

Rivettatrici oleopneumatiche per inserti filettati - RIV938/938P/939/939P/943/949/603

Hydropneumatic tools for rivet nuts - RIV938/938P/939/939P/943/949/603

		RIV938 RIV938P	RIV939 RIV939P RIV949 RIV603	RIV943
3441100	Kit RIVSERT vite TCCEI M3 Kit RIVSERT screw TCCEI M3	●	●	
3441200	Kit RIVSERT vite TCCEI M4 Kit RIVSERT screw TCCEI M4	●	●	●
3441300	Kit RIVSERT vite TCCEI M5 Kit RIVSERT screw TCCEI M5	●	●	●
3441400	Kit RIVSERT vite TCCEI M6 Kit RIVSERT screw TCCEI M6	●	●	●
3441500	Kit RIVSERT vite TCCEI M8 Kit RIVSERT screw TCCEI M8	●	●	●
3441600	Kit RIVSERT vite TCCEI M10 Kit RIVSERT screw TCCEI M10	●	●	●
3441700	Kit RIVSERT M12 ghiera dentata Kit RIVSERT M12 serrated ring nut		●	
4259200	Kit RIVSERT M12			●
3442300	Kit RIVBOLT vite TCCEI M4 Kit RIVBOLT screw TCCEI M4	●	●	●
3442400	Kit RIVBOLT vite TCCEI M5 Kit RIVBOLT screw TCCEI M5	●	●	●
3442500	Kit RIVBOLT vite TCCEI M6 Kit RIVBOLT screw TCCEI M6	●	●	●
3442600	Kit RIVBOLT vite TCCEI M8 Kit RIVBOLT screw TCCEI M8	●	●	
4259400	Kit RIVBOLT vite TCCEI M8 - RIV943 Kit RIVBOLT screw TCCEI M8 - RIV943			●
4601900	Kit RIVBOLT vite TCCEI M10 Kit RIVBOLT screw TCCEI M10	●	●	●
3755100	Kit testina piana in pollici 6-32 (Ø 3.45) con vite Flat head kit in inches 6-32 (Ø 3.45) with screw	●	●	
3755500	Kit testina piana in pollici 8-32 con vite Flat head kit in inches 8-32 with screw	●	●	●

Rivettatrici oleopneumatiche per inserti filettati - RIV938/938P/939/939P/943/949/603

Hydropneumatic tools for rivet nuts - RIV938/938P/939/939P/943/949/603

		RIV938 RIV938P	RIV939 RIV939P RIV949 RIV603	RIV943
3755900	Kit testina piana in pollici 10-32 con vite Flat head kit in inches 10-32 with screw	●	●	●
3756100	Kit testina piana in pollici 1/4-20 con vite Flat head kit in inches 1/4-20 with screw	●	●	●
5385300	Kit testina piana in pollici 1/4-28 UNF con vite Flat head kit in inches 1/4-28 UNF with screw	●	●	●
3756300	Kit testina piana in pollici 5/16-18 con vite Flat head kit in inches 5/16-18 with screw	●	●	●
3756700	Kit testina piana in pollici 3/8-16 con vite Flat head kit in inches 3/8-16 with screw			●
6625100	Kit testina piana in pollici 1/2-13 UNC con vite Flat head kit in inches 1/2-13 UNC with screw			●
4361900	Kit RIVBOLT in pollici 8-32 UNC Kit RIVBOLT in inches 8-32 UNC	●	●	●
4437800	Kit RIVBOLT in pollici 10-24 UNC Kit RIVBOLT in inches 10-24 UNC	●	●	●
4362000	Kit RIVBOLT in pollici 10-32 UNF Kit RIVBOLT in inches 10-32 UNF	●	●	●
4362100	Kit RIVBOLT in pollici 1/4-20 UNC Kit RIVBOLT in inches 1/4-20 UNC	●	●	●
4362200	Kit RIVBOLT in pollici 5/16-18 UNC Kit RIVBOLT in inches 5/16-18 UNC	●	●	●
4772500	Kit RIVBOLT in pollici 3/8-16 UNC Kit RIVBOLT in inches 3/8-16 UNC	●	●	●

Rivettatrice oleopneumatica c/booster per inserti filettati

RIV916B

Hydropneumatic tool with booster for rivet nuts

Tipo	Descrizione	Codice
Model	Description	Item code
RIV916B/3	Tubo 3 metri Hose 3 meters	4194400



Per inserti RIVSERT da M8 a M20.

To place RIVSERT rivet nuts from M8 to M20.

Viene venduta in cassetta senza kit della testata anteriore.

Scegliere il kit adatto in base

al prodotto che si vuole utilizzare.

Is sold in a case without the front head kit.

Kits have to be ordered separately, according to the fasteners to be placed.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione di alimentazione Supplying pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Trazione a 6 bar Tensile strength (6 bar)	80000 N
Corsa del pistone Cylinder stroke	1-15 mm
Peso impugnatura (senza kit) Handle weight (without kit)	2.6 kg
Peso totale Weight	34.2 kg
Lunghezza tubo Hoses length	3.0 m - 1/4" gas
Pressione olio Oil pressure	300 bar
Dimensioni booster (LxPxH) Booster dimensions (WxDxH)	49.5x 39.5x25.0
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	78.5 dB (A)



Per applicare inserti utilizzando due sistemi di regolazione: corsa e forza.

Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto:

1 FASE deformazione e svitamento inserto.

To place rivet nuts using 2 adjustment systems in just 1 tool: stroke and force.

Automatic screwing by positioning the tie rod in the rivet nut:

1 PHASE rivet nut deformation and unscrewing.

Rivettatrici oleopneumatiche c/booster per inserti filettati - RIV916B

Hydropneumatic tools w/booster for rivet nuts - RIV916B

RIV916B		
4228600	RIV916B Kit RIVSERT M8	
4228800	RIV916B Kit RIVSERT M10	
4228900	RIV916B Kit RIVSERT M12	
4229000	RIV916B Kit RIVSERT M14	
4208800	RIV916B Kit RIVSERT M16	
4702800	RIV916B Kit RIVSERT M20	
4698100	RIV916B Kit RIVSERT 5/16-18 UNC	
4698200	RIV916B Kit RIVSERT 3/8-16 UNC	
4466700	RIV916B Kit RIVSERT 1/2-13 UNC	
4355400	RIV916B Kit RIVSERT 5/8-11 UNC	
4366300	RIV916B Kit RIVSERT 3/4-10 UNC	

Esagonatrice oleopneumatica da M4 a M10

Hydropneumatic hexcutter from M4 to M10

RIV990

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV990	2986300



Per inserti esagonali RIVSERT da M4 a M10.

To place hexagonal RIVSERT rivet nuts from M4 to M10.

Viene venduta in cassetta senza punzoni e matrici.

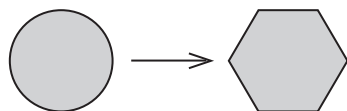
Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare.

Is sold in a case without punches and dies. Kits have to be ordered separately, according to the fasteners to be placed.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption per cycle (6 bar)	2.5 lt
Corsa Stroke	6.0 mm
Forza di trazione a 6 bar Max power (6 bar)	19000 N
Peso (senza kit) Weight (without kit)	2.13 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	< 80 dB (A)



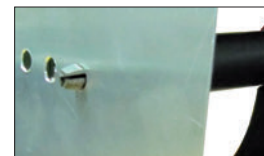
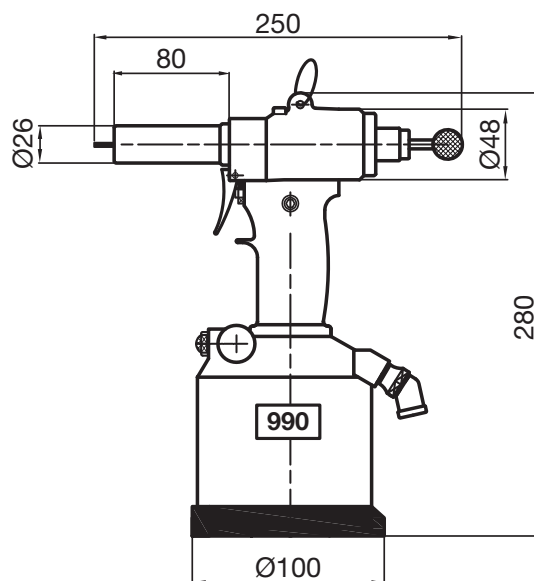
Il sistema di scantonatura, grazie a uno speciale punzone e matrice posizionati sulla parte anteriore della testata, **permette di trasformare un foro tondo in esagonale**. È possibile così alloggiare inserti esagonali su profili già piegati o scatolati di lamiera.

Is sold in a case without punches and dies.

Kits have to be ordered separately, according to the fasteners to be placed.

A round off system, thanks to a special punch housed in the front of the head, **can easily transform a round hole into a hexagonal one**.

This allows the use of hexagonal rivet nuts on already folded profiles and on metal boxes.



Esagonatrice oleopneumatica da M5 a M12

Hydropneumatic hexcutter from M5 to M12

RIV991

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV991	4630400



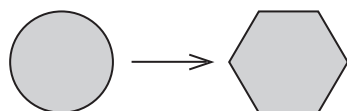
Per inserti esagonali RIVSERTda M5 a M12.
To place hexagonal RIVSERT rivet nuts from M5 to M12.

Viene venduta in cassetta senza punzoni e matrici.
Scegliere il kit adatto in base al prodotto che si vuole utilizzare.
Is sold in a case without punches and dies. Kits have to be ordered separately, according to the fasteners to be placed.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

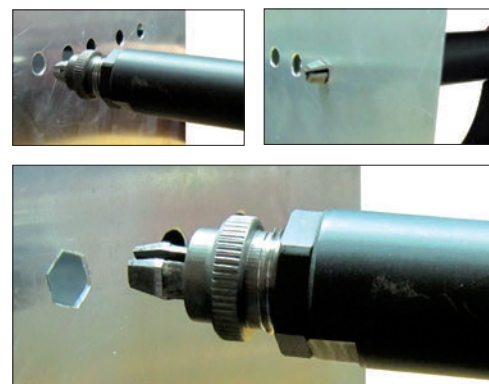
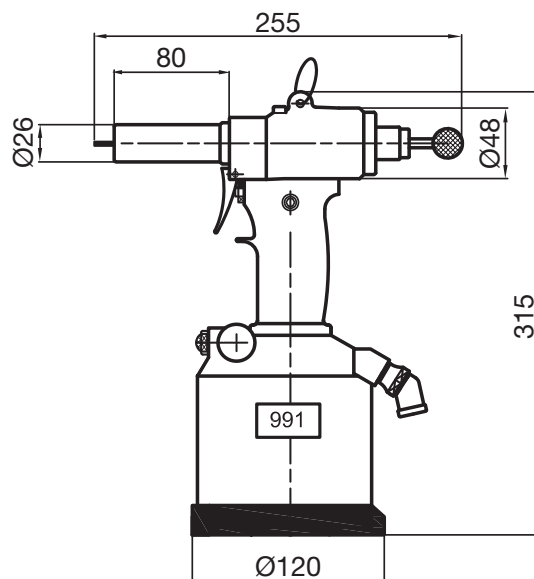
Pressione aria esercizio Air working pressure	6 bar
Pressione aria min-max Min-max air pressure	5/7 bar
Consumo aria per ciclo 6 bar Air consumption per cycle (6 bar)	2.5 lt
Corsa Stroke	12.0 mm
Forza di trazione a 6 bar Max power (6 bar)	21000 N
Peso (senza kit) Weight (without kit)	2.4 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	< 80 dB (A)



Il sistema di scantonatura, grazie a uno speciale punzone e matrice posizionati sulla parte anteriore della testata, **permette di trasformare un foro tondo in esagonale**.
è possibile così alloggiare inserti esagonali su profili già piegati o scatolati di lamiera.

A round off system, thanks to a special punch housed in the front of the head, **can easily transform a round hole into a hexagonal one**.

This allows the use of hexagonal rivet nuts on already folded profiles and on metal boxes.



Esagonatrici oleopneumatiche - RIV990/991

Hydropneumatic hexcutter - RIV990/991

		RIV990	RIV991
4196900	KIT990-4 Asta completa di punzone e matrice per inserto M4 Complete kit with rod punch and die for rivets nut M4	●	
2974900	RIV990 / 991 Punzone esagono 7 mm per inserto M5 Hexagonal punch 7 mm for rivets nut M5	●	●
2925000	RIV990 / 991 Punzone esagono 9 mm per inserto M6 Hexagonal punch 9 mm for rivets nut M6	●	●
2975000	RIV990 / 991 Punzone con ghiera esagono 11 mm per inserto M8 Hexagonal punch with nut 11 mm for rivets nut M8	●	●
2925100	RIV990 / 991 Matrice con ghiera per punzone esagono 9 mm - M6 Die with nut for hexagon punch 9 mm - M6	●	●
2975300	RIV990 / 991 Matrice con ghiera per punzone esagono 7 mm - M5 Die with nut for hexagon punch 7 mm - M5	●	●
2975400	RIV990 / 991 Matrice con ghiera per punzone esagono 11 mm - M8 Die with nut for hexagon punch 11 mm - M8	●	●
4520500	KIT990-10 Kit completo per esagono 13 per inserto M10 Complete kit for hexagon 13 for rivets nut M10	●	
4631900	KIT991-10 Kit completo per Esagono 13 per inserto M10 Complete kit for hexagon 13 for rivets nut M10		●
4669200	KIT991-12 Kit completo per Esagono 16 per inserto M12 Complete kit for hexagon 16 for rivets nut M12		●

Tabella per la scelta dell'attrezzo

Guide to the most appropriate installation tool

Tipo Model	Foto Picture	Corsa Stroke	Forza di trazione Max power	Peso Weight	Capacità rivettatura Riveting capacity							
					M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
RIV998		6.5 mm	19000 N	2.4 kg	■	■	■	■	■	■	* ■	—
RIV916		16.0 mm	13000 N	2.5 kg	—	◆	◆	◆	◆	◆	—	—
RIV938		6.5 mm	20000 N	2.0 kg	■	■	■	■	■	■	—	—
RIV938P		6.5 mm	20000 N	2.1 kg	■	■	■	■	■	■	—	—
RIV939		6.5 mm	26600 N	2.2 kg	■	■	■	■	■	■	■	—
RIV939P		6.5 mm	26600 N	2.2 kg	■	■	■	■	■	■	■	—
RIV943		10.0 mm	32000 N	3.1 kg	—	■	■	■	■	■	■	—

- Inserti filettati | Threaded rivet nuts
- ◆ Inserti TUBRIV e JACKRIV | TUBRIV and JACKRIV rivet nuts
- Foro per inserti esagonali RIVSERT | Hole for RIVSERT hexagonal rivet nuts
- * Solo alluminio e acciaio, no inox | Aluminium and steel only, no s/steel
- ** Solo alluminio | Aluminium only

Tabella per la scelta dell'attrezzo

Guide to the most appropriate installation tool

Tipo Model	Foto Picture	Corsa Stroke	Forza di trazione Max power	Peso Weight	Capacità rivettatura Riveting capacity							
					M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
RIV949		6.5 mm	23500 N	21.0 kg	■	■	■	■	■	■	■	—
RIV603		0-12 mm	38500 N	—	■	■	■	■	■	■	■	—
RIV916B		1-15 mm	80000 N	34.2 kg	—	—	—	—	■	■	■	■
Fino a M20 Up to M20												
RIV990		6.0 mm	19000 N	2.13 kg	—	●	●	●	●	●	—	—
RIV991		12.0 mm	21000 N	2.4 kg	—	—	●	●	●	●	●	—

- Inserti filettati | Threaded rivet nuts
- ◆ Inserti TUBRIV e JACKRIV | TUBRIV and JACKRIV rivet nuts
- Foro per inserti esagonali RIVSERT | Hole for RIVSERT hexagonal rivet nuts
- * Solo alluminio e acciaio, no inox | Aluminium and steel only, no s/steel
- ** Solo alluminio | Aluminium only

Caricatore automatico per rivetti a strappo

Automatic feeder for blind rivets

RIV606

Tipo	Descrizione	Codice
Model	Description	Item code
RIV606	Per rivetti Ø 2.4-3.0-3.2 For blind rivets Ø 2.4-3.0-3.2	4879100
RIV606	Per rivetti Ø 3.4-4.8 For blind rivets Ø 3.4-4.8	4639000



Per rivetti a strappo dal Ø 2.4 al Ø 6.4 mm (la lunghezza totale del chiodo deve essere max 50 mm). Per il Ø 3.4-4.8 mm la testa non deve superare il Ø di 10 mm.

For blind rivets from Ø 2.4 to 6.4 mm (the length of the nail must be less than 50 mm). For Ø 3.4-4.8 the head must not exceed Ø 10 mm.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Alimentazione Voltage	220V (a richiesta 110V)
Pressione aria min-max Min-max air pressure	2/4 bar
Potenza installata Installed power	100 W
Dimensioni (LxPxH) Dimension (WxDxH)	340x530/630x300 mm
Peso Weight	34 kg
Peso con cassa Weight with box	45 kg
Dimensioni cassa (LxPxH) Box dimensions (WxDxH)	72x57x52

Plus di prodotto

Product plus

Il caricatore automatico è un'apparecchiatura elettrica ed ad aria che permette il posizionamento del rivetto direttamente nella testata della rivettatrice, riducendo i tempi di rivettatura.

Questa soluzione elimina il contatto fra la mano dell'operatore e la rivettatrice, portando al 100% la sicurezza sul lavoro.

Può essere utilizzato solo con rivettatrici munite del sistema di aspirazione e di recupero del chiodo come ad esempio RIV502/RIV503/RIV504.

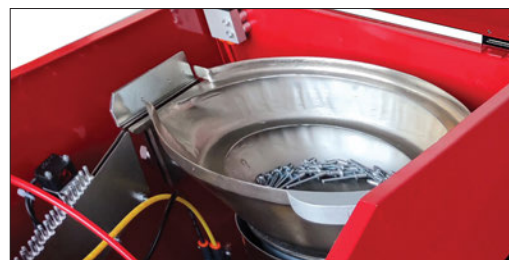
The Rivit automatic blind rivet feeder is a pneumatic and electric tool, which allows to insert the blind rivet directly inside the head of the tool, reducing the riveting implementation time.

This solution avoids the contact between the hand of operator and the riveting tool, ensuring complete safety.

It can be used only with riveting tools fitted with vacuum exhaust and mandrel storage systems, such as RIV502/RIV503/RIV504.

Utilizzo

Use example



**Da abbinare ad una rivettatrice per rivetti.
(da ordinare a parte).**
**To be combined with a tool for blind rivets.
(to be ordered separately).**



Caricatore automatico inserti filettati per rivettatrice e modulo

Automatic feeder rivet nuts for tool and module

RIV616

Tipo	Codice
Model	Item code
RIV616	4835200
RIV616M	5922000



Per inserti da M3 a M10 fusto cilindrico ed esagonale, a testa cilindrica, svasata e filo lamiera.

For rivet nuts from M3 to M10, hexagonal or cylindrical shank, dome, countersunk, reduced head.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Alimentazione Voltage	220V (a richiesta 110V)
Pressione aria min-max Min-max air pressure	2/4 bar
Potenza installata Installed power	100 W
Dimensioni (LxPxH) Dimension (WxDxH)	340x530x300 mm
Peso Weight	32 kg
Peso con cassa Weight with box	43 kg
Dimensioni cassa (LxPxH) Box dimensions (WxDxH)	72x57x52

Il caricatore automatico è un'apparecchiatura elettrica ed ad aria che permette il posizionamento dell'inserto direttamente nella testata della rivettatrice, riducendo i tempi di posa.

RIV616: Può essere utilizzato con diversi tipi di rivettatrici per inserti, come ad esempio la RIV938.

RIV616M: Può essere utilizzato con moduli RIV603.

Sono vendute senza il kit guida, in base alla misura dell'inserto che si deve utilizzare aggiungere all'ordine il kit guida corrispondente.

The automatic rivet nuts feeder is a pneumatic and electric tool, which allows to insert the rivet nuts directly on the head of the tool, reducing the riveting implementation time.

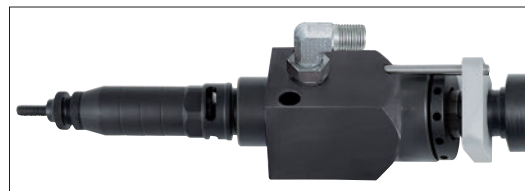
RIV616: It can be used with many riveting tools for rivet nuts, such as for example RIV938.

RIV616M: It can be used with module RIV603.

Sold without the guide kit; depending on the measure of the rivet nut to be placed please order the correct one.



Utilizzo Use example



Da abbinare ad una rivettatrice per inserti femmina (da ordinare a parte).

To be combined with a tool for rivet nuts. (to be ordered separately).

Caricatori automatici per inserti filettati - RIV616/616M

Automatic feeder rivet nuts - RIV616/616M

		RIV616	RIV616M
5004900	RIV616/04 Kit fine guida per inserti cilindrici/esagonali M4 End guide kit for cylindrical/hexagonal rivet nuts M4	●	
5005000	RIV616/05 Kit fine guida per inserti cilindrici/esagonali M5 End guide kit for cylindrical/hexagonal rivet nuts M5	●	
5005100	RIV616/06 Kit fine guida per inserti cilindrici/esagonali M6 End guide kit for cylindrical/hexagonal rivet nuts M6	●	
5005200	RIV616/08 Kit fine guida per inserti cilindrici/esagonali M8 End guide kit for cylindrical/hexagonal rivet nuts M8	●	
5836900	RIV616M/04 Kit fine guida senza imbocco End guide kit without inlet		●
5837000	RIV616M/05 Kit fine guida senza imbocco End guide kit without inlet		●
5837100	RIV616M/06 Kit fine guida senza imbocco End guide kit without inlet		●
5837200	RIV616M/08 Kit fine guida senza imbocco End guide kit without inlet		●

Tabella per la scelta dell'attrezzo

Guide to the most appropriate installation tool

Tipo Model	Foto Pictures	Corsa Stroke	Forza di trazione Max power	Peso Weight	Capacità rivettatura Riveting capacity				
					2.4	3.2	4.0	4.8	6.4

RIV606



-

-

34 kg

●

●

●

●

●

● Tutte le leghe | All alloys ■ Alluminio | Aluminium ✱ Rivetti strutturali | Structural blind rivets

Tipo Model	Foto Picture	Corsa Stroke	Forza di trazione Max power	Peso Weight	Capacità rivettatura Riveting capacity							
					M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16

RIV616



-

-

32 kg

■

■

■

■

■

■

-

-

●

●

●

●

●

●

RIV616M



-

-

32 kg

■

■

■

■

■

■

-

-

●

●

●

●

●

●

■ Inserti filettati | Threaded rivet nuts
● Inserti esagonali RIVSERT | RIVSERT hexagonal rivet nuts

Controllo di processo per rivetti, inserti e bulloni a strappo

Control system with tool for blind rivets, rivet nuts and lockbolts

CONTROLRIV
GEN3

Tipo	Codice	
Model	Item code	
CONTROLRIV GEN3	1234500	

Controlriv Gen3 è uno strumento essenziale per il monitoraggio della qualità del processo, in quanto fornisce informazioni fondamentali sul buon esito del serraggio e ne memorizza le informazioni di dettaglio in un file di log.
Controlriv Gen3 is an essential tool for monitoring process quality, as it provides crucial information on successful clamping and stores detailed information in a log file.

Dati tecnici e caratteristiche

Technical data and features

Temperatura aria min/max Min/max air pressure	5/7 bar
Pressione aria di esercizio Operating air pressure	6 bar
Temperatura di utilizzo Temperature of use	+5°C > + 40°C
Temperatura di stoccaggio Storage temperature	0°C > + 50°C
Tensione in ingresso Input voltage	24 VDC
Corrente max Max current	3A
Potenza max Max power	72 W
Numero di Inputs Number of Inputs	4-24V
Numero di Output Number of Output	3 (Open Drain) - 500 mA-24V
Peso Weight	3.19 kg
Vibrazioni Vibrations	< 2,5 m/s ²
Rumorosità Noise level	80 dB (A)

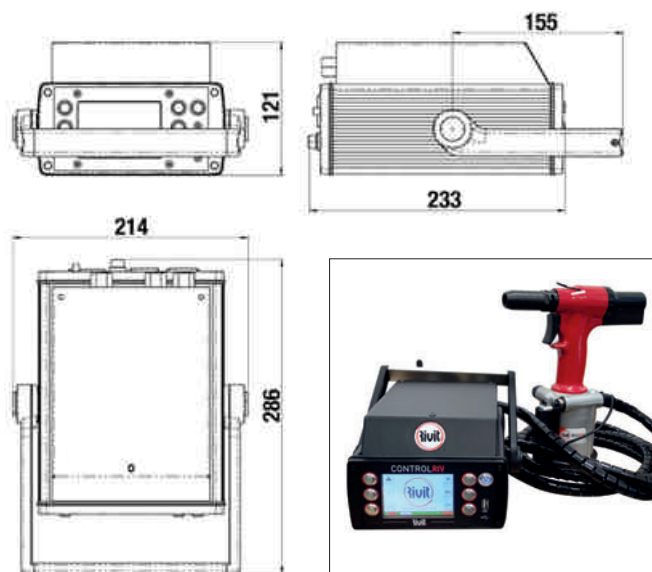
Controlriv Gen3 può essere offerto in unità stand-alone oppure in una rete di dispositivi che comunicano e scambiano dati tra di loro con il PLC di supervisione e gestione. E' possibile fornire informazioni e scambiare dati sull'esito del processo, attraverso uscite a relè, oppure attraverso bus di comunicazione.

Controlriv Gen3 è un vero e proprio passo avanti verso la digitalizzazione dei processi e verso il concetto di qualità totale.

Controlriv Gen3 can be offered as a stand-alone unit or in a network of devices that communicate and exchange data with each other with the supervising and managing PLC or PC.

It is possible to provide information and exchange data on the outcome of the process, through relay outputs, or through communication buses like Profinet.

Controlriv Gen3 is a real step towards the digitisation of processes and the concept of total quality.



CRIVGEN3 viene proposto in Kit completi di tool con sensore
CRIVGEN3 is offered in complete kit tool with sensor



È ideale per il controllo di ogni processo manifatturiero.

Automotive e relativa filiera.

Carpenteria pesante (serbatoi, chassis, telai).

Assemblaggi vari (automotive, treni, navale, ascensori, sistemi di immagazzinamento, elettrodomestici).

Sistemi di movimentazione handling (rulliere, cremagliere, nastri trasportatori, sistemi di roto traslazione).

Is ideal for controlling any manufacturing process.

Automotive and its supply chain.

Heavy carpentry (tanks, chassis, frames).

Various assemblies (automotive, trains, shipbuilding, lifts, storage systems, household appliances).

Handling systems (roller conveyors, racks, conveyor belts, roto-translation systems).

Controllo di processo per rivetti, inserti e bulloni a strappo - CONTROLRIV GEN3

Control system with tool for blind rivets, rivet nuts and lockbolts - CONTROLRIV GEN3

CONTROLRIV GEN3		
6646000	RIV504 CRIV Kit completo RIV504C con sensore Complete kit RIV504C with sensor	●
6646100	RIV508 CRIV Kit completo RIV508C con sensore Complete kit RIV508C with sensor	●
6649400	RIV938 CRIV Kit completo RIV938C con sensore Complete kit RIV938C with sensor	●
6646700	RIV938P CRIV Kit completo RIV938PC con sensore Complete kit RIV938PC with sensor	●
6649500	RIV939 CRIV Kit completo RIV939C con sensore Complete kit RIV939C with sensor	●
6646800	RIV939P CRIV Kit completo RIV939PC con sensore Complete kit RIV939PC with sensor	●
6646500	RIV943 CRIV Kit completo RIV943C con sensore Complete kit RIV943C with sensor	●
6646600	RIV949 CRIV Kit completo RIV949C con sensore Complete kit RIV949C with sensor	●
6646400	RIV916B CRIV Kit completo RIV916BC con sensore Complete kit RIV916BC with sensor	●
6646200	RIV511B CRIV Kit completo RIV511BC con sensore Complete kit RIV511BC with sensor	●
6646300	RIV603 CRIV Kit completo RIV603C con sensore Complete kit RIV603C with sensor	●
6635900	CRIV GEN3 Alimentatore completo Complete power supply	●
6636000	CRIV GEN3 Kit torretta luminosa Light tower kit	●

Il CONTROLRIV GEN3 è offerto in pratici kit commerciali assieme al tool.
CONTROLRIV GEN3 is offered in practical sales kits including the tool.

■ **Soluzioni innovative in grado di rispondere alle svariate esigenze di specifiche applicazioni industriali e soddisfare i requisiti di molti settori industriali:**

- Soluzioni di chiusure sicure per garantire durata, prestazioni e sicurezza.
- Soluzioni elettroniche per l'accesso monitorabili e controllabili a distanza e perfettamente integrate nei vostri prodotti.
- Le cerniere a coppia costante con controllo della posizione assicurano un azionamento fluido e garantiscono precisione e qualità nelle vostre applicazioni.
- Le chiusure e i fissaggi ad accesso rapido aiutano ad abbattere i costi di manutenzione.
- La versatilità degli stili di azionamento e dei codici chiave aumentano la flessibilità di controllo dell'accesso e riducono i costi di manutenzione.
- Tenuta ambientale idonea ad applicazioni NEMA e IP.
- Chiusure a compressione resistenti alle vibrazioni per ridurre la rumorosità dell'applicazione e garantire durata negli ambienti aggressivi.

Innovative solutions that satisfy the diverse needs of industry specific applications and meet the requirements of many industry standards:

- Secure latching solutions help optimize safety, durability and performance.
- Electronic access solutions that seamlessly integrate into your product offering remote control and monitoring of Southco products.
- Constant-torque position control hinges offer smooth operation, giving a feeling of precision and quality.
- Quick-access latches and fasteners help minimize maintenance costs.
- Versatile actuation styles and key codes for increased entry control flexibility and maintenance-friendly access.
- Environmental sealing suitable NEMA and IP applications.
- Corrosion-resistant compression latches that reduce vibration and noise, and ensure durability under harsh environmental conditions.



Autoaggancianti

Self clinching



■ Linea autoaggancianti Pem®

Tecnologia e qualità per ottime prestazioni.

Pem® self clinching line

Technology and quality for high performance.



Presse per autoaggancianti

Presses for self clinching



■ Linea di presse Haeger® per l'installazione di autoaggancianti. Automazione e controllo al vostro servizio.

Haeger® press line for the installation of self-clinching. Automation and control at your service.



PERNI A SALDARE | WELDING STUDS



RIVIT

Indice perni a saldare | 5000

Welding studs index

Perni a saldare | Threaded welding studs | 5100

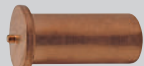
Perni filettati | Threaded welding studs | 5110

5111		PFR	Acciaio ramato Copper plated steel	247
5112		PFX	Acciaio inox Stainless steel	249
5113		PFA	Alluminio Aluminium	251

Perni automaschianti | Self-tapping welding studs | 5120

5121		PFRA	Acciaio ramato Copper plated steel	252
------	---	-------------	---------------------------------------	------------

Boccole filettate | Threaded welding bush | 5130

5131		BFR	Acciaio ramato Copper plated steel	253
5132		BFX	Acciaio inox Stainless steel	254
5133		BFA	Alluminio Aluminium	254

Faston a saldare | Welding faston | 5140

5141		F1R	Acciaio ramato - 1 aletta Copper plated steel - 1 contact	255
5142		F1X	Acciaio inox - 1 aletta Stainless steel - 1 contact	255
5143		F1A	Alluminio - 1 aletta Aluminium - 1 contact	255
5144		F1O	Ottone - 1 aletta Brass - 1 contact	255
5145		F2R	Acciaio ramato - 2 alette Copper plated steel - 2 contacts	255
5146		F2X	Acciaio inox - 2 alette Stainless steel - 2 contacts	255

Indice perni a saldare | 5000

Welding studs index

Perni a saldare | Threaded welding studs | 5100

Chiodi e rondelle per isolamento | Insulation pins and washers | 5150

5151		IPZ	Perno per isolamento zigrinato - Acciaio ramato Knurled insulation pin - Copper plated steel	256
5152		RZ	Acciaio Steel	256
5153		RP	Polipropilene Polypropylene	256

Saldatrice e accessori | Studwelding tools and accessories | 5160

5161		RIVST 80E	Per saldare prigionieri in acciaio, acciaio inox A2, ottone da M3-M8 e alluminio fino a M6 con l'utilizzo dell'apposita pistola. For welding of steel, stainless steel A2, M3-M8 brass and aluminum up to M6 studs with the use of the appropriate gun.	257
5162			Pinza per saldare perni e boccole Nose for welding pins and tapped stud	258
5163			Pinza per saldare faston Faston soldering pliers	258

Informazioni generali

General information

Come ordinare

How to make an order

Indicare il codice breve e la descrizione composta da tipo, misura, lunghezza L e materiale.

Always state the item code and the description including model, size, length (L) and material.

Esempio:

Example:

Codice	Filetto	Lunghezza (L)	Materiale
Item code	Thread	+ 0.6	Material
1123000	M3	6.0	Acciaio ramato

Legenda

Legend

d	Passo del perno Stud pitch	T	Larghezza della testa Head width	Codice Item code	Codice del prodotto Product code
L	Lunghezza del perno Stud length	Ø	Diametro del perno Stud diameter		Quantità indicativa confezione rivendita Indicative quantity for each retail box

Come si legge la sigla del perno a saldare

How to read the welding stud abbreviation

La sigla è composta da:

The abbreviation is made up of:

Legenda

Legend



Precisazioni

Specifications

I disegni sono indicativi rispetto alle informazioni e illustrano l'impiego dei prodotti.

I valori inseriti nelle tabelle tecniche possono essere soggetti a modifiche, per i dati aggiornati consultare Rivit.

Le confezioni di vendita possono essere soggette a modifiche, per i dati aggiornati consultare Rivit.

I colori relativi ai prodotti e alle loro applicazioni sono approssimativi e possono non corrispondere alle tonalità dei prodotti.

Rivit si riserva la possibilità di cambiare, modificare o eliminare prodotti da questo catalogo senza preavviso.

Rivit declina qualsiasi responsabilità in caso di utilizzo non adeguato.

The pictures are connected to the information texts and they explain the use of the products.

The data in the technical tables are subject to changes, for up to date data refer Rivit.

Sales packages are subject to changes, for up to date data refer Rivit.

The colours of the illustrated products are similar to the real ones, therefore they could not correspond perfectly.

Rivit can change or remove products from this catalogue without any notice.

Rivit declines all responsibility in the event of improper use.

Dati tecnici

Technical data

Tipo perno, sigla, materiale, norma, caratteristiche meccaniche secondo la EN ISO 13918

Stud model, abbrev., material, regulation, mechanical properties according to EN ISO 13918

Tipo di perno Stud model		Materiale Material	Norma Regulation	Caratt. meccaniche Mechanical properties
Perno a saldare con piolino d'innescio a scarica di condensatore Weld stud for capacitor discharge with weld tip	Perno filettato Threaded stud	R Ferro (4.8)* ramato Copper plated steel (4.8)*	EN 20898-1	$R_m \geq 420 \text{ N/mm}^2$ $R_{eH} \geq 340 \text{ N/mm}^2$ $A_s \geq 14 \%$
	Perno liscio Unthreaded stud	X Aisi 304 (A2-50)*	EN ISO 3506-3	$R_m \geq 500 \text{ N/mm}^2$ $R_{p0.2} \geq 210 \text{ N/mm}^2$ $A_L \geq 0.6d$
	Boccola Bush	O CuZn37 (Ms 63)	ISO 426-1 ISO 1638	$R_m \geq 370 \text{ N/mm}^2$
		A EN AW-Al99,5	EN 573-3	$R_m \geq 100 \text{ N/mm}^2$
		A EN AW-AlMg3	EN 573-3	$R_m \geq 180 \text{ N/mm}^2$

* Adatto alla saldatura | Suitable for welding
Altri materiali su richiesta | Other materials on request

Forza di trazione e momento di trazione

Tensile strenght and moment of tensile

		Materiale Material							
		Fe (4.8)* $\mu=0.18$ $R_{p0.2}=340 \text{ N/mm}^2$		Aisi 304 (A2-50)* $\mu=0.18$ $R_{p0.2}=210 \text{ N/mm}^2$		AlMg3 F23 $\mu=0.18$ $R_{p0.2}=170 \text{ N/mm}^2$		CuZn37 (Ms63) $\mu=0.18$ $R_{p0.2}=250 \text{ N/mm}^2$	
Filetto Thread		FT KN	MT Nm	FT KN	MT Nm	FT KN	MT Nm	FT KN	MT Nm
M3		1.1	0.8	0.7	0.5	0.5	0.4	0.8	0.6
M4		1.8	1.8	1.1	1.1	1.0	0.9	1.4	1.3
M5		3.0	3.6	1.9	2.3	1.6	1.9	2.3	2.7
M6		4.3	6.1	2.7	3.8	2.2	3.1	3.2	4.5
M8		8.0	15.0	4.9	9.5	4.0	7.5	6.0	11.0
M10		13.0	30.0	7.8	19.0	-	-	-	-

* Adatto alla saldatura | Suitable for welding

FT: Forza di trazione | Tensile strenght

MT: Momento di trazione | Moment of tensile

Combinazioni di materiali in base alla EN ISO 14555

Combinations of materials according to EN ISO 14555

Materiale lamiera Sheet metal material						
Materiale perno Stud material	EN 288-3/Gruppo 1, 2, 3, 4 e ferro fino a 0,30% di C contenuto EN 288-3/Group 1, 2, 3, 4 and iron up to 0,30% of C content	EN 288-3/Gruppo 1, 2, 3, 4 e lamiere zincate o con riv. metallico, max spessore int. 25 µm EN 288-3/Group 1, 2, 3, 4 and zinc plated or with metal coating sheets, max int. thickness 25 µm	EN 288-3/ Gruppo 9 EN 288-3/ Group 9	Rame e leghe senza rame, es. CuZn37, ottone (Ms63) Copper and alloys w/hout copper, e.g. CuZn37, brass (Ms63)	EN 288-4/ Gruppo 21 e 22.1 EN 288-4/ Group 21 and 22.1	
	Fe (4.8)* ramato	1	2	1	2	--
	1.4301/03 (A2-50)*	1	2	1	2	--
	CuZn37 (Ms63)	2	2	2	1	--
	EN A W-Al99,5	--	--	--	--	2
	EN A W-AlMg3	--	--	--	--	

* Adatto alla saldatura | Suitable for welding

1: Buona combinazione per ogni applicazione | Good combination for every application

2: Saldabile con limitazioni | Weldable with limitations

--: Non saldabile | Not weldable

Altre combinazioni di materiali su richiesta e dopo aver effettuato test di saldatura.

More combinations of materials on request and after welding test.

Flangia (testa) del perno

Stud flange

Le flange dei perni sono eseguite a norma EN ISO 13918.

La flangia è un componente integrante del perno saldato. Il suo diametro è maggiore del diametro esterno del perno.

Durante la saldatura, essa impedisce che l'arco voltaico invada la parte cilindrica o filettata del perno, aumentando contemporaneamente la superficie di saldatura. Ne risulta così una qualità più elevata della saldatura.

La flangia serve anche per l'alimentazione automatica con gli alimentatori HBS.

Si sconsiglia l'utilizzo dei perni senza flangia.

The stud flanges are made in accordance with EN ISO 13918.

The flange is an integral component of the welding stud. Its diameter is always bigger than the outer diameter of the stud.

During welding, it prevents the electric arc to flash over the cylindrical part of the stud, simultaneously increasing the welding surface.

Thanks to this, a higher quality of the weld is achieved.

The flange works also for the automatic feeding with power supplies HBS.

We do not recommend the use of studs without flange.

Filettature

Threads

Tutte le viti sono dotate di filettature a norma ISO 724, EN ISO 4759-1, classe di prodotto A, tolleranza 6g.

Le viti sono sottoposte a trattamento galvanico secondo la EN ISO 4042, tolleranza 6h.

Attraverso la rullatura a freddo del filetto, si ottengono i seguenti vantaggi:

- nessuna rottura delle fibre;
- aumento della resistenza della superficie fino al 100%;
- riduzione ruvidezza della superficie e da questo una maggiore resistenza alla corrosione.

All screws have threads made according to ISO 724, EN ISO 4759-1, class of product A, tolerance 6g.

The screws are galvanized according to norm EN ISO 4042, tolerance 6h.

Through cold rolling thread, you get the following benefits:

- no breakage of the fibers;
- increase in the resistance of the surface up to 100%;
- reduction in surface roughness and a higher resistance to corrosion.

Protezione della superficie

Surface treatment

Normalmente i prigionieri, i perni lisci e le boccole sono in ferro (4.8) con rivestimento galvanico in rame (EN ISO 4042) contro la corrosione. Lo spessore è compreso tra 4 e 8 µm.

In certe quantità i perni possono essere forniti anche con trattamento galvanico al nichel.

Normally our welding studs, the unthreaded studs and the bushes are made of steel 4.8, with an electrolytic copper plating of 4-8 µm (according to EN ISO 4042) as corrosion protection.

Over certain quantities weld studs with nickel galvanic treatment can be arranged on request.

Variazione di qualità nelle consegne

Quality variation in orders

Gli articoli realizzati secondo campioni o disegni, che richiedono una produzione speciale, non sono per noi vincolati al rispetto preciso della quantità. Sono ammesse variazioni in più o in meno.

Articles made according to samples or draws, which require a special production, are not required to meet precisely the quantities.

Variations are allowed.

Stoccaggio

Storage

Consigliamo di conservare i perni fino al loro utilizzo nell'imballo originale.

In questo modo eviterete irregolari risultati di saldatura causati dall'umidità, sporcizia o altro. Nel caso dei perni in alluminio si riduce al minimo la possibile ossidazione. Evitate di mescolare le diverse partite.

We recommend to store the welding studs in the original packaging until their use.

This will prevent irregular welding results caused by moisture, dirt or else. In case of aluminum studs the risk of oxidation is reduced to the minimum. Please avoid mixing different lots.

Ordinazione

Orders

Per agevolare il caricamento dell'ordine, vi chiediamo di citare sempre il codice che trovate in questo catalogo.

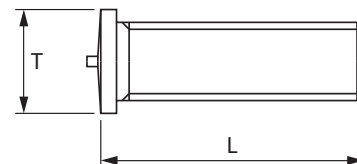
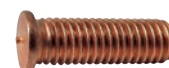
In order to help carrying out the order, please always state the item code that you find in this catalogue.

Perni a saldare filettati in acciaio ramato

Threaded copper plated steel welding studs

PFR

■ Acciaio ramato
Copper plated steel



Filetto Thread	L +0.6	T ±0.2	Codice Item code	pz
M3	6.0	4.5	1123000	1000
M3	8.0	4.5	1123100	1000
M3	10.0	4.5	1123200	1000
M3	12.0	4.5	1123300	1000
M3	15.0	4.5	1548900	1000
M3	16.0	4.5	1123400	1000
M3	20.0	4.5	1123500	1000
M3	25.0	4.5	1123600	1000
M3	30.0	4.5	1622700	500
M3	35.0	4.5	3505600	500
M4	6.0	5.5	1123700	1000
M4	8.0	5.5	1123800	1000
M4	10.0	5.5	1123900	1000
M4	12.0	5.5	1124000	1000
M4	15.0	5.5	1124100	1000
M4	16.0	5.5	1124200	1000
M4	20.0	5.5	1124300	1000
M4	25.0	5.5	1124400	1000
M4	30.0	5.5	1124500	500
M4	35.0	5.5	1124600	500
M4	45.0	5.5	4755500	500
M5	8.0	6.5	1124700	1000
M5	10.0	6.5	1124800	1000
M5	12.0	6.5	1124900	1000
M5	15.0	6.5	1125000	1000
M5	16.0	6.5	1125100	1000
M5	20.0	6.5	1125200	1000
M5	25.0	6.5	1125300	500
M5	30.0	6.5	1125400	500
M5	35.0	6.5	1125500	500
M5	40.0	6.5	1125600	250
M5	45.0	6.5	1699300	250
M5	50.0	6.5	3769200	100
M6	8.0	7.5	1125700	1000
M6	10.0	7.5	1125800	1000
M6	12.0	7.5	1125900	1000
M6	15.0	7.5	1126000	1000
M6	16.0	7.5	1126100	1000
M6	20.0	7.5	1126200	1000
M6	25.0	7.5	1126300	500
M6	30.0	7.5	1126400	500
M6	35.0	7.5	1126500	250
M6	40.0	7.5	1126600	250
M6	50.0	7.5	1126800	250
M6	60.0	7.5	5014200	100
M8	10.0	9.0	1126900	1000
M8	12.0	9.0	1527400	500
M8	15.0	9.0	1127000	500
M8	16.0	9.0	1127100	500
M8	20.0	9.0	1127200	500

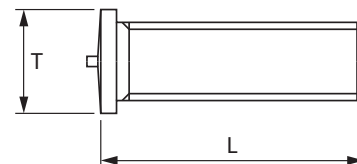


Perni a saldare filettati in acciaio ramato

Threaded copper plated steel welding studs

PFR

■ **Acciaio ramato**
Copper plated steel



Filetto	L	T	Codice	
Thread	+0.6	±0.2	Item code	pz
M8	25.0	9.0	1127300	500
M8	30.0	9.0	1127400	250
M8	35.0	9.0	1127500	250
M8	40.0	9.0	1127600	250
M8	50.0	9.0	1127800	200
M10	20.0	10.7	3160800	250
M10	25.0	10.7	4664800	250
M10	30.0	10.7	4202300	200
M10	35.0	10.7	5043700	200