

ZFS20S

Système mobile de pesage inox 316
avec une capacité de charge de 2000 kg



// AVANTAGES

- Corps de pompe en inox 316
- Châssis, roulements, axes inox
- Boîtier métallique inox avec protection IP 65 contre la poussière et l'humidité
- Quatre capteurs inox
- Roues directrices et boggies en nylon
- Imprimante en option
- Précision de la pesée à plus ou moins 0,1 % à 2000 kg

Inox 316: alimentaire et chimie



Caractéristiques	Référence - Modèle		ZFS20S
	Capacité	kg	2000
Poids	Poids	kg	122
Roues	Galets nylon	mm	Ø200x50
	Roues directrices nylon	mm	Ø80x70
Dimensions	Hauteur fourches mini/maxi	mm	85/205
	Longueur fourches	mm	1150
	Largeur extérieure fourches	mm	555
	Largeur d'une fourche	mm	180
Performances	Précision de la pesée	%	± 0,1

Option

- Imprimante
(ref. ZFS20SIMP)





— 2 - TRANSPALETTES HAUTE-LEVÉE

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistipro.com

HL540M

Transpalette haute levée manuel
avec une capacité de charge de 1000 kg et 1500 kg



// AVANTAGES

- Équipé de deux stabilisateurs latéraux bloquant le transpalette au-delà de 400 mm d'élévation lui procurant une excellente stabilité
- Pratique, robuste et performant
- Equipé d'une pompe hydraulique monocylindre lui procurant une grande souplesse d'utilisation, une levée plus facile et une longévité accrue
- Grâce à son châssis haut, l'opérateur est protégé
- L'effort à la pompe est faible
- Joints de pompe de fabrication allemande
- Pédale de descente
- Tête de vérin prise dans un roulement à billes



Châssis renforcé



Pédale de descente
au pied de série



Système
anti-écrasement



Patins stabilisateurs
grand format

Caractéristiques	Référence - Modèle		HL540M	HL540M 1500	HL540M 1800	HL540M 2000	HL540M-1T5
	Capacité	kg	1000	1000	1000	1000	1500
Poids	Poids	kg	110	140	166	174	132
Roues	Galets polyuréthane	mm	Ø 80x45	Ø 80x45	Ø 80x45	Ø 80x45	Ø 80x45
	Roues directrices caoutchouc	mm	Ø 200	Ø 200	Ø 200	Ø 200	Ø 200
Dimensions	Hauteur d'élévation	mm	800	800	800	800	800
	Hauteur fourches abaissées	mm	85	85	85	85	85
	Longueur fourches	mm	1165	1500	1800	2000	1165
	Largeur extérieure fourches	mm	540	540	540	540	540
Performances	Coups de pompe à vide		22	22	22	22	22

HB1056EN - HB1068EN HB1556EN



Transpalette haute levée électrique
avec une capacité de charge de 1000 et 1500 kg

// AVANTAGES

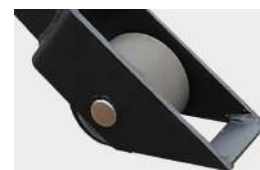
- Équipé de deux stabilisateurs latéraux bloquant le transpalette au-delà de 400 mm d'élévation lui procurant une excellente stabilité
- Pratique, robuste et performant
- Équipé d'une pompe hydraulique monocylindre lui procurant une grande souplesse d'utilisation, une levée plus facile et une longévité accrue
- Grâce à son châssis haut, l'opérateur est protégé
- Joints de pompe de fabrication allemande
- Pédale de descente
- Tête de vérin prise dans un roulement à billes
- Possibilité de travailler en mode manuel



Système anti-écrasement



Châssis renforcé



Patins stabilisateurs grand format



Clé de contact



Système hydraulique protégé

Caractéristiques	Référence - Modèle		HB1056EN	HB1056EN 1500	HB1056EN 1800	HB1056EN 2000	HB1068EN	HB1556EN
	Capacité	kg	1000	1000	1000	1000	1000	1500
Poids	Poids	kg	159	170	196	204	164	152
Roues	Galets	mm	Ø75x75	Ø75x75	Ø75x75	Ø75x75	Ø75x75	Ø75x75
	Roues directrices	mm	Ø180x50	Ø180x50	Ø180x50	Ø180x50	Ø180x50	Ø180x50
Dimensions	Hauteur d'élévation	mm	800	800	800	800	800	800
	Hauteur fourches abaissées	mm	85	85	85	85	85	85
	Longueur fourches	mm	1190	1500	1800	2000	1190	1190
	Largeur extérieure fourches	mm	540	540	540	540	685	540
	Largeur fourche	mm	160	162	162	162	160	160
Système électrique	Batterie	V/Ah	12/70	12/65	12/65	12/65	12/70	12/70
	Chargeur intégré	V/Ah	12/6	12/6	12/6	12/6	12/6	12/6

JE5215NC

Transpalette haute levée électrique
avec mise à niveau automatique



// AVANTAGES

- Pratique, robuste, performant
- Capacité de levage de 1500 kg permettant de soulever les charges jusqu'à une hauteur de 800 mm
- Élévation, descente entièrement électrique
- Double vérin offrant une puissance renforcée
- Chargeur intégré, facile d'utilisation et pratique
- Timon ergonomique



Caractéristiques	Référence - Modèle		JE5215NC
	Capacité	kg	1500
Poids	Poids	kg	152
Dimensions	Dimensions hors tout (Lxl)	mm	1590 x 520
	Hauteur d'élévation	mm	800
	Hauteur fourches abaissées	mm	85
	Longueur fourches	mm	1150
	Largeur extérieure fourches	mm	540
Système électrique	Temps d'élévation sans / avec charge 1500 kg	s	12 /23
	Temps de descente sans / avec charge 1500 kg	s	25/15
	Batterie	V/Ah	12/65
	Chargeur intégré	V/Ah	12/10

HEM1056

Transpalette haute levée motorisé



DÉPLACEMENT MOTORISÉ



// AVANTAGES

- Pratique, robuste, performant
- Capacité de levage de 1000 kg permettant de soulever les charges jusqu'à une hauteur de 800 mm
- Élévation, descente et **déplacement** entièrement électrique
- Équipé de série d'un système lui permettant de se déplacer avec le timon à la verticale (90 °). Idéal pour les espaces restreints (ascenseurs, allées étroites...).
- Équipé du mode tortue : réduction automatique de la vitesse pour plus de sécurité pour les opérateurs
- Double vérin offrant une puissance renforcée
- Chargeur intégré, facile d'utilisation et pratique



Caractéristiques	Référence - Modèle		HEM1056
	Capacité	kg	1000
Poids	Poids sans/avec batterie	kg	172
Dimensions	Dimensions hors tout (Lxl)	mm	1794 x 600
	Hauteur mini / maxi	mm	530 / 1293
	Hauteur d'élévation	mm	800
	Hauteur fourches abaissées	mm	85
	Longueur fourches	mm	1140
	Largeur extérieure fourches	mm	560
Système électrique	Temps d'élévation sans / avec charge 1000 kg	s	21 / 25
	Temps de descente sans / avec charge 1000 kg	s	35 / 22
	Batterie	V/Ah	24/20
	Chargeur intégré	V/Ah	24/5

HG540M

Transpalette manuel haute levée galvanisé
avec une capacité de charge de 1000 kg



// AVANTAGES

- Pratique, robuste, performant
- Capacité de levage de 1000 kg permettant de transporter et de soulever les charges jusqu'à une hauteur de 800 mm
- Equipé de deux stabilisateurs latéraux qui bloquent le transpalette au-delà de 300 mm d'élévation, lui procurant une excellente stabilité
- Roues et galets nylon
- Châssis haut assurant une meilleure protection de l'utilisateur



Caractéristiques	Référence - Modèle		HG540M
	Capacité	kg	1000
Poids	Poids	kg	110
Dimensions	Hauteur d'élévation	mm	800
	Hauteur fourches abaissées	mm	85
	Longueur fourches	mm	1165
	Largeur extérieure fourches	mm	540
	Largeur d'une fourche	mm	160
Performances	Coups de pompe à vide		26

Options

- Axe inox
- Roulements inox
- Chaîne inox
- Huile grand froid

HG540E

Transpalette haute levée électrique galvanisé
avec une capacité de charge de 1000 kg



// AVANTAGES

- Pratique, robuste, performant
- Capacité de levage de 1000 kg permettant de transporter et de soulever les charges jusqu'à une hauteur de 800 mm
- Équipé de deux stabilisateurs latéraux qui bloquent le transpalette au-delà de 300 mm d'élévation, lui procurant une excellente stabilité
- Levée électrique procurant confort et efficacité
- Roues et galets nylon
- Chargeur externe



Caractéristiques	Référence - Modèle		HG540E
	Capacité	kg	1000
Poids	Poids	kg	160
Dimensions	Hauteur d'élévation	mm	800
	Hauteur fourches abaissées	mm	85
	Longueur fourches	mm	1165
	Largeur extérieure fourches	mm	540
	Largeur d'une fourche	mm	160
Batterie		V/Ah	12/75

Options

- Axe inox
- Roulements inox
- Chaîne inox
- Huile grand froid
- **Mise à niveau automatique avec cellule**

HS540M - HS680M

Transpalette manuel haute levée inox 316
avec une capacité de charge de 1000 kg



// AVANTAGES

- Pratique, robuste, performant
- Toutes les pièces principales sont en acier inoxydable pour une protection totale contre la corrosion
- Capacité de levage de 1000 kg permettant de transporter et de soulever les charges jusqu'à une hauteur de 800 mm
- Equipé de deux stabilisateurs latéraux qui bloquent le transpalette au-delà de 300 mm d'élévation, lui procurant une excellente stabilité
- Roues et galets nylon
- Châssis haut assurant une meilleure protection de l'utilisateur

Inox 316 : alimentaire et chimie



Caractéristiques	Référence - Modèle		HS540M	HS680M
	Capacité	kg	1000	1000
Poids	Poids	kg	110	125
Dimensions	Hauteur d'élévation	mm	800	800
	Hauteur fourches abaissées	mm	85	85
	Longueur fourches	mm	1165	1165
	Largeur extérieure fourches	mm	540	680
	Largeur d'une fourche	mm	160	160
Performances	Coups de pompe à vide		26	26

HS540E - HS680E

Transpalette haute levée électrique inox 316
avec une capacité de charge de 1000 kg



Inox 316: alimentaire et chimie

Option

- Mise à niveau automatique avec cellule

// AVANTAGES

- Pratique, robuste, performant
- Toutes les pièces principales sont en acier inoxydable pour une protection totale contre la corrosion
- Capacité de levage de 1000 kg permettant de transporter et de soulever les charges jusqu'à une hauteur de 800 mm
- Équipé de deux stabilisateurs latéraux qui bloquent le transpalette au-delà de 300 mm d'élévation lui procurant une excellente stabilité
- Levée électrique procurant confort et efficacité
- Roues et galets nylon
- Chargeur externe



Caractéristiques	Référence - Modèle		HS540E	HS680E
	Capacité	kg	1000	1000
Poids	Poids	kg	150	165
Dimensions	Hauteur d'élévation	mm	800	800
	Hauteur fourches abaissées	mm	85	85
	Longueur fourches	mm	1165	1165
	Largeur extérieure fourches	mm	560	680
	Largeur d'une fourche	mm	160	160
Système électrique	Batterie	V/Ah	12/54	12/54
	Chargeur séparé	V/Ah	12/10	12/10
	Temps d'élévation sans charge	s	16	16
	Temps d'élévation avec charge de 1000 kg	s	22	22



3 - TRANSPALETTES ÉLECTRIQUES

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistipro.com

PTE15Q2-B

ATOM



Transpalette électrique lithium 1500 kg

INTRODUCTION

Le transpalette électrique PTE15Q2-B "ATOM" est un transpalette économique possédant les mêmes dimensions qu'un transpalette manuel et une capacité de levage de 1,5 tonnes. C'est l'outil idéal visant à remplacer les transpalettes manuels et ainsi lutter contre les TMS et apporter confort et productivité à son opérateur.

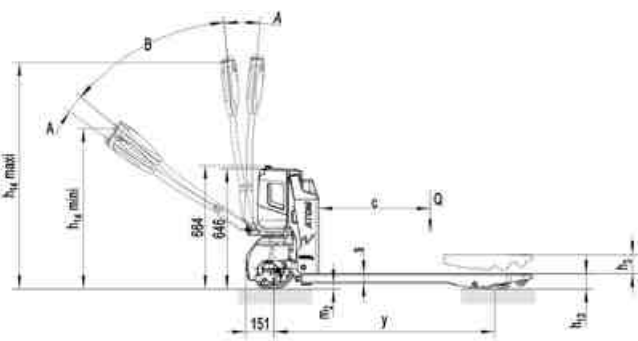
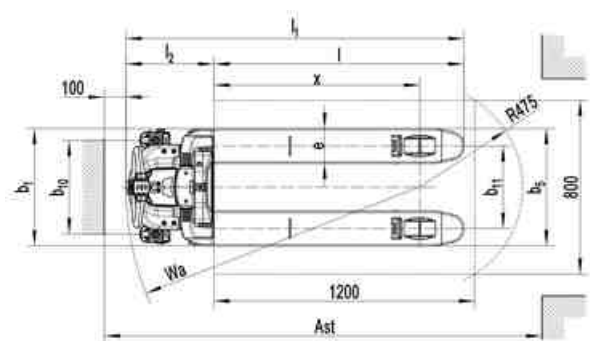
// AVANTAGES

- Équipé d'un réel BMS répondant à la norme « EN62619 »
- Conception ultra-compacte, robuste et légère de 125kg
- Recharge rapide de la batterie en 2 h 30
- Timon ergonomique
- Equipé d'un vérin de timon à gaz
- Batterie lithium-ion 24 V / 20 Ah
- Option galets stabilisateurs



L'ATOM est équipé de série d'un système lui permettant de se déplacer avec le timon à la verticale (90°). Idéal pour les espaces restreints (ascenseurs, allées étroites...).

3. Transpalettes électriques



Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PTE15Q2-B
		Nom commercial		ATOM
	1.3	Mode de propulsion		électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,5
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	947
	1.9	Empattement	y(mm)	1189
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	125
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	621/1000
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	90/31
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø80x70 (galet simple = 80x93)
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø80x30
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	430
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	380
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm)	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	715/1125
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	80
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1538
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	388
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	540
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	50/160/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	540
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	25
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	Ast(mm)	2013
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1340
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,9/4,4
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	22/15
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	50/40
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	16/6
	5.10	Frein de service		électromagnétique
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,75
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,5
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/20
	6.5	Poids de la batterie	kg	5,8
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,25
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)	<70

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistripro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.

PTE15N - PTE20N

EDGE

Transpalette électrique lithium avec une capacité de charge de 1500 et 2000 kg



INTRODUCTION

Les transpalettes électriques "EDGE" PTE15N et PTE20N sont à la pointe de l'innovation. Ils sont la combinaison parfaite entre la compacité d'un transpalette manuel et l'efficacité d'un transpalette électrique. Le tout, alimenté par une batterie lithium-ion.

// AVANTAGES

- Équipé d'un réel BMS répondant à la norme « EN62619 »
- Design compact, robuste, léger et innovant
- Recharge rapide de la batterie en 2 h 30 (75% en 40min)
- Batterie interchangeable très facilement (coque en fibre de verre et ABS)
- Démarrage par code PIN
- Démarrage par RFID de série sur PTE20N et en option sur PTE15N
- Équipé de série de galets stabilisateurs sur amortisseurs

LE STANDARD DE LA MANUTENTION

- Timon ergonomique et intelligent
- Châssis robuste au design innovant
- Batterie lithium-ion
- Maintenance facile

COMPOSANTS HAUT DE GAMME

- Variateur CURTIS
- Frein INTORQ
- Technologie CANBUS

Options

- Dossieret de charge
- Galets simples
- Plusieurs dimensions de fourches
- Couleurs personnalisables



3. Transpalettes électriques



TIMON ERGONOMIQUE ET INTELLIGENT

Le timon du EDGE a été spécialement conçu en mettant l'accent sur l'ergonomie. Sa forme est légèrement arrondie, ses poignées sont en caoutchouc souple pour un plus grand confort.

Le timon intègre un écran LCD et un démarrage par code PIN.

Le timon du EDGE est équipé d'un vérin à gaz, pour une plus grande souplesse.



Carte d'accès RFID sur PTE20N (en option sur PTE15N)

La carte RFID offre un accès plus rapide à l'équipement et est idéale pour les applications lorsqu'un transpalette doit être utilisé par différents opérateurs.





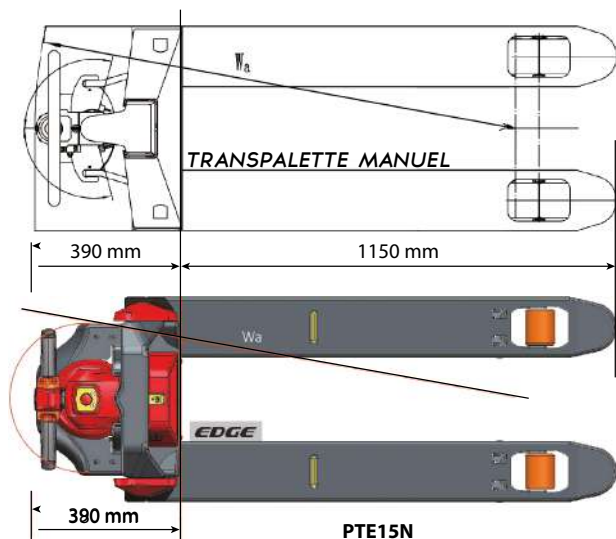
UN TRANSPALETTE TRÈS MANIABLE

La longueur totale du PTE15N est identique à celle d'un transpalette manuel standard et ce, en gardant les mêmes longueurs de fourches.

Le rayon de giration n'est que de 1330 mm avec les fourches en position haute, ce qui fait de lui l'un des transpalettes électriques les plus maniables du marché.

Modèle	Longueur totale	Rayon de giration	Poids de service
PTE15N	1530 mm	1330 mm	123 kg
PTE20N	1536 mm	1336 mm	149 kg

Le nouveau EDGE est équipé de série d'un système lui permettant de se déplacer avec le timon à la verticale (90°). Idéal pour les espaces restreints (ascenseurs, allées étroites...).



3. Transpalettes électriques



Les transpalettes PTE15N et PTE20N sont équipés de batteries Li-ion sans entretien, différentes capacités en option pour diverses applications

Le PTE15N est équipé de série d'une batterie lithium-ion 24V / 20 Ah et en option de 36 Ah. sont disponibles.



Autonomie moyenne constatée

PTE15N



24V/20Ah

3h00

PTE20N



24V/36Ah

4h30



48V/20Ah

3h00

Recharge complète

PTE15N



24V/20Ah

2h30

75% en 40min

PTE20N



24V/36Ah

3h30

75% en 1h15



48V/20Ah

2h30

75% en 40min



Matériaux de qualité

Le boîtier des batteries pour transpalette est composé de 70 % de fibre de verre et de 30 % d'ABS.

Recommandation R.367 de la CNAM

Préconise l'utilisation d'un transpalette électrique pour toutes manipulations de palettes supérieures à 360 kg pour le personnel féminin et à 600 kg pour le personnel masculin.



Prise de charge directement sur le coffre de la batterie

La recharge à 100% de sa batterie se fait en seulement 2 h 30 et lui confère une autonomie de travail d'environ 3 heures (PTE15N / 20Ah).

Le système **BMS** intégré (**Battery Management System**) contrôle tous les paramètres importants de la batterie afin de lui procurer le meilleur rendement, une durée de vie accrue et une meilleure sécurité.



Positionnement aisé

Le positionnement de la batterie à l'intérieur du compartiment est rapide, facile et sécurisé grâce à un système de guidage spécialement conçu.

Toutes les batteries Li-ion sont équipées d'un système de gestion de la batterie embarqué (**BMS**), qui assure un contrôle obligatoire de tous les paramètres importants de la batterie pendant la charge et le fonctionnement (répondant à la norme EN62619).

Avec ce contrôle, la sécurité de la batterie Li-ion pendant tout le cycle de vie est garantie. Les batteries Li-ion sont certifiées selon les normes internationales de transport de sécurité et les standards d'utilisation. Le **BMS** communique avec le système de contrôle du transpalette via CAN-BUS, le support des protocoles CAN-BUS permet de surveiller l'état de la batterie et de faire son diagnostic à l'aide d'une console CURTIS.



CHÂSSIS ROBUSTE AU DESIGN INNOVANT

Robuste et compact sont les mots qui caractérisent le mieux le châssis du nouveau EDGE. Tout a été pensé pour augmenter la robustesse du matériel et ce, en conservant un poids extrêmement réduit, 123 kg.



Capacité élevée, jusqu'à 1500 kg (PTE15N) et 2000 kg (PTE20N). Grande capacité de franchissement

Modèle	Pente maxi avec charge	Pente maxi sans charge
PTE15N	6 %	16 %
PTE20N	7 %	16 %

Châssis en acier

Les différents éléments du châssis sont en acier et démontables, ce qui confère au PTE15N / PTE20N une plus grande robustesse mais aussi une multitude de possibilités de personnalisations.



Design des fourches

Le design des fourches a été particulièrement étudié pour faciliter l'entrée et la sortie des palettes.

Le design en C des fourches lui confère une plus grande robustesse.



Stabilisateur sur amortisseurs

Le carénage bas arrière du EDGE est en acier pour, à la fois, mieux protéger l'utilisateur et le groupe moto-réducteur.



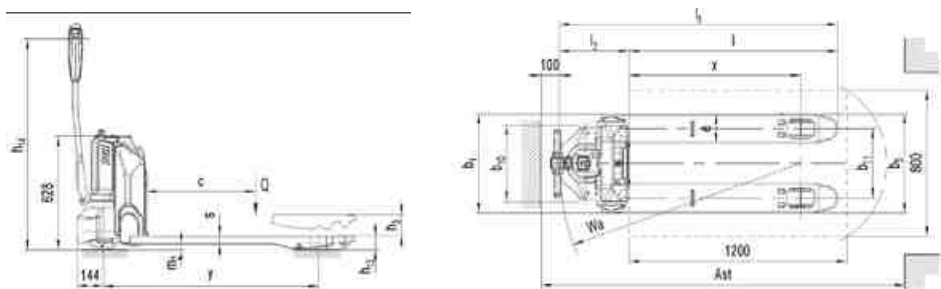
MAINTENANCE FACILITÉE

Les transpalettes sont équipés de contrôleurs Curtis, la technologie CAN-BUS facilite le diagnostic et le dépannage. L'utilisation de composants éprouvés et certifiés permet d'assurer la conformité aux normes internationales de sécurité avec tous les documents justificatifs disponibles comme l'exige la loi.

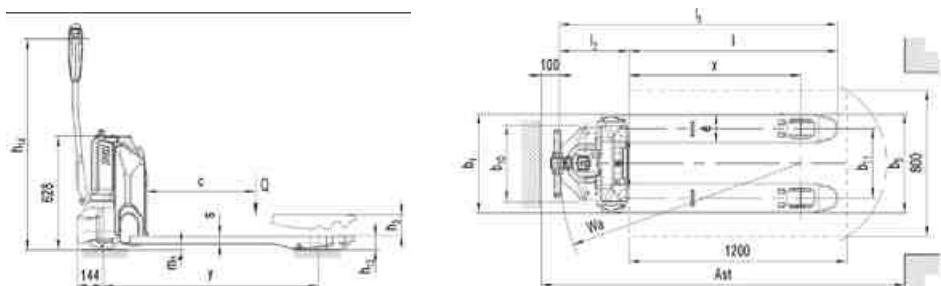


Chaque batterie peut être diagnostiquée via la connexion CAN-BUS à l'aide d'un outil logiciel spécial. Ce logiciel peut fournir des informations sur l'état de la batterie telles que l'équilibre des cellules, la quantité de cycles de charge / déchargement, courant, consommation d'énergie, température, paramètres de charge / déchargement, tension de chaque cellule, défauts et alarmes, réglages de synchronisation pour l'arrêt automatique.

3. Transpalettes électriques



Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PTE15N	PTE15NL	PTE15N800
		Nom commercial		EDGE	EDGE	EDGE
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,5	1,5	1,5
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	400
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	947	947	604
	1.9	Empattement	y(mm)	1185	1185	943
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	123	126	120
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	623/1000	626/1000	500/1123
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	96/27	99/27	96/27
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø210x70	Ø210x70	Ø210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø80x70 (galet simple = 80x93)		
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø80x30	Ø80x30	Ø80x30
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	420	420	420
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	380	525	380
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm)	115	115	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	700/1160	700/1160	700/1160
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	80	80	80
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1530	1530	1180
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	380	380	380
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	540	685	540
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	47/160/1150	47/160/1150	47/160/800
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	540	685	540
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	33	33	33
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	Ast(mm)	2000	2000	1542
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1330	1330	980
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,8/4,6	4,8/4,6	4,8/4,6
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	25/20	25/20	25/20
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	40/50	40/50	40/50
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	16/6	16/6	16/6
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,5	0,5	0,5
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/20 (24/36 en option)		
	6.5	Poids de la batterie	kg	4,8	4,8	4,8
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,18	0,18	0,18
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)	<69	<69	<69

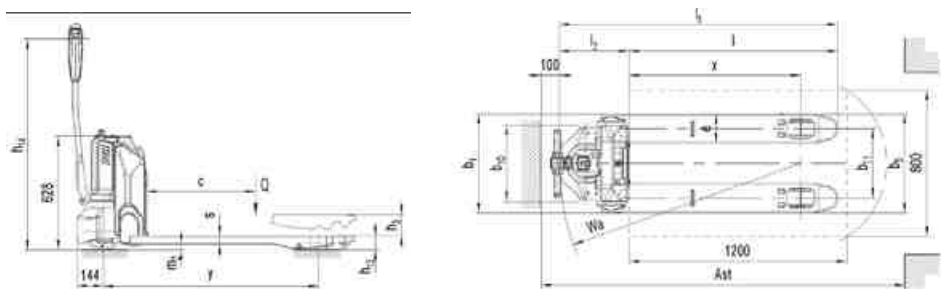

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PTE15N 800x450	PTE15NL 800	PTE15N -1500
		Nom commercial		EDGE	EDGE	EDGE
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,5	1,5	1,5
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	400	400	750
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	597	597	1297
	1.9	Empattement	y(mm)	835	833	1533
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	112	123	162
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	421/1202	622/1001	662/ 1000
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	96/27	93/30	133/ 29
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø210x70	Ø210x70	Ø210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø80x70 (galet simple = 80x93)		
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø80x30	Ø80x30	Ø80x30
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	420	430	430
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	330	525	380
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm)	115	115	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	700/1160	700/1160	700/1160
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	80	80	80
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1180	1180	1880
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	380	380	380
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	540	685	540
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	47/120/800	47/160/800	47/160/1500
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	450	685	540
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	33	33	33
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	Ast(mm)	1542	1813	2483
Performances	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	980	980	1680
	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,8/4,6	4,8/4,6	4,8/4,6
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	25/20	25/20	25/20
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	40/50	40/50	40/50
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	16/6	16/6	16/6
Système électrique	5.10	Frein de service		électromagnétique		
	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,5	0,5	0,5
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/20 (24/36 en option)		
	6.5	Poids de la batterie	kg	4,8	4,8	4,8
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,18	0,18	0,18
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)	< 69	< 69	< 69

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.

3. Transpalettes électriques

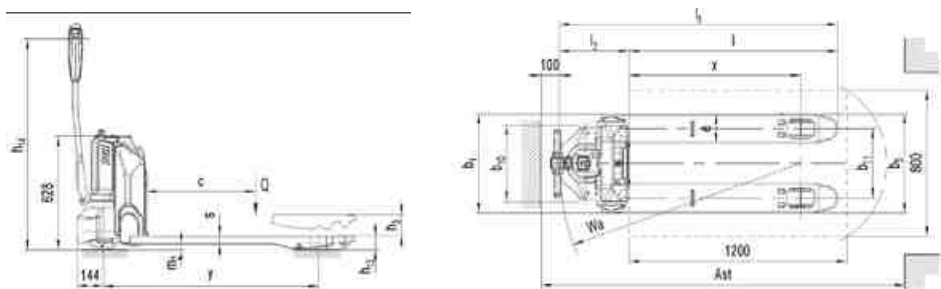


Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PTE15N LOW61S	PTE20N	PTE20NL
		Nom commercial		EDGE	EDGE	EDGE
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
Poids	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,5	2	2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	947	951	951
	1.9	Empattement	y(mm)	1185	1189	1189
Roues Châssis	2.1	Poids avec batteries	kg	123	149	153
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	623/1000	621/1528	625/1528
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	96/27	119/34	119/34
Dimensions	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø210x70	Ø210x70	Ø210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø60x70	Ø80x70 (galet simple = 80x93)	Ø80x93
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø80x30	Ø80x30	Ø80x30
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	420	420	420
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	380	380	525
Performances	4.4	Levée standard	h3(mm)	115	115	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	700/1160	700/1160	700/1160
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	61	80	80
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1530	1536	1536
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	380	386	386
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	540	540	685
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	41/160/1150	47/160/1150	47/160/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	540	540	685
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	33	33	33
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	Ast(mm)	2000	2006	2006
Système électrique	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1330	1336	1336
	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,8/4,6	5,2/4,8	5,2/4,8
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	25/20	22/17	22/17
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	40/50	30/50	30/50
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	16/6	16/7	16/7
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Divers	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,75	0,75
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,5	0,8	0,5
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/20 (24/36 en option)	48 / 20	
	6.5	Poids de la batterie	kg	4,8	7,5	7,5
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,18	0,18	0,18
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)	< 69	< 69	< 69

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.



Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PTE20N-1800	PTE20N-2000
		Nom commercial		EDGE	EDGE
	1.3	Mode de propulsion		électrique	
	1.4	Type de conduite		accompagnant	
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,4	1,2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	900	1000
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	1601	1801
	1.9	Empattement	y(mm)	1839	2039
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	180	186
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	472 / 918	571 / 815
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	145 / 35	151 / 35
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)	
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø210x75	Ø210x75
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø80x70	Ø80x70
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø80x30	Ø80x30
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	430	430
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	380	380
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm)	115	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	700/1160	700/1160
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	80	80
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	2186	2386
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	386	386
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	540	540
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	47/160/1800	47/160/2000
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	540	540
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	33	33
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	Ast(mm)	2632	2832
4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1993	2192	
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	5,2/4,8	5,2/4,8
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	20/17	20/17
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	26/40	26/40
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	16/7	16/7
	5.10	Frein de service		électromagnétique	
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,75	0,75
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,8	0,8
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	48/20	
	6.5	Poids de la batterie	kg	7,7	7,7
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,18	0,18
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control	
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)	<69	<69

PTE15N PRO PTE20N PRO

EDGE

Transpalette électrique lithium avec
une capacité de charge de 1500 et 2000 kg



INTRODUCTION

Les nouveaux modèles de transpalettes électriques "EDGE" PTE15N PRO et PTE20N PRO sont à la pointe de l'innovation. Ils sont la combinaison parfaite entre la compacité d'un transpalette manuel et l'efficacité d'un transpalette électrique. Le tout, alimenté par une batterie lithium-ion.

Le nouveau transpalette électrique qui révolutionne les standards du marché

- Équipé d'un réel BMS répondant à la norme « EN62619 »
- Batterie lithium-ion 24 V / 40 Ah (24 V / 20 Ah pour le PTE15NPRO-20AH), équipée d'un système de chauffe intégré
- Recharge possible jusqu'à -15°C
- Chargeur rapide 12 Ah
- Station de chargement HUB-EDGEPRO (en option)
- Conduite timon droit à 90° de série
- Système de réduction de vitesse automatique dans les virages
- 6 heures d'autonomie

// AVANTAGES

- Conception ultra-compacte, légère, seulement 125kg
- Autonomie moyenne de 5h
- Batterie IP65 interchangeable très facilement
- Timon (IP65) ergonomique sur vérin à gaz
- Écran LCD et démarrage code PIN
- Équipé de série de galets stabilisateurs sur amortisseurs

COMPOSANTS HAUT DE GAMME

- Variateur CURTIS
- Frein INTORQ
- Technologie CANBUS



Roue polyuréthane anti-dérapante Ø210 mm x 70mm **de série**



Système de verrouillage de la batterie par verrou à code (Antivol) **de série**



Option
Dossieret de charge



TIMON ERGONOMIQUE ET INTELLIGENT

De série sur PTE15N PRO et PTE20N PRO



La carte d'accès RFID est de série sur le PTE20N PRO et en option sur le PTE15NPRO

La carte RFID offre un accès plus rapide à l'équipement et est idéale pour les applications lorsque le transpalette doit être utilisé par différents opérateurs

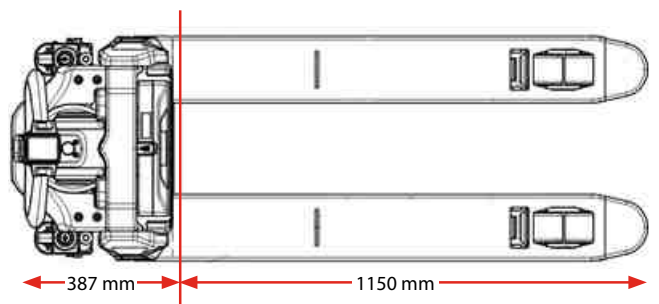
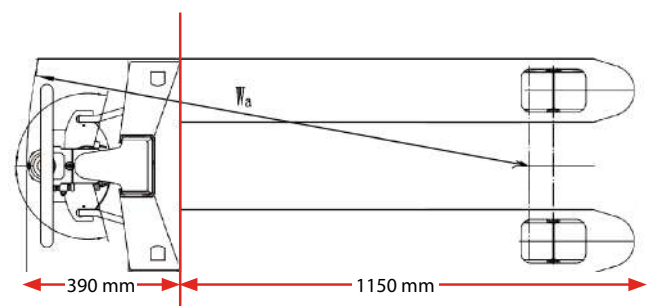


Le timon du EDGE PRO a été spécialement conçu en mettant l'accent sur l'ergonomie. Sa forme est légèrement arrondie et a été spécialement conçue pour s'adapter parfaitement à la morphologie de la main de l'opérateur.

Le timon intègre un écran LCD et un démarrage par code PIN.

Le timon du EDGE PRO est équipé d'un vérin à gaz, pour une plus grande souplesse.

Il est aussi équipé d'un système de réduction de vitesse paramétrable dans les virages pour toujours travailler en sécurité.



Modèle	Longueur totale	Rayon de giration	Poids de service
PTE15N PRO	1537 mm	1336 mm	125 kg
PTE20N PRO	1543 mm	1342 mm	149 kg

La longueur totale du PTE15N PRO est inférieure à celle d'un transpalette manuel standard et ce, en gardant les mêmes longueurs de fourches.

Le rayon de giration du EDGE PRO n'est seulement que de 1336 mm avec les fourches en position haute, ce qui fait de lui l'un des transpalettes électriques les plus maniables du marché.

Le nouveau EDGE PRO est équipé de série d'un système lui permettant de se déplacer avec le timon à la verticale (90°). Idéal pour les espaces restreints (ascenseurs, allées étroites...).



3. Transpalettes électriques

CHÂSSIS ROBUSTE AU DESIGN INNOVANT

Robuste et compact sont les mots qui caractérisent le mieux le châssis du nouveau EDGE PRO. Tout a été pensé pour augmenter la robustesse du matériel et ce, en conservant un poids extrêmement réduit, 125 kg.



Capacité élevée, jusqu'à 2000 kg
Grande capacité de franchissement

Modèle	Pente maxi avec charge	Pente maxi sans charge
PTE15N PRO	6 %	16 %
PTE20N PRO	7 %	16 %

Châssis en acier

Les différents éléments du châssis sont en acier et démontables, ce qui confère au PTE15N PRO et PTE20N PRO une plus grande robustesse mais aussi une multitude de possibilités de personnalisations.



Design des fourches

Le design des fourches a été particulièrement étudié pour faciliter l'entrée et la sortie des palettes.

Le design en C des fourches lui confère une plus grande robustesse.



Stabilisateur sur amortisseurs

Le carénage bas arrière du EDGE est en acier pour, à la fois, mieux protéger l'utilisateur et le groupe moto-réducteur.



MAINTENANCE FACILE

Prise de diagnostic externe accessible sans outils



CURTIS

CAN-bus

INTORQ

Les transpalettes sont équipés de contrôleurs Curtiss, la technologie CAN-bus facilite le diagnostic et le dépannage. L'utilisation de composants éprouvés et certifiés permet d'assurer la conformité aux normes internationales de sécurité avec tous les documents justificatifs disponibles comme l'exige la loi.

Chaque batterie peut être diagnostiquée via la connexion CAN à l'aide d'un outil logiciel spécial (en option). Le logiciel peut fournir des informations sur l'état de la batterie tels que l'équilibre des cellules, la quantité de cycles de charge / déchargement, courant, consommation d'énergie, température, paramètres de charge/ déchargement, tension de chaque cellule, défauts et alarmes, réglages de synchronisation pour l'arrêt automatique.

