



DANTHERMGROUP

CATALOGUE DISTRIBUTION 09-2025 À 09-2026

SOLUTIONS POUR LE CLIMAT

CHAUFFAGE, DÉSHUMIDIFICATION, RAFRAÎCHISSEMENT,
APPAREILS DE MESURE, VENTILATION ET PURIFICATION DE L'AIR

Dantherm[®]
CLIMATE SOLUTIONS

 **TROTEC**
CLIMATE SOLUTIONS

 **MASTER**
CLIMATE SOLUTIONS



A propos de Dantherm Group

Dantherm Group est un leader européen dans le domaine des solutions de contrôle climatique mobiles et fixes pour une large gamme d'industries et d'utilisations. S'appuyant sur l'héritage des différentes marques que nous possédons, nos experts en contrôle du climat construisent et fabriquent chaque année des centaines de milliers d'appareils exceptionnels de chauffage, refroidissement, déshumidification, purification de l'air et de ventilation dans nos propres usines en Europe.

Ils sont tous conçus pour créer un climat sain et confortable de manière durable, tout en étant efficace sur le plan énergétique et rentable.

Pourquoi faire équipe avec nous

- ✓ Conception européenne de qualité
- ✓ Experts en contrôle climatique
- ✓ Gamme étendue de solutions



INDEX

Solutions de chauffage	05
Solutions de déshumidification	69
Solutions de rafraîchissement	77
Appareils de mesure professionnels	89
Solutions de ventilation et de purification de l'air	111



Découvrez nos
solutions pour le climat
danthermgroup.com



ENVIRONNEMENT - SOCIAL - GOUVERNANCE

Engagement pour un avenir durable dans la lutte contre le changement climatique

Notre objectif est simple. Nous voulons minimiser l'impact environnemental de nos propres activités et des industries que nous servons.

Nous sommes conscients de notre rôle dans la création d'un changement positif

C'est pourquoi nous sommes déterminés à proposer des solutions efficaces sur le plan énergétique qui profitent à la fois à nos clients et à l'environnement. Pour ce faire, nous adhérons à des principes éthiques en nous approvisionnant auprès de fournisseurs responsables et en construisant et livrant nos produits de la manière la plus durable possible. Nous nous efforçons également de promouvoir le développement durable dans nos secteurs d'activité.

Découvrez les trois piliers sur lesquels nous basons notre approche :

Environnement

En tant que leaders de l'industrie du contrôle des conditions climatiques, notre devoir est de développer des produits et des technologies toujours plus durables. Nous attendons de nos fournisseurs qu'ils partagent cette approche aussi, car nous considérons que la collaboration tout au long de la chaîne de valeur est un moyen essentiel de réduire notre impact sur l'environnement.



Social

Nos collaborateurs sont notre atout le plus important. Notre ambition est de permettre à tous les employés d'atteindre leurs ambitions et leurs objectifs personnels dans une culture d'entreprise axée sur la diversité, l'inclusion et le développement. Nous nous efforçons également de promouvoir des environnements de travail sains et sûrs, ainsi que les droits fondamentaux de l'homme et du travail dans notre chaîne d'approvisionnement.



Gouvernance

Dantherm Group est une entreprise d'envergure mondiale et nous nous engageons à agir de manière équitable et honnête dans tout ce que nous faisons. Il est très important pour nous de respecter toutes les lois et réglementations applicables et d'agir en tant qu'entreprise responsable à tout moment. Bien sûr, nous attendons la même conduite de la part de nos partenaires ainsi que de leurs sous-traitants et fournisseurs.



Scannez le code QR et découvrez notre vision et nos activités en matière de RSE.

A photograph of a construction site at sunset. A large crane is positioned on the right side of the frame, its arm extending across the top. Three construction workers in safety vests and hard hats are standing on a rebar-reinforced floor, looking at a set of plans. The background shows a cityscape under a warm, orange-hued sky.

DANTHERMGROUP

SOLUTIONS DE CHAUFFAGE

 **TROTEC**
CLIMATE SOLUTIONS

 **MASTER**
CLIMATE SOLUTIONS

COMMENT SÉLECTIONNER VOTRE APPAREIL DE CHAUFFAGE ?

DE QUEL TYPE D'APPAREIL AVEZ-VOUS BESOIN ?

Un chauffage mobile : économiques, robustes et simples d'utilisation, ils sont conçus pour être déplacés aisément. Leur polyvalence permet une multitude d'applications dans tous les secteurs.

Un chauffage fixe au sol : occupant peu de place au sol, économiques grâce à leur rendement élevé, ils peuvent chauffer des volumes très importants, directement ou par l'intermédiaire de réseaux de gaines de soufflage.

Un chauffage fixe à suspendre : ils représentent la solution idéale pour gagner de la place au sol dans les locaux encombrés ou dans les zones de passage.

CHAUFFAGE D'UN VOLUME OU D'UNE SURFACE ?

Les générateurs d'air chaud permettent de chauffer un bâtiment dans son ensemble avec une température homogène, alors que les appareils rayonnants ne chauffent que la surface vers laquelle ils sont dirigés et sont donc plus adaptés au chauffage de zone ou de postes de travail qu'au chauffage d'un bâtiment dans son ensemble.

QUEL TYPE DE CARBURANT ALLEZ-VOUS UTILISER ?

En fonction de vos capacités de stockage ou approvisionnement, des contraintes d'installation et d'alimentation, il est nécessaire de choisir entre le fioul, le gaz propane, le gaz naturel, l'électricité...

QUELLES SONT VOS CAPACITÉS EN ALIMENTATION ÉLECTRIQUE ?

Vérifiez que la tension et l'ampérage de votre installation permettent bien le raccordement du ou des générateurs de votre choix, notamment dans le cas d'aérothermes électriques.

En cas d'alimentation 115 V, 220 V triphasé ou 600 V, d'installation sans neutre, avec neutre artificiel ou de raccordement sur groupe électrogène, prenez contact avec nos services.

FAUT-IL UN CHAUFFAGE AVEC OU SANS ÉVACUATION DES GAZ BRÛLÉS ?

Sauf cas particulier (certains bâtiments d'élevage, process industriel...) le chauffage d'un local dans son ensemble en présence de personnes, d'animaux ou de produits alimentaires impose l'utilisation d'un **chauffage à combustion indirecte** : ce type d'appareil dispose d'une chambre de combustion permettant le raccordement à un conduit de cheminée pour évacuer les gaz de combustion.

Les chauffages à combustion directe soufflent les gaz de combustion en même temps que la chaleur. Ils s'utilisent en plein air ou pour chauffer des postes de travail dans les grands volumes très ventilés, ou pour sécher ou chauffer en absence de personnels et d'animaux.

FAUT-IL UN APPAREIL AUTOMATIQUE OU MANUEL ?

Les appareils se répartissent en 2 grandes familles :

Les chauffages manuels : ce sont des appareils dont la mise en service et l'arrêt sont commandés manuellement : ils ne doivent fonctionner qu'en présence de l'utilisateur et ne peuvent en aucun cas être pilotés par un thermostat d'ambiance, une horloge...

Les chauffages automatiques : dotés de systèmes de mise en service et d'arrêt automatiques, ces appareils peuvent être pilotés à distance par un thermostat d'ambiance, une horloge... et fonctionner de façon autonome en toute sécurité en l'absence de l'utilisateur.

FAUT-IL RACCORDER LE CHAUFFAGE SUR DES GAINES DE SOUFFLAGE ?

Si tel est le cas, contactez nos services techniques afin de déterminer quel est l'appareil le mieux adapté à l'implantation envisagée.

VOTRE CHOIX EST-IL CONFORME AUX NORMES ET USAGES EN VIGUEUR ?

L'installation et l'utilisation même temporaire d'un appareil de chauffage sont régies par de nombreuses réglementations, normes, arrêtés et D.T.U. En cas de doute, prenez contact avec nos techniciens qui vous renseigneront.

CALCUL DE LA PUISSANCE ET DU DÉBIT D'AIR NÉCESSAIRE

ATTENTION ! Ces méthodes simplifiées de calcul permettent une estimation rapide des besoins thermiques des cas les plus courants, mais elles ne remplacent pas une étude thermique approfondie qui ne peut être réalisée que par un bureau d'étude.

Pour le chauffage des volumes (air chaud)

(Local fermé dont les portes ne s'ouvrent que 2 à 3 fois sur l'extérieur par heure maximum, sans extraction ou arrivée d'air extérieur)

A - Calculer le volume à chauffer ou à mettre hors gel (V)

(volume = longueur x largeur x hauteur moyenne)

Dans votre cas : $V =$ M^3

B - Calculer l'écart entre la température extérieure la plus basse et la température intérieure désirée (ΔT)

Exemple :

- température extérieure la plus basse : $-10^{\circ}C$
 - température intérieure désirée : $+15^{\circ}C$
 $\Delta T = 25^{\circ}C$

Dans votre cas : $\Delta T =$ $^{\circ}C$

C - Calculer le coefficient d'isolation de votre local (K)

Isolation du local	Coefficient K
Bonne (murs + plafond + portes isolés)	1.8
Moyenne (plafond ou murs isolés)	2.5
Mauvaise (pas d'isolation)	3.6

Dans votre cas : $K =$

D - Calcul de la puissance calorifique nécessaire :

$V \times \Delta T \times K =$ Puissance nécessaire en W (Watt)

$\text{M}^3 \times ^{\circ}C \times (K)$
 $=$ W (1000 W = 1 KW)

E - Calcul du débit d'air minimum (D) :

Pour une répartition homogène de l'air chaud dans ce bâtiment, il est conseillé un taux de brassage (B) minimum par heure de :

- Bâtiment de - de 5 000 M^3 : $B = 3$
- Bâtiment de + de 5 000 M^3 : $B = 2,5$

Débit d'air minimum = volume du bâtiment x B

Dans votre cas : $D =$ $M^3 \times$
 $=$ M^3/H

Pour le chauffage des surfaces (rayonnement)

1/ CALCUL DE LA PUISSANCE NÉCESSAIRE :

La puissance calorifique nécessaire pour le chauffage par appareils radiants suspendus se calcule en multipliant la surface à chauffer (M^2) par le coefficient R. Ce coefficient R varie suivant l'application :

A - Bâtiment chauffé dans son ensemble par les appareils rayonnants

	Bâtiment industriel, garage, atelier, salle de sport, entrepôt...	Eglise, terrasse, locaux événementiels, tertiaire...
Local récent bien isolé	$R = 150 W/M^2$	$R = 200 W/M^2$
Local moyennement isolé	$R = 200 W/M^2$	$R = 250 W/M^2$
Local mal isolé	$R = 250 W/M^2$	$R = 300 W/M^2$
Local non isolé	$R = 300 W/M^2$	$R = 350 W/M^2$

B - Zone indépendante encadrée par plusieurs appareils rayonnants

Bâtiment industriel, garage, atelier, salle de sport...	Eglise, terrasse, locaux événementiels, tertiaire...
$R = 250 W/M^2$	$R = 300 W/M^2$

C - Zone indépendante chauffée par un seul appareil

Bâtiment industriel, garage, atelier, salle de sport...	Eglise, terrasse, locaux événementiels, tertiaire...
$R = 300 W/M^2$	$R = 350 W/M^2$

(Attention : la législation interdit de dépasser une puissance de 400 W/ M^2).

Dans votre cas :

- Surface à chauffer S (en M^2) = Longueur x largeur

$S =$ $M \times$ $M =$ M^2

- Coefficient R : W/M^2

Puissance totale nécessaire :

$M^2 \times$ $W/M^2 =$ W

2/ SCHÉMA D'IMPLANTATION :

Une fois la puissance calorifique totale calculée, il est nécessaire de réaliser un schéma d'implantation qui permet de déterminer le nombre et la disposition des appareils nécessaires à la couverture de la zone chauffée en fonction de leur hauteur d'accrochage.

CHOISIR SON CHAUFFAGE



MASTER
CLIMATE SOLUTIONS

ΔT 30°C

CHAUFFAGE INFRAROUGE

VOLUME CHAUFFÉ SUGGÉRÉ



Fioul

Électrique



kW			m²
1.5 kW	—	HALL 1500	4
2.4 kW	—	TS 3A	6
3.3 kW	—	HALL 3000	8
20 kW	XL 61	—	16
43 kW	XL 91	—	25

Ce tableau vous aidera à choisir l'appareil de chauffage le mieux adapté à vos besoins. La sélection peut se faire de deux manières : vous pouvez soit vous référer à la puissance requise (colonne kW) et choisir les appareils appropriés, soit vous référer à la dimension de la pièce (colonne m³) et choisir l'appareil adéquat en fonction du niveau d'isolation. Ce calcul est prévu pour une augmentation de température de 30°C. Pour des augmentations plus faibles ou plus élevées, le résultat changera en proportion. Exemple : pour une augmentation de température de 10°C, seul un tiers de la puissance indiquée dans le tableau est nécessaire.

- K=0.5** Bâtiments bien isolés (maisons et bureaux)
- K=1.5** Bâtiments modérément isolés (garages)
- K=2.5** Bâtiments mal isolés (vieilles maisons et caves)
- K=3.5** Bâtiments non isolés (bâtiments en bois ou en tôle ondulée, serres)

Pour un calcul plus précis, vous pouvez vous référer

$$V \times \Delta T \times K / 860 = \text{kW}$$

- V** est le volume à chauffer en m³
- ΔT** est la différence entre la température existante et la température souhaitée en °C
- K** est le coefficient d'isolation (de 0,5 à 3,5)

1 kW = 860 kcal/h
1 kcal/h = 3.97 Btu/h
1 kW = 3412 Btu/h
1 Btu/h = 0.252 kcal/h

CHAUFFAGE À AIR PULSÉ

VOLUME CHAUFFÉ SUGGÉRÉ



Électrique

Gaz

Fioul -
combustion
directe

Fioul -
combustion
indirecte



kW					m³	m³	m³	m³
2 kW	B 2	—	—	—	82	38	23	16
3.3 kW	B 3 TR 3	—	—	—	135	63	38	27
5 kW	B 5	—	—	—	205	96	57	41
9 kW	B 9 TR 9	—	—	—	369	172	103	74
10 kW	—	—	B 35	—	410	191	115	82
15 kW	B 15	—	—	—	614	287	172	123
16 kW	—	BLP 17	—	—	655	306	183	131
18 kW	B 18	—	—	—	737	344	206	147
20 kW	—	—	B 70	BV 77	819	382	229	164
22 kW	B 22	—	—	—	901	420	252	180
29 kW	—	—	B 100	F 30	1188	554	333	238
30 kW	B 30	—	—	—	1229	573	344	246
33 kW	—	BLP 33	—	BV 110	1351	631	378	270
40 kW	RS 40	—	—	—	2393	764	458	327
44 kW	—	—	B 150	—	1802	841	505	360
47 kW	—	—	—	BV 170	1925	898	539	385
48 kW	—	—	B 180	—	1966	917	550	393
53 kW	—	BLP 53	—	F 60	2170	1013	608	434
65 kW	—	—	B 230	—	2662	1242	745	532
73 kW	—	BLP 73	—	F 80	2990	1395	837	598
81 kW	—	—	—	BV 290	3317	1548	929	663
90 kW	—	—	B 300	—	5160	1720	1032	737
103 kW	—	BLP 103	—	—	4218	1968	1181	844
111 kW	—	—	B 360	BV 400	4546	2121	1273	909
134 kW	—	—	—	BV 471	5488	2561	1537	1098
220 kW	—	—	—	BV 691	9010	4204	2523	1802

B 70



B 100
B 150



B 300



- Chauffage basse pression
- Débit d'air élevé
- Deux filtres du carburant : filtre de réservoir de carburant et filtre d'aspiration
- Moteur à protection thermique
- Contrôle électronique de flamme avec cellule photoélectrique
- Chambre de combustion en acier inoxydable
- Chariot inclus pour B 70R, B 100, B 150 et B 300
- Réservoir de carburant avec indicateur de niveau
- Facile à déplacer
- Entretien facile
- Ces chauffages peuvent fonctionner au biocarburant HVO 100, au diesel, au GNR ou au fioul domestique

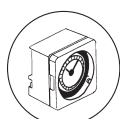
Options



Thermostat analogique
TH5 avec câble



Thermostat
numérique THD
avec câble



Minuterie et horloge

Les chauffages à combustion directe sont des appareils très efficaces qui fournissent de grandes quantités de chaleur instantanée là où elle est nécessaire. Ils sont idéaux pour les espaces ouverts ou bien ventilés tels que les usines, les entrepôts ou les chantiers de construction.

La ventilation de la pièce est nécessaire pour éviter un manque d'oxygène. Les appareils de chauffage direct Master sont réputés pour leur efficacité, leur robustesse, leur facilité d'utilisation et leur sécurité de fonctionnement.



Le Master B 70 dans un garage



Le Master B 150 sur un chantier de construction

Caractéristiques	Unités	B 70P	B 70R	B 100	B 150	B 300 (B 310)
Puissance de chauffage	kW	20	20	29	44	44/88
	Btu/h	68.300	68.300	99.300	150.500	150.500-301.000
	kcal/h	17.200	17.200	25.000	37.900	37.900-75.800
Débit d'air	m³/h	400	400	800	900	900/1.800
Autonomie du carburant	h	10	10	16	10	23/12
Fonctionnement du thermostat		Analogique ou numérique	Analogique ou numérique	Analogique ou numérique	Analogique ou numérique	Analogique ou numérique
Consommation de carburant	l/h	1,9	1,9	2,7	4,2	4,2/8,4
Alimentation électrique	V/Hz	220/240/50-60	220/240/50-60	220/240/50-60	220/240/50-60	220/240/50-60
Puissance électrique	kW	0,18	0,18	0,23	0,28	0,28/0,56
Courant nominal	A	0,8	0,8	1,0	1,2	1,2/2,4
Indice de protection		IP41	IP41	IP41	IP41	IP41
Capacité du réservoir	l	19	19	44	44	105
Dimensions du produit (L x l x H)	mm	745 x 300 x 405	745 x 300 x 405	1075 x 600 x 480	1075 x 600 x 480	1240 x 670 x 640
Dimensions du boîtier (L x l x H)	mm	810 x 350 x 450	810 x 350 x 450	1110 x 400 x 450	1110 x 400 x 450	1600 x 750 x 900
Poids net/brut	kg	15/18	17/20	25/28	25/28	53/70
Palette	pièces	15	15	10	10	1
Bi-tension		Non	Non	En option	En option	Non

B 180



B 230



B 360



- Chauffage à haute pression
- Thermostat de surchauffe
- Post-ventilation
- Moteur à protection thermique
- Filtre d'aspiration externe transparent
- Trois filtres à carburant : filtre de pompe à carburant, filtre d'aspiration et filtre d'entrée
- Contrôle électronique de flamme avec cellule photoélectrique
- Chambre de combustion en acier inoxydable
- Réservoir de carburant avec indicateur de niveau
- Chariot inclus
- Prise d'air de type snorkel
- Entretien facile avec pompe externe
- LED de diagnostic
- Ces chauffages peuvent fonctionner au biocarburant HVO 100, au diesel, au GNR ou au fioul domestique

Options



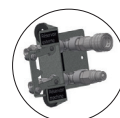
Thermostat analogique
avec câble



Thermostat
numérique
avec câble



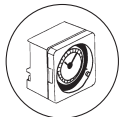
Réchauffeur
de carburant



Raccord rapide
pour tuyaux flexibles
pour le raccordement
du réservoir externe



Kit de levage



Minuterie et horloge

Les chauffages à combustion directe sont des appareils très efficaces qui fournissent de grandes quantités de chaleur instantanée là où elle est nécessaire. Ils sont idéaux pour les espaces ouverts ou bien ventilés tels que les usines, les entrepôts ou les chantiers de construction.

La ventilation de la pièce est nécessaire pour éviter un manque d'oxygène. Les appareils de chauffage direct Master sont réputés pour leur efficacité, leur robustesse, leur facilité d'utilisation et leur sécurité de fonctionnement.



Le Master B 35 dans un garage



Le Master B 150 sur un chantier de construction

Caractéristiques	Unités	B 180 (HP 50)	B 230 (HP 65)	B 360 (HP 110)
Puissance de chauffage	kW	48	65	111
	Btu/h	165.000	222.000	379.000
	kcal/h	41.200	56.000	95.460
Débit d'air	m³/h	1.550	3.000	3.300
Autonomie du carburant	h	8	10	10
Fonctionnement du thermostat		Analogique ou numérique	Analogique ou numérique	Analogique ou numérique
Consommation de carburant	l/h	4,5	6,2	10,6
Alimentation électrique	V/Hz	220-240/1ph/50	220-240/1ph/50	220-240/1ph/50-60
Puissance électrique	kW	0,3	0,8	1,06
Courant nominal	A	1,5	3,5	4,6
Indice de protection		IP44	IP44	IP44
Capacité du réservoir	l	36	65	105
Dimensions du produit (L x l x H)	mm	1165 x 380 x 550	1235 x 575 x 790	1600 x 700 x 940
Dimensions du boîtier (L x l x H)	mm	1200 x 400 x 530	1200 x 650 x 1000	1600 x 750 x 1180
Poids net/brut	kg	30/34	57/72	84/105
Palette		8	1	1

BV 77



BV 110
BV 170
BV 290



- Chauffage à haute pression
- Air chaud propre
- Raccordement possible à une gaine flexible
- Évacuation des gaz de combustion
- Échangeur de chaleur
- Thermostat de surchauffe
- Post-ventilation
- Moteur à protection thermique
- Trois filtres à carburant : filtre de pompe à carburant, filtre d'aspiration et filtre d'entrée
- Filtre d'aspiration externe avec coupelle en verre transparent
- Contrôle électronique de flamme avec cellule photoélectrique
- Chambre de combustion en acier inoxydable
- Réservoir de carburant avec indicateur de niveau
- Chariot inclus
- Pompe à carburant de marque de haute qualité
- Pompe à carburant avec accès pour un entretien facile
- Prise d'air de type snorkel – évent pour réservoir de carburant anti-goutte
- LED de diagnostic
- Ces chauffages peuvent fonctionner au biocarburant HVO 100, au diesel, au GNR ou au fioul domestique.

Options



Thermostat analogique avec câble



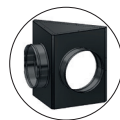
Thermostat numérique avec câble



Réchauffeur de carburant



Anneau adaptateur



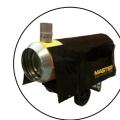
Sortie à 2 voies



Raccord rapide pour tuyaux flexibles pour le raccordement du réservoir externe



Kit d'admission d'air pour le recyclage



Bâche de pluie



Tuyau d'échappement en acier inoxydable 1 m



Coude d'échappement en acier inoxydable 90°



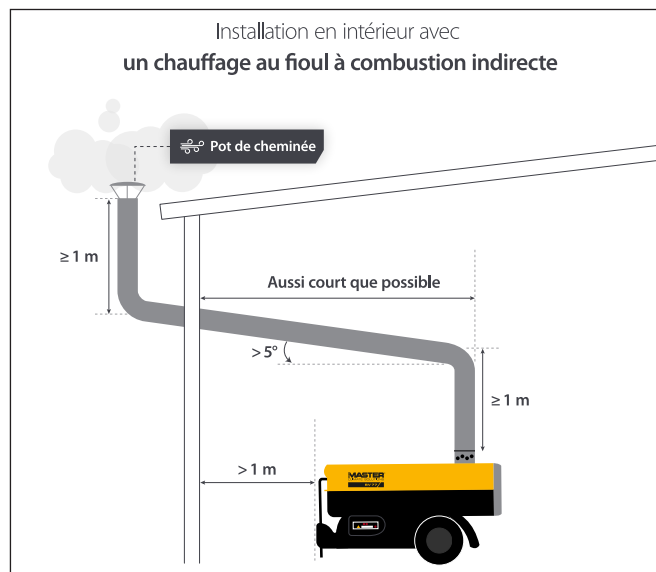
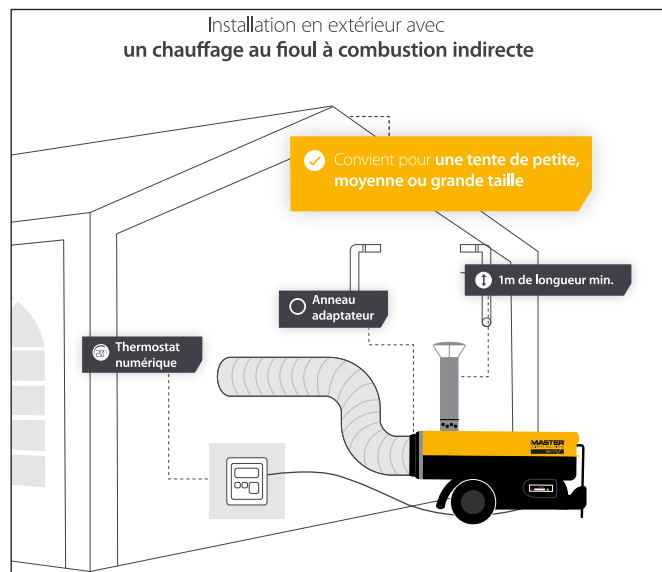
Pot de cheminée en acier inoxydable



PVC gaines flexibles



Gainex flexibles en nylon avec sac



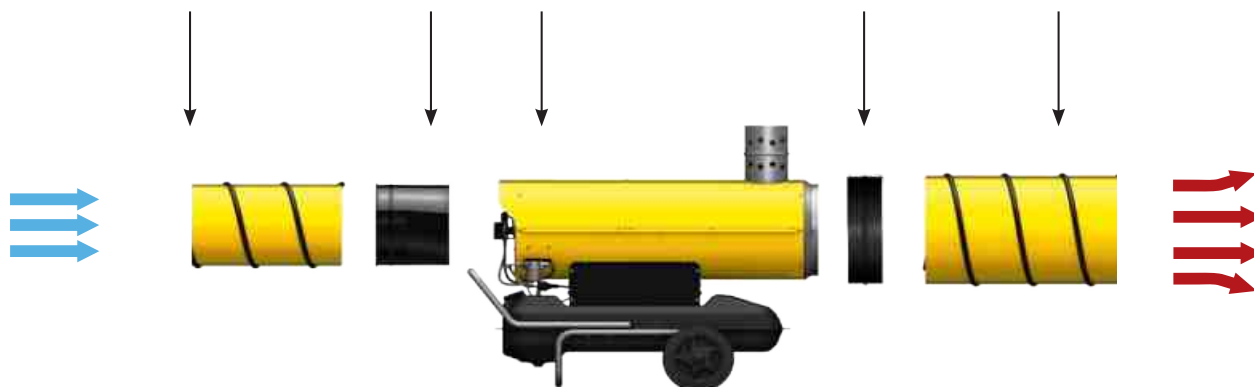
Recyclage de l'air

Utilisé uniquement avec les chauffages à combustion indirecte, le kit de recyclage de l'air est un accessoire important pour une efficacité énergétique maximale.

La récupération de chaleur a un impact direct sur l'efficacité énergétique, car chaque kilowatt dépensé pour chauffer un espace est optimisé. Utilisé avec un thermostat intelligent, ce kit réduit également la demande du chauffage mobile lui-même, ce qui permet de réaliser des économies d'énergie pouvant aller jusqu'à 30 %.



ENTRÉE TUYAU FLEXIBLE	ØENTRÉE TUYAU FLEXIBLE	KIT D'ENTRÉE	CHAUFFAGE	ANNEAU ADAPTATEUR	ØSORTIE TUYAU FLEXIBLE	SORTIE TUYAU FLEXIBLE
ACC308	305mm	ACC2005	BV 110	ACC2003	340mm	ACC9
ACC308	305mm	ACC2005	BV 170	ACC2003	340mm	ACC9
ACC309	407mm	ACC2008	BV 290	ACC2006	407mm	ACC79





Caractéristiques	Unités	BV 77 (HPV 20)	BV 110 (HPV 35)	BV 170 (HPV 55)	BV 290 (HPV 85)
Puissance de chauffage	kW	21	34	49	85
	Btu/h	71.700	116.000	167.200	290.000
	kcal/h	18.100	29.200	42.100	73.100
Débit d'air	m³/h	1.550	1.800	1.800	3.300
Autonomie en carburant	h	19	21	14	13
Fonctionnement du thermostat		Analogique ou numérique	Analogique ou numérique	Analogique ou numérique	Analogique ou numérique
Consommation de carburant	l/h	2,0	3,2	4,7	8,1
Alimentation électrique	V/Hz	220-240/1ph/50	220-240/1ph/50	220-240/1ph/50	220-240/1ph/50-60
Puissance électrique	kW	0,3	0,8	0,8	1,06
Courant nominal	A	1,5	3,5	3,5	4,6
Protection du boîtier électrique		IP44	IP44	IP44	IP44
Capacité du réservoir	l	36	65	65	105
Tube de fumée	Ømm	120	150	150	150
Gaine flexible	Ømm	305	340	340	407
Dimensions du produit (L x l x H)	mm	1130 x 380 x 660	1235 x 575 x 1000	1350 x 575 x 1000	1600 x 700 x 1150
Dimensions du boîtier (L x l x H)	mm	1200 x 400 x 530	1200 x 650 x 1000	1330 x 650 x 1000	1670 x 750 x 1180
Poids net/brut	kg	33/37	61/76	67/84	101/123
Palette	pièces	8	1	1	1
Bi-tension		Disponible	Non	Disponible	Disponible

EC 110



DÉPART 2 VOIES



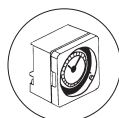
- Air chaud propre
- Très faible niveau sonore (73 dB)
- La turbine d'air permet une pression d'air élevée de 100 Pa
- Brûleur à 2 allures
- Kit d'alimentation en air
- Réservoir grande capacité
- Prise pour thermostat à distance
- Échangeur de chaleur à haut rendement
- Chambre de combustion en acier inoxydable
- 2 ventilateurs indépendants pour fonctionnement en ventilation seule
- Ces chauffages peuvent fonctionner au biocarburant HVO100, au diesel ou à la paraffine kérosène.

Caractéristiques	Unités	EC 110
Puissance de chauffage	kW	80/110
	Btu/h	375.000/237.000
	kcal/h	94.600/68.800
Ventilateur		Ventilateur à roue libre
Pression d'air totale	Pa	100
Longueur de la conduite	m	50
Débit d'air	m³/h	5.300
Gaine flexible	cm	2 gaines Ø40cm ou 1 gaine Ø50cm
Température maximale de l'air	°C	95
Ventilation d'été		oui
Tuyau d'évacuation des gaz de combustion	mm	153
Capacité du réservoir de carburant	l	135
Consommation de carburant	kg/h	6,33/ 9,28
Courant nominal	A	6,8
Alimentation électrique	V/Hz	220-240/1ph/50
Taille du produit (L x l x H)	mm	1918x 731 x 1220
Taille du conditionnement (L x l x H)	mm	1870 x 660 x 1210
Poids net/brut	kg	149

Options



Thermostat d'ambiance



Horloge, minuterie



Départs 1 ou 2 sorties pour le raccordement de gaines



Filtre fioul réchauffeur



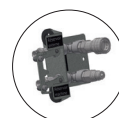
Raccord pour prise d'air neuf brûleur (snorkel)



Gaines de soufflage ou de reprise



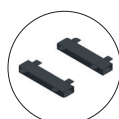
Raccord de reprise d'air avec registre de réglage



Kit pour pompage au choix sur réservoir ou sur cuve indépendante



Châssis renforcé

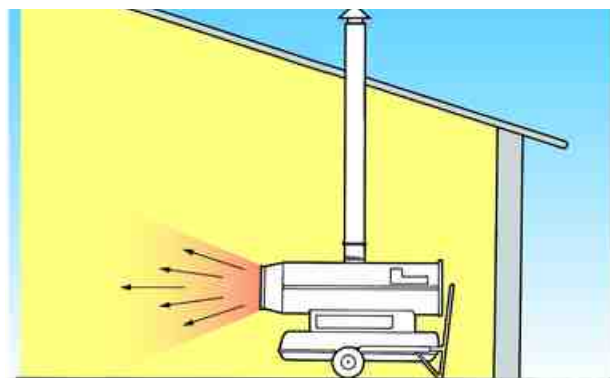


Crochets pour levage

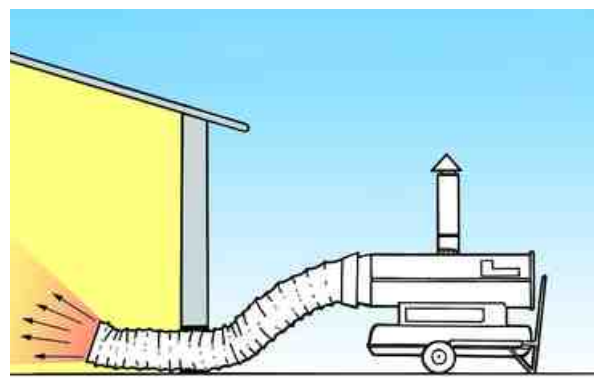


Éléments de cheminée

Options d'installation



Soufflage direct



Soufflage par gaine avec adaptateur



EC 110 avec gaines de soufflage et de reprise

Chauffages au fioul à combustion indirecte mobile

SCUDO 240



SCUDO 240



**SCUDO 240 AVEC
ADAPTATEUR POUR
REPRISE D'AIR (OPTION)**

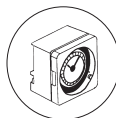
- Ventilateur centrifuge - pression d'air 500 Pa
- Robuste châssis poutres lui conférant une très grande rigidité et une grande résistance aux chocs et aux contraintes des transports
- Raccordement possible à une gaine flexible
- Passages de fourches, robuste anneau de levage central et ancrages aux 4 coins pour un déplacement aisé et sûr
- Un volet réglable permet de doser facilement l'apport d'air neuf en cas d'installation avec recyclage de l'air
- Niveau sonore est très réduit en rapport de leurs performances (moins de 69 décibels à 2m)
- Panneaux de carrosserie fixés par boulons et inserts
- Chambre de combustion en acier inoxydable, équipée d'un échangeur de chaleur à haut rendement (plus de 96 %)
- Composants directement intégrés dans la structure et aisément accessibles grâce aux ouvrants cadénassables pour une maintenance aisée et rapide
- Armoire électrique étanche protégée dans un coffre à l'arrière de l'appareil, avec rappel extérieur des témoins lumineux
- Ces chauffages peuvent fonctionner au biocarburant HVO 100, au diesel, au GNR ou au fioul domestique

Caractéristiques	Unités	SCUDO 240
Puissance de chauffage	kW	235,7
Débit d'air	m³/h	20.000
Pression d'air	Pa	500
Elévation de température (ΔT)	°C	47
Consommation fioul maxi en continu	kg/h	18,65
Consommation gaz propane maxi en continu	kg/h	16,92
Consommation gaz naturel maxi en continu	m³/h	22,04
Alimentation électrique	V/Hz	380/3ph/50
Puissance électrique	kW	5,98
Tuyau d'évacuation des gaz de combustion	Ømm	200
Diamètre de la sortie d'air standard	mm	1 x 700
Diamètre de la sortie d'air 2 voies (option)	mm	2 x 600
Diamètre de la sortie d'air 4 voies (option)	mm	4 x 400
Diamètre adaptateur de reprise d'air (option)	mm	1 x 750
Taille du produit (L x l x H)	mm	2790 x 900 x 1766
Poids net	kg	860
Taille du conditionnement (L x l x H)	mm	1870 x 660 x 1210
Poids net/brut	kg	149

Options



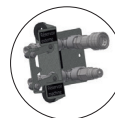
Thermostat d'ambiance avec câble



Horloge, minuterie



Filtre fioul réchauffeur



Kit pour pompage au choix sur réservoir ou sur cuve de stockage



Soufflage par sortie :
1 x Ø 700 mm en série
2 x Ø 600 mm en option
4 x Ø 400 mm en option



Peinture personnalisée des panneaux de carrosserie



Éléments de cheminée



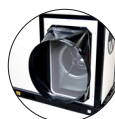
Crépines de pompage fioul



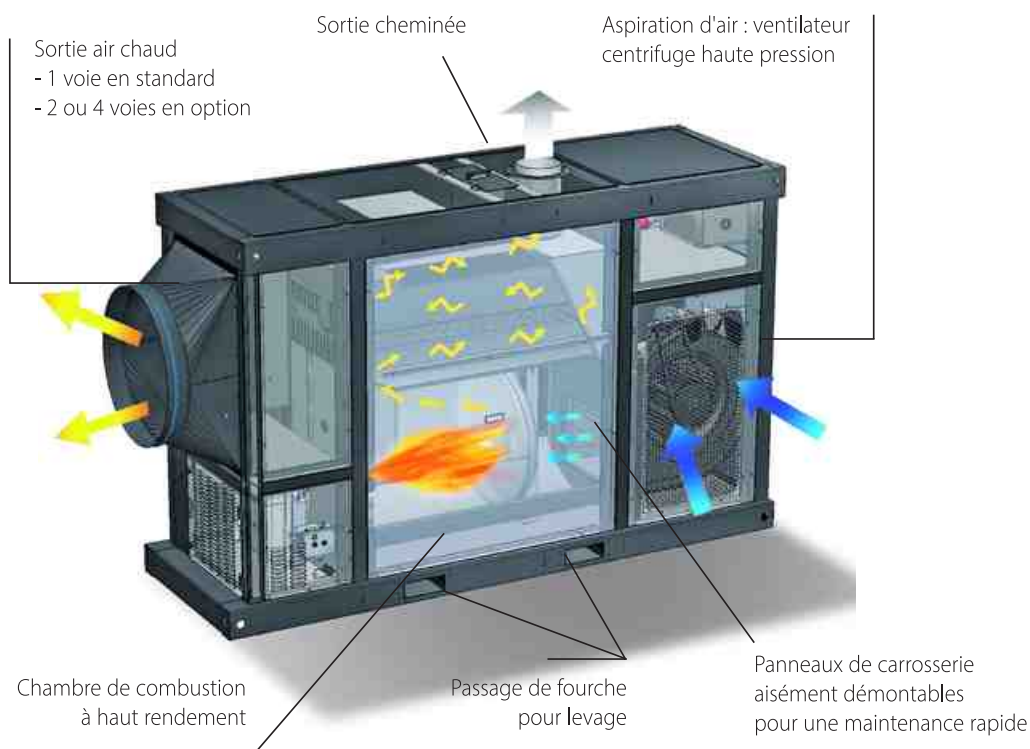
Cuves de stockage fioul mobiles double paroi



Gaines de soufflage ou de reprise d'air



Adaptateur pour reprise d'air



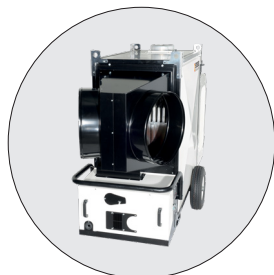
TITAN 155
TITAN 190
TITAN 240



- Ventilateur centrifuge
- Pression d'air 300 - 500 Pa
- Commande numérique de la combustion
- Raccordement possible à 4, 2 ou 1 gaine(s) flexible(s)
- Évacuation des gaz de combustion
- Ventilateurs centrifuges très performants intégrés dans un robuste caisson permettant au choix d'aspirer l'air ambiant ou de gagner la reprise d'air.
- Un volet réglable permet de doser facilement l'apport d'air neuf en cas d'installation avec recyclage de l'air
- Le niveau sonore est fortement réduit en rapport de leurs performances (moins de 69 décibels à 2m)
- Robuste châssis structural complet
- Panneaux de carrosserie, fixés par boulons et inserts
- Chambre de combustion en acier inoxydable, équipée d'un échangeur de chaleur à haut rendement
- Composants principaux (brûleur, ventilateur, armoire, thermostats) raccordés par connecteurs rapides IP68
- Carter brûleur intégral amovible
- Armoire électrique étanche protégée sous un capot basculant
- Ces chauffages peuvent fonctionner au biocarburant HVO 100, au diesel, au GNR ou au fioul domestique

VENTILATEUR CENTRIFUGE HAUTE PRESSION

Caractéristiques	Unités	TITAN 155	TITAN 190	TITAN 240
Puissance de chauffage	kW	144,7	185,5	235,7
	Btu/h	464.000	768.000	464.000
	kcal/h	116.900	193.500	116.900
Débit d'air	m³/h	14.000	16.000	20.000
Ventilateur		Centrifuge	Centrifuge	Centrifuge
Pression d'air	Pa	300	500	500
Élévation de température (ΔT)	°C	42	46	47
Consommation fioul maxi en continu	kg/h	11,45	14,68	18,65
Consommation gaz propane maxi en continu	kg/h	10,57	13,63	16,92
Consommation gaz naturel maxi en continu	m³/h	13,85	17,68	22,04
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	380/3ph/50	380/3ph/50
Puissance électrique	kW	3,3	4,4	5,4
Protection du boîtier électronique		IP68	IP68	IP68
Tuyau d'évacuation des gaz de combustion	Ømm	200	200	200
Diamètre de la sortie d'air	mm	600	700	700
Poids net	kg	366	438	541



Sortie d'air 2 voies



Sortie d'air 4 voies



Réservoir fioul intégré



Kit de protections
latérales et postérieure



Reprise d'air ventilateur



Gaine de soufflage



Roues pivotantes



Kit passage de fourches



Roues arrières gonflables



Registre de réglage ventilateur
(en série)



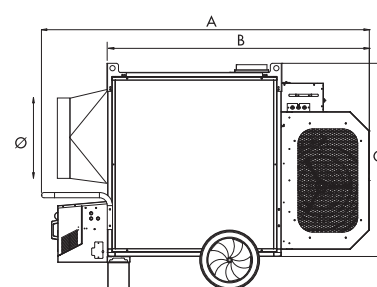
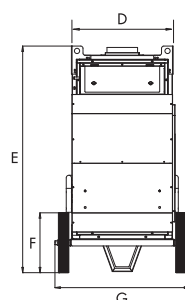
Kit transport de cheminée



Kit élingage pour tuyau de
cheminée

Taille du produit

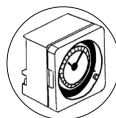
mm	TITAN 155	TITAN 190	TITAN 240
A	2191	2396	2630
B	1665	1978	2168
C	1291	1435	1604
D	681	710	771
E	1515	1620	1789
F	400	400	400
G	900	920	990
Ø	600	650	700



Options



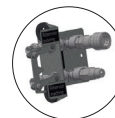
**Thermostat
d'ambiance étanche**



**Horloge
thermostatique et
minuterie**



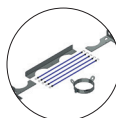
**Kit de 2 roues
pivotantes**



**Crépine de pompage
avec 2 x 4 M de flexible**



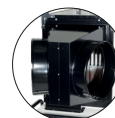
Réservoir externe



**Kit transport et
stockage cheminée**



**Départ de soufflage 1
voie (en série)**



**Départ de soufflage 2
voies**



**Départ de soufflage 4
voies**



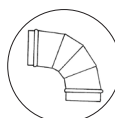
**Tuyau d'échappement
en acier inoxydable
Ø200mm**



**Pot de cheminée en
acier inoxydable
Ø200mm**



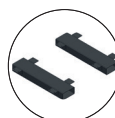
**Coude d'échappement
en acier inoxydable 90°
Ø200mm**



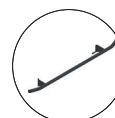
**Gaines de soufflage
galvanisées**



**Gaines de soufflage
souples**



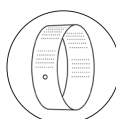
**Kit de 2 passages pour
fourches**



**Kit de 3 protections
(latérales +
postérieure)**



**Kit de reprise d'air
ventilateur**



**Kit de reprise d'air
brûleur**



Filtre fioul réchauffeur



Combi fioul

Options pour TITAN	TITAN 155	TITAN 190	TITAN 240
Réservoir de carburant intégré	Oui - 120 L	Oui - 170 L	Oui - 200 L
Départ de soufflage 1 voie (en série)	1 x 600 mm	1 x 700 mm	1 x 700 mm
Départ de soufflage 2 voies	Oui - 2 x 500 mm	Oui - 2 x 500 mm	Oui - 2 x 600 mm
Départ de soufflage 4 voies	Oui - 4 x 350 mm	Oui - 4 x 350 mm	Oui - 4 x 400 mm
Gaines de soufflage souples	Oui	Oui	Oui
Gaines de soufflage galvanisées	Oui	Oui	OUI
Kit de reprise d'air ventilateur	Oui - 645 mm	Oui - 715 mm	Oui - 745 mm
Kit de reprise d'air brûleur	Oui - 100 mm	Oui - 100 mm	Oui - 150 mm
Kit de 3 protections (latérales + postérieure)	Oui	Oui	Oui
Kit de 2 roues pivotantes	Oui	Oui	Oui
Kit de 2 passages pour fourches	Oui	Oui	Oui
Kit élingage de cheminée	Oui	Oui	Oui
Kit transport et stockage cheminée	Oui	Oui	Oui
Thermostat d'ambiance étanche	Oui	Oui	Oui
Horloge thermostatique	Oui	Oui	Oui
Minuterie 0/24 H	Oui	Oui	Oui
Accessoires de cheminée	Oui	Oui	Oui
Crépine de pompage avec 2 x 4 M de flexible	Oui	Oui	Oui
Filtre fioul réchauffeur	Oui	Oui	Oui

Installation avec un réservoir de carburant externe connecté et accessoires





Sortie 4 voies
BV 471
BV 691



Sortie à 1 voie
BV 471
BV 691



BV 471SE
Compatible avec InfoAir



- Châssis en acier robuste et solide avec boulons à filetage métrique
- Ventilateur puissant
- Pression d'air 250 Pa
- Commande numérique de la combustion
- Bouton « démarrage à froid »
- Raccordement possible à 4, 2 ou 1 gaine(s) flexible(s)
- Évacuation des gaz de combustion
- Brûleur à fioul Riello séparé
- Interrupteur été-hiver pour ventilation uniquement
- Contrôle électronique de flamme avec cellule photoélectrique
- Thermostat de sécurité pour le ventilateur avec réinitialisation automatique
- Thermostat de sécurité à réarmement manuel
- Réchauffeur de carburant
- Deux filtres du carburant : filtre de pompe à carburant et filtre d'aspiration
- Raccord rapide pour le réservoir externe (en option)
- Échangeur de chaleur à haut rendement composé de tubes en acier inoxydable
- Chambre de combustion en acier inoxydable
- Roues robustes comprises
- Ces chauffages peuvent fonctionner au biocarburant HVO 100, au diesel, au GNR ou au fioul domestique



Caractéristiques	Unités	BV 471S/BV 471SE* (MAGNUM 140)	BV 691S/ BV 691SE* (MAGNUM 235)
Puissance de chauffage	kW	136	225
	Btu/h	464.000	768.000
	kcal/h	116.900	193.500
Débit d'air	m³/h	8.500	12.800
Ventilateur	type	Axial	Axial
Pression d'air	Pa	250	250
Fonctionnement du thermostat		Analogique ou numérique	Analogique ou numérique
Consommation de carburant	l/h	12,93	21,44
Alimentation électrique	V/Hz	220-240/1ph/50	220-240/1ph/50
Puissance électrique	kW	1,5	2,8
Courant nominal	A	6,9	12,6
Protection du boîtier électronique		IP55	IP55
Tuyau d'évacuation des gaz de combustion	Ømm	200	200
Diamètre de la sortie d'air	mm	4 x 270 1 x 600	4 x 320 1 x 720
Dimensions du produit (L x l x H)	mm	1790 x 880 x 1360	2200 x 985 x 1620
Dimensions du boîtier (L x l x H)	mm	1730 x 755 x 1325	2150 x 840 x 1560
Poids net/brut	kg	270/300	380/410

*compatible avec InfoAir