

AGSX**AGSX/C (VENTILATEUR CENTRIFUGE)
SOUFFLAGE PAR GAINES**

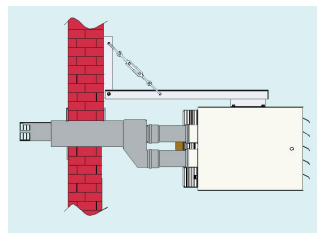
AGSX (standards) : équipés d'un ventilateur hélicoïde, ils sont prévus pour le chauffage direct des locaux, sans réseau de gaines.

AGSX/C : équipés d'un ventilateur centrifuge, ils sont prévus pour le soufflage par l'intermédiaire d'un réseau de gaines ou pour le raccordement à un conduit d'aspiration d'air neuf extérieur.

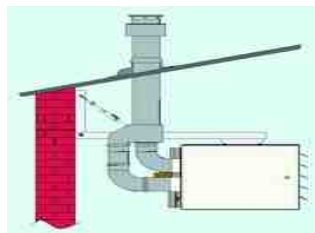


- Brûleurs atmosphériques à 2 allures
- Ventilateurs silencieux
- Leur commande par fil pilote permet de gérer à partir d'un seul thermostat jusqu'à 6 appareils
- Échangeur de chaleur à haut rendement
- Dans le cas d'installation groupée, seule une partie des générateurs ou un seul d'entre eux peut être mis en service pour chauffer une zone donnée
- Contrôle de flamme permanent par ionisation
- Sécurité de surchauffe à réarmement
- Airstats de commande brûleur et ventilation
- Les AGSX et AGSX/C peuvent être raccordés pour l'évacuation des fumées en toiture ou en façade grâce aux kits prévus pour cela (voir schémas).

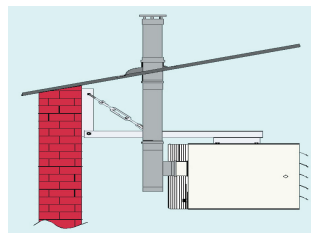
Caractéristiques	Unités	AGSX 25H	AGSX 35H	AGSX 45H	AGSX 60H	AGSX 80H
Puissance calorifique maxi	kW	20	34	50	60	80
Puissance calorifique mini	kW	14,8	25,2	37,0	44,4	59,2
Débit d'air à 50°C	m³/h	2.100	3.500	5.500	6.500	8.800
Portée du jet d'air	m	12	23	28	28	28
Rendement à puissance maxi	%	92	92	92	92	92
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Puissance électrique	W	300	320	500	580	750
Débit gaz à 15°C : Naturel G20 (20 mbar)	m³/h	2,12	3,6	5,29	6,35	8,47
Débit gaz à 15°C : Propane G31 (37 mbar)	kg/h	1,56	2,66	3,91	4,69	6,25
Niveau sonore à 5 m	dB(A)	43	46	56	54	53
Taille du produit (L x P x H)	mm	1040 x 800 x 460	1040 x 820 x 510	1040 x 840 x 700	1120 x 840 x 820	1120 x 840 x 1080
Diamètre prise air brûleur	mm	125	125	130	130	130
Diamètre sortie fumées	mm	80	80	130	130	130
Raccordement gaz	Pouce	½	½	½	¾	¾
Poids	kg	82	92	125	152	194



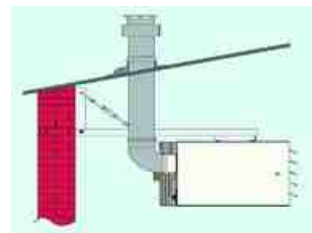
C12 : AGSX 14H à 80H.
Ventouse concentrique murale



C32 : AGSX 50H à 80H.
Ventouse concentrique toiture



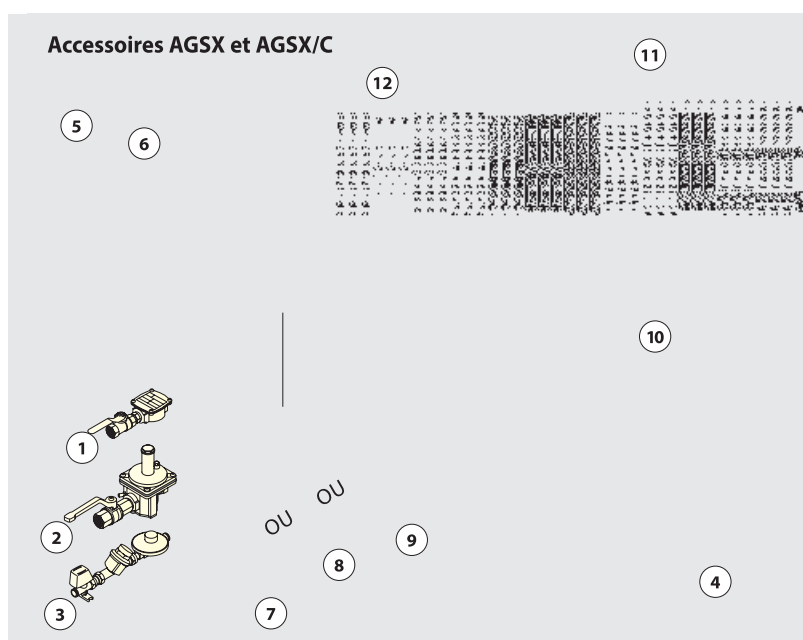
B22 : tous modèles
Évacuation toiture simple



C32 : AGSX 14H à 34H.
Ventouse concentrique toiture

Options

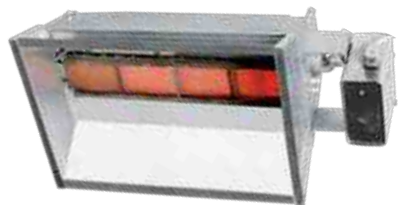
- ① Kit gaz naturel 20 mbar (filtre + vanne).
- ② Kit gaz propane 1,5 bar (détendeur + filtre + vanne).
- ③ Kit gaz naturel 300 mbar (détendeur + filtre + vanne).
- ④ Console murale de suspension simple.
- ⑤ Kit de fixation sur IPN pour console orientable.
- ⑥ Console murale de suspension, orientable AGSX et AGSX/C 20 à 50.
- ⑦ Thermostat d'ambiance étanche.
- ⑧ Thermostat avec interrupteur Marchet/Arrêt, et réarmement à distance du coffret de sécurité.
- ⑨ Thermostat avec interrupteur Marchet/Arrêt, réarmement à distance du coffret de sécurité et programmeur hebdomadaire intégré.
- ⑩ Plénum pour raccordement gaine circulaire (AGSX/C).
- ⑪ Caisson de reprise d'air (en série sur AGSX/C).
- ⑫ Grille pare pluie pour caisson de reprise (AGSX/C).



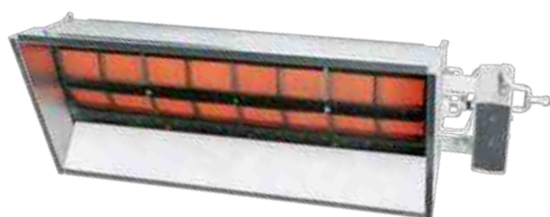
Caractéristiques	Unités	AGSX 27C	AGSX 34C	AGSX 50C	AGSX 60C	AGSX 80C
Puissance calorifique maxi	kW	27	34	50	60	80
Puissance calorifique mini	kW	20	25,2	37	44,4	59,2
Débit d'air à 50°C	m³/h	2.300	3.150	4.950	6.050	8.700
Pression d'air utile	Pa	90	130	130	130	130
Élévation de température (ΔT)	°C	26,2	26,4	24,7	25,4	24,7
Rendement à puissance maxi	%	92	92	92	92	92
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Puissance électrique	W	900	920	1350	1700	2400
Débit gaz à 15°C : Naturel G20 (20 mbar)	m³/h	2,86	3,6	5,29	6,35	8,47
Débit gaz à 15°C : Propane G31 (37 mbar)	kg/h	2,11	2,66	3,91	4,69	6,25
Taille du produit (L x P x H)	mm	1040 x 1160 x 460	1040 x 1260 x 510	1040 x 1260 x 700	1120 x 1260 x 825	1120 x 1600 x 825
Diamètre prise air brûleur	mm	125	125	130	130	130
Diamètre sortie fumées	mm	80	80	130	130	130
Raccordement gaz	Pouce	½	½	½	¾	¾
Poids	kg	117	125	165	180	260



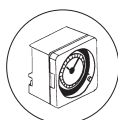
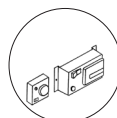
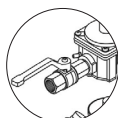
RL

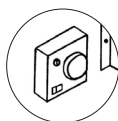


RL/2



Options


Thermostat à sonde résultante

Minuterie et horloge

Coffret de régulation
avec sondes et horloge
thermostatique pour
piloter jusqu'à 4 zones

Kits gaz naturel ou gaz propane

Flexibles d'alimentation gaz

Sélecteur de puissance pour versions multi brûleur


- Suspendus - hauteur comprises entre 3 et 10 mètres
- Panneaux céramiques alvéolaires de grande qualité - la combustion du gaz atteint une température de près de 1000°C à la surface des panneaux
- Le rayonnement infrarouge des RL chauffe directement les personnes et les objets
- Livrés entièrement montés
- Compacts et légers
- Allumage électronique
- Contrôle de flamme permanent par ionisation
- Les RL peuvent également être pilotés par un coffret de régulation pouvant commander 30 appareils et gérer jusqu'à 4 zones de chauffage différenciées

SURFACE ÉCLAIRÉE	HAUTEUR D'INSTALLATION EN MÈTRES						
	4	5	6	7	8	9	10
Installé en pluie (non incliné)	5,2 x 5,2	6,5 x 6,5	7,8 x 7,8	9,1 x 9,1	10,5 x 10,5	11,8 x 11,8	13 x 13
Incliné de 25°	5,2 x 6,4	6,5 x 8	7,8 x 9,6	9,1 x 11,2	10,5 x 12,8	11,8 x 14,4	13 x 16

Pour calculer la puissance nécessaire au M² en fonction de la destination du bâtiment, se reporter en page 5 (calcul de la puissance pour le chauffage des surfaces)

Hauteur (m)	RL 1 ALLURE						RL 2 ALLURES					
	RL7		RL 11		RL 14		RL 22		RL 29		RL 14/2	
	H	25°	H	25°	H	25°	H	25°	H	25°	H	25°
3		V										
3,5	V	V		V								
4	V	V	V	V		V					V	V
5	V		V	V	V	V	V				V	V
6			V	V	V	V	V	V			V	V
7					V	V	V	V	V	V	V	V
8						V	V	V		V		V
9							V	V				V
10							V	V				V

Caractéristiques	Unités	RL 7	RL 11	RL 14	RL 22	RL 29	RL 14-2	RL 22-2	RL 29-2
Brûleur		1 allure	1 allure	1 allure	1 allure	1 allure	2 allures	2 allures	2 allures
Puissance de chauffage	kW	6,2	9,75	12,8	19,5	25,7	12,4	19,5	25,7
Pression d'alimentation gaz : Gaz propane (G31)	mbar	Non	37	37	37	37	Non	37	37
Pression d'alimentation gaz : Gaz naturel (G20)	mbar	20	20	20	20	20	20	20	20
Pression d'alimentation gaz : Gaz naturel (G25)	mbar	25	25	25	25	25	25	25	25
Consommation gaz maxi à 15 °C : Gaz propane (G31)	kg/h	Non	0,76	1	1,52	2	Non	1,52	2
Consommation gaz maxi à 15 °C : Gaz naturel (G20)	m³/h	0,66	1,03	1,36	2,06	2,72	1,31	2,06	2,72
Consommation gaz maxi à 15 °C : Gaz naturel (G25)	m³/h	0,76	1,2	1,57	2,4	3,16	1,52	2,4	3,16
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Taille du produit (L x H x P)	mm	602 x 213 x 315	871 x 213 x 315	114 x 213 x 315	871 x 213 x 435	114 x 213 x 435	602 x 213 x 435	871 x 213 x 435	114 x 213 x 435
Poids	kg	11	13	15	18,5	22	15	18,5	22



GTS 23N
GTS 36N
GTS 47CV

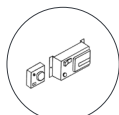
Options



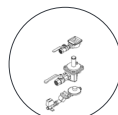
Thermostat à sonde résultante



Flexible gaz pour industrie



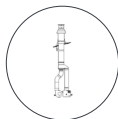
Coffret de régulation centralisée



Kit gaz:
naturel 20 mbar
naturel 300 mbar
propane 1,5 bar
(sauf GTS 47CV)



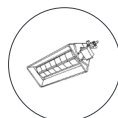
Flexible gaz pour ErP



Kit évacuation fumées en toiture



Kit évacuation ventouses murales ou toiture



Grille pare-balls



- Installés à des hauteurs comprises entre 4,5 et 9m
- Rayonnement infrarouge
- Produisent leur chaleur en silence, sans aucun déplacement d'air ou de poussière
- Le fonctionnement des GTS peut être piloté de façon manuelle (interrupteur) ou automatique grâce à la régulation de la température par thermostat à sonde résultante ou coffret de régulation (options)
- Brûleur doté d'un allumage haute tension
- Sécurité par ionisation et pressostat, double électrovanne et boîte de contrôle
- Rendement élevé (91%) limite leur consommation de gaz au minimum
- Suspendus - pour le chauffage de zones ou de postes de travail, de locaux de grands volumes, non isolés ou ouverts sur l'extérieur, aux quais de chargement, aux gymnases

Modèle	GTS 23N		GTS 36N		GTS 47CV	
Hauteur	Surface	Puissance	Surface	Puissance	Surface	Puissance
Montage horizontal						
4,5 M	7,4 x 9	315 W/M ²				
5 M	7,7 x 10	300 W/M ²			11,5 X 15	270 W/M ²
6 M	8,2 x 12	215 W/M ²	8,7 x 12	300 W/M ²	13,8 x 18	190 W/M ²
7 M	13,5 x 11,5	135 W/M ²	9,3 x 14	235 W/M ²	16 x 21	140 W/M ²
8 M			9,8 x 16	195 W/M ²		
9 M			10,3 x 18	165 W/M ²		
Montage incliné à 30°						
4,5 M	7,1 x 8,6	345 W/M ²				
5 M	7,7 x 10,7	250 W/M ²			14 x 15	270 W/M ²
6 M	8,2 x 12,9	195 W/M ²	8,7 x 12,9	270 W/M ²	16 X 18	160 W/M ²
7 M	13 x 11	145 W/M ²	9,3 x 15	220 W/M ²		
8 M			9,8 x 17,2	180 W/M ²		

Caractéristiques	Unités	GTS 23 N	GTS 36 N	GTS 47 CV
Puissance calorifique	kW	22,4	35,5	52
Pression d'alimentation gaz : Propane (G31)	mbar	37	37	NON
Pression d'alimentation gaz : Naturel (G20)	mbar	20	20	20
Pression d'alimentation gaz : Naturel (G25)	mbar	25	25	25
Consommation gaz : Propane (G31)	kg/h	1,56	2,5	NON
Consommation gaz : Naturel (G20)	m ³ /h	2,12	3,39	4,6
Consommation gaz : Naturel (G25)	m ³ /h	2,46	3,94	5,4
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Puissance électrique	W	100	120	140
Diamètre raccordement fumées	mm	80	100	100
Taille du produit (L x l x H)	mm	5409 x 604 x 278	7609 x 604 x 284	9460 x 650 x 420
Poids	kg	70	100	153



CALIS

CALIS



OPTION EAU GLACÉE
(BAC DE RÉCUPÉRATION +
GRILLE PAR GOUTTELETTE)

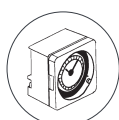


- Destinés à être positionnés au mur ou suspendus
- Raccordement sur un circuit d'eau chaude (chauffage) ou d'eau glacée (climatisation)
- Ne nécessitent aucun conduit de cheminée
- Ils peuvent être alimentés par l'eau chaude fournie par une chaudière ou une pompe à chaleur, ou par de l'eau glacée alimentée par un groupe frigorifique ou une pompe à chaleur (option)
- Batteries basse pression dotées d'un échangeur aluminium et cuivre à 2 ou 3 rangs
- Faible niveau sonore - ventilateur hélicoïde à faible vitesse de rotation avec possibilité d'ajuster le débit d'air
- Grille de soufflage avec lames horizontales orientables
- Pour chauffage, à la mise hors gel ou au rafraîchissement des locaux industriels, gymnases, locaux commerciaux et tertiaires, hall d'exposition, entrepôts de logistique, ateliers, garages, salles de spectacle, locaux de réception

Options



**Thermostat à sonde
résultante**



**Minuterie et
horloge**

PUISSANCES ET TEMPÉRATURES DE SOUFFLAGE EN CHAUFFAGE (pour température de reprise d'air 15°C)

Température d'eau		CALIS 320	CALIS 330	CALIS 331	CALIS 420	CALIS 430	CALIS 530	CALIS 630
90°C	Puissance KW	17,4	22,2	27	32	40,4	56,5	80,4
	Température de soufflage °C	43,3	53,5	49,5	39,5	49,5	47,6	48,2
70°C	Puissance KW	11,1	14,3	17,3	20,7	26,4	36	53,1
	Température de soufflage °C	33,1	39,8	37,1	30,8	37,6	35,8	36,9
50°C	Puissance KW	7,6	9,7	11,8	14,1	17,9	24,5	35,8
	Température de soufflage °C	27,3	31,8	30	25,8	30,3	29,2	29,8

PUISSANCES ET TEMPÉRATURES DE SOUFFLAGE EN RAFFRAÎCHISSEMENT

Température d'eau		CALIS 320	CALIS 330	CALIS 331	CALIS 420	CALIS 430	CALIS 530	CALIS 630
7°C	Puissance KW	6,2	8,2	9,8	9,4	15	19,2	31,7
	Température de soufflage °C	21,5	19,4	20,3	22	19,9	20,5	20,2

Caractéristiques	Unités	CALIS 320	CALIS 330	CALIS 331	CALIS 420	CALIS 430	CALIS 530	CALIS 630
Débit d'air	m³/h	1.815	1.700	2.310	3.855	3.450	5.100	7.150
Débit d'eau	m³/h	0,17	0,22	0,32	0,38	0,48	0,67	0,94
Perte de charge eau	Kpa	1,2	1,0	2,1	6,6	5,2	2,5	12,2
Diamètre raccordement eau	Pouce	¾	¾	¾	1	1	1	1¼
Alimentation électrique	V	230	230	230	380	230	380	380
Puissance électrique	W	90	90	150	200	230	330	500
Niveau sonore	dB(A)	42	43	44	48	50	50	53
Taille du produit (L x P x H)	mm	615 x 460 x 490	615 x 460 x 490	615 x 460 x 490	720 x 480 x 570	720 x 480 x 570	805 x 480 x 655	915 x 505 x 735
Poids sans eau	kg	25	25	25	41	41	50	53



FARM HORIZONTAL



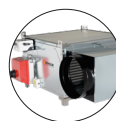
FARM VERTICAL

- Installation en position verticale ou horizontale
- Carrosserie en acier galvanisé résistante à la corrosion
- Robuste châssis structurel complet
- Panneaux de carrosserie fixés par boulons et inserts
- Chambre de combustion et échangeur en acier inoxydable
- Armoire électrique étanche IP65 centralisant les commandes
- Ventilateurs IP55 à grands débits d'air
- Brûleurs éprouvés à la pointe des techniques de combustion, sécurité et économie
- Principaux composants raccordés par des connecteurs rapides IP68
- Sécurités de surchauffe
- Refroidissement automatique du générateur en fin de cycle
- Contrôle de flamme permanent
- D'un rapport prix/performances des plus intéressants, les FARM sont recommandés pour la mise hors gel ou le chauffage des serres, des ateliers, des garages ou des bâtiments de stockage, l'installation en chaufferie pour le chauffage des ErP ainsi que pour l'intégration dans des process pour chauffer ou sécher
- Ces chauffages peuvent fonctionner au biocarburant HVO 100, au diesel, au GNR ou au fioul domestique

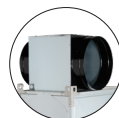
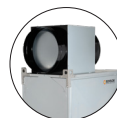
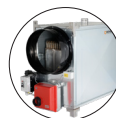
Caractéristiques	Unités	FARM 95	FARM 115	FARM 155	FARM 190	FARM 240
Puissance de chauffage	kW	85,6	110,4	144,7	185,5	235,7
Débit d'air	m³/h	7.000	8.500	11.000	12.000	16.200
Pression d'air disponible	Pa	200	200	200	200	200
Élévation de température (ΔT)	°C	48	52	52	61	58
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Puissance électrique	W	670	1.119	1.570	1.550	2.550
Combustible	Type	Fioul, gasoil, GNR, gaz propane ou gaz naturel	Fioul, gasoil, GNR, gaz propane ou gaz naturel	Fioul, gasoil, GNR, gaz propane ou gaz naturel	Fioul, gasoil, GNR, gaz propane ou gaz naturel	Fioul, gasoil, GNR, gaz propane ou gaz naturel
Consommation fioul	kg/h	6,77	8,74	11,45	14,68	18,65
Consommation gaz propane	kg/h	6,1	8,08	10,53	13,59	17,17
Consommation gaz naturel	m³/h	7,9	10,43	13,66	17,38	22,09
Diamètre cheminée	mm	153	153	200	200	200
Poids	kg	199	122	158	163	233


1 sortie d'air frontale
(de série)


1 sortie d'air latérale



2 sorties d'air latérales


1 sortie d'air supérieure
verticale

2 sorties d'air supérieures
latérales

2 sorties d'air supérieures
longitudinales

1 sortie d'air frontale (de
série)

Kit quatre pieds de
surélévation


Kit chariot mobile


Raccord reprise d'air
ventilateur avec registre
de réglage entrée air neuf

Armoire de commande
IP65 avec connecteurs
rapides

Quatre anneaux de
suspension inox

Brûleur avec
prédisposition snorkel

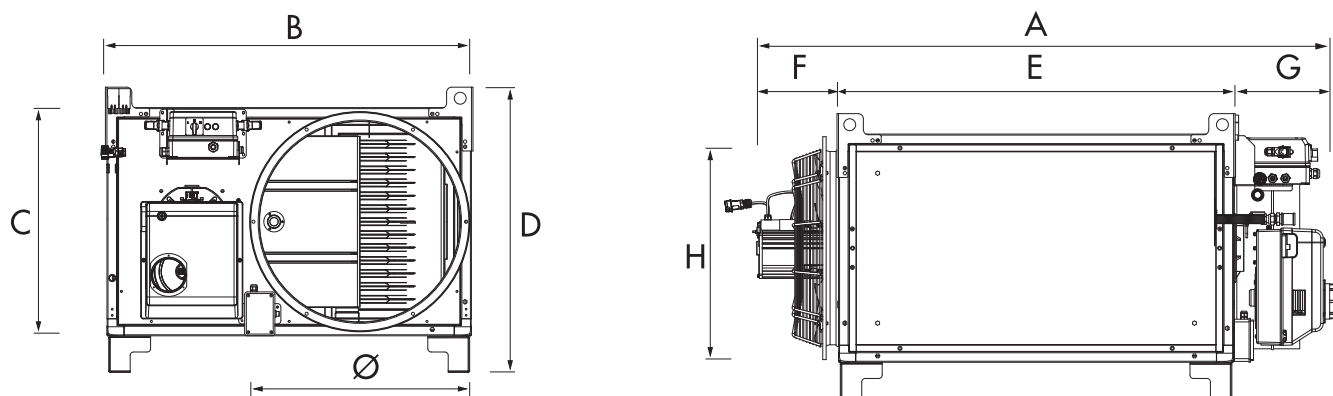

Quatre pieds inox


Tête de soufflage simple
déflexion

Options

Options	FARM 95	FARM 115	FARM 155	FARM 190	FARM 240
Version 380 V~3N 50 Hz	Non	Non	Oui	Oui	Oui
Départ 1 voie frontale (en série)	1 x 450 mm	1 x 500 mm	1 x 600 mm	1 x 650 mm	1 x 700 mm
Départ 1 voie latérale ou supérieure	Oui - 1 x 450 mm	Oui - 1 x 500 mm	Oui - 1 x 600 mm	Oui - 1 x 650 mm	Oui - 1 x 700 mm
Départ 2 voies latérales ou supérieures	Oui - 2 x 400 mm	Oui - 2 x 400 mm	Oui - 2 x 500 mm	Oui - 2 x 500 mm	Oui - 2 x 600 mm
Kit de reprise d'air ventilateur	Oui - 505 mm	Oui - 565 mm	Oui - 625 mm	Oui - 625 mm	Oui - 715 mm
Kit de reprise d'air brûleur	Oui - 100 mm	Oui - 100 mm	Oui - 100 mm	Oui - 100 mm	Oui - 150 mm
Kit mobilité	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Kit pieds hauteur 70 cm	Oui	Oui	Oui	Non	Non
Thermostat d'ambiance étanche	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Horloge thermostatique	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Minuterie 0/24 H	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Gaines de soufflage souples	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Gaines de soufflage rigides	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Gaines de soufflage polyane perforées	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Adaptateur pour gaine polyane	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Accessoires de cheminée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Filtre fioul réchauffeur	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui

Dimensions



Options	FARM 95	FARM 115	FARM 155	FARM 190	FARM 240
A	1394	1518	1660	1770	1985
B	910	950	1081	1141	1311
C	571	601	671	691	771
D	738	768	839	859	939
E	940	1070	1171	1281	1471
F	205	199	241	241	267
G	249	249	249	249	249
H	505	565	625	625	715
Ø	450	500	600	650	700



F 30
F 60
F 80

**ErP
2021**



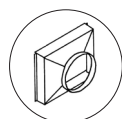
**Panneau de
commande**



Échangeur de chaleur

- Grand réservoir de fioul intégré
- Brûleur intégré avec contrôle électronique de la flamme et coupure par cellule photoélectrique
- Thermostat de sécurité pour le ventilateur avec réarmement automatique
- Interrupteur été-hiver pour ventilation uniquement
- Ventilateur centrifuge
- Chambre de combustion en acier inoxydable
- Échangeur de chaleur bi-circuit haute efficacité
- Grandes portes d'inspection pour un nettoyage facile
- Thermostat intégré
- Ces chauffages peuvent fonctionner au biocarburant HVO 100, au diesel, au GNR ou au fioul domestique

Options (sur demande)



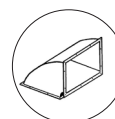
Adaptateur de soufflage pour gaines circulaires
F 30, F 60 - Ø500mm
F 80 - Ø600mm



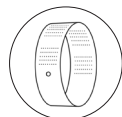
Adaptateur de soufflage 2 voies
F 30, F 60 - 2xØ400mm
F 80 - 2 x Ø500mm



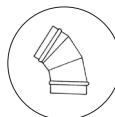
Tête de soufflage pivotante à 360° pour F30 et F60



Plénum pour raccordement sur gaines de soufflage rectangulaires



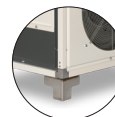
Adaptateur de reprise d'air
F 30 - Ø505mm
F 60 - Ø565mm
F 80 - Ø625mm



Gaines de soufflage



Éléments de cheminée



Kit de 4 pieds
Hauteur 11 cm

Caractéristiques	Unités	F 30	F 60	F 80
Puissance de chauffage	kW	27,55	59,63	79,88
Débit d'air	m³/h	2.700	6.000	7.800
Rendement	%	94,13	93,58	94,08
Consommation	kg/h	2,18	4,71	6,32
Pression d'air utile	Pa	150	150	150
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Puissance électrique totale	W	690	1.360	1.800
Contenance réservoir	l	80	110	110
Élévation de température du flux d'air (ΔT)	°C	31	37,5	31
Diamètre raccordement cheminée	mm	153	153	153
Dimensions du produit (L x P x H)	mm	1010 x 530 x 1745	1045 x 600 x 1920	1400 x 640 x 2090
Poids net	kg	161	212	291



SP 30
SP 60

ErP
2021

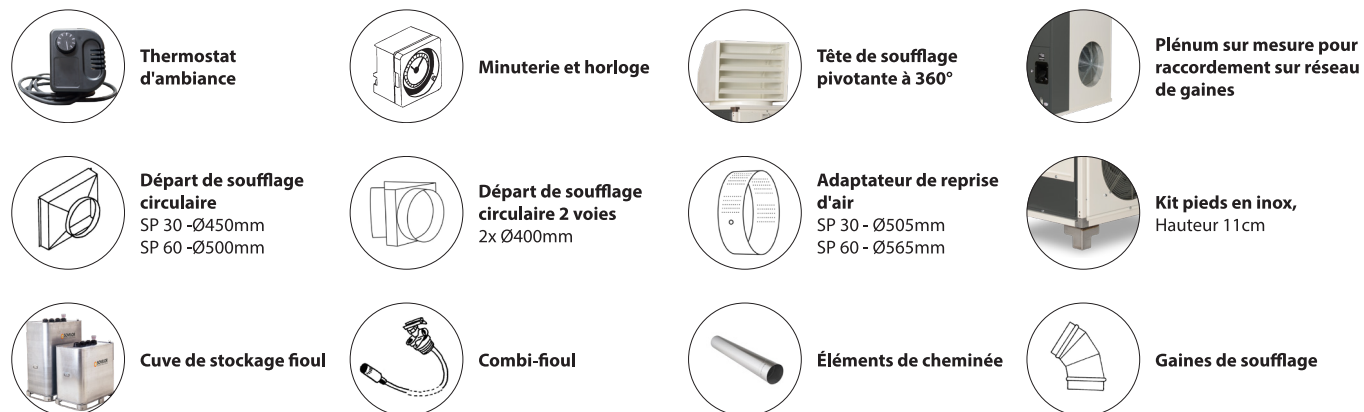


- Brûleur fioul monté en série
- Plenum de soufflage à 4 côtés avec ailettes directionnelles
- Structure tubulaire complète pour une grande rigidité
- Chambre de combustion en acier inoxydable avec échangeur de chaleur à haut rendement
- Armoire électrique intégrée avec protections, voyants lumineux et sélecteur
- Panneaux de carrosserie doublés
- Ventilateur centrifuge haute pression à double aspiration
- Interrupteur été-hiver pour la ventilation uniquement
- Ils sont parfaitement adaptés au chauffage ou à la mise hors gel de garages, ateliers, entrepôts, bâtiments d'élevage
- Ces chauffages peuvent fonctionner au biocarburant HVO 100, au diesel, au GNR ou au fioul domestique



Options : Tête de soufflage
pivotante à 360° et kit de
pieds inox

Options (sur demande)



Caractéristiques	Unités	SP 30	SP 60
Puissance calorifique	kW	27,55	59,53
Débit d'air	m³/h	2.700	6.000
Rendement	%	93,9	93,6
Consommation	kg/h	2,18	4,7
Pression d'air utile	Pa	150	150
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50
Puissance électrique	W	690	1.360
Diamètre raccord cheminée	mm	153	153
Dimensions du produit (L x P x H)	mm	511 x 935 x 1605	580 x 955 x 1800
Poids	kg	115	153



**ErP
2021**

SF



SF/H - version horizontale

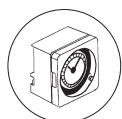


- Monoblocs verticaux ou horizontaux
- Livrés avec ou sans brûleur fioul, gaz propane ou gaz naturel
- Ventilateur centrifuge haute pression à double aspiration
- Débit d'air élevé
- Chambre de combustion d'épaisseur 2 mm à retour de flamme
- Fond de chambre renforcé en acier inoxydable réfractaire
- Echangeur de chaleur avec turbulateurs de fumées en acier inoxydable
- Carrosserie en tôle électro-zinguée prélaquée de 10/10 mm d'épaisseur
- Isolation thermique des panneaux
- Tableau électrique étanche intégré
- Trappes de visite pour faciliter l'entretien de l'ensemble foyer/échangeur et le collecteur de fumées
- Bi-thermostat "fan-limit" doublé d'un thermostat de surchauffe indépendant
- Ces chauffages peuvent fonctionner au biocarburant HVO 100, au diesel, au GNR ou au fioul domestique

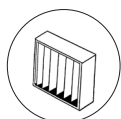
Options (sur demande)



Thermostat d'ambiance



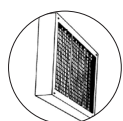
Minuterie et horloge



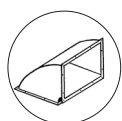
Plenum avec têtes de soufflage directionnelles
(de 2 à 9 selon modèle)



Kit pour installation en plein air



Caisson de filtration d'air



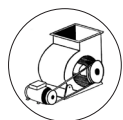
Plenum de raccordement pour gaines



Gainex de soufflage



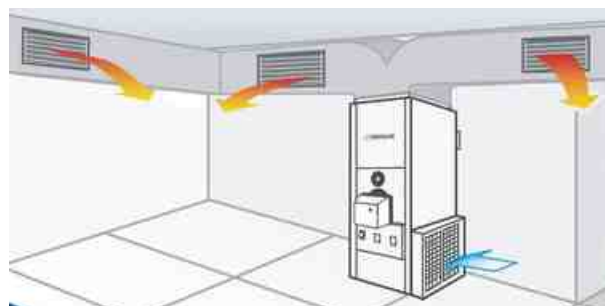
Éléments de cheminée



Ventilation à 2 vitesses



Soufflage direct



Soufflage par réseau de gaines

Caractéristiques	Unités	SF 70	SF 95	SF 130	SF 190	SF 260	SF 360	SF 500
Puissance de chauffage	kW	60,7	92	115,9	185,8	232,6	348,8	465,1
Débit d'air	m³/h	4.300	5.800	7.800	11.100	15.000	20.250	31.000
Pression air disponible	Pa	100	160	180	200	200	180	240
Consommation : Fioul	kg/h	5,1	7,7	9,8	15,6	19,6	29,4	39,2
Consommation : Gaz naturel (G20)	m³/h	6,4	9,7	12,3	19,6	24,6	36,8	49,1
Consommation : Gaz propane (G31)	kg/h	4,7	7,2	9	14,5	18,1	27,2	36,3
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	380/tripha./50	380/tripha./50	380/tripha./50	380/tripha./50	380/tripha./50	380/tripha./50
Puissance électrique*	W	740	1.100	1.500	3.000	4.000	2 x 3.000	2 x 4.000
Niveau sonore à 1,5 m	dB(A)	65	66	67	71	73	73	73
Ventilateur	pcs	1	1	1	1	1	2	2
Portée du jet d'air	m	17	20	24	35	50	65	75

* Sans brûleur

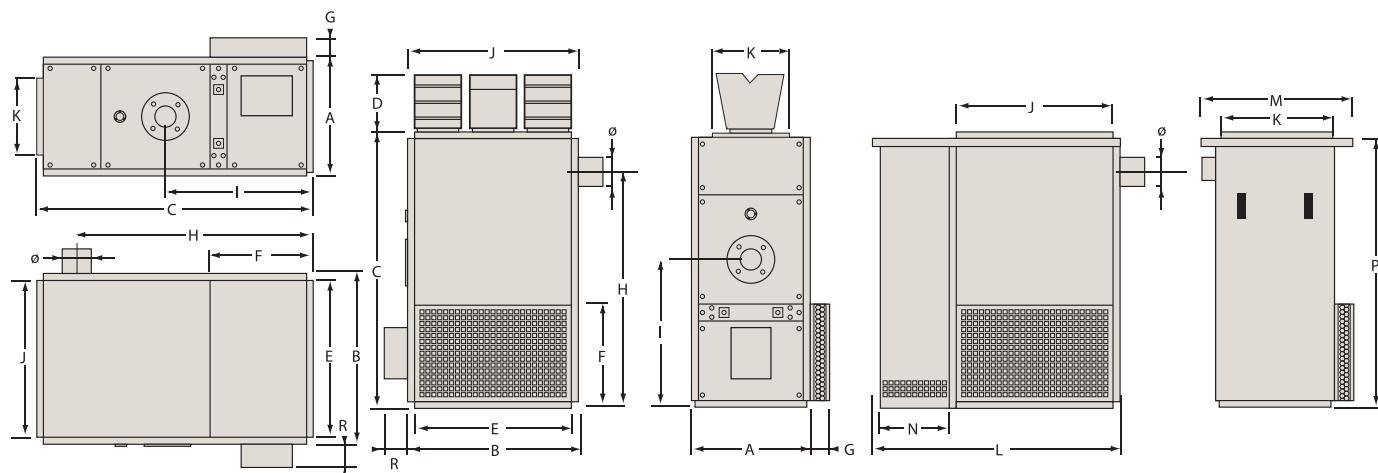
De SF 70 à SF 500 : livraison en un seul bloc

Caractéristiques	Unités	SF 600	SF 700	SF 900	SF 1200
Puissance de chauffage	kW	581,4	697,7	872	1,163
Débit d'air	m³/h	35.000	43.500	53.000	72.000
Pression air disponible	Pa	200	200	180	200
Consommation : Fioul	kg/h	49	58,8	73,5	98
Consommation : Gaz naturel (G20)	m³/h	61,4	73,7	92,1	122,9
Consommation : Gaz propane (G31)	kg/h	45,4	54,5	68,1	90,8
Alimentation électrique	V/Hz	380/tripha./50	380/tripha./50	380/tripha./50	380/tripha./50
Puissance électrique*	W	2 x 4.000	2 x 5.500	2 x 7.500	3 x 7.500
Niveau sonore à 1,5 m	dB(A)	73	74	74	70
Ventilateur	pcs	2	2	2	3
Portée du jet d'air	m	80	87	95	110

* Sans brûleur

Du SF 600 au SF 1200 : livraison en 2 éléments à assembler sur site (élément combustion + élément ventilation)

Dimensions



Versions horizontales

Versions verticales (standard)

Versions extérieures (sans plénum)

mm	SF 70	SF 95	SF 130	SF 190	SF 260	SF 360	SF 500	SF 600	SF 700	SF 900	SF 1200
A	760	760	760	960	960	1.160	1.160	1.360	1.360	1.360	1.360
B	950	1.150	1.150	1.290	1.490	1.760	2.160	2.530	2.530	3.030	3.930
C	1.760	1.860	1.860	2.050	2.050	2.390	2.390	3.100	3.100	3.100	3.100
D	425	425	425	530	530	530	530	530	530	535	535
E	730	930	930	1.070	1.270	1.540	1.940	2.310	2.310	2.720	3.620
F	500	600	600	700	700	800	800	950	950	950	950
G	160	160	160	160	160	160	160	180	180	180	180
H	1.395	1.490	1.490	1.775	1.775	2.120	2.120	2.730	2.730	2.730	2.730
I	1.010	1.105	1.105	1.290	1.290	1.460	1.460	1.850	1.850	1.850	1.850
J	800	1.000	1.000	1.160	1.360	1.490	1.990	2.080	2.080	2.890	3.790
K	500	500	500	600	600	800	800	1.100	1.100	1.100	1.100
L	-	1.650	1.650	1.920	2.120	2.550	2.950	3.650	3.650	4.150	5.050
M	-	830	830	1.050	1.050	1.250	1.250	1.450	1.450	1.450	1.450
N	-	460	460	590	590	750	750	980	980	980	980
P	-	1.795	1.795	1.985	1.985	2.280	2.280	3.025	3.025	3.025	3.025
R	200	200	200	200	200	200	200	300	300	300	300
Ø*	160*	160*	160*	200	200	250	250	300	300	350	350
Poids kg**	305	380	385	610	710	910	1.010	1.660	1.690	1.900	2.300

* Standard cheminée Ø153

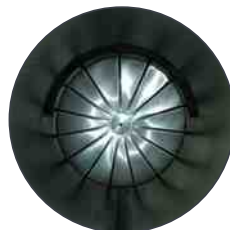
** Sans brûleur



Foyer de combustion
garanti 5 ans, épaisseur
2mm



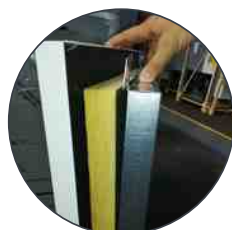
Groupe moto-
ventilateur avec
châssis



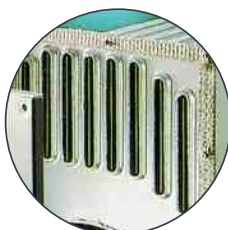
Fond de chambre
renforcé



Tableau électrique
IP44 avec protections



Isolation thermique
des panneaux

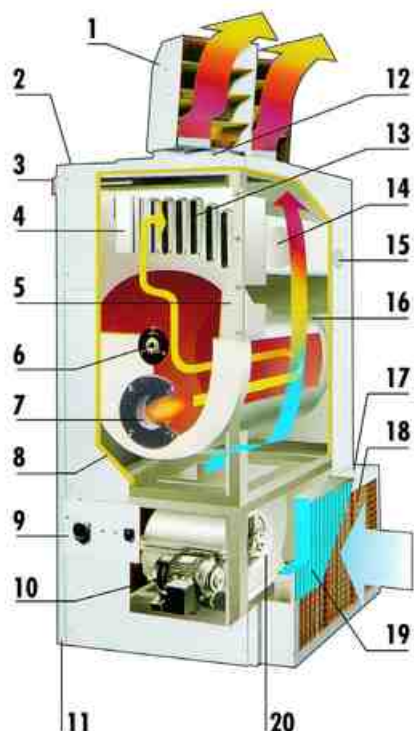


Trappe de visite
échangeur



Caisson de
filtration (option)

Éléments standard du SF



1. Soufflage
Par plénum à têtes de soufflage directionnelles à 360° ou par réseau de gaines
2. Airstat de régulation
3. Airstat "Fan-Limit"
4. Turbulateurs
5. Trappe de visite échangeur
6. Oeilleton de contrôle
7. Plaque d'adaptation brûleur
8. Isolation
9. Tableau de commande
10. Moteur de ventilation
11. Jaquette
12. Cadre de départ
Pour adaptation d'un caisson de soufflage ou départ de gaine (voir cotes J et K)
13. Échangeur
14. Collecteur de fumée
15. Trappe de visite du collecteur
16. Chambre de combustion. Garantie 5 ans.
17. Caisson-filtre (en option) adaptable de part et d'autre du générateur
18. Grille d'aspiration
19. Filtre d'aspiration (en option)
20. Ventilateur



SF/HP 136
SF/HP 236

**ErP
2021**

- Ventilateur centrifuge haute pression à double aspiration
- Large palette de combinaisons permettant d'apporter à chaque besoin la solution la plus adaptée et la plus efficace
- Chambres de combustion avec échangeur de chaleur à haut rendement
- Brûleurs à 2 allures afin d'adapter au mieux la puissance calorifique des générateurs en fonction des besoins
- Le gabarit imposant des SF/HP impose leur livraison en plusieurs parties à assembler sur site
- Version verticale en standard : si nécessaire, ils peuvent être réalisés en version horizontale
- De même, les configurations de soufflage et d'aspiration d'air peuvent être aménagées pour répondre aux demandes spécifiques
- Caisson brûleur avec porte pour l'installation directe en plein air
- Les aérothermes SF/HP SPORT ont été spécialement développés pour le chauffage des terrains de sport couverts. Ils sont entièrement carénés et sont conçus pour être installés à demeure en pleine air. Pour tout renseignement complémentaire, contactez-nous.
- Ces chauffages peuvent fonctionner au biocarburant HVO 100, au diesel, au GNR ou au fioul domestique



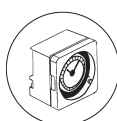
SF/HP 342
SF/HP 495
SF/HP 630

Les SF/HP sont particulièrement adaptés pour le chauffage et la ventilation des process industriels, la compensation d'air chaud dans les locaux dotés d'extraction d'air, les bâtiments de traitement de surface, les locaux de séchage, les cabines de peinture et le chauffage avec distribution par réseau de gaines à fortes contraintes.

Options (sur demande)



Filtres à poches G4
(1 filtre par ventilateur)



**Réglage de la pression
et du débit d'air**
(1 registre par ventilateur)



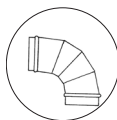
**Plenum de soufflage
sur mesure**



**Compartiment brûleur
pour installation
extérieure**



Éléments de cheminée



Conduits de soufflage



Câble de rallonge 10m

Caractéristiques	Unités	SF 136	SF 136	SF 236	SF 236	SF 236	SF 236	SF 236
Type		HP 1	HP 2	HP 1	HP 2	HP 3	HP 4	HP 5
Puissance de chauffage	kW	150	150	260	260	260	260	260
Puissance électrique	Type	380	380	380	380	380	380	380
Nombre de ventilateurs x puissance du ventilateur	No. x kW	1 x 4	1 x 5,5	1 x 4	1 x 5,5	1 x 7,5	1 x 9,2	1 x 11
Consommation max. : Fioul	kg/h	12,7	12,7	21,9	21,9	21,9	21,9	21,9
Consommation max. : Gaz propane (G31)	kg/h	10,7	10,7	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6
Consommation max. : Gaz naturel (G20)	m³/h	14,3	14,3	24,8	24,8	24,8	24,8	24,8
Débit d'air	m³/h	15.000	19.000	16.000	20.000	24.000	26.000	29.000
Pression disponible	Pa	150	200	150	200	250	250	250
Élévation (DT)	°C	15-26	15-20,6	21,2-42,3	17-33,9	15-28,3	15-26,1	17,6-23,4
Dimensions du produit (L x l x H)	mm	1500 x 1200 x 3410	1500 x 1200 x 3410	1500 x 1200 x 3410	1500 x 1200 x 3410	1500 x 1200 x 3410	1500 x 1200 x 3410	1500 x 1200 x 3410
Poids	kg	740	750	760	775	772	810	820

Caractéristiques	Unités	SF 342	SF 342	SF 342	SF 342	SF 342
Type		HP 1	HP 2	HP 3	HP 4	HP 5
Puissance de chauffage	kW	380	380	380	380	380
Puissance électrique	Type	380	380	380	380	380
Nombre de ventilateurs x puissance du ventilateur	No. x kW	2 x 4	2 x 5,5	2 x 7,5	2 x 9,2	2 x 11
Consommation max. : Fioul	kg/h	32,1	32,1	32,1	32,1	32,1
Consommation max. : Gaz propane (G31)	kg/h	27,1	27,1	27,1	27,1	27,1
Consommation max. : Gaz naturel (G20)	m³/h	336,2	36,2	36,2	36,2	36,2
Débit d'air	m³/h	32.000	40.000	48.000	52.000	58.000
Pression disponible	Pa	150	200	250	250	250
Élévation (DT)	°C	15,3-30,6	15-24,5	15-20,4	15-18,9	15-16,9
Dimensions du produit (L x l x H)	mm	2400 x 2250 x 3410	2400 x 2250 x 3410	2400 x 2250 x 3410	2400 x 2250 x 3410	2400 x 2250 x 3410
Poids	kg	1.130	1.160	1.154	1.230	1.250

Caractéristiques	Unités	SF 495	SF 495	SF 495	SF 495	SF 630	SF 630	SF 630	SF 630
Type		HP 1	HP 2	HP 3	HP 4	HP 1	HP 2	HP 3	HP 4
Puissance de chauffage	kW	550	550	550	550	700	700	700	700
Puissance électrique	Type	380	380	380	380	380	380	380	380
Nombre de ventilateurs x puissance du ventilateur	No. x kW	3 x 4	3 x 5,5	3 x 7,5	3 x 9,2	4 x 4	4 x 5,5	4 x 7,5	4 x 9,2
Consommation max. : Fioul	kg/h	46,4	46,4	46,4	46,4	59,1	59,1	59,1	59,1
Consommation max. : Gaz propane (G31)	kg/h	39,3	39,3	39,3	39,3	50	50	50	50
Consommation max. : Gaz naturel (G20)	m³/h	52,4	52,4	52,4	52,4	66,7	66,7	66,7	66,7
Débit d'air	m³/h	48.000	60.000	72.000	78.000	64.000	80.000	96.000	104.000
Pression disponible	Pa	150	100	100	100	100	100	100	100
Élévation (DT)	°C	15-29,6	15-23,7	15-19,7	15-18,2	15-28,2	15-22,6	15-18,8	15-17,4
Dimensions du produit (L x l x H)	mm	3600 x 2250 x 3470	3600 x 2250 x 3470	3600 x 2250 x 3470	3600 x 2250 x 3470	4800 x 2250 x 3470	4800 x 2250 x 3470	4800 x 2250 x 3470	4800 x 2250 x 3470
Poids	kg	1.930	1.975	1.966	2.080	2.540	2.600	2.588	2.740



VET 700
VET 1000



**Pour une utilisation
en plein air**



- Pour les chauffages au fioul
- Cuves double paroi spécialement conçues et homologuées pour le transport du fioul, du gasoil, et de tous les produits compatibles avec le PEHD et n'excédant pas une densité de 1.2 g/cm²
- Volume de stockage important et peuvent même être gerbées par deux lorsqu'elles sont remplies
- Composées d'une enveloppe extérieure en acier zingué double face d'une capacité de rétention de 100%
- Poche intérieure en polyéthylène haute densité (PEHD) soufflée extrudée sans soudure et insensible à la corrosion
- Connexion d'un maximum de 3 chauffages
- L'homologation européenne UN/ADR pour le transport des matières dangereuses (groupes d'emballages II et III)

Options



**Jauge de niveau de
carburant**



**Couverture pour
installation en
extérieur**



Combi fioul
(2.20 m crépine + vanne d'arrêt
+ clapet anti-retour)

Caractéristiques	Unités	VET 700	VET 1000
Capacité du réservoir	l	700	1.000
Largeur	mm	720	720
Longueur	mm	1135	1135
Hauteur	mm	1210	1640
Poids	kg	94	94
Homologation UN / ADR	N°	D/BAM/10104/31HA1	D/BAM/10104/31HA1



DANTHERM GROUP

SOLUTIONS DE DÉSHUMIDIFICATION

Dantherm[®]
CLIMATE SOLUTIONS

 **TROTEC**
CLIMATE SOLUTIONS

 **MASTER**[®]
CLIMATE SOLUTIONS



DR 21E



DR 48E
DR 100E



- Dégivrage rapide automatique par gaz chauds
- Haute efficacité
- Boîtier durable
- Fonctionnement simple
- Hygrostat intégré
- Possibilité de fonctionnement continu (24 h sur 24)
- Réservoir d'eau avec arrêt automatique lorsqu'il est plein
- Possibilité de raccordement d'un tuyau pour évacuer l'eau condensée
- Filtre à air



Réservoir amovible



Évacuation directe
par drain



Kit automatique
d'évacuation et de
relevage des condensats
- DR 48 E et DR 100 E



Filtre à air
amovible

Options



Pour DR 48E et DR 100E
Kit d'évacuation automatique et de relevage des condensats jusqu'à 5m de hauteur avec pompe, contacteur de niveau et tuyau d'évacuation souple ø9 mm / Lg 6m

Caractéristiques	Unités	DR 21 E/DH 721	DR 48 E	DR 100 E
Capacité (30°C/80% HR)	l/24h	21	45,6	100
Plage de fonctionnement : température	°C	5-35	5-35	5-32
Plage de fonctionnement : humidité	%	35-90	20-90	35-90
Débit d'air	m³/h	240	350	1000
Puissance électrique	W	400	810	1.840
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	1.000
Réfrigérant	Type	R290	R290	R454a
Capacité réservoir	l	5	5,7	15
Volume traité indicatif : séchage à 15°C/20°C/25°C	m³	25/50/80	70/95/160	250/320/430
Volume traité indicatif : entretien à 15°C/20°C/25°C	m³	50/90/150	150/220/340	370/470/600
Taille du produit (L x l x H)	mm	335 x 305 x 580	580 x 422 x 820	620 x 540 x 1095
Poids	kg	20	30	64



TTK 175 S-355 S-655 S



TTK 125 S



**Panneau de contrôle -
protégé par des barres
de protection**

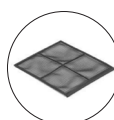


- Haute performance de déshumidification même à basse température
- Composants électriques protégés contre la poussière et l'humidité
- Simplicité et facilité d'entretien
- Manipulation optimale
- Mobile et empilable pour un stockage peu encombrant
- Dégivrage automatique
- Arrêt automatique lorsque le réservoir est plein
- Hygrostat analogique. TTK 655 S EH avec hygrostat électronique intégré
- Raccord de tuyau
- Convient pour des espaces d'environ 300-750m³
- Arrêt automatique à 35°C

Options



Pompe à condensat
avec fonction d'arrêt
automatique-
6.100.003.030



Filtre à air
TTK 125 S- **7.160.000.006**
TTK 175 S- **7.160.000.007**
TTK 355 S- **7.160.000.008**
TTK 655 S- **7.160.000.009**



Couvercle de protection
TTK 125 S - **6.100.003.101**
TTK 175 S - **6.100.003.105**
TTK 355 S - **6.100.003.110**
TTK 655 S - **6.100.003.115**



**Double
compteur**
pour TTK 355 S,
TTK 175 S -
7.140.000.903

Caractéristiques	Unités	TTK 125 S	TTK 175 S	TTK 355 S	TTK 655 S
Capacité (30°C/80% HR)	l/24h	28	40	55	91
Débit d'air	m ³ /h	250	580	490	925
Plage de fonctionnement : température	°C	5-32	5-32	5-32	5-32
Plage de fonctionnement : humidité	% HR	50-90	50-90	50-90	50-90
Consommation électrique	W	500	600	1,400	1,900
Alimentation électrique	V/Hz	220-240/50	220-240/50	220-240/50	220-240/50
Niveau sonore (1m de distance)	dB(A)	52	52	54	56
Compresseur	type	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll
Réfrigérant	type/gr	R290/150	R290/150	R454C/650	R454C/1050
Capacité du réservoir	l	6	6	6	
Dimensions du produit (L x l x H)	mm	375 x 345 x 603	390 x 380 x 643	390 x 380 x 725	620 x 515 x 858
Poids	kg	26	35	39	55



ASE 400-300-200

Parfaits pour la déshumidification de grands espaces à basse température, les déshumidificateurs mobiles ASE sont extrêmement compacts, robustes et légers. Grâce à leurs performances élevées à basse température, les ASE sont faciles à installer et permettent de sécher rapidement toutes sortes de situations de construction et d'urgence, minimisant ainsi le risque de dommages à long terme causés, par exemple, par des inondations.

Exemples d'applications : caves, garages, entrepôts, espaces de stockage, salles d'archive, installations de production, stations de traitement de l'eau, etc.

Éléments de commande

- Bouton Marche/Arrêt
- Hygrostat intégré pour un contrôle variable de l'humidité
- Compteur d'heures de fonctionnement et d'énergie (homologué MID)
- ASE 400 : Hygrostat externe
- ASE 400 : Compteur kWh horaire non réinitialisable approuvé MID en option



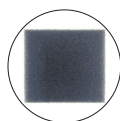
- Fonctionnement à basse température, -10 à +35 °C
- Fonctionnement à faible humidité, jusqu'à 10% d'humidité relative
- Unités robustes en acier inoxydable et tôle d'acier à revêtement par poudre, soutenues par quatre pieds en caoutchouc non marquants
- Conception ergonomique dotée de poignées
- Moteur ECODRY G3 haute performance pour une absorption maximale de l'eau
- La roue dessiccante est facile à retirer pour le nettoyage et la maintenance
- Préchauffage par sonde PTC dynamique, sûr et autorégulant
- Ventilateur radial à haut rendement énergétique
- Filtre à air sur l'entrée d'air traité
- Réduction du bruit grâce au silencieux intégré

- Principe d'absorption avec un ventilateur commun pour l'air traité et l'air régénération
- ASE 200 : Environnements jusqu'à 200 m³* et peuvent être parfaitement combinés avec les séries Aerial AB et VP
- ASE 300 : Environnements jusqu'à 300 m³* et peuvent être parfaitement combinés avec les séries Aerial AB et VP
- ASE 400 : Environnements jusqu'à 450 m³*

Options



Sortie d'air de régénération
Tuyau Thermaflex
80mm, ASE 200, ASE 300, ASE 400



Filtre de rechange



Sortie d'air sec
Tuyau Superflextract
50mm, ASE 200, ASE 300



Hygrostat externe
ASE 400

Sortie d'air sec
Tuyau Thermaflex
100mm, ASE 300

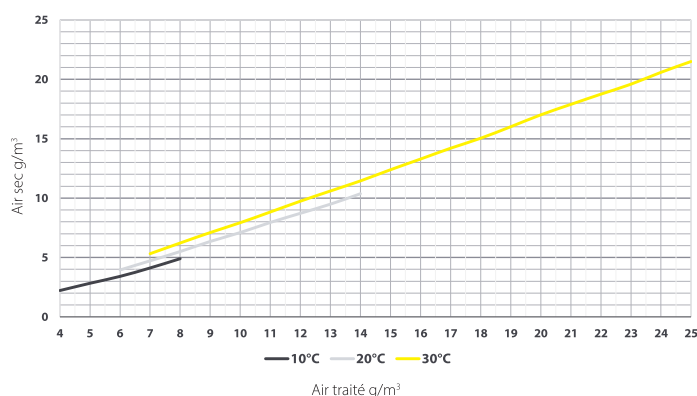
Tuyau Thermaflex
125mm, ASE 400

Déshumidificateurs dessiccants

ASE 200-300-400



Caractéristiques de performance: ASE 400



Caractéristiques	Unités	ASE 200	ASE 300	ASE 400
Capacité (20 °C/60 % HR)	kg/24h	18,75	25,7	36
Volume d'air - air sec/air régénération	m³/h	210/110	300/110	480/185
Pression ext. - air sec/air régénération	Pa	150/50	150/50	150/100
Plage de fonctionnement : température	°C	-10 - +55	-10 - +55	-10 - +55
Plage de fonctionnement : humidité	% HR	10-95	10-95	10-95
Consommation électrique nominale	W	694	1.040	2.200
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Niveau sonore	dB(A)	48	57	60
Taille des gaines :				
Entrée d'air	Ømm	125	125	-
Sortie d'air sec	Ømm	1 x 80 ou 2 x 50	1 x 100 ou 2 x 50	1 x 125
Sortie de l'air régénération	Ømm	80	80	80
Câble d'alimentation électrique	m	4.5 avec fiche	4.5 avec fiche	4.5 avec fiche
Indice de protection		IP23	IP23	IP23
Dimensions (H x L x P)	mm	285 x 290 x 395	370 x 335 x 430	410/395/560
Poids	kg	14	18	25



DH 120

Le Trotec DH 120 est un déshumidificateur à condensation de grande capacité conçu pour éliminer l'excès d'humidité dans les piscines et les grands espaces commerciaux ou industriels. Avec une capacité de déshumidification allant jusqu'à 92,5 litres par jour, l'appareil contrôle efficacement le niveau d'humidité et empêche la formation de moisissures.



- Haute performance de déshumidification même à basse température
- Conception protégée contre la corrosion
- Fonctionnement entièrement automatique
- Dégivrage automatique des gaz chauds
- Échangeur de chaleur revêtu de CDC
- Ventilateur radial à double flux puissant et durable
- Protection contre l'accès non autorisé
- Pompe à condensats en option

Caractéristiques	Unités	DH 20	DH 35	DH 65	DH 120
Plage de température de fonctionnement	°C	5-40	5-40	5-40	5-40
Plage d'humidité de fonctionnement	%	40-80	40-80	40-80	40-95
Débit d'air	m³/h	375	500	800	800/1.200
Niveau de pression acoustique à 1 m	dB(A)	48	48	48	51/56
Capacité de déshumidification*	l/24h	0,4	29,3	45,8	92,5
Capacité de déshumidification**	l/24h	12,6	20,2	31,9	66
Capacité de déshumidification***	l/24h	-	-	-	164,3
Consommation d'énergie spécifique*	kWh/l	0,66	0,72	0,57	0,51
Consommation d'énergie spécifique**	kWh/l	0,82	0,83	0,65	0,56
Poids du gaz R290C/équivalent CO ₂	kg/t	0,15/0,0005	0,50/0,074	0,85/0,126	1,6/0,237
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Consommation électrique, max	kw	0,51	1	1,2	2,6
Courant, max.	A	2,3	4,3	5,3	11,7
Dimensions du produit (l x p x h)	mm	900 x 350 x 365	885 x 265 x 720	1306 x 265 x 720	1410 x 365 x 860
Poids	kg	33	50	76	130

*30°C/60% HR, **20°C/60% RH ***35°C/80% HR

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

**AD 110**

La solution polyvalente aux divers problèmes de déshumidification. L'AD 110 est compact, léger, robuste et silencieux, ainsi que très puissant et très efficace.

Equippé d'un support pour un montage mural simple et rapide, il est idéal pour les installations de gestion de l'eau, le stockage des voitures, la préservation, les musées, les salles d'archive, les caves, les spas et l'usage domestique.

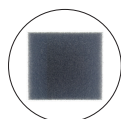


- Boîtier en acier inoxydable
- De l'air filtré est aspiré sur le côté de l'unité et de l'air chaud et sec est évacué par un diffuseur à l'avant
- Compact et peu encombrant
- Montage mural peu encombrant
- Compresseur à piston hermétiquement scellé
- Ventilateur axial à haut rendement énergétique
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande
- Hygrostat pour un contrôle variable de l'humidité
- Pompage automatique avec protection contre les débordements
- Compteur horaire intégré

**Inclus**

- Pompe à condensat intégrée (hauteur de la pompe 3 m)
- Filtre de rechange
- Tuyau d'évacuation des condensats 12 x 2 mm
- Tuyau d'écoulement avec collier de serrage 12 x 2/15 x 2 mm
- Montage mural de série

- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- Pièces chauffées jusqu'à 140 m³ pièces non chauffées jusqu'à 70 m³

Accessoires en option**Filtre de rechange****Tuyau d'écoulement
des condensats**
12 x 2mm**Tuyau d'écoulement
avec collier de durite**
12 x 2/15 x 2mm