M10) e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M8.
To place RIVSERT female rivet nuts in aluminium and steel from M3 to M12 (s/steel up to M10) and RIVBOLT male rivet nuts, from M4 to M8.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption per cycle (6 bar)	7.5 lt
Corsa Stroke	6.5 mm
Forza di trazione a 6 bar Max power (6 bar)	19000 N
Peso (senza kit) Weight (without kit)	2.4 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	70 dB (A)

Per applicare inserti utilizzando la regolazione della corsa.

Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto:

- 1 FASE deformazione inserto.
- 2 FASE svitamento inserto.

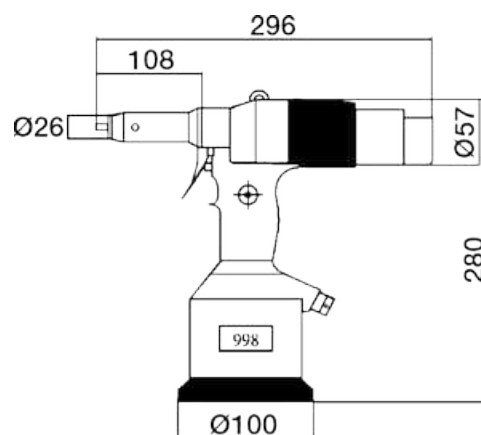
La praticità unita ad un'ottima ergonomia la rendono assolutamente interessante a tutti coloro che ne fanno un utilizzo continuativo e professionale.

To place rivet nuts using stroke adjustment.

Automatic screwing by positioning the tie rod in the rivet nut:

- 1 PHASE rivet nut deformation
- 2 PHASE rivet nut unscrewing.

Practicality combined with excellent ergonomics make it absolutely attractive to all customers who use it continuously and professionally.



In valigetta completa di tiranti speciali e testine da M3 a M12.
In a case complete with special tie rods and heads from M3 to M12.

Rivettatrice oleopneumatica per inserti filettati - RIV998

Hydropneumatic tool for rivet nuts - RIV998

RIV998		
0327800	RIV998 Tirante per RIVSERT M3 Tie rod for RIVSERT M3	⊙
0327900	RIV998 Tirante per RIVSERT M4 Tie rod for RIVSERT M4	⊙
0328000	RIV998 Tirante per RIVSERT M5 Tie rod for RIVSERT M5	⊙
0328100	RIV998 Tirante per RIVSERT M6 Tie rod for RIVSERT M6	⊙
0328200	RIV998 Tirante RIVSERT M8 Tie rod for RIVSERT M8	⊙
0328300	RIV998 Tirante per RIVSERT M10 Tie rod for RIVSERT M10	⊙
0328400	RIV998 Tirante per RIVSERT M12 Tie rod for RIVSERT M12	⊙
0328500	RIV998 Testina con ghiera per RIVSERT M3 Head with ring nut for RIVSERT M3	⊙
0328600	RIV998 Testina con ghiera per RIVSERT M4 Head with ring nut for RIVSERT M4	⊙
0328700	RIV998 Testina con ghiera per RIVSERT M5 Head with ring nut for RIVSERT M5	⊙
0328800	RIV998 Testina con ghiera per RIVSERT M6 Head with ring nut for RIVSERT M6	⊙
0328900	RIV998 Testina con ghiera per RIVSERT M8 Head with ring nut for RIVSERT M8	⊙
0329000	RIV998 Testina con ghiera per RIVSERT M10 Head with ring nut for RIVSERT M10	⊙
0329100	RIV998 Testina con ghiera per RIVSERT M12 Head with ring nut for RIVSERT M12	⊙
2560900	RIV998 Tirante femmina per RIVBOLT M4 Tie rod for RIVBOLT M4	⊙
2561000	RIV998 Tirante femmina per RIVBOLT M5 Tie rod for RIVBOLT M5	⊙
2561100	RIV998 Tirante femmina per RIVBOLT M6 Tie rod for RIVBOLT M6	⊙

Rivettatrice oleopneumatica per inserti filettati - RIV998

Hydropneumatic tool for rivet nuts - RIV998

RIV998		
2583200	RIV998 Tirante femmina per RIVBOLT M8 Tie rod for RIVBOLT M8	⊙
3090300	RIV998 Tirante per RIVSERT tipo lungo M4 Extended tie rod for RIVSERT M4	⊙
3091100	RIV998 Tirante per RIVSERT tipo lungo M5 Extended tie rod for RIVSERT M5	⊙
3091300	RIV998 Tirante per RIVSERT tipo lungo M6 Extended tie rod for RIVSERT M6	⊙
3243900	RIV998 Tirante per RIVSERT tipo lungo M8 Extended tie rod for RIVSERT M8	⊙

Rivettatrice oleopneumatica per inserti filettati

Hydropneumatic tool for rivet nuts

RIV916

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV916	4154500



Per inserti TUBRIV e JACKRIV da M4 a M10.

To place TUBRIV and JACKRIV rivet nuts from M4 to M10.

Viene venduta in cassetta senza kit della testata anteriore. Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare.
Is sold in a case without the front head kit. Kits have to be ordered separately, according to the fasteners to be placed.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

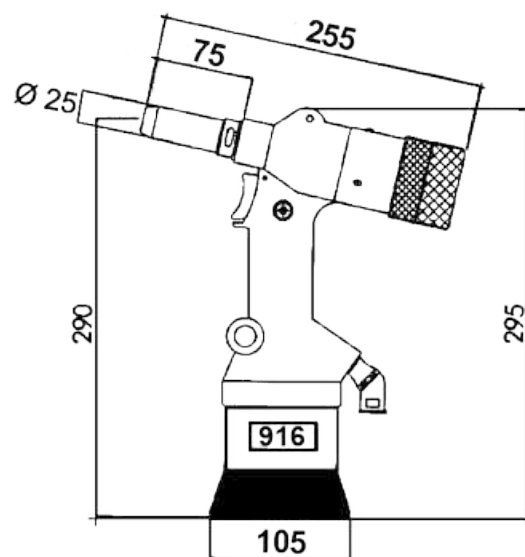
Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption per cycle (6 bar)	7.5 lt
Corsa Stroke	16 mm
Forza max Max power	13000 N
Peso Weight (without kit)	2.5 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	78 dB (A)

RIV916 è nata per esigenze di serraggio dove è necessaria una corsa lunga 16 mm per l'applicazione degli inserti TUBRIV e JACKRIV, utilizzando la regolazione della corsa.

Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto:
1 FASE deformazione e svitamento inserto.

RIV916 comes from the need of a fixing tool with a stroke 16 mm long for the application of special rivet nuts, such as TUBRIV and JACKRIV, using stroke adjustment.

Automatic screwing by positioning the tie rod in the rivet nut:
1 PHASE rivet nut deformation and unscrewing.



Rivettatrice oleopneumatica per inserti filettati - RIV916

Hydropneumatic tool for rivet nuts - RIV916

RIV916		
4186300	KIT916/04 Kit TUBRIV/JACKRIV vite TCCEI M4 Kit TUBRIV/JACKRIV screw TCCEI M4	●
4186500	KIT916/05 Kit TUBRIV/JACKRIV vite TCCEI M5 Kit TUBRIV/JACKRIV screw TCCEI M5	●
4186700	KIT916/06 Kit TUBRIV/JACKRIV vite TCCEI M6 Kit TUBRIV/JACKRIV screw TCCEI M6	●
4186900	KIT916/08 Kit TUBRIV/JACKRIV vite TCCEI M8 Kit TUBRIV/JACKRIV screw TCCEI M8	●
4187100	KIT916/10 Kit TUBRIV/JACKRIV vite TCCEI M10 Kit TUBRIV/JACKRIV screw TCCEI M10	●

Rivettatrice oleopneumatica per inserti filettati

Hydropneumatic tool for rivet nuts

RIV938**Tipo** **Codice****Model** **Item code****RIV938** **4143400**

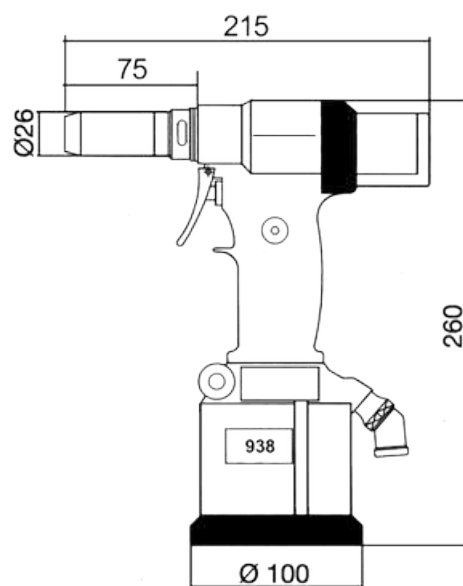
**Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M10
e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.**
To place RIVSERT female rivet nuts from M3 to
M10 and RIVBOLT male rivet nuts from M4 to M10.

Viene venduta in cassetta senza kit della testata anteriore.
Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare.
Is sold in a case without the front head kit. Kits have to be
ordered separately, according to the fasteners to be placed.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption per cycle (6 bar)	5 lt
Corsa Stroke	6.5 mm
Forza di trazione a 6 bar Max power (6 bar)	20000 N
Peso (senza kit) Weight (without kit)	2.0 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	76 dB (A)



Per applicare inserti utilizzando la regolazione della forza.

Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto:
1 FASE deformazione e svitamento inserto.

La praticità unita ad un'ottima ergonomia la rendono assolutamente interessante a tutti coloro che ne fanno un utilizzo continuativo e professionale.

To place rivet nuts using force adjustment.

Automatic screwing by positioning the tie rod in the rivet nut:
1 PHASE rivet nut deformation and unscrewing.

Practicality combined with excellent ergonomics make it absolutely attractive to all customers who use it continuously and professionally.



Rivettatrice oleopneumatica per inserti filettati

Hydropneumatic tool for rivet nuts

RIV938P

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV938P	4439600

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M10 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.
To place RIVSERT female rivet nuts from M3 to M10 and RIVBOLT male rivet nuts from M4 to M10.

Viene venduta in cassetta senza kit della testata anteriore.
Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare.
Is sold in a case without the front head kit. Kits have to be ordered separately, according to the fasteners to be placed.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption per cycle (6 bar)	5 lt
Corsa Stroke	6.5 mm
Forza max Max power	20000 N
Peso Weight (without kit)	2.1 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	76 dB (A)

Struttura solida ed estremamente affidabile.

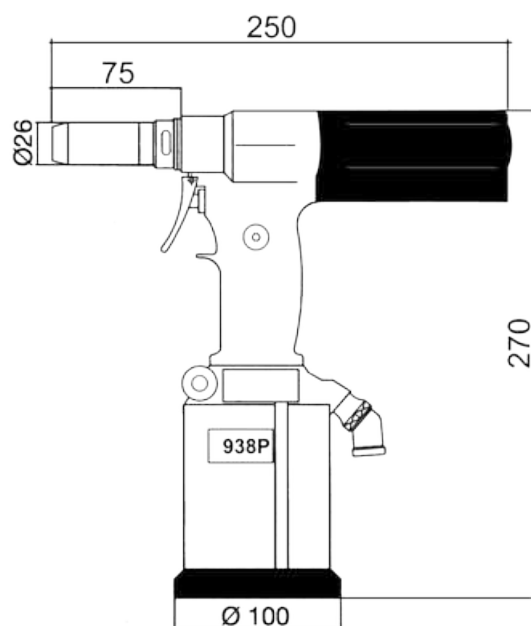
Importanti ottimizzazioni sul motore pneumatico, per aumentare la velocità di avvitamento e svitamento dell'inserto.
Esclusivo sistema di ritorno pneumatico del pistone:
Non prevede il ritorno in sede tramite molla di ritorno, a tutto vantaggio dell'efficienza della macchina.

Pensata per le applicazioni industriali ad alti tassi di produttività, dove il tempo ciclo del processo è una variabile prioritaria.

Solid and extremely reliable structure.

Significant optimizations on the air motor to increase the rivet nut screwing and unscrewing speed.
Unique pneumatic piston return system: Does not involve return to seat by return spring, benefiting machine efficiency.

Designed for industrial applications with high throughput rates, where process cycle time is a priority variable.



Rivettatrice oleopneumatica per inserti filettati

Hydropneumatic tool for rivet nuts

RIV939

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV939	4621500



**Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M12
e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.**
To place RIVSERT female rivet nuts from M3 to M12
and RIVBOLT male rivet nuts from M4 to M10.

Viene venduta in cassetta senza kit della testata anteriore.
Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare.
Is sold in a case without the front head kit. Kits have to be
ordered separately, according to the fasteners to be placed.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption per cycle (6 bar)	5 lt
Corsa Stroke	6.5 mm
Forza di trazione a 6 bar Max power (6 bar)	26600 N
Peso (senza kit) Weight (without kit)	2.2 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	76 dB (A)

Per applicare inserti utilizzando la regolazione della forza.

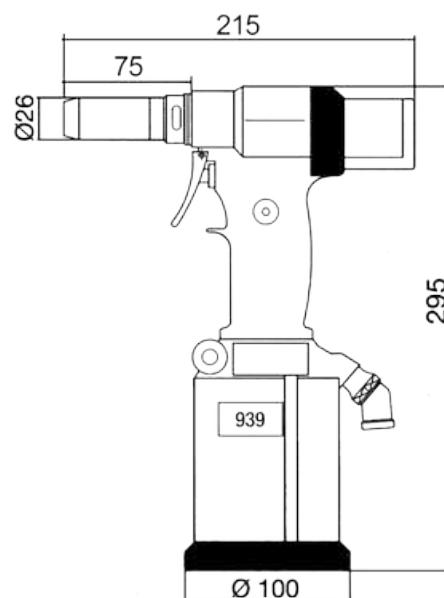
Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto:
1 FASE deformazione e svitamento inserto.

La praticità unita ad un'ottima ergonomia la rendono assolutamente interessante a tutti coloro che ne fanno un utilizzo continuativo e professionale.

To place rivet nuts using force adjustment.

Automatic screwing by positioning the tie rod in the rivet nut:
1 PHASE rivet nut deformation and unscrewing.

Practicality combined with excellent ergonomics make it absolutely attractive to all customers who use it continuously and professionally.



Rivettatrice oleopneumatica per inserti filettati

Hydropneumatic tool for rivet nuts

RIV939P

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV939P	4843900

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M12 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.
To place RIVSERT female rivet nuts from M3 to M12 and RIVBOLT male rivet nuts from M4 to M10.

Viene venduta in cassetta senza kit della testata anteriore.
Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare.
Is sold in a case without the front head kit. Kits have to be ordered separately, according to the fasteners to be placed.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption per cycle (6 bar)	5 lt
Corsa Stroke	6.5 mm
Forza max Max power	26600 N
Peso Weight (without kit)	2.2 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	76 dB (A)

Struttura solida ed estremamente affidabile.

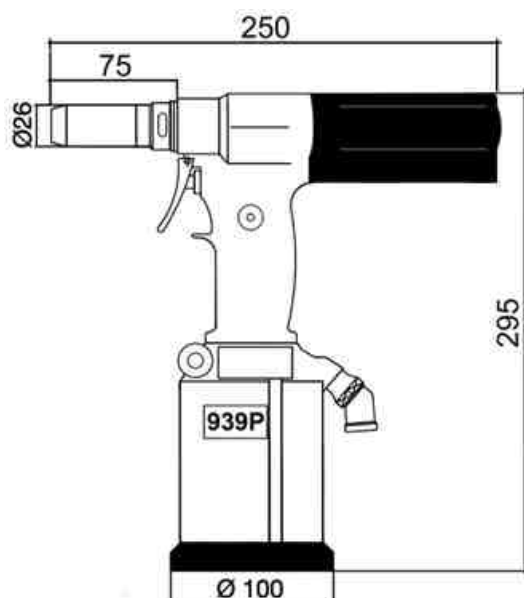
Importanti ottimizzazioni sul motore pneumatico, per aumentare la velocità di avvitamento e svitamento dell'inserto.
Esclusivo sistema di ritorno pneumatico del pistone: Non prevede il ritorno in sede tramite molla di ritorno, a tutto vantaggio dell'efficienza della macchina.

Pensata per le applicazioni industriali ad alti tassi di produttività, dove il tempo ciclo del processo è una variabile prioritaria.

Solid and extremely reliable structure.

Significant optimizations on the air motor to increase the rivet nut screwing and unscrewing speed.
Unique pneumatic piston return system: Does not involve return to seat by return spring, benefiting machine efficiency.

Designed for industrial applications with high throughput rates, where process cycle time is a priority variable.



Rivettatrice oleopneumatica per inserti filettati

Hydropneumatic tool for rivet nuts

RIV943

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV943	6568800



**Per inserti filettati femmine RIVSERT da M4 a M12
e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.**
To place RIVSERT female rivet nuts from M4 to M12
and RIVBOLT male rivet nuts from M4 to M10.

Viene venduta in cassetta senza kit della testata anteriore.
Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare.
Is sold in a case without the front head kit. Kits have to be
ordered separately, according to the fasteners to be placed.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption per cycle (6 bar)	7.5 lt
Corsa max Stroke	10 mm
Forza max Max power	32000 N
Peso (senza kit) Weight (without kit)	3.1 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	90 dB (A)

Compattezza ed ergonomia di utilizzo.

Macchina a singola fase, regolabile sia sulla forza che sulla corsa.

Con ben 32.000 N di forza e una robusta costruzione è ideale per ogni tipo di utilizzo industriale, anche il più sfidante.

La RIV943 unisce in un solo attrezzo le funzionalità solitamente fornite da macchine con box oleopneumatico e impugnatura separata.

A tutto vantaggio degli ingombri e della versatilità.

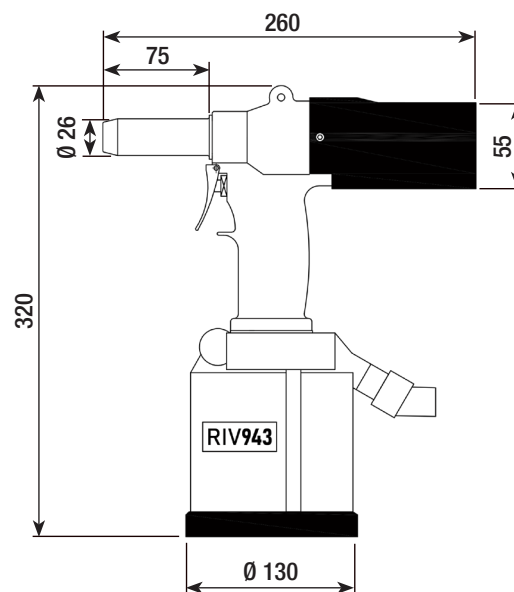
Compact and ergonomic in use.

One phase tool, adjustable on both force and stroke.

Featuring an impressive 32.000 N force and a robust construction, it is ideal for all kinds of industrial use, even the most challenging.

The RIV943 combines in one tool the functionality usually provided by machines with a hydro-pneumatic box and separate handle.

To the benefit of space and versatility.



Rivettatrice oleopneumatica verticale c/booster per inserti filettati

RIV949

Vertical hydropneumatic tool with booster for rivet nuts

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV949	4560800



È possibile fornire anche l'impugnatura senza booster (RIV949M cod. 5042300).

It is also possible to provide the handle without booster (RIV949M code 5042300).

Per inserti filettati femmine RIVSERT da M3 a M12 e inserti filettati maschi RIVBOLT da M4 a M10.

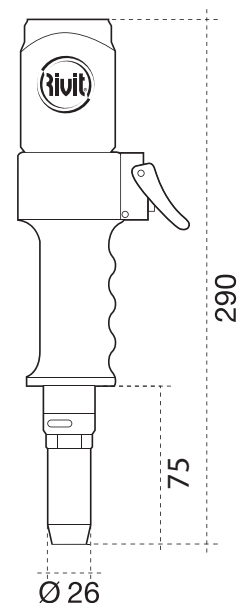
To place RIVSERT female rivet nut, from M3 to M12 and RIVBOLT male rivet nut, from M4 to M10.

Viene venduta in cassetta senza kit della testata anteriore. Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare.
Is sold in a case without the front head kit. Kits have to be ordered separately, according to the fasteners to be placed.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption per cycle (6 bar)	7.5 lt
Corsa max Stroke	6.5 mm
Forza max Max power	23500 N
Peso impugnatura Handle weight	2.0 kg
Peso totale Total weight	21.0 kg
Lunghezza tubo Hose length	2.5 kg
Dimensioni box Box dimensions	500x300x210
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	76.0 dB (A)



Per applicare inserti utilizzando due sistemi di regolazione: corsa e forza.

Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto:
1 FASE deformazione e svitamento inserto.

To place rivet nuts using 2 adjustment systems in just 1 tool: stroke and force.

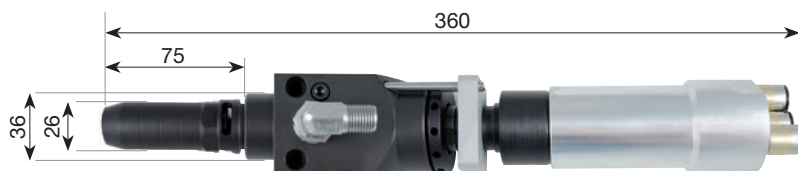
Automatic screwing by positioning the tie rod in the rivet nut:
1 PHASE rivet nut deformation and unscrewing.

Modulo per inserti filettati

Module for rivet nuts

RIV603

Tipo	Codice	
Model	Item code	
RIV603	4259800	



Per inserti da M3 a M12.

To place rivet nuts from M3 to M12.

Viene venduta senza kit della testata anteriore.

Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare.

Sold without the front head kit. Kits have to be ordered separately, according to the fasteners to be placed.

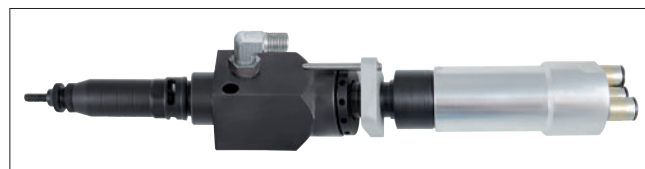
Questi moduli sono progettati per essere installati su delle linee automatiche, perciò sono all'attenzione dei progettisti di automatismi.

These tools (modules) are designed to be installed on automatic lines; that's why they are proposed to project engineers working for automation.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Corsa del pistone Piston stroke	0 - 12 mm
Pressione max olio in ingresso Min-max air pressure	350 bar (atm)
Superficie utile per calcolo forza Surface for strength calculation	11.02 cm ²
Forza max di trazione kg 3.850 Max driving force kg 3.850	38500 N



Esempio di modulo completo di kit.

Example of complete module with kit.

I moduli sono oleopneumatici e devono essere alimentati con olio, aria e apposite centraline.

The tools (modules) are hydropneumatic and must be supplied with oil, air and the corresponding control unit.