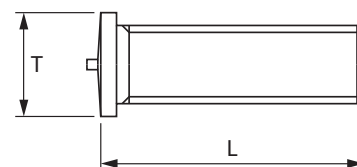


Perni a saldare filettati in acciaio inox

Threaded stainless steel welding studs

PFX

■ Acciaio inox
Stainless steel



Filetto Thread	L +0.6	T ±0.2	Codice Item code	pz
M3	6.0	4.5	1130400	1000
M3	8.0	4.5	1130500	1000
M3	10.0	4.5	1130600	1000
M3	12.0	4.5	1130700	1000
M3	15.0	4.5	1527500	1000
M3	16.0	4.5	1130800	1000
M3	20.0	4.5	1130900	1000
M3	25.0	4.5	1131000	1000
M3	30.0	4.5	1623000	1000
M4	6.0	5.5	1131100	1000
M4	8.0	5.5	1131200	1000
M4	10.0	5.5	1131300	1000
M4	12.0	5.5	1131400	1000
M4	15.0	5.5	1623100	1000
M4	16.0	5.5	1131500	1000
M4	18.0	5.5	1699700	500
M4	20.0	5.5	1131600	500
M4	25.0	5.5	1131700	500
M4	30.0	5.5	1131800	500
M4	35.0	5.5	1131900	500
M4	40.0	5.5	1623200	500
M4	45.0	5.5	1623300	500
M5	8.0	6.5	1132000	1000
M5	10.0	6.5	1132100	500
M5	12.0	6.5	1132200	500
M5	15.0	6.5	1132300	1000
M5	16.0	6.5	1132400	500
M5	20.0	6.5	1132500	500
M5	25.0	6.5	1132600	250
M5	30.0	6.5	1132700	500
M5	35.0	6.5	1132800	250
M5	40.0	6.5	1132900	250
M5	45.0	6.5	1700000	100
M6	8.0	7.5	1133000	500
M6	10.0	7.5	1133100	500
M6	12.0	7.5	1133200	500
M6	15.0	7.5	1058300	500
M6	16.0	7.5	1133300	500
M6	18.0	7.5	1700100	500
M6	20.0	7.5	1133400	250
M6	25.0	7.5	1133500	250
M6	30.0	7.5	1133600	250
M6	35.0	7.5	1133700	250
M6	40.0	7.5	1133800	100
M6	45.0	7.5	1133900	100
M6	50.0	7.5	1134000	100
M6	55.0	7.5	1700200	100
M6	60.0	7.5	4299200	100
M8	10.0	9.0	1134100	250
M8	12.0	9.0	1623400	250

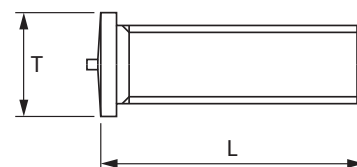


Perni a saldare filettati in acciaio inox

Threaded stainless steel welding studs

PFX

■ **Acciaio inox**
Stainless steel



Filetto	L	T	Codice	
Thread	+0.6	±0.2	Item code	pz
M8	15.0	9.0	1134200	250
M8	16.0	9.0	1134300	250
M8	20.0	9.0	1134400	250
M8	25.0	9.0	1134500	250
M8	30.0	9.0	1134600	250
M8	35.0	9.0	1134700	250
M8	40.0	9.0	1134800	100
M8	45.0	9.0	1134900	100
M8	50.0	9.0	1700300	100
M8	55.0	9.0	1700400	100
M10	20.0	10.7	3411600	250
M10	25.0	10.7	3421300	100
M10	30.0	10.7	4713000	250

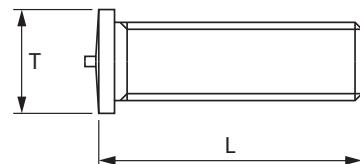
A richiesta si forniscono perni a saldare acciaio inox A4 1.4571.
On request, A4 1.4571 stainless steel welding pins can be supplied.

Perni a saldare filettati in alluminio Mg3

Threaded aluminium Mg3 welding studs

PFA

■ Alluminio
Aluminium



Filetto Thread	L +0.6	T ±0.2	Codice Item code	pz
M3	10.0	4.5	1624400	1000
M3	12.0	4.5	1624200	1000
M3	15.0	4.5	1624700	1000
M3	16.0	4.5	1624800	1000
M3	20.0	4.5	1624900	1000
M3	25.0	4.5	1625000	1000
M3	30.0	4.5	1625100	1000
M4	8.0	5.5	1625300	1000
M4	10.0	5.5	1625400	1000
M4	12.0	5.5	1625500	1000
M4	15.0	5.5	1625600	1000
M4	16.0	5.5	1625700	1000
M4	20.0	5.5	1625800	1000
M4	25.0	5.5	1625900	1000
M4	30.0	5.5	1626000	1000
M4	35.0	5.5	1626100	500
M4	40.0	5.5	1626200	500
M5	10.0	6.5	1626400	1000
M5	12.0	6.5	1626500	1000
M5	15.0	6.5	1626600	1000
M5	16.0	6.5	1626700	1000
M5	20.0	6.5	1626800	1000
M5	25.0	6.5	1626900	250
M5	30.0	6.5	1627000	500
M6	10.0	7.5	1627400	1000
M6	12.0	7.5	1627500	1000
M6	15.0	7.5	1627600	1000
M6	16.0	7.5	1627700	1000
M6	20.0	7.5	1627800	1000
M6	25.0	7.5	1627900	500
M6	30.0	7.5	1628000	500
M8	20.0	9.0	1628800	500
M8	25.0	9.0	1628900	500
M8	30.0	9.0	1629000	250

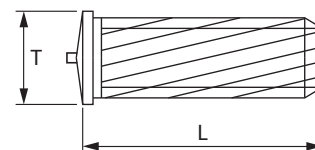


Perni automaschianti in acciaio ramato

Self-tapping copper plated steel welding studs

PFRA

■ **Acciaio ramato**
Copper plated steel



Filetto	L	T	Codice	
Thread	+0.4	±0.2	Item code	pz
M6	15.0	6.5	4014000	1000
M6	20.0	6.5	4487500	500

N.B.: Si consiglia di utilizzare il PFRA in presenza di vernice sul perno stesso.

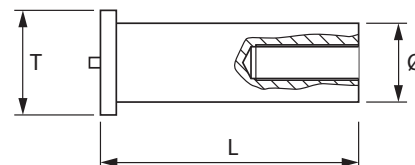
N.B.: It is recommended to use PFRA in presence of paint on the stud itself.

Boccola filettata a saldare in acciaio ramato

Threaded copper plated steel welding bush

BFR

■ **Acciaio ramato**
Copper plated steel



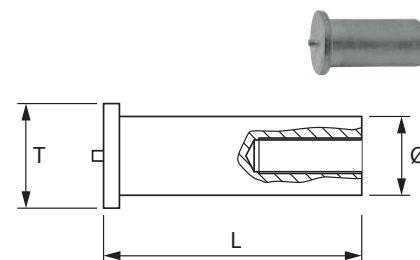
Filetto	L	T	Ø	Codice	
Thread	+0.6	±0.2	-0.01	Item code	pz
M3	6.0	6.5	5.0	0948900	1000
M3	8.0	6.5	5.0	1129100	1000
M3	10.0	6.5	5.0	1129200	1000
M3	12.0	6.5	5.0	1129300	1000
M3	20.0	6.5	5.0	1129500	1000
M3	25.0	6.5	5.0	1129600	1000
M4	8.0	7.5	6.0	1694400	1000
M4	10.0	7.5	6.0	1129700	1000
M4	12.0	7.5	6.0	1129800	1000
M4	15.0	7.5	6.0	1129900	1000
M4	20.0	7.5	6.0	1130000	1000
M4	25.0	7.5	6.0	1130100	500
M5	10.0	9.0	7.1	1728500	500
M5	12.0	9.0	7.1	1832200	1000
M5	15.0	9.0	7.1	1593200	500
M5	25.0	9.0	7.1	1760000	500
M5	30.0	9.0	7.1	2472600	250
M6	10.0	9.0	8.0	3730700	1000
M6	12.0	9.0	8.0	3486600	500
M6	15.0	9.0	8.0	4825700	500
M6	20.0	9.0	8.0	4580600	500
M6	30.0	9.0	W8.0	3338100	500

Boccola filettata a saldare in acciaio inox

Threaded stainless steel welding bush

BFX

■ **Acciaio inox**
Stainless steel



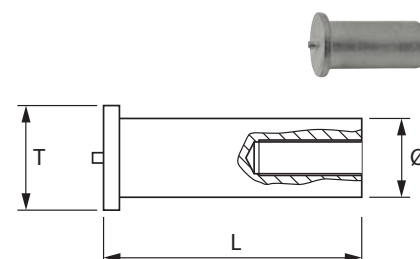
Filetto	L	T	Ø	Codice	
Thread	+0.6	±0.2	-0.05	Item code	pz
M3	6.0	7.0	5.0	4763600	1000
M3	8.0	7.0	5.0	4200800	1000
M3	10.0	7.0	5.0	4763700	1000
M3	12.0	7.0	5.0	3781100	1000
M3	15.0	7.0	5.0	4442300	1000
M4	6.0	7.5	6.0	5399500	1000
M4	8.0	7.5	6.0	4537800	1000
M4	10.0	7.5	6.0	1740600	500
M4	12.0	7.5	6.0	1547900	500
M4	15.0	7.5	6.0	1668000	500
M4	20.0	7.5	6.0	5364700	500
M4	30.0	7.5	6.0	4442400	500
M5	10.0	8.0	7.1	1862400	500
M5	12.0	8.0	7.1	3770800	500
M5	15.0	8.0	7.1	2689100	500
M5	20.0	8.0	7.1	4596800	500
M5	25.0	8.0	7.1	3325100	500

Boccola filettata a saldare in alluminio

Threaded aluminium welding bush

BFA

■ **Alluminio**
Aluminium



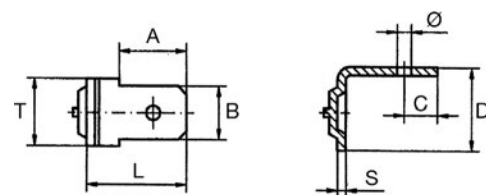
Filetto	L	T	Ø	Codice	
Thread	+0.6	±0.2	-0.05	Item code	pz
M3	6.0	7.0	5.0	2375200	1000
M3	8.0	7.0	5.0	1135200	1000
M3	10.0	7.0	5.0	1764500	1000
M4	8.0	7.5	6.0	1951900	1000
M4	10.0	7.5	6.0	1877700	1000
M5	10.0	8.0	7.1	1902500	1000
M5	15.0	8.0	7.1	5507800	1000

Faston a saldare con 1 aletta

Welding faston with 1 contact

F1

- **Acciaio ramato**
Copper plated steel
- **Acciaio inox**
Stainless steel
- **Alluminio**
Aluminium
- **Ottone**
Brass



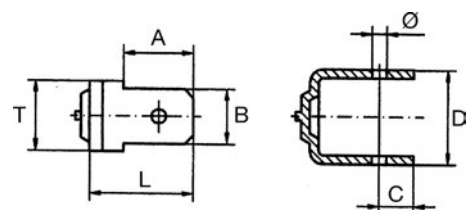
Materiale	A	B	C	D	L	S	T	Ø	Angolo	Tipo	Codice	
Material	mm	mm	mm	±0.5	±0.5	mm	mm	mm	Angle	Model	Item code	pz
■	8.0	6.3	4.0	9.8	11.8	1.0	8.0	1.65	90°	F1R	0061800	1000
■	8.0	6.3	4.0	9.8	11.8	1.0	8.0	1.65	90°	F1X	1952300	1000
■	8.0	6.3	4.0	9.8	11.8	1.0	8.0	1.65	90°	F1A	2962000	1000
■	8.0	6.3	4.0	9.8	11.8	1.0	8.0	1.65	90°	F1O	0113700	1000

Faston a saldare in ferro ramato con 2 alette

Copper plated steel welding faston with 2 contacts

F2

- **Acciaio ramato**
Copper plated steel
- **Acciaio inox**
Stainless steel



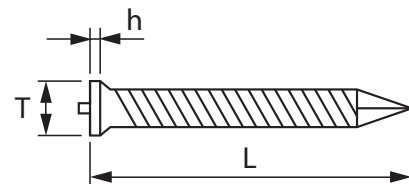
Materiale	A	B	C	D	L	T	Ø	Angolo	Tipo	Codice	
Material	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Angle	Model	Item code	pz
■	8.0	6.3	4.0	10.9	12.1	8.0	1.7	90°	F2R	1565300	1000
■	8.0	6.3	4.0	10.9	12.1	8.0	1.7	90°	F2X	5105900	1000

Chiodo zigrinato in acciaio ramato per isolamento

Knurled copper plated steel insulation pin

IPZ

■ **Acciaio ramato**
Copper plated steel



Ø	L	T	h	Codice	
mm	mm	mm	mm	Item code	pz
3.0	17.0	4.5	0.7	1711000	1000
3.0	25.0	4.5	0.7	1135300	1000
3.0	32.0	4.5	0.7	1135400	1000

A richiesta si forniscono perni a saldare acciaio inox A2 per isolamento.
A2 stainless steel welding pins for insulation can be supplied on request.

Rondelle per chiodo isolamento

Washers for insulation pin

RZ

■ **Acciaio**
Steel



Per Ø chiodo	Ø esterno	Tipo	Codice	
For pin Ø	External Ø	Model	Item code	pz
2.0	38.0	RZ20	5184100	500
3.0	38.0	RZ30	4266800	1000
4.0	38.0	RZ40	5011800	1000

A richiesta si forniscono in acciaio inox.
On request they can be supplied in stainless steel.

RP

■ **Polipropilene**
Polypropylene



Per Ø chiodo	Ø esterno	Tipo	Codice	
For pin Ø	External Ø	Model	Item code	pz
2.1 - 3.0	50.0	RP50	1673200	1000

Saldatrice a scarica di condensatori

Capacitor discharge stud welding tool

RIVST80E

Tipo	Codice
Model	Item code
RIVST80E	6096800

RIVST80E idonea a saldare prigionieri in acciaio, acciaio inox A2, ottone da M3-M8 e alluminio fino a M6 con l'utilizzo dell'apposita pistola.

RIVST80 is suitable for the welding of steel, stainless steel A2, M3-M8 brass and aluminum up to M6 studs with the use of the appropriate gun.

RIVST80E opera secondo il metodo di scarica di condensatori. Essendo completamente elettronica non è soggetta ad usura e stabilizza automaticamente le oscillazioni della tensione di rete.

Peso saldatrice: 14.2 kg - Peso della pistola: 0.8 kg

La pistola lavora secondo il metodo di saldatura a contatto.

RIVST80 operates according to the discharge of capacitor method. Since the machine is completely electronic, it isn't subject to usury because it automatically stabilizes the oscillation of the main voltage.

Weight of welder: 14.20 kg - Weight of gun: 0.8 kg

The gun works through the contact welding method.



Prodotti per RIVST80E

Items for RIVST80E

Foto Picture	Descrizione Description
	Perni filettati Threaded studs
	Perni lisci Unthreaded studs
	Boccole Tapped studs
	Faston 1 aletta 1 contact faston
	Faston 2 alette 2 contacts faston
	Chiodi per isolamento Insulation nails
	Rondelle per chiodi isolamento Washer for insulation nails

RIVST80E viene venduta con pinze per prigionieri da M3 a M8 e boccole da M3 a M4.

RIVST80E is supplied with noses for studs M3 to M8 and for tapped studs M3 and M4

Tensione di carica 220V per una potenza ancora maggiore
220V charging voltage for even more power

Visualizzazione chiara con retroilluminazione
Clear display with backlight

Contatore lavori per pieno controllo del lavoro
job counter for full job control

Interruttore Easy Touch utilizzabile con i guanti
Easy Touch switch usable with gloves



Accessori a richiesta

Optionals

Tipo Model	Utilizzo Use	Codice Item code
	Posizionatore per perni a saldare con foro Ø 30 mm. Utile per quando si lavora con maschere di saldatura e non si ha la visuale per il corretto posizionamento del perno. Template positioned with Ø 30 mm hole: to be used with welding templates, as otherwise you cannot see stud positioning.	2957300
	Supporto angolare per pistola: necessario quando si deve posizionare il perno in angoli o vicino a pareti. Angular support for the gun: to be used when placing the stud in a corner or close to a wall.	1616000
	* Pistola per perni a saldare in alluminio modello 1803D. Gun for aluminium soldering pins model 1803D.	2895600

* La pistola standard modello 1802D va in contatto con il perno sulla lamiera prima della saldatura, con tempi di saldatura più lunghi. La pistola per alluminio modello 1803D serve a minimizzare i segni sul retro della lamiera in alluminio, cioè il perno si appoggia sulla lamiera solo nel momento della saldatura. Quando si inserisce è indispensabile che la centralina sia configurata. Per questo motivo la pistola standard viene considerata a pressione e invece quella per l'alluminio a sollevamento.

* The standard gun model 1802D goes into contact with the pin on the plate before to welding, with longer welding times. The gun for aluminum model 1803D minimizes the signs on the back side of the aluminum sheet, because the pin lays on the sheet only in the moment of welding. When you plug the gun in it is essential that the unit is configured. For this reason, the standard gun is a pressure one the aluminium gun is a lifting one.

Accessori per saldatura

Welding accessories

Pinza per saldare perni e boccole

Nose for welding pins and tapped stud

Pinza per perni lisci Ø 7.1 e boccole M5:

per la saldatura di perni lisci aventi un Ø esterno di 7.1
e boccole filettate interamente di M5.

Nose for unthreaded studs Ø 7.1 and tapped studs M5:

to be used when placing unthreaded studs with external
Ø 7.1 and tapped studs M5



Filetto	Codice	
Thread	Item code	pz
M3	1555300	1
M4	1555400	1
M5	1555500	1
M6	1555600	1
M7.1	0326000	1
M8	0103500	1

Pinza per saldare faston

Faston soldering pliers

Pinza per faston a 1 o 2 alette:

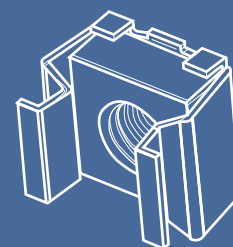
per l'installazione di faston per contatti elettrici o la messa a terra.

Nose for 1 contact or 2 contacts fastons:

to be used when placing fastons for electric contact or grounding.



Codice	
Item code	pz
1660400	1



DADI RAPIDI | RAPID NUTS

RIVIT

Dadi in gabbia | Caged nuts | 5200

Quadra | Square | 5210

5211		DGQFF	Dado in acciaio classe 6 - Gabbia in acciaio C67S Steel class 6 nut - Steel C67S cage	262
5212		DGQFX	Dado in acciaio classe 6 - Gabbia in acciaio inox X5 Cr Ni18/10 Steel class 6 nut - Stainless steel X5 Cr Ni18/10 cage	263
5213		DGQXX	Dado in acciaio inox X5 Cr Ni18/10 - Gabbia in acciaio inox X5 Cr Ni18/10 Stainless steel X5 Cr Ni18/10 nut - Stainless steel X5 Cr Ni18/10 cage	264

Tondo | Round | 5220

5221		DGT	Dado in acciaio CL6 zincato bianco CHR3 - Gabbia in Fe P 01 White zinc CHR3 plated steel CL6 nut - Fe P 01 cage	265
------	---	------------	--	------------

Piastrine con collarino per viti metriche | Deep threaded U-nuts for metric screws | 5230

5231		PMB 200	Acciaio C67S - Serie but 200 Steel C67S - Series but 200	266
5232		PMB 310/410	Acciaio C50 - Serie but 310-410 Steel C50 - Series but 310-410	266

Dadi esagonali tipo Kalei | Hexagonal nuts kalei type | 5240

5241		RKA	Acciaio al carbonio per lamiere fino a 80 HRB Carbon steel for sheet hardness max 80 HRB	267
5242		RKAX	Acciaio inox 303 per lamiere fino a 70 HRB Stainless steel 303 for sheet hardness max 70 HRB	267

Informazioni generali

General information

Come ordinare

How to make an order

Indicare il codice e la descrizione composta da passo, spessore, gabbia e combinazione dei materiali:
FF ferro-ferro, FX ferro-inox e XX inox-inox.

Always state code, description including pitch, thickness, cage and the combination of materials:
FF iron-iron, FX iron-s/steel and XX s/steel-s/steel.

Esempio:

Example:

Codice	Ø vite	S	Gabbia	Materiali
Code	Screw Ø	mm	Cage	Materials
1690800	M3	0.3-0.9	C67S	FF

Legenda

Legend

Ø vite Screw Ø	Filetto Thread	Codice Item code	Codice del prodotto Product code
	Foratura Hole		Quantità indicativa confezione rivendita Indicative quantity for each retail box
S	Spessore serrabile Grip range		

Precisazioni

Specifications

I disegni sono indicativi rispetto alle informazioni e illustrano l'impiego dei prodotti.

I valori inseriti nelle tabelle tecniche possono essere soggetti a modifiche, per i dati aggiornati consultare Rivit.

Le confezioni di vendita possono essere soggette a modifiche, per i dati aggiornati consultare Rivit.

I colori relativi ai prodotti e alle loro applicazioni sono approssimativi e possono non corrispondere alle tonalità dei prodotti.

Rivit si riserva la possibilità di cambiare, modificare o eliminare prodotti da questo catalogo senza preavviso.

Rivit declina qualsiasi responsabilità in caso di utilizzo non adeguato.

The pictures are connected to the information texts and they explain the use of the products.

The data in the technical tables are subject to changes, for up to date data refer Rivit.

Sales packages are subject to changes, for up to date data refer Rivit.

The colours of the illustrated products are similar to the real ones, therefore they could not correspond perfectly.

Rivit can change or remove products from this catalogue without any notice.

Rivit declines all responsibility in the event of improper use.

Dadi in gabbia quadra

Caged square nuts

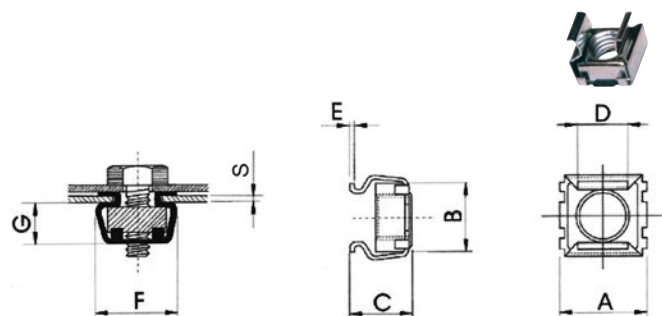
DGQFF

■ Dado in acciaio classe 6

Steel class 6 nut

■ Gabbia in acciaio C67S

Steel C67S cage



Ø vite Screw Ø	 ±0.2	S mm	A +0.6 -0.0	B ±0.5	C ±0.3	D ±0.2	E mm	F ±0.3	G ±0.1	Codice Item code	 pz
M3	5.3 x 5.3	1.0-1.6	9.8	9.3	6.1	4.8	0.3	9.8	3.7	1690600	500
M3	5.3 x 5.3	1.7-2.3	9.8	9.3	6.8	4.8	0.3	9.8	3.7	5190400	500
M4	5.3 x 5.3	0.3-0.9	9.8	9.3	5.4	4.8	0.3	9.8	3.7	1691100	500
M4	5.3 x 5.3	1.0-1.6	9.8	9.3	6.1	4.8	0.3	9.8	3.7	1684400	500
M4	5.3 x 5.3	1.7-2.3	9.8	9.3	6.8	4.8	0.3	9.8	3.7	2408100	500
M4	6.7 x 6.7	0.7-1.6	10.5	6.7	7.2	5.8	0.45	10.5	5.0	0759900	500
M4	8.3 x 8.3	0.7-1.6	12.2	12.0	8.3	7.2	0.45	12.5	6.0	0760100	500
M4	8.3 x 8.3	1.7-2.5	12.2	12.0	9.1	7.2	0.45	12.5	6.0	0760200	500
M4	8.3 x 8.3	2.6-3.5	12.2	12.0	10.1	7.2	0.45	12.5	6.0	0760300	500
M4	8.3 x 8.3	3.6-4.5	12.2	12.0	11.0	7.2	0.45	12.5	6.0	0760400	500
M4	9.5 x 9.5	0.7-1.6	13.2	12.8	8.3	7.7	0.45	13.3	6.0	2487100	500
M5	5.3 x 5.3	1.7-2.3	9.8	9.3	6.8	4.8	0.3	9.8	3.7	4454800	500
M5	6.7 x 6.7	0.7-1.6	10.5	10.5	7.2	5.8	0.45	10.5	5.0	0760000	500
M5	6.7 x 6.7	1.7-2.6	10.5	10.5	8.2	5.8	0.45	10.5	5.0	1807600	500
M5	8.3 x 8.3	1.2-1.6	12.2	12.0	8.3	7.2	0.45	12.5	6.0	0760500	500
M5	8.3 x 8.3	1.7-2.5	12.2	12.0	9.1	7.2	0.45	12.5	6.0	0760600	500
M5	8.3 x 8.3	2.6-3.5	12.2	12.0	10.1	7.2	0.45	12.5	6.0	0760700	500
M5	8.3 x 8.3	3.6-4.5	12.2	12.0	11.0	7.2	0.45	12.5	6.0	6171000	500
M5	9.5 x 9.5	0.7-1.6	13.2	12.8	8.3	7.7	0.45	13.3	6.0	0761200	500
M5	9.5 x 9.5	1.7-2.7	13.2	12.8	9.5	7.7	0.45	13.3	6.0	0761300	500
M5	9.5 x 9.5	2.8-3.5	13.2	12.8	10.2	7.7	0.45	13.3	6.0	0761400	500
M6	8.3 x 8.3	0.3-1.1	12.2	12.0	8.0	7.2	0.45	12.5	6.0	3059700	500
M6	8.3 x 8.3	1.2-1.6	12.2	12.0	8.5	7.2	0.45	12.5	6.0	0760800	500
M6	8.3 x 8.3	1.7-2.5	12.2	12.0	9.5	7.2	0.45	12.5	6.0	0760900	500
M6	8.3 x 8.3	2.6-3.5	12.2	12.0	10.5	7.2	0.45	12.5	6.0	0761000	500
M6	8.3 x 8.3	3.6-4.5	12.2	12.0	11.5	7.2	0.45	12.5	6.0	0761100	500
M6	9.5 x 9.5	0.7-1.6	13.2	12.8	8.3	7.7	0.45	13.3	6.0	0761500	500
M6	9.5 x 9.5	1.7-2.7	13.2	12.8	9.5	7.7	0.45	13.3	6.0	0761600	500
M6	9.5 x 9.5	2.8-3.5	13.2	12.8	10.2	7.7	0.45	13.3	6.0	0761700	500
M6	12.3 x 12.3	1.8-3.2	16.6	16.4	11.4	8.5	0.5	16.6	7.2	1807700	250
M6	12.3 x 12.3	3.3-4.7	16.6	16.4	12.8	8.5	0.5	16.6	7.2	1871200	250
M6	12.3 x 12.3	4.8-6.2	16.6	16.4	14.0	8.5	0.5	16.6	7.2	0862400	250
M8	12.3 x 12.3	0.7-1.7	16.5	16.0	10.4	7.5	0.6	17.5	7.68	6171100	250
M8	12.3 x 12.3	1.8-3.2	16.5	16.0	12.0	7.5	0.6	17.5	7.68	4811300	250
M8	12.3 x 12.3	0.7-1.7	16.6	16.4	10.4	8.5	0.5	16.6	7.2	0762000	250
M8	12.3 x 12.3	1.8-3.2	16.6	16.4	12.0	8.5	0.5	16.6	7.2	0762100	250
M8	12.3 x 12.3	3.3-4.7	16.6	16.4	13.5	8.5	0.5	16.6	7.2	0762200	250
M8	12.3 x 12.3	4.8-6.2	16.6	16.4	14.5	8.5	0.5	16.6	7.2	3350000	250
M10	12.3 x 12.3	1.8-3.2	16.6	16.4	12.0	8.5	0.5	16.6	7.2	0761900	250
M10	12.3 x 12.3	3.3-4.7	16.6	16.4	13.5	8.5	0.5	16.6	7.2	0763200	250
M10	12.3 x 12.3	4.8-6.2	16.6	16.4	14.5	8.5	0.5	16.6	7.2	5617300	250
M12	14.0 x 14.0	3.3-4.7	20.0	19.4	16.5	12.6	0.6	20.5	10.4	0202200	100
M12	14.0 x 14.0	4.8-6.2	20.0	19.4	18.0	12.6	0.6	20.5	10.4	6175800	100

Dadi in gabbia quadra

Caged square nuts

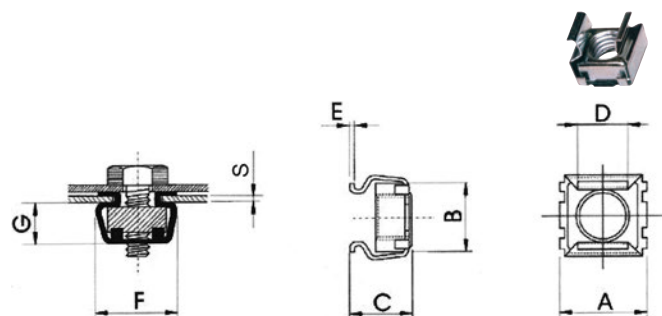
DGQFX

Dado in acciaio classe 6

Steel class 6 nut

Gabbia in acciaio inox X5 Cr Ni18/10

Stainless steel X5 Cr Ni18/10 cage



Ø vite		S	A	B	C	D	E	F	G	Codice	
Screw Ø	±0.2	mm	+0.6 -0.0	±0.5	±0.3	±0.2	mm	±0.3	±0.1	Item code	pz
M3	5.3 x 5.3	1.7-2.3	9.8	9.3	6.8	4.8	0.3	9.8	3.7	1690900	500
M4	5.3 x 5.3	1.0-1.6	9.8	9.3	6.1	4.8	0.3	9.8	3.7	4181300	500
M4	5.3 x 5.3	1.7-2.3	9.8	9.3	6.8	4.8	0.3	9.8	3.7	1691200	500
M4	5.3 x 5.3	2.4-3.1	9.8	9.3	7.6	4.8	0.3	9.8	3.7	1691300	500
M4	8.3 x 8.3	0.7-1.6	12.2	12.0	8.3	7.2	0.45	12.5	6.0	0762500	500
M4	8.3 x 8.3	1.7-2.5	12.2	12.0	9.1	7.2	0.45	12.5	6.0	3480700	500
M5	8.3 x 8.3	0.7-1.6	12.2	12.0	8.3	7.2	0.45	12.5	6.0	4333500	500
M5	8.3 x 8.3	1.7-2.5	12.2	12.0	9.1	7.2	0.45	12.5	6.0	3143200	500
M5	8.3 x 8.3	2.6-3.5	12.2	12.0	10.1	7.2	0.45	12.5	6.0	0055000	500
M5	9.5 x 9.5	1.7-2.6	13.2	12.8	9.5	7.7	0.45	13.3	6.0	4438900	500
M6	8.3 x 8.3	1.2-1.6	12.2	12.0	8.5	7.2	0.45	12.5	6.0	1931800	500
M6	8.3 x 8.3	1.7-2.5	12.2	12.0	9.5	7.2	0.45	12.5	6.0	0763000	500
M6	8.3 x 8.3	2.6-3.5	12.2	12.0	10.5	7.2	0.45	12.5	6.0	1243900	500
M6	8.3 x 8.3	3.6-4.5	12.2	12.0	11.5	7.2	0.45	12.5	6.0	0762700	500
M6	9.5 x 9.5	1.7-2.7	13.2	12.8	9.5	7.7	0.45	13.3	6.0	2962100	500
M8	12.3 x 12.3	1.0-1.7	16.6	16.4	9.7	8.5	0.5	16.6	7.2	4637900	250
M8	12.3 x 12.3	1.8-3.2	16.6	16.4	11.4	8.5	0.5	16.6	7.2	0015600	250
M8	12.3 x 12.3	3.3-4.7	16.6	16.4	12.8	8.5	0.5	16.6	7.2	4692800	250
M10	12.3 x 12.3	1.8-3.2	16.6	16.4	11.4	8.5	0.5	16.6	7.2	6103200	250
M10	14.0 x 14.0	1.8-3.2	16.6	16.4	15.0	12.6	0.6	20.5	10.4	3498500	100
M10	14.0 x 14.0	3.3-4.7	16.6	16.4	16.5	12.6	0.6	20.5	10.4	2982000	100
M10	14.0 x 14.0	4.8-6.2	16.6	16.4	18.0	12.6	0.6	20.5	10.4	6107200	100

Dadi in gabbia quadra

Caged square nuts

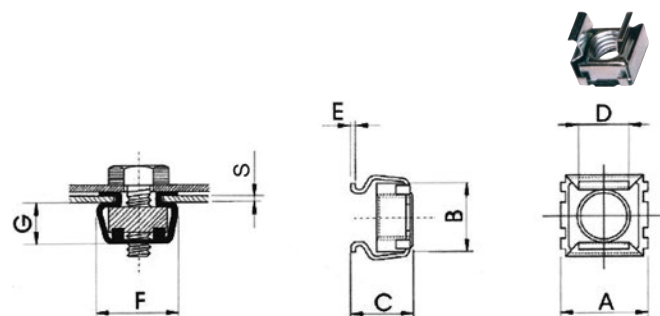
DGQXX

Dado in acciaio inox X5 Cr Ni18/10

Stainless steel X5 Cr Ni18/10 nut

Gabbia in acciaio inox X5 Cr Ni18/10

Stainless steel X5 Cr Ni18/10 cage



Ø vite Screw Ø	 ±0.2	S mm	A +0.6 -0.0	B ±0.5	C ±0.3	D ±0.2	E mm	F ±0.3	G ±0.1	Codice Item code	 pz
M4	5.3 x 5.3	1.0-1.6	9.8	9.3	6.1	4.8	0.3	9.8	3.7	2305600	500
M4	5.3 x 5.3	1.7-2.3	9.8	9.3	6.8	4.8	0.3	9.8	3.7	1063900	500
M4	8.3 x 8.3	1.2-1.6	12.2	12.0	8.3	4.8	0.3	9.8	3.7	4584700	500
M4	8.3 x 8.3	1.7-2.5	12.2	12.0	9.1	4.8	0.3	9.8	3.7	4591800	500
M5	8.3 x 8.3	0.7-1.6	12.2	12.0	8.3	4.8	0.3	9.8	3.7	2811200	500
M5	8.3 x 8.3	1.7-2.5	12.2	12.0	9.1	4.8	0.3	9.8	3.7	3768800	500
M5	8.3 x 8.3	2.6-3.5	12.2	12.0	10.1	4.8	0.3	9.8	3.7	4591700	500
M5	9.5 x 9.5	1.7-2.7	12.2	12.0	9.5	4.8	0.3	9.8	3.7	3744700	500
M6	8.3 x 8.3	0.7-1.6	12.2	12.0	8.5	7.2	0.45	12.5	6.0	3090000	500
M6	8.3 x 8.3	1.7-2.5	12.2	12.0	9.5	7.2	0.45	12.5	6.0	0762600	500
M6	8.3 x 8.3	2.6-3.5	12.2	12.0	9.5	7.2	0.45	12.5	6.0	0865200	500
M6	8.3 x 8.3	3.6-4.5	12.2	12.0	11.5	7.2	0.45	12.5	6.0	3623900	500
M6	9.5 x 9.5	0.7-1.6	13.2	12.8	8.3	7.7	0.45	13.3	6.0	2624500	500
M6	9.5 x 9.5	1.7-2.7	13.2	12.8	9.5	7.7	0.45	13.3	6.0	0762900	500
M6	9.5 x 9.5	2.8-3.5	13.2	12.8	10.2	7.7	0.45	13.3	6.0	3429800	500
M6	12.3 x 12.3	1.8-3.2	13.2	12.8	11.4	7.7	0.45	13.3	6.0	3260300	250
M8	12.3 x 12.3	0.7-1.7	16.6	16.4	9.7	8.5	0.5	16.6	7.2	3192900	250
M8	12.3 x 12.3	1.8-3.2	16.6	16.4	11.4	8.5	0.5	16.6	7.2	1536100	250
M8	12.3 x 12.3	3.3-4.7	16.6	16.4	12.8	8.5	0.5	16.6	7.2	1557700	250
M10	12.3 x 12.3	1.8-3.1	16.5	16.0	12.0	7.5	0.6	17.5	7.68	4434400	250

Dadi in gabbia tondo

Round caged nuts

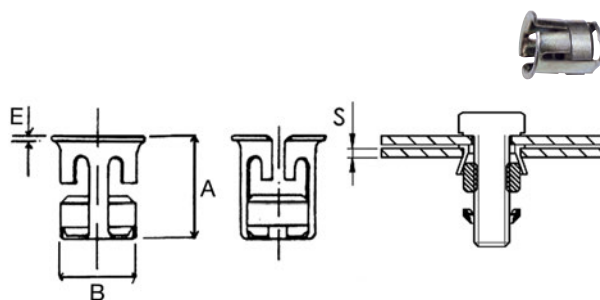
DGT

■ Dado in acciaio CL6 zincato bianco CHR3

White zinc CHR3 plated steel CL6 nut

■ Gabbia in Fe P 01

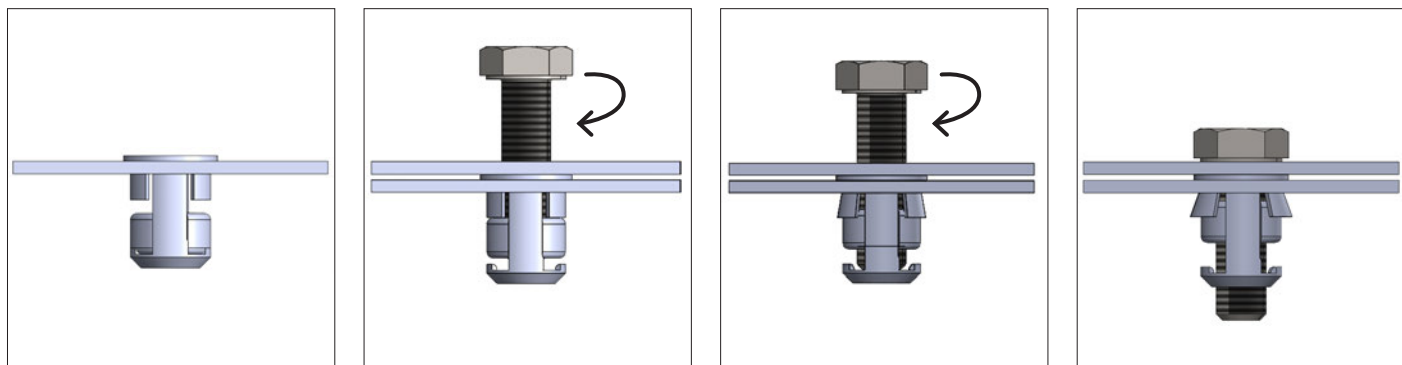
Fe P 01 cage



Ø vite Screw Ø	 ±0.1	S mm	A ±0.5	B ±0.3	E mm	Codice Item code	 pz
M4	7.2	0.7-3.0* / 1.5-5.0	9.2	7.0	0.5	0764400	500
M5	10.1	0.7-4.0* / 1.5-5.0	13.0	9.9	0.6	0764600	500
M6	10.1	0.7-4.0* / 1.5-5.0	13.0	9.9	0.6	0764700	500
M8	13.2	1.0-6.0* / 1.5-7.0	18.0	12.8	0.9	1848600	250

* Per fori senza svasatura

* Hole without chamfer



Fasi installazione

Setting phases

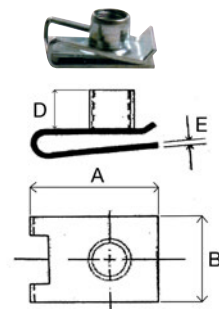
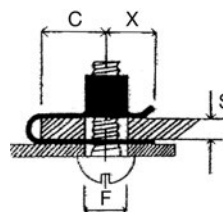
Piastrine con collarino per viti metriche - serie but 200

Deep threaded U-nuts for metric screws - but 200 series

PMB200

■ Acciaio C67S

Steel C67S



Ø vite Screw Ø	S mm	A mm	B mm	C mm	X mm	D mm	E mm	Codice Item code	pz
M4	0.5-1.5	15.5	12.0	8.0	6.5	3.5	0.8	22464ZB	1000
M4	1.6-2.0	15.5	12.0	8.0	6.5	3.5	0.8	65098ZB	1000
M5	0.5-1.5	15.5	12.0	8.0	6.5	3.5	0.8	37690ZB	500
M6	0.5-1.5	15.5	12.0	8.0	6.5	3.5	0.8	55881ZB	500
M6	1.6-2.0	15.5	12.0	8.0	6.5	3.5	0.8	54762ZB	500

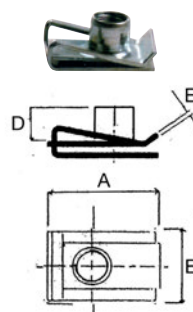
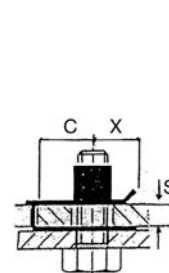
Piastrine con collarino per viti metriche - serie but 310/410

Deep threaded U nuts for metric screws - but 310/410 series

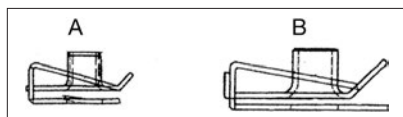
PMB310/410

■ Acciaio C50

Carbon steel C50



Ø vite Screw Ø	Forma Shape	S mm	A ±0.1	B ±0.2	C ±0.2	X ±0.15	D ±0.2	E +0.0 -0.5	Codice Item code	pz
M4	A	2.0-4.0	15.3	10.0	7.2	5.8	5.0	0.6	61908ZB	1000
M4	A	0.5-4.0	15.0	10.0	7.3	5.0	5.0	0.6	64923ZB	1000
M5	A	0.5-4.0	20.5	14.0	11.0	10.5	5.0	0.6	18982ZB	500
M5	B	0.5-4.0	20.5	14.0	11.0	8.8	3.7	0.7	45239ZB	250
M6	B	0.5-4.0	23.0	15.0	12.0	9.8	7.0	0.8	00553ZB	250
M8	A	0.5-4.0	24.3	17.0	13.0	10.8	8.3	1.0	41137ZB	200



Forme disponibili
Available shapes

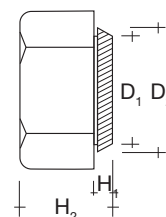
Dadi esagonali

Hexagonal nuts

RKA

■ Acciaio al carbonio per lamiere fino a 80 HRB

Carbon steel for sheets hardness up to HRB 80



Passo	Spess.	S	H ₁	H ₂		Chiave	D ₁	D ₂	Codice	
Pitch	Thickness	min			mm	Key			Item code	pz
M3	-0	1.0	0.9	3.0	4.5	5.5	4.5	4.70	1149300	1000
M3	-2	2.0	1.8	3.0	4.5	5.5	4.5	4.70	0480500	1000
M4	-0	1.0	0.9	3.2	5.5	7.0	5.5	5.70	1149400	1000
M4	-1	1.5	1.4	3.2	5.5	7.0	5.5	5.70	0480800	1000
M4	-2	2.0	1.8	4.5	5.5	7.0	5.5	5.70	0480400	1000
M5	-0	1.0	0.9	4.0	6.5	8.0	6.5	6.75	1149500	1000
M5	-1	1.5	1.4	4.0	6.5	8.0	6.5	6.75	0480700	1000
M5	-2	2.0	1.8	5.0	6.5	8.0	6.5	6.75	0480300	1000
M6	-0	1.0	0.9	5.0	8.0	10.0	8.0	8.30	1149600	1000
M6	-1	1.5	1.4	5.0	8.0	10.0	8.0	8.30	0480600	1000
M6	-2	2.0	1.8	5.0	8.0	10.0	8.0	8.30	0480200	1000
M8	-2	2.0	1.9	6.5	10.0	13.0	10.0	10.30	1149700	500
M10	-2	2.0	1.9	8.0	12.5	15.0	12.5	12.85	1149800	500
M12	-2	3.0	2.9	10.0	14.5	17.0	14.5	14.85	1149900	250
M16	-3	3.0	2.4	13.0	18.5	22.0	18.5	18.85	1150000	50

■ Acciaio inox 303 per lamiere fino a 70 HRB

Stainless steel 303 for sheets hardness up to HRB 70

RKAX

Passo	Spess.	S	H ₁	H ₂		Chiave	D ₁	D ₂	Codice	
Pitch	Thickness	min			mm	Key			Item code	pz
M3	-0	1.0	0.9	3.0	4.5	5.5	4.5	4.70	0080400	1000
M4	-0	1.0	0.9	3.2	5.5	7.0	5.5	5.70	0067300	1000
M5	-0	1.0	0.9	4.0	6.5	8.0	6.5	6.75	0079600	1000
M6	-0	1.0	0.9	5.0	8.0	10.0	8.0	8.30	0079500	1000
M6	-1	1.5	1.4	5.0	8.0	10.0	8.0	8.30	2809800	1000
M8	-2	2.0	1.9	6.5	10.0	13.0	10.0	10.30	0079400	500
M10	-2	2.0	1.9	8.0	12.5	15.0	12.5	12.85	0079300	500
M12	-2	3.0	2.9	10.0	14.5	17.0	14.5	14.85	0079200	250





INSERTI PER PLASTICA, LEGNO E LEGHE LEGGERE
RIVET NUTS FOR PLASTIC, WOOD AND LIGHT ALLOYS

Indice inserti per plastica, legno e leghe leggere | 5000

Rivet nuts for plastic, wood and light alloys index

Inserti filettati per materiali termoplastici | Threaded rivet nuts for thermoplastic materials | 5300

Inserimento a caldo o ultrasuoni | Installation using heat or ultrasonics | 5310

5311		RSL	Ottone Brass	274
5312		RHSL	Ottone Brass	274

Inserimento a pressione | Installation by press fittings | 5320

5321		RBL	Ottone Brass	275
------	---	------------	-----------------	------------

Filettati per legno | Threaded rivet nuts for wood | 5330

5331		RBW	Ottone Brass	275
------	---	------------	-----------------	------------

Bussole autofilettanti per metalli e leghe | Self tapping sockets for light metals and alloys | 5340

5341		RSCT	Acciaio temperato Tempered steel	276
5342		RSCT-X	Acciaio inox Stainless steel	276
5343		RSCT-O	Ottone Brass	277
5344		RSCF-F	Acciaio temperato Tempered steel	277

Utensili per inserimento bussole autofilettanti | Tools for inserting self tapping sockets | 5350

5351		TIPO H	Per inserimento a mano For insertion by hand	278
5352		TIPO M	Per inserimento a macchina For machine insertion	278

Informazioni generali

General information

Come ordinare

How to order

Indicare il codice e la descrizione composta da tipo, misura del filetto (d) e lunghezza dell'inserto (L).

Always state the item code and the description including model, thread (d) and rivet nut length (L).

Esempio:

Example:

Codice	Filetto (d)	L
Item code	Thread (d)	mm
4268900	M2	6.5

Legenda

Legend

d	Diametro dell'inserto Rivet nut diameter	A	Diametro esterno inserto External diameter of the rivet nut	Codice Item code	Codice del prodotto Product item code
	Diametro di foratura Hole diameter	a	Diametro interno filetto Internal diameter of the rivet nut		Quantità indicativa confezione rivendita Indicative quantity for each retail box
T	Larghezza della testa Head width	L	Lunghezza dell'inserto Rivet nut length		
k	Spessore della testa Head thickness	h	Passo del filetto Thread pitch		

Precisazioni

Specifications

I disegni sono indicativi rispetto alle informazioni e illustrano l'impiego dei prodotti.

I valori inseriti nelle tabelle tecniche possono essere soggetti a modifiche, per i dati aggiornati consultare Rivit.

Le confezioni di vendita possono essere soggette a modifiche, per i dati aggiornati consultare Rivit.

I colori relativi ai prodotti e alle loro applicazioni sono approssimativi e possono non corrispondere alle tonalità dei prodotti.

Rivit si riserva la possibilità di cambiare, modificare o eliminare prodotti da questo catalogo senza preavviso.

Rivit declina qualsiasi responsabilità in caso di utilizzo non adeguato.

The pictures are connected to the information texts and they explain the use of the products.

The data in the technical tables are subject to changes, for up to date data refer Rivit.

Sales packages are subject to changes, for up to date data refer Rivit.

The colours of the illustrated products are similar to the real ones, therefore they could not correspond perfectly.

Rivit can change or remove products from this catalogue without any notice.

Rivit declines all responsibility in the event of improper use.

Guida alla scelta dell'inserto per materiali plastici

How to choose the fastener for plastic materials

Scelta del fastener

Choosing the fastener

La gamma di inserti per la plastica Rivit presenta modelli progettati per l'installazione dopo lo stampaggio. I vantaggi di questa soluzione sono:

- Possibilità di posa degli inserti lontano dall'operazione di stampaggio
- Tempo di "pressa aperta" ridotto, e quindi produttività aumentata
- Tasso di scarti ridotto, eliminazione del rischio di spostamento degli inserti durante lo stampaggio
- L'installazione può essere automatizzata

Per la scelta occorre considerare il tipo di plastica e il metodo di installazione disponibile.

The range of Rivit rivet nuts for plastics presents types designed to be installed after the moulding. Benefits of this solutions are:

- It is possible to place rivet nuts away from the moulding zone
- "Press open" time reduced, consequent increase of the productivity
- Scrap rate reduced, the risk of shifting of the rivet nuts during the moulding is eliminated
- Installation can be automated

While choosing always consider the type of plastics and the installation process.

Tabelle per la selezione dell'inserto

Tables for the selection of the rivet nuts

Materiale	RSL	RBL	RSCT
Material			
Termoplastici duri Hard thermoplastic	+	-	-
Termoplastici medi Medium thermoplastic	+	+	+
Termoplastici teneri Soft thermoplastic	+		+
Termopl. amorfi Amorphous thermopl.	-		
PE termoindurente Thermosetting PE			-
Altri termoindurenti Other thermosetting		+	-
Schiume termopl. Thermopl. foams	-		+
Schiume termoind. Thermosetting foams			+

Inserto	RSL	RBL	RSCT
Rivet nut			
Trazione Traction	++	++	++
Coppia diretta Twisting couple	++	++	
Coppia-trazione Torque-traction	++	++	++
Filettatura libera Free thread	+		+
Filettatura autofrenante Auto-brake thread		+	
Simmetrico Symmetrical			
Versione con testa Head version	+	+	+
Versione prigioniero Stud version	+		+

Metodo di installazione	RSL	RBL	RSCT
Installation process			
Utensili manuali Manual tools		+	-
Pressa semplice Simple press		+	
Calore diretto Heating	+		
Ultrasuoni Ultrasonics	+		
Maschiatrice Tapping machine			+
Co-stampato Mould-in	-		
Automatizzato Automated	+	+	-

Legenda

Legend

+ : Raccomandato | Recommended

- : Possibile | Possible

++ : Prestazione elevata | High performance

++ : Prestazione media | Medium performance

Termoplastiche comuni

Common thermoplastics

Dure: PA, PPS, PBT | **Hard:** PA, PPS, PBT

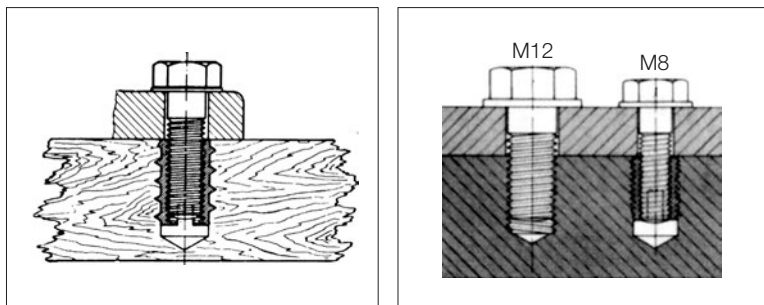
Medie: ABS, PA, POM, PVC | **Medium:** ABS, PA, POM, PVC

Teneri: PP, PE, HDPE | **Soft:** PA, PPS, PBT

Amorfe: PPO, PC | **Amorphous:** PPO, PC

Inserti filettati per legno (tipo RBW)

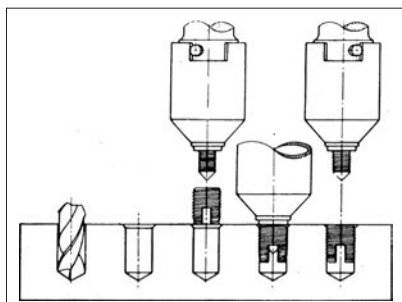
Threaded rivet nuts for wood (RBW type)



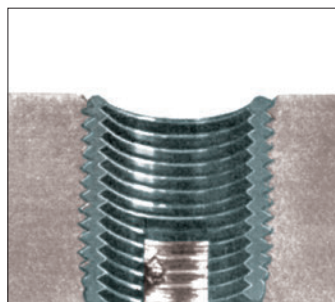
Bussola autofilettante inserita in legno accoppiata con una vite.
Self tapping socket inserted in wood paired with a screw.

Bussole per metalli leggeri e leghe (tipo RSCT/RSCF)

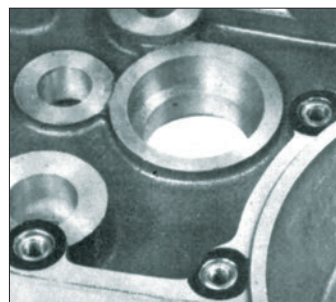
Sockets for light metals and alloys (RSCT/RSCF type)



Inserimento mediante utensili a macchina e a mano. Preparazione del foro liscio d'alloggiamento e metodo di inserimento.
Insertion by manual tools or machines, Preparation of the smooth housing hole and insertion method.



Sezione bussola autofilettante inserita in alluminio dove appare chiaramente l'azione di asportazione del truciolo.
Section of a self tapping socket inserted in aluminium. In the lower part is visible the chip.



Bussole autofilettanti inserite in un pezzo di pressofusione di un motore.
Self tapping sockets inserted in a die casted engine.



Esempio di raccordo con vite.
Example of junction with a screw.

Le bussole autofilettanti sono inserti filettati sia internamente che esternamente che si automaschiano in fori lisci mediante una fresatura trasversale.

Vengono avvitate con utensile manuale o con maschiatrice sia su termoplastici sia su termoindurenti.

Vantaggi:

Ideali per metalli leggeri, leghe di alluminio, ottone, bronzo e ghisa

E' ottima la loro tenuta al taglio

Aumentano le capacità di resistenza alla trazione e alle vibrazioni di tutti i collegamenti a vite rendendo possibile l'impiego di viti ad alta resistenza.

The rivet nuts threaded on the inner and on the outer part, they are self tapping in smooth holes through a cross-cutting.

Installation with hand tool or tapping machine. Suitable for thermoplastics and thermosetting materials.

Advantages:

Ideal for light metals, alloys of aluminium, brass, bronze and cast iron

High shear resistance

Increased pull resistance and vibration absorption in the connections by screw, making it possible to use high resistance screws.