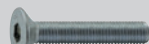
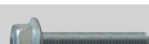
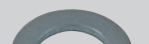
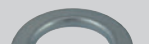
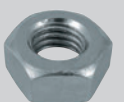
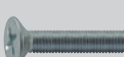


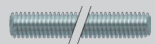
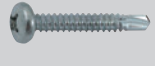
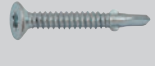
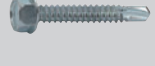
Viteria ferro e inox | Steel and s/steel screw | 5700

Viteria ferro e inox Steel and s/steel screw 5700				Mat. Mat.	Tratt. Tratt.	UNI	DIN	ISO	
5711		TET	Vite testa esagonale Fil. totale Hexagon head screw Full thread	8.8	ZB	5739	933	-	333
				10.9	ZB				335
				A2	-				335
5712		TCEI	Vite testa cilindrica cava esagonale Hexagon socket head cap screw	8.8	ZB	5931	912	4762	337
				A2	-				338
5713		TSPEI	Vite testa svasata piana cava esagonale Hexagon socket countersunk head screw	10.9	ZB	5933	7991	10642	339
				A2	-				340
5714		TBEI	Vite testa bombata cava esagonale Hexagon socket button head screw	10.9	ZB	-	-	7380-1	342
				A2	-				342
5715		TEFZ	Vite testa esagonale c/flangia zigrinata Hexagon flange head screw w/serration	8.8	ZB	-	6921	1665	343
5716		TTQ	Vite testa tonda c/quadro Mushroom head square neck screw	4.8	ZB	5731	603	8677	344
5717		RPN	Rondella piana Flat washer	HV100	ZB	6592	125A	7089	345
				A2	-				346
5718		RPL	Rondella piana larga Wide flat washer	HV100	ZB	6593	9021	7093	346
				A2	-				347
5719		RGN	Rondella Grower Spring lock washer	C60	ZB	1751	127B	-	347
				A2	-				348
5720		REC	Rondella elastica conica Conical spring washer	C60	ZB	8836	6796	-	348
				A2	-				348
5721		RDE	Rondella dentellata esterna External serrated lock washer	C60	ZB	8842	6798A	-	349

Viteria ferro e inox | Steel and s/steel screw | 5700

Viteria ferro e inox Steel and s/steel screw 5700				Mat. Mat.	Tratt. Tratt.	UNI	DIN	ISO	
5722		RCS	Rondella conica contact stretta Contact small spring washer	C60	N FE 25-511 S				349
				A2					349
5723		RCM	Rondella conica contact media Contact medium spring washer	C60	N FE 25-511 M				350
				A2					350
5724		DEM	Dado esagonale medio Medium hexagon nut	CL.8	ZB	5588	934	4032	351
				A2	-				351
5725		DEB	Dado esagonale basso Low hexagon nut	CL.8	ZB	5589	936	4035	352
5726		DEAA	Dado esagonale autobloccante alto High prevailing torque type hexagon nut	CL.8	ZB	7473	982	7040	352
				A2	-				353
5727		DEAB	Dado esagonale autobloccante basso Low prevailing torque type hexagon nut	CL.8	ZB	7474	985	10511	353
				A2	-				354
5728		DEFZ	Dado esagonale c/flangia zigrinata Hexagon flange nut w/serration	CL.8	ZB	-	6923	4161	354
				A2	-				355
5729		VSP	Vite a saldare Welding screw	CL.8	GR	FIAT 10453			355
5730		DES	Dado esagonale a saldare Hexagon weld nut	CL.8	GR	-	929	-	356
5731		TC+	Vite testa cilindrica croce PH PH pan head screw	4.8	ZB	7687	7985	7045	356
				A2	-				357
5732		TSP+	Vite testa svasata piana croce PH PH countersunk head screw	4.8	ZB	7688	965	7046	358
				A2	-				359

Viteria ferro e inox | Steel and s/steel screw | 5700

Viteria ferro e inox Steel and s/steel screw 5700				Mat. Mat.	Tratt. Tratt.	UNI	DIN	ISO	
5733		BF	Barra filettata 1 metro Threaded rod 1 meter	4.8	ZB	-	975 976	-	360
				8.8	ZB				360
				A2	-				360
5734		ATC+	Autofilettante testa cilindrica croce PH PH pan head self tapping screw	C15	ZB	6954	7981C	7049	361
				C15	ZN				361
				A2	-				362
5735		ASP+	Autofilettante testa svasata croce PH PH countersunk head self tapping screw	C15	ZB	6955	7982C	7050	363
				C15	ZN				363
				A2	-				363
5736		ATCEI	Autofilettante testa cilindrica cava esagonale Hexagon socket head cap self tapping screw	C15	ZB	6947	912	-	364
5737		PTC+	Perforante testa cilindrica croce PH PH pan head self drilling screw	C15	ZB	8118	7504N	15481	365
5738		PSP+	Perforante testa svasata croce PH PH countersunk head self drilling screw	C15	ZB	8119	7504P	15482	366
5739		PSPAX	Perforante testa svasata TX c/alette Hexalobular countersunk head self drilling screw w/fins	C15	ZB	-	7504P	-	367
5740		PBLF+	Perforante testa mezza tonda c/flangia croce PH PH flange truss head self drilling screw	C15	ZB	-	-	-	368
				C15	ZN				368
5741		PTEF	Perforante testa esagonale c/flangia Hexagon flange head self drilling screw	C15	ZB	8117	7504K	15480	369
5742		CTE	Tirafondo testa esagonale Hexagon head wood lag screw	4.8	ZB	704	571	-	370

Viteria ferro e inox | Steel and s/steel screw | 5700

Viteria ferro e inox Steel and s/steel screw 5700				Mat. Mat.	Tratt. Tratt.	UNI	DIN	ISO	
5743		CTEFL	Tirafondo testa esagonale c/flangia Hexagon flange head wood lag screw	C15	ZB	-	704	-	370
5744		CSP+	Truciolare testa svasata croce PZ PZ countersunk head chipboard screw	C15	ZB	-	7505A	-	371
				C15	BZ				372
				A2	-				373
5745		CPSPX	Truciolare perf. testa svasata c/alesatore TX TX carpentry wood screw csk head w/reamer	C10	ZG	-	-	-	374
5746		RHD	Ribattino autofilettante testa tonda Round head hammer drive screw	C15	ZB	7346	-	-	375

Legenda colori materiale

Material colours legend

 Acciai diversi Different steels	 Acciaio 10.9 Steel 10.90 grade	 Acciaio inox A2 (Aisi 304) A2 stainless steel (Aisi 304)
 Acciaio 8.8 Steel 8.8 grade	 Acciaio 12.9 Steel 12.9 grade	 Acciaio inox A4 (Aisi 316) A4 stainless steel (Aisi 316)

Legenda trattamento

Treatment legend

GR Grezzo Plain	ZG Zincato giallo Yellow zinc plated	BZ Bronzato Bronze plated	ZC Zincato a caldo Hot dip galvanized
ZB Zincato bianco White zinc plated	ZN Zincato nero Black zinc plated	NK Nichelato Nickel plated	DP Delta Protect delta Protect

Precisazioni

Specifications

I disegni sono indicativi rispetto alle informazioni e illustrano l'impiego dei prodotti.

I valori inseriti nelle tabelle tecniche possono essere soggetti a modifiche, per i dati aggiornati consultare Rivit.

Le confezioni di vendita possono essere soggette a modifiche, per i dati aggiornati consultare Rivit.

I colori relativi ai prodotti e alle loro applicazioni sono approssimativi e possono non corrispondere alle tonalità dei prodotti.

Rivit si riserva la possibilità di cambiare, modificare o eliminare prodotti da questo catalogo senza preavviso.

Rivit declina qualsiasi responsabilità in caso di utilizzo non adeguato.

The pictures are connected to the information texts and they explain the use of the products.

The data in the technical tables are subject to changes, for up to date data refer Rivit.

Sales packages are subject to changes, for up to date data refer Rivit.

The colours of the illustrated products are similar to the real ones, therefore they could not correspond perfectly.

Rivit can change or remove products from this catalogue without any notice.

Rivit declines all responsibility in the event of improper use.

Caratteristiche meccaniche per viti e viti prigioniere

Mechanical properties of screws and studs

Questo paragrafo riassume le caratteristiche meccaniche riguardanti le viti e viti prigioniere da M1.6 a M39 quando verificate ad una temperatura compresa tra 10°C e 35°C.

This section specifies the mechanical properties of screws and studs from M1.6 to M39 when tested at an ambient temperature range of 10°C to 35°C.

Caratteristiche chimiche

Chemical properties

Gli acciai di cui sono composte le viti e le viti prigioniere con una classe di resistenza pari a quella indicata nella colonna di destra della tabella che segue, devono avere le caratteristiche in linea con quanto scritto sotto:

The steels used to make screws and studs, with a strength class equal to that indicated in the right column of the following table, must fulfil the below chemical characteristics:

Caratteristiche chimiche degli elementi di collegamento

Chemical properties of the connecting elements

Classe di resistenza Property class	Materiale e trattamento termico Material and heat treatment	Composizione chimica in percentuale Chemical composition limits (%)				Temperatura di rinvenimento tempering temperature °C
		C Min.	C Max	P Max	P Max	
3.6 1)	Acciaio non legato Steel	-	0.2	0.05	0.06	-
4.6 1) 4.8 1)		-	0.55	0.05	0.06	-
5.6		0.15	0.55	0.05	0.06	-
5.8 1)		-	0.55	0.05	0.05	-
6.8 1)		-	0.55	0.05	0.05	-
8.8 2)	Acciaio non legato o legato (es. con boro o Mn e Cr) bonificato Steel or alloy steel (e.g. with Boron or Mn or Cr) quenched and tempered	0.15 3)	0.4	0.035	0.035	425
	Acciaio non legato bonificato Steel quenched and tempered	0.25	0.55	0.035	0.035	
9.8	Acciaio non legato o legato (es. con boro o Mn e Cr) bonificato Steel or alloy steel (e.g. with Boron or Mn or Cr) quenched and tempered	0.15 3)	0.35	0.035	0.035	
	Acciaio non legato bonificato Steel quenched and tempered	0.25	0.55	0.035	0.035	
10.9 4)	Acciaio non legato o legato (es. con boro o Mn e Cr) bonificato Steel or alloy steel (e.g. with Boron or Mn or Cr) quenched and tempered	0.15 3)	0.35	0.035	0.035	340
10.9 5)	Acciaio non legato o legato (es. con boro o Mn e Cr) bonificato Steel or alloy steel (e.g. with Boron or Mn or Cr) quenched and tempered	0.25	0.55	0.035	0.035	425
	Acciaio non legato bonificato Steel quenched and tempered	0.2 3)	0.55	0.035	0.035	
	Acciaio non legato bonificato 7) Steel quenched and tempered 7)	0.2	0.55	0.035	0.035	
12.9 5) 6)	Acciaio non legato bonificato 7) Steel quenched and tempered 7)	0.2	0.5	0.035	0.035	380

1) L'acciaio automatico è ammesso per queste classi, ma con contenuti massimo di: zolfo 0.34%; fosforo 0.11%; piombo 0.35%.

2) Per Ø > 20 mm, può rendersi necessario usare acciai specifici per la classe 10.9 per ottenere una temprabilità sufficiente.

3) L'acciaio al carbonio legato al boro, in cui il carbonio sia inferiore a 0.25% (analisi di colata), deve avere manganese min. 0.6% per la classe 8.8 e min. 0.7% per le classi 9.8 e 10.9.

4) Questi prodotti devono essere identificati in modo ulteriore, sottolineando il simbolo della classe di resistenza (vedere punto 9 della norma EN 898/1).

5) I materiali di queste classi devono avere sufficiente temprabilità in modo da ottenere nella porzione filettata della vite una struttura a cuore con circa il 90% di martensite nelle condizioni di "tutta temprà" prima del rinvenimento.

6) Per la classe 12.9 non è ammesso uno strato bianco arricchito di fosforo rilevabile metallograficamente sulle superfici sottoposte a sollecitazione di trazione.

7) L'acciaio legato deve contenere almeno uno degli elementi di lega seguenti: cromo, nichel, molibdeno o vanadio.

1) Free cutting steel is allowed for these property classes with maximum sulphur 0.34%, phosphorus 0.11%, lead 0.35%.

2) With diameters > 20 mm, it may be necessary to use specific steels for class 10.9 to obtain sufficient hardenability.

3) In case of plain carbon boron steel with a carbon content below 0.25% (cast analysis), the minimum manganese content shall be 0.6% for property class 8.8 and 0.7% for 9.8 and 10.9.

4) These products must be furtherly identified, underlining the symbol of the property class (see EN898/1 standard, part 9).

5) For the materials of these property classes, there shall be a sufficient hardenability to ensure a structure consisting of approximately 90% martensite in the core of the threaded sections for the fasteners in the "as-hardened" condition before tempering.

6) A metallographically detectable white phosphorus enriched layer on surfaces subjected to tensile stress is not permitted for property class 12.9.

7) This alloy steel shall contain at least one of the following elements: chromium, nickel, molybdenum, vanadium.

Caratteristiche meccaniche per viti e viti prigioniere

Mechanical properties of screws and studs

Caratteristiche meccaniche

Mechanical properties

Le viti e le viti prigioniere di una classe di resistenza pari a quella indicata nella prima riga della tabella sottostante, devono avere delle caratteristiche meccaniche in linea con quelle evidenziate sotto:

The screws and studs of property class equal to the one indicated in the first row of the table below, must meet the mechanical properties shown in the table itself.

N°d'ordine N°	Caratteristiche meccaniche e fisiche Mechanical and physical properties		3.6	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8 a)		9.8 b)	10.9	12.9
									d 16 c) d>16 c)				
5.1	Carico unitario nominale di rottura, $R_{m, nom}$ Nominal tensile strength, $R_{m, nom}$	N/mm²	300	400		500		600	800	800	900	1000	1200
5.2	Carico unitario minimo di rottura, $R_{m, nom}^{d) c)}$ Minimum tensile strength, $R_{m, nom}^{d) c)}$	N/mm²	330	400	420	500	520	600	800	830	900	1040	1220
5.3	Durezza Vickers, HV F 98 N Vickers hardness, HV F 98 N	Min.	95	120	130	155	160	190	250	255	290	320	385
		Max	220 f)					250	320	335	360	380	435
5.4	Durezza Brinell, HB F = 30 D² Brinnell hardness, HB F = 30 D2	Min.	90	114	124	147	152	181	238	242	276	304	366
		Max	209 f)					238	304	318	342	361	414
5.5	Durezza Vickers, HV F Rockwell hardness, HR	HRB	52	67	71	79	82	89	-	-	-	-	-
		HRC	-	-	-	-	-	-	22	23	28	32	39
		HRB	95.0 f)					99.5	-	-	-	-	-
		HRC	-					-	32	34	37	39	44
5.6	Durezza superficile, HV 0.3 Surface hardness, HV 0.3	Max	-						g)				
5.7	Carico unitario di snervamento, $R_{el}^{h)}$ N/mm² Yield strength, $R_{el}^{h)}$ N/mm2	Nom.	180	240	320	300	400	480	-	-	-	-	-
		Min.	190	240	340	300	420	480	-	-	-	-	-
5.8	Carico unitario di scostamento della proporzionalità, $R_{p0.2}^{i)}$, N/mm² Stress at 0.2% non-proportional elongation $R_{p0.2}^{i)}$, N/mm²	Nom.	-					-	640	640	720	900	1080
		Min.	-					-	640	660	720	940	1100
5.9	Carico unitario di prova, S_p Stress under proof load, S_p	S_p/R_{el} o $S_p/R_{p0.2}$	0.94	0.94	0.91	0.93	0.90	0.92	0.91	0.91	0.90	0.88	0.88
		Min.	180	225	310	280	380	440	580	600	650	830	970
5.10	Coppia di rottura, M_B Breaking torque, M_B	Nm min.	-						Vedere ISO 898-7 Refer to ISO 898-7				
5.11	Allungamento dopo rottura, A Elongation after fracture, A	Min.	25	22	-	20	-	-	12	12	10	9	8
5.12	Strizione dopo rottura, Z Reduction of area after fracture, Z	% min..	-						52		48	48	-
5.13	Resistenza alla trazione con appoggio a cuneo e) Tensile strength under wedge loading e)	-	I valori minimi della resistenza a trazione per vite intera (viti prigioniere escluse) non devono essere inferiori ai valori minimi di resistenza a trazione indicati in 5.2 the minimum values of the tensile strength of finished bolts and screws (excluding studs) must not be less than the minimum values of tensile strength indicated in 5.2										
5.14	Resilienza, KU Impact strength, KU	J min.	25						30	30	25	20	15



Caratteristiche meccaniche per viti e viti prigioniere

Mechanical properties of screws and studs

N°d'ordine N°	Caratteristiche meccaniche e fisiche Mechanical and physical properties		3.6	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8 a)	9.8 b)	10.9	12.9
									d 16 c) d>16 c)			
5.15	Tenacità della testa Head soundness		Nessuna rottura No fracture									
5.16	Altezza nominale del filetto della zona non decarburata, E Height of non-decarburized zone in thread, E	-	-						2H 1	2 3H 1	3	1
	Profondità massima di decarburazione totale, G Depth of complete decarburization in thread, G	mm	-						0.015			
5.17	Durezza dopo rinvenimento Reduction of hardness after retempering,		-						Riduzione massima della durezza di 20HV Maximum hardness reduction by 20HV			
5.18	Difetti superficiali Surface integrity		Secondo la ISO 6157-1 oppure la ISO 6157-3 come appropriato As per ISO 6157-1 or ISO 6157-3 as applicable									

- a) Per viti di classe di resistenza 8.8, aventi Ø nominale di filettatura d 16 mm esiste un maggiore rischio di strappamento del dado nel caso inavvertito di serraggio eccessivo, che determina un carico superiore al carico di prova. Si raccomanda a questo proposito di fare riferimento alla ISO 898-2.
- b) Vale unicamente per i Ø nominali di filettatura d 16 mm.
- c) Per viti per carpenteria ad alta resistenza il limite inferiore è 12 mm.
- d) I valori minimi dei carichi unitari di trazione valgono per i prodotti di lunghezza nominale l 2.5 d . Le durezze minime valgono per i prodotti di lunghezza nominale l < 2.5 d e per altri prodotti che non possono essere sottoposti a prova di trazione (per esempio a causa della forma della testa).
- e) Quando si provano viti e viti prigioniere con gambo normale, il carico di trazione, che deve essere applicato per calcolo di R_m , deve soddisfare i valori dati nei prospetti 6 e 8.
- f) Una verifica della durezza effettuata sulla estemità delle viti e delle viti prigioniere deve indicare come i valori massimi i seguenti: 250 HV, 238HB, oppure 99,5 HRB.
- g) La durezza superficiale non deve essere superiore di più di 30 punti Vickers alla durezza a cuore misurata sul prodotto, effettuando le due misurazioni con HV 0.3. Per la classe di resistenza 10.9 non è ammesso alcun aumento della durezza superficiale che superi 390 HV.
- h) Nel caso in cui non fosse possibile determinare il carico unitario di snervamento R_{el} , è ammesso il carico unitario di scostamento della proporzionalità $R_{p0.2}$. Per le classi di resistenza 4.8, 5.8 e 6.8 i valori di R_{el} sono dati ai fini dei soli calcoli, essi non sono valori di prova.
- i) Alla provetta si applicano i rapporti unitari di snervamento in accordo con la designazione della classe di resistenza ed il carico unitario di scostamento della proporzionalità, $R_{p0.2}$. Questi valori, se derivanti da prove su viti con gambo normale, possono variare a causa dei metodi di produzione e dell'effetto della dimensione.
- a) For bolts of property class 8.8, having nominal thread diameter d 16mm, there is an increased risk of nut stripping in the event of unintentional overtightening, resulting in a load higher than the proof load. Reference to ISO 898-2 is recommended.
- b) Applies to nominal thread diameters d 16mm only.
- c) For high strength carpentry screws, the lower limit is 12 mm.
- d) Minimum tensile properties apply to products of nominal length l 2.5 d . Minimum hardness applies to products of length l < 2.5 d and to other products which cannot be tensile-tested (e.g. due to head configuration).
- e) When testing normal-shank screws and bolts, the loads given in tables 6 and 8 must be applied to calculate R_m .
- f) A hardness check carried out on the ends of screws and studs must indicate the following maximum values: 250 HV, 238HB or 99.5 HRB
- g) Surface hardness shall not exceed 30 Vickers points than the core hardness measured on the product, when both surface and core readings are taken at HV 0.3. For property class 10.9 no increase in surface hardness exceeding 390 HV is acceptable.
- h) If it is not possible to determine the unit 'yield strength' R_{el} , the unit 'stress at 0.2% non-proportional' $R_{p0.2}$ is allowed. For property classes 4.8, 5.8 and 6.8, R_{el} values are given for the purposes of calculations only; they are not test values.
- i) The unit yield ratios are applied to the specimen in accordance with the designation of the strength class and with the unit 'stress at 0.2% non-proportional' $R_{p0.2}$. These values, if deriving from tests on screws with normal shank, may vary due to the methods of production and to the effect of size.

Caratteristiche meccaniche per viti e viti prigioniere

Mechanical properties of screws and studs

Nella tabella che segue vengono evidenziati i carichi di rottura minimi e di prova per viti e viti prigioniere a **passo grosso** con specificato in riga la classe di resistenza e in colonna la filettatura (valori espressi in N).

The following table lists the minimum ultimate tensile strength and the test loads for metric coarse thread studs and screws with the property class specified in the row and the threads in the columns (values expressed in N).

Carichi di rottura minimi (As x Rm), N (Passo grosso)
Minimum ultimate tensile strength (As x Rm), N (coarse thread)

Filettatura ¹⁾ Thread ¹⁾	Sezione resistente nominale As nom. mm ² Nominal stress area As nom. mm ²	Classe di resistenza Property class									
		3.6	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	9.8	10.9	12.9
M 3	5.03	1660	2010	2110	2510	2620	3020	4020	4530	5230	6140
M 3.5	6.78	2240	2710	2850	3390	3530	4070	5420	6100	7050	8270
M 4	8.78	2900	3510	3690	4390	4570	5270	7020	7900	9130	10700
M 5	14.2	4690	5680	5960	7100	7380	8520	11350	12800	14800	17300
M 6	20.1	6630	8040	8440	10000	10400	12100	16100	18100	20900	24500
M 7	28.9	9540	11600	12100	14400	15000	17300	23100	26000	30100	35300
M 8	36.6	12100	14600	15400	18300	19000	22000	29200	32900	38100	44600
M 10	58.0	19100	23200	24400	29000	30200	34800	46400	52200	60300	70800
M 12	84.3	27800	33700	35400	42000	43800	50600	67400	75900	87700	103000
M 14	115.0	38000	46000	48300	57500	59800	69000	92000	104000	120000	140000
M 16	157.0	51800	62800	65900	78500	81600	94000	125000	141000	163000	192000
M 18	192.0	63400	76800	80600	96000	99800	115000	159000	-	200000	234000
M 20	245.0	80800	98000	103000	122000	127000	147000	203000	-	255000	299000
M 22	303.0	100000	121000	127000	152000	158000	182000	252000	-	315000	370000
M 24	353.0	116000	141000	148000	176000	184000	212000	293000	-	367000	431000
M 27	459.0	152000	184000	193000	230000	239000	275000	381000	-	477000	560000
M 30	461.0	185000	224000	236000	280000	292000	337000	466000	-	583000	684000
M 33	694.0	229000	278000	292000	347000	361000	416000	576000	-	722000	847000
M 36	817.0	270000	327000	343000	408000	425000	490000	678000	-	850000	997000
M 39	976.0	322000	390000	410000	488000	508000	586000	810000	-	1020000	1200000

Carichi di prova (As x Sp), N (Passo grosso)
Test loads (As x Sp), N (coarse thread)

Filettatura ¹⁾ Thread ¹⁾	Sezione resistente nominale As nom. mm ² Nominal stress area As nom. mm ²	Classe di resistenza Property class									
		3.6	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	9.8	10.9	12.9
M 3	5.03	910	1130	1560	1410	1910	2210	2920	3270	4180	4880
M 3.5	6.78	1220	1530	2100	1900	2580	2980	3940	4410	5630	6580
M 4	8.78	1580	1980	2720	2460	3340	3860	5100	5710	7290	8520
M 5	14.2	2560	3200	4400	3980	5400	6250	8230	9230	11800	13800
M 6	20.1	3620	4520	6230	5630	7640	8840	11600	13100	16700	19500
M 7	28.9	5200	6500	8960	8090	11000	12700	16800	18800	24000	28000
M 8	36.6	6590	8240	11400	10200	13900	16100	21200	23800	30400	35500
M 10	58.0	10400	13000	18000	16200	22000	25500	33700	37700	48100	56300
M 12	84.3	15200	19000	26100	23600	32000	37100	48900	54800	70000	81800
M 14	115.0	20700	25900	35600	32200	43700	50600	66700	74800	95500	112000
M 16	157.0	28300	35300	48700	44000	59700	69100	91000	102000	130000	152000
M 18	192.0	34600	43200	59500	53800	73000	84500	115000	-	159000	186000
M 20	245.0	44100	55100	76000	68600	93100	108000	147000	-	203000	238000
M 22	303.0	54500	68200	93900	84800	115000	133000	182000	-	252000	294000
M 24	353.0	63500	79400	109000	98800	134000	155000	212000	-	293000	342000
M 27	459.0	82600	103000	142000	128000	174000	202000	275000	-	381000	445000
M 30	561.0	101000	126000	174000	157000	213000	247000	337000	-	466000	544000
M 33	694.0	125000	156000	215000	194000	264000	305000	416000	-	570000	673000
M 36	817.0	147000	184000	253000	229000	310000	359000	490000	-	678000	792000
M 39	976.0	176000	220000	303000	273000	371000	429000	586000	-	810000	947000



Caratteristiche meccaniche per viti e viti prigioniere

Mechanical properties of screws and studs

Nella tabella che segue vengono evidenziati i carichi di rottura minimi e di prova per viti e viti prigioniere a **passo fine** con specificato in riga la classe di resistenza e in colonna la filettatura (valori espressi in N).

The following table lists the minimum tensile strength and the test loads for fine-pitch screws and studs with the strength class specified in the row and the thread in the columns (values expressed in N).

Carichi di rottura minimi (As x Rm), N (Passo fine)
Minimum ultimate tensile strength (As x Rm),N (fine-pitch)

Filettatura ¹⁾ Thread ¹⁾	Sezione resistente nominale As nom. mm ² Nominal stress area As nom. mm ²	Classe di resistenza Property class									
		3.6	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	9.8	10.9	12.9
M 8 x 1	39.2	12900	15700	16500	19600	20400	23500	31360	35300	40800	47800
M 10 x 1	64.5	21300	25800	27100	32300	33500	38700	51600	58100	67100	78700
M 12 x 1.5	88.1	29100	35200	37000	44100	45800	52900	70500	79300	91600	107500
M 14 x 1.5	125.0	41200	50000	52500	62500	65000	75000	100000	112000	130000	152000
M 16 x 1.5	167.0	55100	66800	70100	83500	86800	100000	134000	150000	174000	204000
M 18 x 1.5	216.0	71300	86400	90700	108000	112000	130000	179000	-	225000	264000
M 20 x 1.5	272.0	89800	109000	114000	136000	141000	163000	226000	-	283000	332000
M 22 x 1.5	333.0	110000	133000	140000	166000	173000	200000	276000	-	346000	406000
M 24 x 2	384.0	127000	154000	161000	192000	200000	230000	319000	-	399000	469000
M 27 x 2	496.0	164000	194000	208000	248000	258000	298000	412000	-	516000	605000
M 30 x 2	621.0	205000	248000	261000	310000	323000	373000	515000	-	646000	758000
M 33 x 2	761.0	251000	304000	320000	380000	396000	457000	632000	-	791000	928000
M 36 x 3	865.0	285000	346000	363000	432000	450000	519000	718000	-	900000	1055000
M 39 x 3	1030.0	340000	412000	430000	515000	536000	618000	855000	-	1070000	1260000

Carichi di prova (As x Sp), N (Passo fine)
Test loads (As x Sp),N (fine-pitch)

Filettatura ¹⁾ Thread ¹⁾	Sezione resistente nominale As nom. mm ² Nominal stress area As nom. mm ²	Classe di resistenza Property class									
		3.6	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	9.8	10.9	12.9
M 8 x 1	39.2	7060	8820	12200	11000	14900	17200	22700	25500	32500	38000
M 10 x 1	64.5	11600	14500	20000	18100	24500	28400	37400	41900	53500	62700
M 12 x 1.5	88.1	15900	19800	27300	24700	33500	38800	51100	57300	73100	85500
M 14 x 1.5	125.0	22500	28100	38800	35000	47500	55000	72500	81200	104000	121000
M 16 x 1.5	167.0	30100	37600	51800	46800	63500	73500	96900	109000	139000	162000
M 18 x 1.5	216.0	38900	48600	67000	60500	82100	95000	130000	-	179000	210000
M 20 x 1.5	272.0	49000	61200	84300	76200	103000	120000	163000	-	226000	264000
M 22 x 1.5	333.0	59900	74900	103000	93200	136000	146000	200000	-	276000	323000
M 24 x 2	384.0	69100	86400	119000	108000	146000	169000	230000	-	319000	372000
M 27 x 2	496.0	89300	112000	154000	139000	188000	218000	298000	-	412000	481000
M 30 x 2	621.0	112000	140000	192000	174000	236000	273000	373000	-	515000	602000
M 33 x 2	761.0	137000	171000	236000	213000	289000	335000	457000	-	632000	738000
M 36 x 3	865.0	156000	195000	268000	242000	329000	381000	519000	-	718000	839000
M 39 x 3	1030.0	185000	232000	319000	288000	391000	453000	618000	-	855000	999000

Vite testa esagonale

UNI 5739 - DIN 933

Hexagon head screw

TET

Filetto totale

Full thread

Filettatura metrica ISO a passo grosso

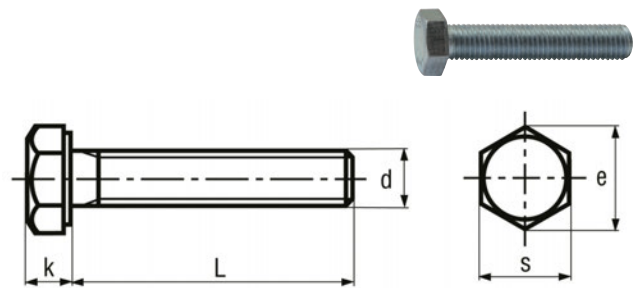
ISO metric thread coarse pitch

Acciaio 8.8

Steel 8.8 grade

Zincato bianco

white zinc plated



d	L	Passo	s	k	e	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	min	Item code	pz
M4	8,0	0,7	7,00	2,80	7,66	20006ZB	3.000
M4	10,0	0,7	7,00	2,80	7,66	20007ZB	3.000
M4	12,0	0,7	7,00	2,80	7,66	20008ZB	2.500
M5	10,0	0,8	8,00	3,50	8,79	20019ZB	500
M5	12,0	0,8	8,00	3,50	8,79	20020ZB	500
M5	14,0	0,8	8,00	3,50	8,79	20021ZB	800
M5	16,0	0,8	8,00	3,50	8,79	20022ZB	1.000
M5	20,0	0,8	8,00	3,50	8,79	20024ZB	500
M5	25,0	0,8	8,00	3,50	8,79	20026ZB	1.000
M6	10,0	1	10,00	4,00	11,05	20033ZB	500
M6	12,0	1	10,00	4,00	11,05	20034ZB	500
M6	14,0	1	10,00	4,00	11,05	20035ZB	500
M6	16,0	1	10,00	4,00	11,05	20036ZB	500
M6	20,0	1	10,00	4,00	11,05	20038ZB	500
M6	25,0	1	10,00	4,00	11,05	20040ZB	500
M6	30,0	1	10,00	4,00	11,05	20041ZB	500
M6	35,0	1	10,00	4,00	11,05	20042ZB	200
M6	40,0	1	10,00	4,00	11,05	20043ZB	200
M6	45,0	1	10,00	4,00	11,05	20044ZB	200
M6	50,0	1	10,00	4,00	11,05	20045ZB	200
M6	55,0	1	10,00	4,00	11,05	20046ZB	200
M6	60,0	1	10,00	4,00	11,05	20047ZB	200
M6	65,0	1	10,00	4,00	11,05	20202ZB	200
M6	70,0	1	10,00	4,00	11,05	20048ZB	200
M6	80,0	1	10,00	4,00	11,05	20049ZB	200
M8	10,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20059ZB	500
M8	12,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20060ZB	200
M8	14,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20061ZB	500
M8	16,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20062ZB	200
M8	20,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20064ZB	200
M8	25,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20066ZB	200
M8	30,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20067ZB	200
M8	35,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20068ZB	200
M8	40,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20069ZB	200
M8	45,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20070ZB	200
M8	50,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20071ZB	200
M8	60,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20073ZB	100
M8	65,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20074ZB	200
M8	70,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20075ZB	100
M8	80,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20076ZB	100
M8	90,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20077ZB	100
M8	100,0	1,25	13,00	5,30	14,38	20078ZB	100
M10	16,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20082ZB	200
M10	20,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20084ZB	200
M10	25,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20086ZB	200
M10	30,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20087ZB	200
M10	35,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20088ZB	100

Vite testa esagonale

UNI 5739 - DIN 933

Hexagon head screw

TET

Filetto totale

Full thread

Filettatura metrica ISO a passo grosso

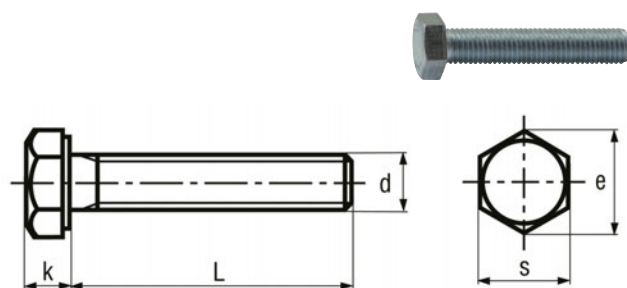
ISO metric thread coarse pitch

Acciaio 8.8

Steel 8.8 grade

Zincato bianco

white zinc plated



d	L	Passo	s	k	e	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	min	Item code	pz
M10	40,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20089ZB	100
M10	45,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20090ZB	100
M10	50,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20091ZB	100
M10	55,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20092ZB	100
M10	60,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20093ZB	100
M10	65,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20094ZB	100
M10	70,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20095ZB	100
M10	80,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20097ZB	100
M10	90,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20098ZB	50
M10	100,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20099ZB	50
M10	110,0	1,5	17,00	6,40	17,77	47044ZB	50
M10	120,0	1,5	17,00	6,40	17,77	20100ZB	50
M12	20,0	1,75	19,00	7,50	20,03	20103ZB	200
M12	25,0	1,75	19,00	7,50	20,03	20105ZB	100
M12	30,0	1,75	19,00	7,50	20,03	20106ZB	200
M12	35,0	1,75	19,00	7,50	20,03	20107ZB	100
M12	40,0	1,75	19,00	7,50	20,03	20108ZB	100
M12	45,0	1,75	19,00	7,50	20,03	20109ZB	100
M12	50,0	1,75	19,00	7,50	20,03	20110ZB	100
M12	55,0	1,75	19,00	7,50	20,03	20111ZB	100
M12	60,0	1,75	19,00	7,50	20,03	20112ZB	100
M12	70,0	1,75	19,00	7,50	20,03	20114ZB	50
M12	80,0	1,75	19,00	7,50	20,03	20115ZB	50
M14	30,0	2	22,00	8,80	23,36	20123ZB	100
M14	40,0	2	22,00	8,80	23,36	20125ZB	100
M14	45,0	2	22,00	8,80	23,36	20126ZB	50
M14	50,0	2	22,00	8,80	23,36	20127ZB	50
M14	55,0	2	22,00	8,80	23,36	20128ZB	50
M14	60,0	2	22,00	8,80	23,36	20129ZB	50
M14	70,0	2	22,00	8,80	23,36	20130ZB	50
M14	80,0	2	22,00	8,80	23,36	20131ZB	50
M14	90,0	2	22,00	8,80	23,36	20132ZB	50
M16	30,0	2	24,00	10,00	26,75	20136ZB	50
M16	35,0	2	24,00	10,00	26,75	20137ZB	50
M16	40,0	2	24,00	10,00	26,75	20138ZB	50
M16	45,0	2	24,00	10,00	26,75	20139ZB	50
M16	50,0	2	24,00	10,00	26,75	20140ZB	50
M16	55,0	2	24,00	10,00	26,75	20141ZB	50
M16	60,0	2	24,00	10,00	26,75	20142ZB	50

Vite testa esagonale

UNI 5739 - DIN 933

Hexagon head screw

TET

Filetto totale

Full thread

Filettatura metrica ISO a passo grosso

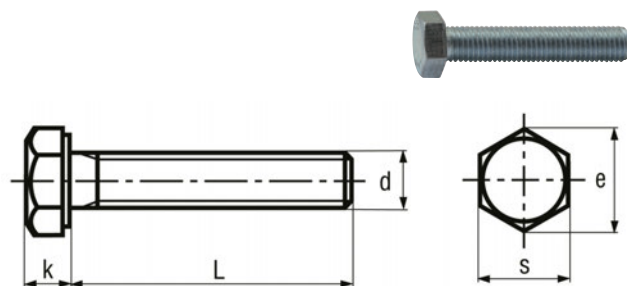
ISO metric thread coarse pitch

Acciaio 10.9

Steel 10.9 grade

Zincato bianco

white zinc plated



d	L	Passo	s	k	e	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	min	Item code	pz
M10	35,0	1,5	17,00	6,40	17,77	47197ZB	100
M10	40,0	1,5	17,00	6,40	17,77	46343ZB	100
M12	35,0	1,75	19,00	7,50	20,03	20224ZB	100
M12	40,0	1,75	19,00	7,50	20,03	35673ZB	100
M12	45,0	1,75	19,00	7,50	20,03	45464ZB	100
M12	50,0	1,75	19,00	7,50	20,03	22994ZB	100
M14	40,0	2	22,00	8,80	23,36	51934ZB	100
M14	50,0	2	22,00	8,80	23,36	19732ZB	50

Acciaio Inox AISI 304

Stainless steel AISI 304

M4	10,0	0,7	7,00	2,80	7,66	1278700	1.000
M4	12,0	0,7	7,00	2,80	7,66	1278800	1.000
M4	14,0	0,7	7,00	2,80	7,66	1278900	1.000
M4	16,0	0,7	7,00	2,80	7,66	1279000	1.000
M4	20,0	0,7	7,00	2,80	7,66	1279200	1.000
M4	25,0	0,7	7,00	2,80	7,66	1279400	500
M4	30,0	0,7	7,00	2,80	7,66	1279500	500
M4	35,0	0,7	7,00	2,80	7,66	1279600	500
M4	40,0	0,7	7,00	2,80	7,66	1279700	500
M4	45,0	0,7	7,00	2,80	7,66	1279800	500
M4	50,0	0,7	7,00	2,80	7,66	1279900	500
M5	10,0	0,8	8,00	3,50	8,79	1280300	500
M5	12,0	0,8	8,00	3,50	8,79	1280400	500
M5	16,0	0,8	8,00	3,50	8,79	1280600	500
M5	20,0	0,8	8,00	3,50	8,79	1280800	500
M5	25,0	0,8	8,00	3,50	8,79	1281000	500
M5	30,0	0,8	8,00	3,50	8,79	1281100	200
M6	8,0	1	10,00	4,00	11,05	1281900	500
M6	10,0	1	10,00	4,00	11,05	1282000	500
M6	12,0	1	10,00	4,00	11,05	1282100	500
M6	14,0	1	10,00	4,00	11,05	1282200	200
M6	16,0	1	10,00	4,00	11,05	1282300	200
M6	18,0	1	10,00	4,00	11,05	1282400	200
M6	20,0	1	10,00	4,00	11,05	1282500	250
M6	25,0	1	10,00	4,00	11,05	1282700	200
M6	30,0	1	10,00	4,00	11,05	1282800	200
M6	35,0	1	10,00	4,00	11,05	1282900	200
M6	40,0	1	10,00	4,00	11,05	1283000	200
M6	45,0	1	10,00	4,00	11,05	1283100	100
M6	50,0	1	10,00	4,00	11,05	1283200	200
M6	55,0	1	10,00	4,00	11,05	1283300	100
M6	60,0	1	10,00	4,00	11,05	1283400	100
M8	10,0	1,25	13,00	5,30	14,38	1283800	200
M8	12,0	1,25	13,00	5,30	14,38	1283900	200
M8	16,0	1,25	13,00	5,30	14,38	1284100	200

Vite testa esagonale

UNI 5739 - DIN 933

Hexagon head screw

TET

Filetto totale

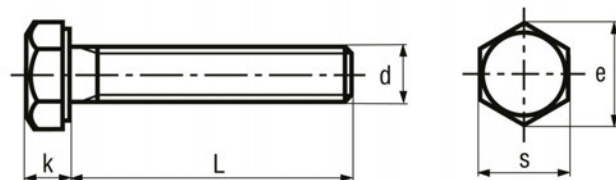
Full thread

Filettatura metrica ISO a passo grosso

ISO metric thread coarse pitch

Acciaio Inox AISI 304

Stainless steel AISI 304



d	L	Passo	s	k	e	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	min	Item code	pz
M8	20,0	1,25	13,00	5,30	14,38	1284300	200
M8	25,0	1,25	13,00	5,30	14,38	1284400	200
M8	30,0	1,25	13,00	5,30	14,38	1284500	100
M8	35,0	1,25	13,00	5,30	14,38	1284600	100
M8	40,0	1,25	13,00	5,30	14,38	1284700	100
M8	45,0	1,25	13,00	5,30	14,38	1284800	100
M8	50,0	1,25	13,00	5,30	14,38	1284900	100
M8	55,0	1,25	13,00	5,30	14,38	1285000	100
M8	60,0	1,25	13,00	5,30	14,38	1285100	100
M8	65,0	1,25	13,00	5,30	14,38	1285200	100
M8	70,0	1,25	13,00	5,30	14,38	1285300	100
M8	80,0	1,25	13,00	5,30	14,38	1285400	50
M10	20,0	1,5	17,00	6,40	17,77	1286200	200
M10	25,0	1,5	17,00	6,40	17,77	1286300	100
M10	30,0	1,5	17,00	6,40	17,77	1286400	100
M10	35,0	1,5	17,00	6,40	17,77	1286500	100
M10	40,0	1,5	17,00	6,40	17,77	1286600	100
M10	50,0	1,5	17,00	6,40	17,77	1286800	50
M12	25,0	1,75	19,00	7,50	20,03	1288200	200
M12	30,0	1,75	19,00	7,50	20,03	1288300	100
M12	35,0	1,75	19,00	7,50	20,03	1288400	100
M12	40,0	1,75	19,00	7,50	20,03	1288500	100
M12	50,0	1,75	19,00	7,50	20,03	1288700	50

Vite testa cilindrica cava esagonale

UNI 5931 - DIN 912 - ISO 4762

Hexagon socket head cap screw

TCEI

Filettatura metrica ISO a passo grosso

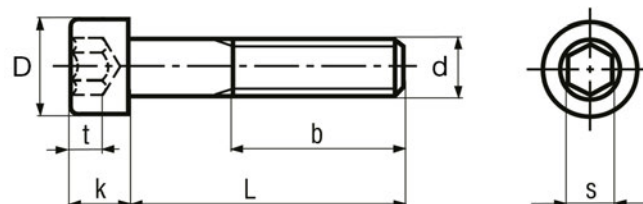
ISO metric thread coarse pitch

Acciaio 8.8

Steel 8.8 grade

Zincato bianco

White zinc plated



d	L	Passo	D	k	s	t	b	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	mm	mm	mm	Item code	pz
M3	6,0	0,5	5,50	3,00	2,50	1,30	18,00	21576ZB	2.000
M3	8,0	0,5	5,50	3,00	2,50	1,30	18,00	21577ZB	5.000
M3	10,0	0,5	5,50	3,00	2,50	1,30	18,00	21578ZB	500
M3	20,0	0,5	5,50	3,00	2,50	1,30	18,00	21583ZB	2.500
M3	25,0	0,5	5,50	3,00	2,50	1,30	18,00	21585ZB	500
M4	6,0	0,7	7,00	4,00	3,00	2,00	20,00	21592ZB	100
M4	8,0	0,7	7,00	4,00	3,00	2,00	20,00	21593ZB	1.000
M4	10,0	0,7	7,00	4,00	3,00	2,00	20,00	21594ZB	1.000
M4	12,0	0,7	7,00	4,00	3,00	2,00	20,00	21595ZB	2.500
M4	16,0	0,7	7,00	4,00	3,00	2,00	20,00	21597ZB	1.000
M4	18,0	0,7	7,00	4,00	3,00	2,00	20,00	21598ZB	1.000
M4	20,0	0,7	7,00	4,00	3,00	2,00	20,00	21599ZB	1.000
M4	25,0	0,7	7,00	4,00	3,00	2,00	20,00	21601ZB	1.000
M5	10,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	21616ZB	800
M5	12,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	21617ZB	500
M5	14,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	21618ZB	1.000
M5	16,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	21619ZB	1.000
M5	20,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	21621ZB	500
M5	25,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	21623ZB	750
M5	30,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	21624ZB	500
M5	35,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	21625ZB	500
M5	40,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	21626ZB	200
M5	50,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	21628ZB	200
M6	10,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	21643ZB	500
M6	12,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	21644ZB	1.000
M6	14,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	21645ZB	1.000
M6	16,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	21646ZB	500
M6	20,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	21648ZB	500
M6	25,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	21650ZB	500
M6	30,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	21651ZB	500
M6	35,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	21652ZB	500
M6	40,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	21653ZB	200
M6	50,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	21655ZB	200
M6	60,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	21657ZB	250
M8	16,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	21680ZB	200
M8	20,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	21682ZB	500
M8	25,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	21684ZB	200
M8	30,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	21685ZB	250
M8	35,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	21686ZB	200
M8	40,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	21687ZB	250
M8	50,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	21689ZB	200
M8	60,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	21691ZB	100
M8	65,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	21692ZB	200
M8	70,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	21693ZB	100
M8	80,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	21695ZB	100
M8	90,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	21697ZB	100
M8	100,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	21699ZB	100

Vite testa cilindrica cava esagonale

UNI 5931 - DIN 912 - ISO 4762

Hexagon socket head cap screw

TCEI

Filettatura metrica ISO a passo grosso

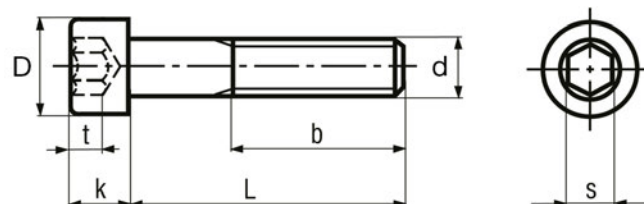
ISO metric thread coarse pitch

Acciaio 8.8

Steel 8.8 grade

Zincato bianco

White zinc plated



d	L	Passo	D	k	s	t	b	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	mm	mm	mm	Item code	pz
M10	20,0	1,5	16,00	10,00	8,00	5,00	32,00	21713ZB	200
M10	25,0	1,5	16,00	10,00	8,00	5,00	32,00	21715ZB	200
M10	30,0	1,5	16,00	10,00	8,00	5,00	32,00	21716ZB	200
M10	35,0	1,5	16,00	10,00	8,00	5,00	32,00	21717ZB	100
M10	40,0	1,5	16,00	10,00	8,00	5,00	32,00	21718ZB	100
M10	50,0	1,5	16,00	10,00	8,00	5,00	32,00	21720ZB	100
M10	60,0	1,5	16,00	10,00	8,00	5,00	32,00	21722ZB	100
M12	20,0	1,75	18,00	12,00	10,00	6,00	36,00	21745ZB	100
M12	25,0	1,75	18,00	12,00	10,00	6,00	36,00	21747ZB	100
M12	30,0	1,75	18,00	12,00	10,00	6,00	36,00	21748ZB	100
M12	40,0	1,75	18,00	12,00	10,00	6,00	36,00	21750ZB	100
M12	50,0	1,75	18,00	12,00	10,00	6,00	36,00	21752ZB	100
M14	40,0	2	21,00	14,00	12,00	7,00	40,00	21780ZB	100
M14	50,0	2	21,00	14,00	12,00	7,00	40,00	21782ZB	50

Acciaio Inox AISI 304

Stainless steel AISI 304

M3	6,0	0,5	5,50	3,00	2,50	1,30	18,00	1303600	1.000
M3	8,0	0,5	5,50	3,00	2,50	1,30	18,00	1303700	1.000
M3	10,0	0,5	5,50	3,00	2,50	1,30	18,00	1303800	1.000
M4	8,0	0,7	7,00	4,00	3,00	2,00	20,00	1305100	1.000
M4	10,0	0,7	7,00	4,00	3,00	2,00	20,00	1305200	1.000
M4	12,0	0,7	7,00	4,00	3,00	2,00	20,00	1305300	1.000
M4	16,0	0,7	7,00	4,00	3,00	2,00	20,00	1305500	1.000
M4	20,0	0,7	7,00	4,00	3,00	2,00	20,00	1305700	1.000
M4	30,0	0,7	7,00	4,00	3,00	2,00	20,00	1306000	500
M5	10,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	1306900	500
M5	12,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	1307000	500
M5	16,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	1307200	500
M5	20,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	1307400	500
M5	25,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	1307600	500
M5	30,0	0,8	8,50	5,00	4,00	2,50	22,00	1307700	500
M6	8,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	1308800	500
M6	10,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	1308900	500
M6	12,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	1309000	500
M6	16,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	1309200	500
M6	20,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	1309400	500
M6	25,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	1309600	500
M6	30,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	1309700	200
M6	40,0	1	10,00	6,00	5,00	3,00	24,00	1309900	200
M8	12,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	1311500	200
M8	16,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	1311700	200
M8	20,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	1311900	200
M8	25,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	1312100	200
M8	30,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	1312200	200
M8	35,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	1312300	200

Vite testa cilindrica cava esagonale

UNI 5931 - DIN 912 - ISO 4762

Hexagon socket head cap screw

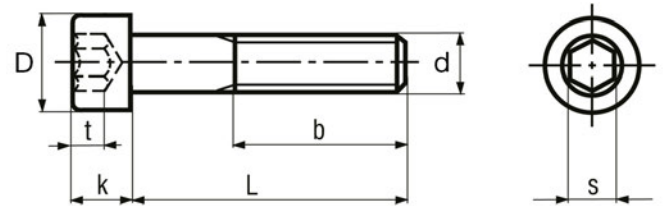
TCEI

Filettatura metrica ISO a passo grosso

ISO metric thread coarse pitch

Acciaio Inox AISI 304

Stainless steel AISI 304



d	L	Passo	D	k	s	t	b	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	mm	mm	mm	Item code	pz
M8	40,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	1312400	200
M8	45,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	1312500	100
M8	50,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	1312600	100
M8	55,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	1312700	100
M8	60,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	1312800	100
M8	70,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	1313000	100
M8	80,0	1,25	13,00	8,00	6,00	4,00	28,00	1313200	50
M10	20,0	1,5	16,00	10,00	8,00	5,00	32,00	1314100	100
M10	25,0	1,5	16,00	10,00	8,00	5,00	32,00	1314200	100
M10	30,0	1,5	16,00	10,00	8,00	5,00	32,00	1314300	100
M10	35,0	1,5	16,00	10,00	8,00	5,00	32,00	1314400	100
M10	40,0	1,5	16,00	10,00	8,00	5,00	32,00	1314500	100

Vite testa svasata piana cava esagonale

UNI 5933 - DIN 7991 - ISO 10642

Hexagon socket countersunk head screw

TSPEI

Filettatura metrica ISO a passo grosso

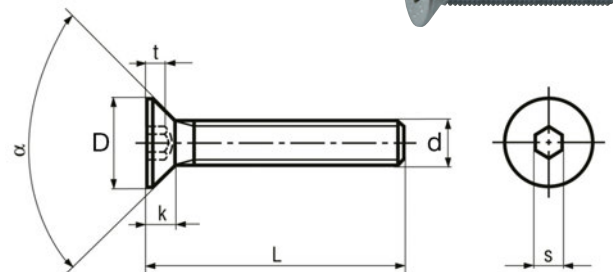
ISO metric thread coarse pitch

Acciaio 10.9

Steel 10.9 grade

Zincato bianco

White zinc plated



d	L	Passo	D	k	s	t	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	mm	mm	Item code	pz
M4	10,0	0,7	8,00	2,30	2,50	1,80	21959ZB	1.000
M4	12,0	0,7	8,00	2,30	2,50	1,80	21960ZB	1.000
M4	16,0	0,7	8,00	2,30	2,50	1,80	21962ZB	500
M4	20,0	0,7	8,00	2,30	2,50	1,80	21964ZB	500
M5	10,0	0,8	10,00	2,80	3,00	2,30	21973ZB	1.000
M5	16,0	0,8	10,00	2,80	3,00	2,30	21976ZB	1.000
M5	20,0	0,8	10,00	2,80	3,00	2,30	21978ZB	1.000
M5	25,0	0,8	10,00	2,80	3,00	2,30	21980ZB	1.000
M5	30,0	0,8	10,00	2,80	3,00	2,30	21981ZB	500
M5	40,0	0,8	10,00	2,80	3,00	2,30	21983ZB	500
M6	10,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	21988ZB	1.000
M6	12,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	21989ZB	1.000
M6	14,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	21990ZB	1.000
M6	16,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	21991ZB	1.000

Vite testa svasata piana cava esagonale

UNI 5933 - DIN 7991 - ISO 10642

Hexagon socket countersunk head screw

TSPEI

Filettatura metrica ISO a passo grosso

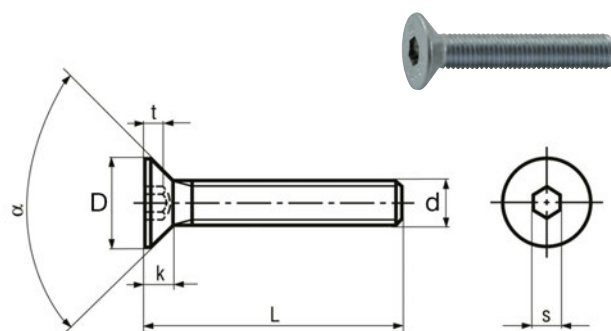
ISO metric thread coarse pitch

Acciaio 10.9

Steel 10.9 grade

Zincato bianco

White zinc plated



d	L	Passo	D	k	s	t	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	mm	mm	Item code	pz
M6	20,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	21993ZB	1.000
M6	25,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	21995ZB	500
M6	30,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	21996ZB	500
M6	35,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	21997ZB	750
M6	40,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	21998ZB	400
M6	45,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	21999ZB	200
M6	50,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	22000ZB	200
M6	60,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	22002ZB	200
M6	65,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	22003ZB	200
M6	70,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	22004ZB	200
M6	80,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	22005ZB	100
M6	90,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	22006ZB	200
M8	16,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	22011ZB	400
M8	20,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	22013ZB	500
M8	25,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	22015ZB	200
M8	30,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	22016ZB	500
M8	35,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	22017ZB	200
M8	40,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	22018ZB	200
M8	45,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	22019ZB	200
M8	50,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	22020ZB	250
M8	60,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	22022ZB	100
M8	65,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	22023ZB	100
M8	80,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	22025ZB	100
M10	20,0	1,5	20,00	5,50	6,00	4,40	22031ZB	200
M10	30,0	1,5	20,00	5,50	6,00	4,40	22033ZB	200
M10	40,0	1,5	20,00	5,50	6,00	4,40	22035ZB	200
M10	60,0	1,5	20,00	5,50	6,00	4,40	22039ZB	125
M12	35,0	1,75	24,00	6,50	8,00	4,60	22049ZB	100
M12	40,0	1,75	24,00	6,50	8,00	4,60	22050ZB	100
M12	50,0	1,75	24,00	6,50	8,00	4,60	22052ZB	125
M14	40,0	2	27,00	7,00	10,00	4,80	22062ZB	100
M14	45,0	2	27,00	7,00	10,00	4,80	22063ZB	50
M14	50,0	2	27,00	7,00	10,00	4,80	22064ZB	50
M14	60,0	2	27,00	7,00	10,00	4,80	22066ZB	50

Acciaio Inox AISI 304

Stainless steel AISI 304

M3	8,0	0,5	6,00	1,70	2,00	1,20	1325500	1.000
M3	10,0	0,5	6,00	1,70	2,00	1,20	1325600	1.000
M3	12,0	0,5	6,00	1,70	2,00	1,20	1325700	1.000
M3	16,0	0,5	6,00	1,70	2,00	1,20	1325900	1.000
M3	20,0	0,5	6,00	1,70	2,00	1,20	1326000	1.000
M4	8,0	0,7	8,00	2,30	2,50	1,80	1326400	1.000
M4	10,0	0,7	8,00	2,30	2,50	1,80	1326500	1.000
M4	12,0	0,7	8,00	2,30	2,50	1,80	1326600	1.000
M4	16,0	0,7	8,00	2,30	2,50	1,80	1326800	1.000

Vite testa svasata plana cava esagonale

UNI 5933 - DIN 7991 - ISO 10642

Hexagon socket countersunk head screw

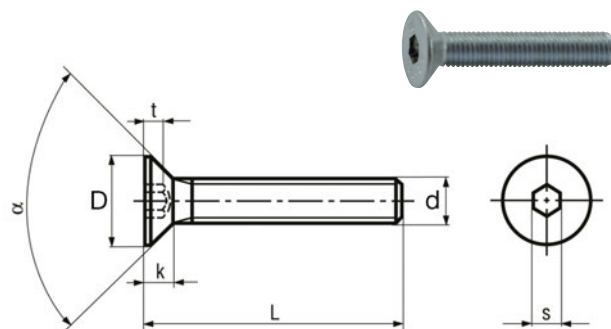
TSPEI

Filettatura metrica ISO a passo grosso

ISO metric thread coarse pitch

Acciaio Inox AISI 304

Stainless steel AISI 304



d	L	Passo	D	k	s	t	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	mm	mm	Item code	pz
M4	20,0	0,7	8,00	2,30	2,50	1,80	1327000	500
M4	25,0	0,7	8,00	2,30	2,50	1,80	1327100	500
M4	30,0	0,7	8,00	2,30	2,50	1,80	1327200	200
M5	10,0	0,8	10,00	2,80	3,00	2,30	1327800	500
M5	12,0	0,8	10,00	2,80	3,00	2,30	1327900	500
M5	14,0	0,8	10,00	2,80	3,00	2,30	1328000	500
M5	16,0	0,8	10,00	2,80	3,00	2,30	1328100	500
M5	20,0	0,8	10,00	2,80	3,00	2,30	1328300	500
M5	25,0	0,8	10,00	2,80	3,00	2,30	1328400	500
M5	30,0	0,8	10,00	2,80	3,00	2,30	1328500	200
M6	10,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	1329100	500
M6	12,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	1329200	500
M6	16,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	1329400	200
M6	20,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	1329600	200
M6	25,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	1329700	200
M6	30,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	1329800	200
M6	40,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	1330000	200
M6	50,0	1	12,00	3,30	4,00	2,50	2653200	100
M8	16,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	1331300	200
M8	20,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	1331500	200
M8	25,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	1331700	200
M8	30,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	1331800	200
M8	40,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	1332000	100
M8	50,0	1,25	16,00	4,40	5,00	3,50	1332200	100
M10	25,0	1,5	20,00	5,50	6,00	4,40	1333900	100
M10	30,0	1,5	20,00	5,50	6,00	4,40	1334000	100
M10	35,0	1,5	20,00	5,50	6,00	4,40	1334100	100
M10	40,0	1,5	20,00	5,50	6,00	4,40	1334200	100
M10	50,0	1,5	20,00	5,50	6,00	4,40	1334400	100
M10	70,0	1,5	20,00	5,50	6,00	4,40	2638500	50
M10	75,0	1,5	20,00	5,50	6,00	4,40	1334900	50
M10	80,0	1,5	20,00	5,50	6,00	4,40	1335000	50
M10	100,0	1,5	20,00	5,50	6,00	4,40	2638600	50
M12	30,0	1,75	24,00	6,50	8,00	4,60	1335700	50
M12	40,0	1,75	24,00	6,50	8,00	4,60	1335900	50
M12	50,0	1,75	24,00	6,50	8,00	4,60	1336100	50
M12	55,0	1,75	24,00	6,50	8,00	4,60	1336200	50
M16	40,0	2	30,00	7,50	10,00	5,30	1338100	25
M16	50,0	2	30,00	7,50	10,00	5,30	1338300	25
M16	60,0	2	30,00	7,50	10,00	5,30	1338400	25

Vite testa bombata cava esagonale ISO 7380-1

Hexagon socket button head screw

TBEI

Filettatura metrica ISO a passo grosso

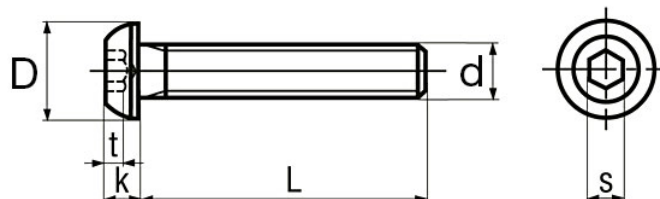
ISO metric thread coarse pitch

Acciaio 10.9

Steel 10.9 grade

Zincato bianco

White zinc plated



d	L	Passo	D	k	s	t	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	mm	mm	Item code	pz
M4	8,0	0,7	7,60	2,20	2,50	1,30	19639ZB	1.000
M4	10,0	0,7	7,60	2,20	2,50	1,30	19640ZB	1.000
M4	12,0	0,7	7,60	2,20	2,50	1,30	19641ZB	1.000
M4	16,0	0,7	7,60	2,20	2,50	1,30	19643ZB	1.000
M4	25,0	0,7	7,60	2,20	2,50	1,30	19647ZB	1.000
M5	10,0	0,8	9,50	2,75	3,00	1,56	19654ZB	1.000
M5	12,0	0,8	9,50	2,75	3,00	1,56	19655ZB	1.000
M5	16,0	0,8	9,50	2,75	3,00	1,56	19657ZB	1.000
M6	10,0	1	10,50	3,30	4,00	2,08	19668ZB	1.000
M6	12,0	1	10,50	3,30	4,00	2,08	19669ZB	1.000
M6	16,0	1	10,50	3,30	4,00	2,08	19671ZB	1.000
M6	20,0	1	10,50	3,30	4,00	2,08	19673ZB	500
M6	25,0	1	10,50	3,30	4,00	2,08	19675ZB	500
M6	30,0	1	10,50	3,30	4,00	2,08	19676ZB	500
M8	10,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	19689ZB	500
M8	12,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	19632ZB	500
M8	14,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	19699ZB	500
M8	16,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	19633ZB	500
M8	20,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	19636ZB	500
M8	25,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	19695ZB	200
M8	30,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	19693ZB	200
M8	40,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	19696ZB	200
M8	50,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	19697ZB	200
M8	60,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	19701ZB	100
M8	70,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	19694ZB	100
M8	80,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	19634ZB	100

Acciaio Inox AISI 304

Stainless steel AISI 304

M3	6,0	0,5	5,70	1,65	2,00	1,04	0420500	1.000
M3	8,0	0,5	5,70	1,65	2,00	1,04	2552800	1.000
M3	10,0	0,5	5,70	1,65	2,00	1,04	2552700	1.000
M3	12,0	0,5	5,70	1,65	2,00	1,04	3516800	1.000
M3	16,0	0,5	5,70	1,65	2,00	1,04	2655300	1.000
M4	6,0	0,7	7,60	2,20	2,50	1,30	0201200	1.000
M4	8,0	0,7	7,60	2,20	2,50	1,30	0061500	1.000
M4	10,0	0,7	7,60	2,20	2,50	1,30	1321600	1.000
M4	12,0	0,7	7,60	2,20	2,50	1,30	2405800	1.000
M4	14,0	0,7	7,60	2,20	2,50	1,30	2494200	1.000
M4	16,0	0,7	7,60	2,20	2,50	1,30	1791200	1.000
M4	20,0	0,7	7,60	2,20	2,50	1,30	0065900	1.000
M5	8,0	0,8	9,50	2,75	3,00	1,56	2323100	500
M5	10,0	0,8	9,50	2,75	3,00	1,56	1781800	500
M5	12,0	0,8	9,50	2,75	3,00	1,56	1321700	500
M5	14,0	0,8	9,50	2,75	3,00	1,56	1567800	500
M5	16,0	0,8	9,50	2,75	3,00	1,56	0404100	500

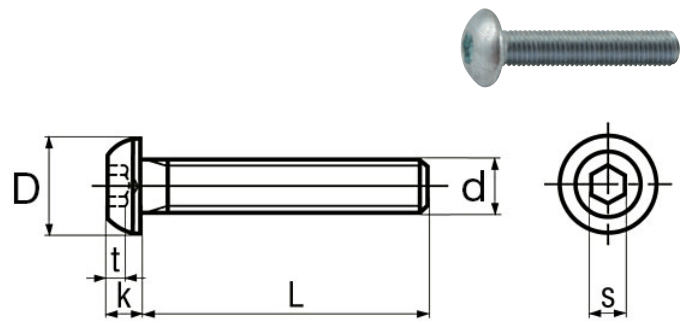
Vite testa bombata cava esagonale ISO 7380-1

Hexagon socket button head screw

TBEI

Filettatura metrica ISO a passo grosso
ISO metric thread coarse pitch

Acciaio Inox AISI 304
Stainless steel AISI 304



d	L	Passo	D	k	s	t	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	mm	mm	Item code	pz
M5	20,0	0,8	9,50	2,75	3,00	1,56	0071300	500
M5	25,0	0,8	9,50	2,75	3,00	1,56	0198800	500
M5	30,0	0,8	9,50	2,75	3,00	1,56	0870600	500
M6	10,0	1	10,50	3,30	4,00	2,08	1868000	500
M6	12,0	1	10,50	3,30	4,00	2,08	0102800	500
M6	14,0	1	10,50	3,30	4,00	2,08	1520800	500
M6	16,0	1	10,50	3,30	4,00	2,08	1321800	500
M6	20,0	1	10,50	3,30	4,00	2,08	1616200	500
M6	25,0	1	10,50	3,30	4,00	2,08	1534000	500
M8	16,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	0103800	200
M8	20,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	0404700	200
M8	25,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	0103700	200
M8	30,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	0044200	200
M8	35,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	0420300	200
M8	40,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	1008200	200
M8	50,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	0587800	200
M8	60,0	1,25	14,00	4,40	5,00	2,60	1883600	100

Vite testa esagonale c/flangia zigrinata DIN 6921 - ISO 1665

Hexagon flange head screw w/serration

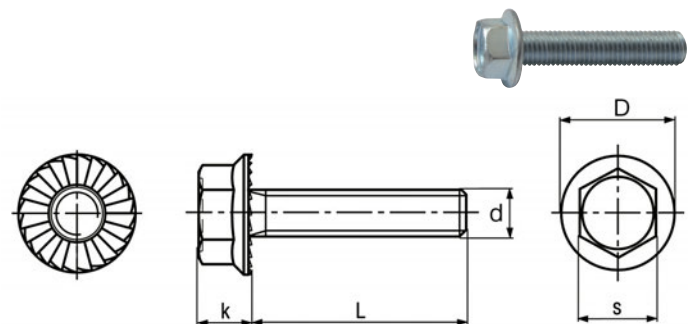
TEFZ

Flangia zigrinata
Flange w/serration

Filettatura metrica ISO a passo grosso
ISO metric thread coarse pitch

Acciaio 8.8
Steel 8.8 grade

Zincato bianco
White zinc plated



d	L	Passo	s	k	D	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	mm	Item code	pz
M5	20,0	0,8	8,00	5,40	11,80	45372ZB	400
M5	25,0	0,8	8,00	5,40	11,80	31349ZB	350
M5	30,0	0,8	8,00	5,40	11,80	46236ZB	300
M6	10,0	1	10,00	6,60	14,20	25697ZB	250
M6	12,0	1	10,00	6,60	14,20	31310ZB	250
M6	16,0	1	10,00	6,60	14,20	07692ZB	300
M6	20,0	1	10,00	6,60	14,20	28469ZB	250
M6	25,0	1	10,00	6,60	14,20	00981ZB	250
M6	30,0	1	10,00	6,60	14,20	43901ZB	250

Vite testa esagonale c/flangia zigrinata

DIN 6921 - ISO 1665

Hexagon flange head screw w/serration

TEFZ

Flangia zigrinata

Flange w/serration

Filettatura metrica ISO a passo grosso

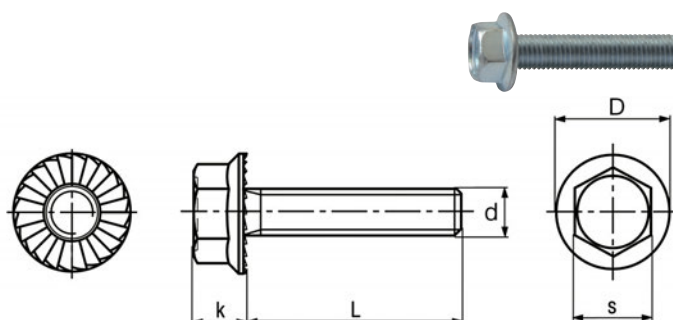
ISO metric thread coarse pitch

Acciaio 8.8

Steel 8.8 grade

Zincato bianco

White zinc plated



d	L	Passo	s	k	D	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	mm	Item code	pz
M6	35,0	1	10,00	6,60	14,20	10906ZB	250
M8	12,0	1,25	13,00	8,10	18,00	29673ZB	100
M8	16,0	1,25	13,00	8,10	18,00	18132ZB	100
M8	20,0	1,25	13,00	8,10	18,00	03896ZB	100
M8	25,0	1,25	13,00	8,10	18,00	18512ZB	100
M8	30,0	1,25	13,00	8,10	18,00	07694ZB	100
M8	35,0	1,25	13,00	8,10	18,00	47929ZB	100
M8	40,0	1,25	13,00	8,10	18,00	53026ZB	100
M10	16,0	1,5	15,00	9,20	22,30	55623ZB	100
M10	20,0	1,5	15,00	9,20	22,30	44565ZB	100
M10	25,0	1,5	15,00	9,20	22,30	45092ZB	100
M10	30,0	1,5	15,00	9,20	22,30	33409ZB	100
M10	35,0	1,5	15,00	9,20	22,30	47582ZB	100
M10	40,0	1,5	15,00	9,20	22,30	54208ZB	100

Vite testa tonda c/quadro

UNI 5731 - DIN 603 - ISO 8677

Mushroom head square neck screw

TTQ

Senza dado

Without nut

Filettatura metrica ISO a passo grosso

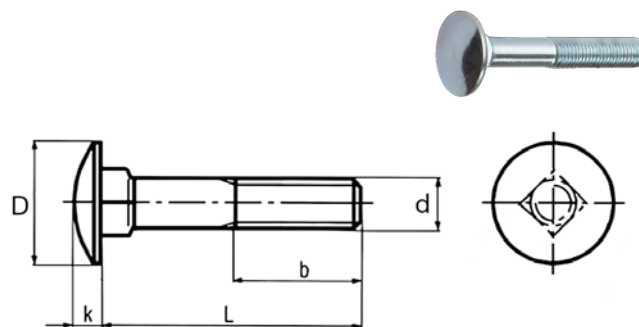
ISO metric thread coarse pitch

Acciaio 4.8

Steel 4.8 grade

Zincato bianco

White zinc plated



d	L	Passo	D	k	b < 125	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	mm	Item code	pz
M6	16,0	1	16,55	3,88	18,00	21177ZB	500
M6	20,0	1	16,55	3,88	18,00	21178ZB	500
M6	25,0	1	16,55	3,88	18,00	21179ZB	400
M6	30,0	1	16,55	3,88	18,00	21180ZB	400
M6	40,0	1	16,55	3,88	18,00	21182ZB	300
M6	50,0	1	16,55	3,88	18,00	21184ZB	1.000
M6	60,0	1	16,55	3,88	18,00	21185ZB	1.200
M8	16,0	1,25	20,65	4,88	22,00	21211ZB	400
M8	20,0	1,25	20,65	4,88	22,00	21187ZB	300
M8	25,0	1,25	20,65	4,88	22,00	21206ZB	200
M8	30,0	1,25	20,65	4,88	22,00	21165ZB	200
M8	35,0	1,25	20,65	4,88	22,00	21204ZB	200

Vite testa tonda c/quadro

UNI 5731 - DIN 603 - ISO 8677

Mushroom head square neck screw

TTQ

Senza dado

Without nut

Filettatura metrica ISO a passo grosso

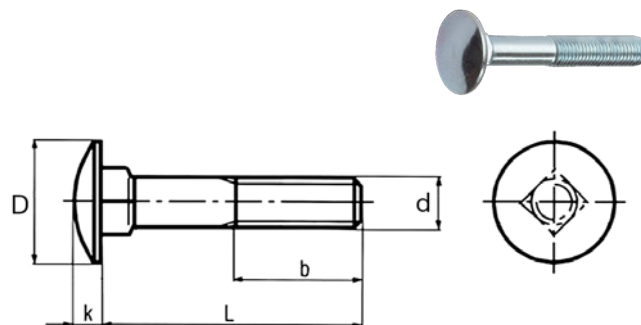
ISO metric thread coarse pitch

Acciaio 4.8

Steel 4.8 grade

Zincato bianco

White zinc plated



d	L	Passo	D	k	b < 125	Codice	
mm	mm	Thread	mm	mm	mm	Item code	pz
M8	40,0	1,25	20,65	4,88	22,00	21164ZB	200
M8	45,0	1,25	20,65	4,88	22,00	21188ZB	200
M8	50,0	1,25	20,65	4,88	22,00	21189ZB	200
M8	60,0	1,25	20,65	4,88	22,00	21190ZB	100
M8	70,0	1,25	20,65	4,88	22,00	21191ZB	100
M8	80,0	1,25	20,65	4,88	22,00	21192ZB	200

Rondella piana

UNI 6592 - DIN 125A - ISO 7089

Flat washer

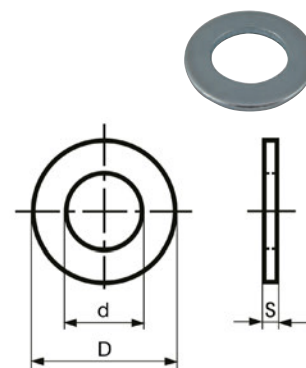
RPN

Acciaio HV100

Steel HV100 grade

Zincato bianco

White zinc plated



Per vite	d	D	s	Codice	
mm	mm	mm	mm	Item code	pz
3,0	3,2	7,0	0,5	22319ZB	5.000
4,0	4,3	9,0	0,8	22320ZB	2.000
5,0	5,3	10,0	1,0	22321ZB	1.500
6,0	6,4	12,0	1,6	22279ZB	2.000
7,0	7,4	14,0	1,6	22280ZB	1.500
8,0	8,4	16,0	1,6	22412ZB	1.000
10,0	10,5	20,0	2,0	22282ZB	1.500
12,0	13,0	24,0	2,5	22283ZB	500
14,0	15,0	28,0	2,5	22284ZB	500
16,0	17,0	30,0	3,0	22285ZB	500
18,0	19,0	34,0	3,0	22286ZB	300
20,0	21,0	37,0	3,0	22287ZB	300

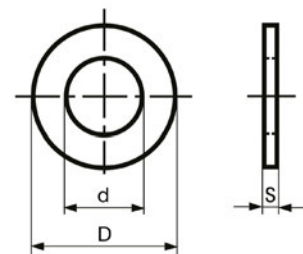
Rondella piana

UNI 6592 - DIN 125A - ISO 7089

Flat washer

Acciaio Inox AISI 304
Stainless steel AISI 304

RPN



Per vite	d	D	s	Codice	
mm	mm	mm	mm	Item code	pz
3,0	3,2	7	0,5	1479800	1.000
4,0	4,3	9	0,8	1479900	1.000
5,0	5,3	10	1,0	1480000	1.000
6,0	6,4	12	1,6	1480100	1.000
8,0	8,4	16	1,6	1480300	1.000
10,0	10,5	20	2,0	1480400	500
12,0	13,0	24	2,5	1480600	200
14,0	15,0	28	2,5	1480700	200
16,0	17,0	30	3,0	1480800	200

Rondella piana larga

UNI 6593 - DIN 9021 - ISO 7093

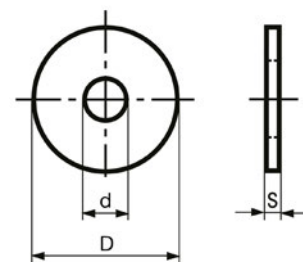
Wide flat washer

Diametro esterno 3d/4d
Outer diameter 3d/4d

Acciaio HV100
Steel HV100

Zincato bianco
White zinc plated

RPL



Per vite	d	D	s	Codice	
mm	mm	mm	mm	Item code	pz
M4	4,3	12,0	1,0	23492ZB	2.000
M4	4,3	16,0	1,5	22300ZB	2.500
M5	5,3	15,0	1,5	22301ZB	2.000
M5	5,3	20,0	1,5	22302ZB	2.000
M6	6,4	18,0	2,0	22303ZB	2.000
M6	6,4	24,0	2,0	22304ZB	1.000
M8	8,5	24,0	2,0	22305ZB	1.000
M8	9,0	32,0	2,5	22306ZB	400
M10	11,0	30,0	2,5	22307ZB	400
M10	11,0	40,0	2,5	22308ZB	200
M12	14,0	36,0	2,5	22309ZB	300
M12	14,0	48,0	2,5	30681ZB	150

Rondella piana larga

UNI 6593 - DIN 9021 - ISO 7093

Wide flat washer

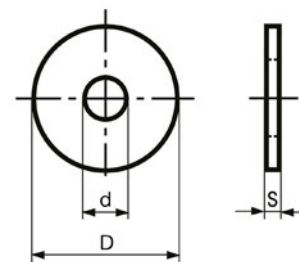
Diametro esterno 3d/4d

Outer diameter 3d/4d

Acciaio Inox AISI 304

Stainless steel AISI 304

RPL



Per vite	d	D	s	Codice	
mm	mm	mm	mm	Item code	pz
M3	3,2	9,0	0,8	1481800	1.000
M3	3,2	12,0	0,8	1481900	500
M4	4,3	12,0	1,0	1482000	1.000
M4	4,3	16,0	1,0	1482100	500
M5	5,3	15,0	1,2	1482200	1.000
M5	5,3	20,0	1,2	1482300	500
M6	6,4	18,0	1,6	1482400	1.000
M6	6,4	24,0	1,6	1482500	500
M8	8,4	24,0	2,0	1482600	500
M8	8,4	32,0	2,0	1482700	300
M10	10,5	30,0	2,5	1482800	200

Rondella Grower

UNI 1751 - DIN 127B

Spring lock washer

Forma B

Form B

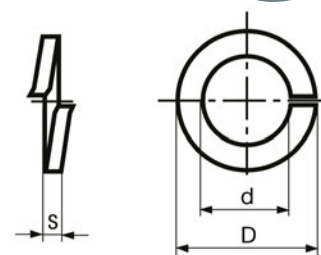
C60 - Acciaio per Molle

C60 - Spring steel

Zincato bianco

White zinc plated

RGN



Per vite	d	D	s min	h max	Codice	
mm	mm	mm	mm	mm	Item code	pz
M3	3,1	6,2	0,70	1,6	22226ZB	5.000
M4	4,1	7,6	0,80	1,8	22227ZB	5.000
M5	5,1	9,2	1,10	2,2	22228ZB	1.000
M6	6,1	11,8	1,50	3,0	22229ZB	5.000
M8	8,1	14,8	1,90	3,8	22231ZB	1.000
M10	10,2	18,1	2,05	4,1	22233ZB	1.000
M12	12,2	21,1	2,35	4,7	22234ZB	1.000
M14	14,2	24,1	2,85	6,0	22235ZB	500
M16	16,2	27,4	3,30	6,6	22236ZB	250



Rondella Grower

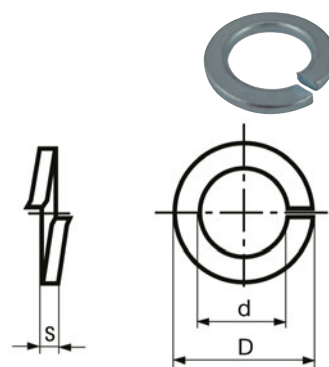
UNI 1751 - DIN 127B

Spring lock washer

RGN

Forma B
Form B

Acciaio Inox AISI 304
Stainless steel AISI 304



Per vite	d	D	s min	h max	Codice	
mm	mm	mm	mm	mm	Item code	pz
M3	3,1	6,2	0,70	1,6	1485000	1.000
M4	4,1	7,6	0,80	1,8	1485100	1.000
M5	5,1	9,2	1,10	2,2	1485200	1.000
M6	6,1	11,8	1,50	3,0	1485300	1.000
M8	8,1	14,8	1,90	3,8	1485500	1.000
M10	10,2	18,1	2,05	4,1	1485600	500
M12	12,2	21,1	2,35	4,7	1485700	500

Rondella elastica conica

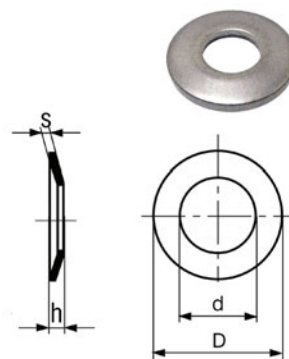
UNI 8836 - DIN 6796

Conical spring washer

REC

C60 - Acciaio per Molle
C60 - Spring steel

Zincato bianco
White zinc plated



Per vite	d	D	h min	h max	s	Codice	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Item code	pz
M8	8,4	18,0	2,24	2,60	2,0	29646ZB	800
M10	10,5	23,0	2,80	3,20	2,5	44831ZB	400
M12	13,0	29,0	3,43	3,95	3,0	29648ZB	250
M16	17,0	39,0	4,58	5,25	4,0	15850ZB	100

Acciaio Inox AISI 304
Stainless steel AISI 304

M5	5,3	11,0	1,35	1,55	1,2	0596200	500
M6	6,4	14,0	1,70	2,00	1,5	0596300	200
M8	8,4	18,0	2,24	2,60	2,0	0597500	200