

BATTERIE LITHIUM-ION

Les transpalettes **PTEPRO** sont équipés de batteries Li-ion sans entretien, des capacités en option pour diverses applications sont disponibles.

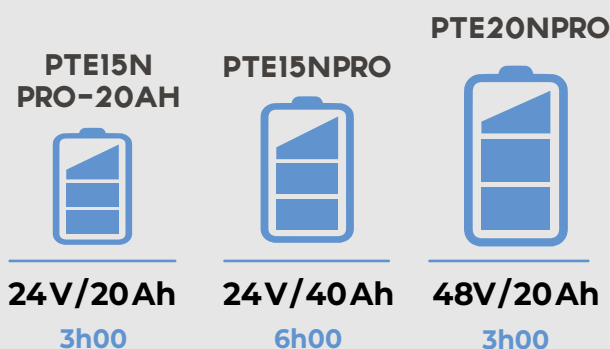
Le poids léger de la batterie 24V/40AH de 8,7 kg (4,8 kg pour la batterie 24V/20AH) ainsi que le système simple et rapide du remplacement de la batterie permettent de doubler le temps de travail en quelques secondes.

Le boîtier des batteries pour transpalette est composé de 70 % de fibre de verre et de 30 % d'ABS.

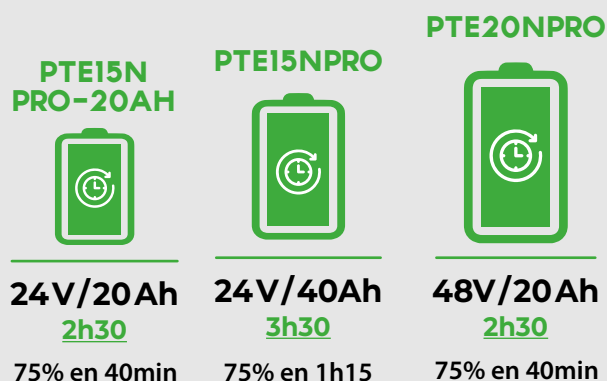


Li-ion
BATTERY TECHNOLOGY

Autonomie moyenne constatée



Recharge complète



Recommandation R.367 de la CNAM

Préconise l'utilisation d'un transpalette électrique pour toutes manipulations de palettes supérieures à 360 kg pour le personnel féminin et à 600 kg pour le personnel masculin.

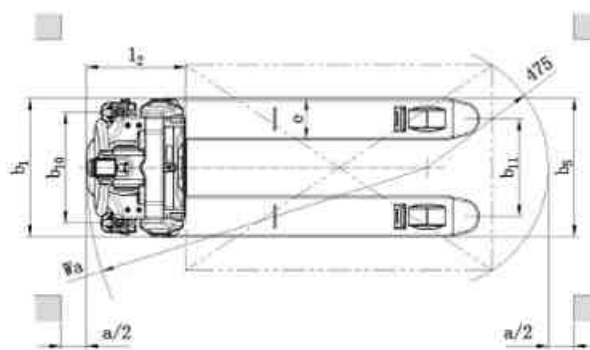
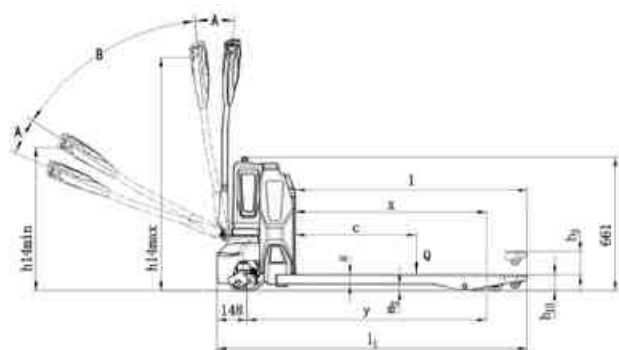
Le système **BMS** intégré (**Battery Management System**) contrôle tous les paramètres importants de la batterie afin de lui procurer le meilleur rendement et une durée de vie accrue. Il répond à la norme **EN62619**.



Toutes les batteries Li-ion sont équipées d'un système de gestion de la batterie embarqué (**BMS**), qui assure un contrôle obligatoire de tous les paramètres importants de la batterie pendant la charge et le fonctionnement.

Avec ce contrôle, la sécurité de la batterie Li-ion pendant tout le cycle de vie est garantie. Les batteries Li-ion sont certifiées selon les normes internationales de transport de sécurité (par mer et par air) et les standards d'utilisation. Le **BMS** communique avec le système de contrôle du transpalette via CAN-BUS, le support des protocoles CAN-BUS permet de surveiller l'état de la batterie et de faire son diagnostic à l'aide d'un logiciel spécial qui est disponible pour nos partenaires.

3. Transpalette électriques

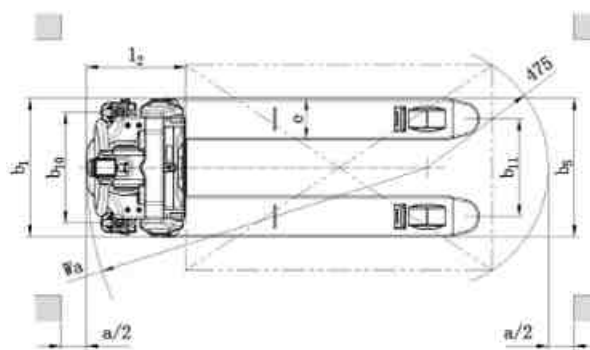
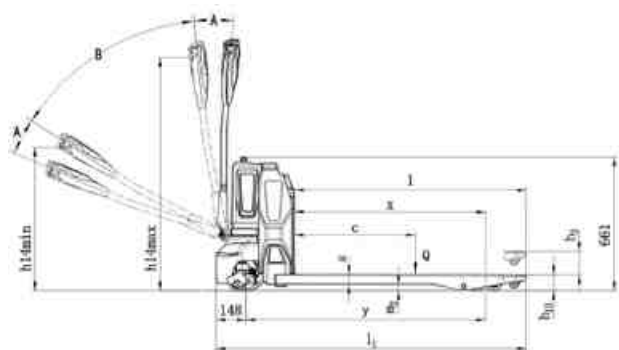


Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle	PTE15N PRO		PTE15N PRO-20AH	PTE20N PRO
		Nom commercial	EDGE		EDGE	EDGE
	1.3	Mode de propulsion	électrique			
	1.4	Type de conduite	accompagnant			
	1.5	Capacité nominale	Q(t)		1,5	2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)		600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)		947	951
	1.9	Empattement	y(mm)		1187	1189
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg		125	121
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg		500 / 1225	625 / 1528
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg		96 / 29	119 / 34
Roues Châssis	3.1	Roues	polyuréthane (PU)			
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)		Ø210x70	Ø210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)		Ø80x70 (galet simple = 80x93)	
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)		Ø80x30	Ø80x30
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)			1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)		430	430
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)		380	380
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm)		115	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)		700/1160	700/1160
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)		80	80
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)		1537	1543
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)		387	393
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)		540	540
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)		50/160/11150	50/160/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)		540	540
	4.32	Garde au sol	m2(mm)		33	30
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	Ast(mm)		2013	2013
Performances	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)		1336	1342
	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h		4,8/4,6	5,2/4,8
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s		25/20	22/17
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s		40/50	30/50
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%		16/6	16/8
	5.10	Frein de service	électromagnétique			
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW		0,65	1
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW		0,5	0,8
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non			non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah		24/40	24/20
	6.5	Poids de la batterie	kg		8,7	4,8
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h		0,18	0,25
Divers	8.1	Type de transmission	DC - speed control			
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)		< 69	< 69

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.


Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PTE15N PRO 800	PTE15N PRO 1500	PTE15N PRO 1800
		Nom commercial		EDGE	EDGE	EDGE
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,5	1,5	1,5
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	400	750	900
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	597	1297	1597
	1.9	Empattement	y(mm)	836	1536	1836
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	121	140	146
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	620 / 1001	639 / 1001	645 / 1001
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	92 / 29	111 / 29	117 / 29
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø210x70	Ø210x70	Ø210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø80x70 (galet simple = 80x93)		
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø80x30	Ø80x30	Ø80x30
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	430	430	430
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	380	380	380
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm)	115	115	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	760/1245	760/1245	760/1245
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	80	80	80
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1188	1888	2188
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	388	388	388
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	540	540	540
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	50/160/800	50/160/1500	50/160/1800
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	540	540	540
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	30	30	30
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	Ast(mm)	2013	2013	2013
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	809	1159	1309
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,8/4,6	4,8/4,6	4,8/4,6
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	25/20	25/20	25/20
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	40/50	40/50	40/50
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	16/6	16/6	16/6
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,5	0,8	0,5
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/40		
	6.5	Poids de la batterie	kg	8,7	8,7	8,7
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,18	0,18	0,18
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)	< 69	< 69	< 69

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.

HUB-EDGE PRO

Station de chargement uniquement
pour PTE15N PRO et PTE20N PRO



// AVANTAGES

- Station de chargement permettant de charger jusqu'à 5 batteries simultanément sur un même HUB avec possibilité d'en coupler plusieurs.
- Indicateur du niveau de charge en temps réel de chaque batterie et équipé d'un système d'alarme avec extincteur intégré (capsule aérosol) 5 compartiments indépendants
- Interrupteur de réinitialisation et d'arrêt d'urgence
- Dispositif de dissipation de la chaleur
- Écran LED 1,8 pouces



Référence - Modèle		HUB-EDGE PRO
Dimensions	L/l/h (mm)	600 / 450 / 1582
Poids	kg	94
Tension d'entrée	V/Hz	AC 100-240V 50HZ-60Hz
Tension de sortie	V	24V 29.2V / 48V 54.6V
Courant de sortie	V/Ah	24V 12Ah / 48V 8Ah
Écran	Pouces	1,8

COMPARATIF

Transpalettes électriques lithium



**PTE15Q2-B
"ATOM"**



**PTE15N
"EDGE"**



**PTE15N
"EDGE PRO"**

Capacité	1.5 tonnes	1.5 tonnes	1.5 tonnes
Poids Net	125 kg	123 kg	125 kg
Longueur hors tout	1538 mm	1530 mm	1537 mm
Durée de la charge à 75%	40 mn	40 mn	1h15
Capacité chargeur	24V/8Ah	24V/8Ah	24V/12Ah
Capacité Batterie lithium	24V/20Ah	24V/20Ah	24V/40Ah
Durée de la charge à 100%	2H30	2H30	3h30
Vitesse de déplacement avec/sans charge	4.2/4.7 km/h	4.2/4.7 km/h	4.2/4.7 km/h
Epaisseur châssis	4 mm	4 mm	4.5 mm
Largeur hors tout	540 mm	540 mm	540 mm
Autonomie	2H45	3H00	5H30
Pente admissible avec/sans charge %	6/16 %	6/16 %	6/16 %
Caisson de protection batterie	100% ABS	70% fibre de verre 30% ABS	70% fibre de verre 30% ABS
Carénage Plastique/Acier	PLASTIQUE	ACIER	ACIER
Variateur	CURTIS	CURTIS	CURTIS
IP du timon de contrôle	IP54	IP54	IP65
IP de la batterie	IP54	IP54	IP65
Frein électro-magnétique	✓	✓	✓
BMS répondant à la norme EN62619	✓	✓	✓
Galets stabilisateurs sur amortisseurs	X	✓	✓
Démarrage code PIN	X	✓	✓
Ecran LCD (horamètre, niveau batterie...etc)	X	✓	✓
Système de guidage de batterie sur rail	X	✓	✓
Roue motrice antidérapante	X	X	✓
Système antivol de batterie	X	X	✓
Bouton levée/descente droitier/gaucher	X	X	✓
Système de chauffe intégré à la batterie	X	X	✓
Recharge possible en Froid négatif	X	X	✓
Prise de diagnostic accessible de l'extérieur	X	X	✓
Réduction automatique de vitesse dans les virages	X	X	✓
Compatible avec station de charge HUB Pro	X	X	✓

PTE15N SC

EDGE



Transpalette électrique lithium 1500 kg
avec système de pesage intégré

// AVANTAGES

- Précision de $\pm 0,2\%$ de la capacité nominale de l'appareil qui est de 1500 kg (maximum ± 3 kg)
- La pesée se fait par quatre capteurs sur fourches
- Graduation à 500 grammes
- Fonctions de l'indicateur: remise à zéro, poids brut/net, poids total
- Alimentation de l'indicateur: batterie 6V 4,5 Ah
- Témoin batterie faible + fonction coupure automatique après 3 minutes
- Recharge rapide de la batterie en 2 h30
- Démarrage par code PIN
- Imprimante sur modèle PTE15N SC IMP*



Option

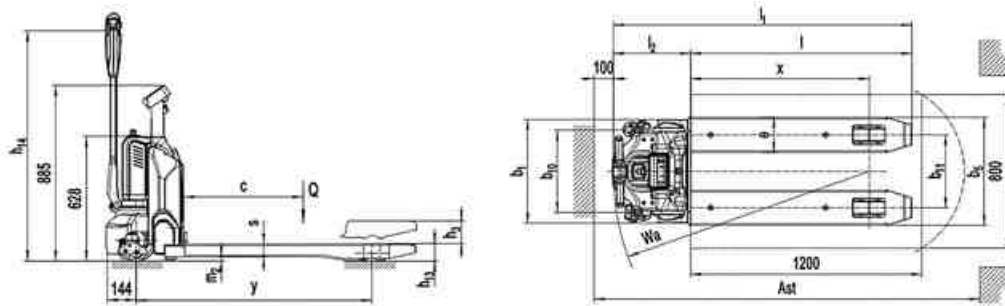
Autres batteries disponibles:
- 24V/36 Ah (recharge complète en 3h30)

PTE15NSC IMP imprimante



*Papier non fourni




Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

				PTE15NSC	PTE15NSCIMP
				EDGE	EDGE
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle			
		Nom commercial			
	1.3	Mode de propulsion		électrique	
	1.4	Type de conduite		accompagnant	
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,5	1,5
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	928	928
Poids	1.9	Empattement	y(mm)	1183	1183
	2.1	Poids avec batteries	kg	180	181
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	472/1208	472/1208
Roues Châssis	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	121/59	121/59
	3.1	Roues		polyuréthane (PU)	
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø210x70	Ø210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø80x93 (galet simple = 80x70)	
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø80x30	Ø80x30
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x/2(1x/4) ou 1x2/2(1x+2/4)	
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	430	430
Dimensions	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	380	525
	4.4	Levée standard	h3(mm)	115	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	740/1162	740/1162
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	88	88
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1560	1560
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	410	410
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	540	540
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	64/182/1150	64/182/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	562	562
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	21	21
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	Ast(mm)	2000	2000
Performances	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1387	1387
	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,4/4,2	4,4/4,2
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	22/15	22/15
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	40/50	40/50
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	16/6	16/6
Système électrique	5.10	Frein de service		électromagnétique	
	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,5	0,5
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/20 (24/36 en option)	
	6.5	Poids de la batterie	kg	4,8	4,8
Divers	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,19	0,19
	8.1	Type de transmission		DC - speed control	
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70	<70

PTE20Q2 SCIMP

ATOM

Transpalette électrique lithium
2000 kg **avec système de pesage**



INTRODUCTION

Le transpalette électrique PTE20Q2 SCIMP "ATOM" est un transpalette électrique économique avec système de pesage intégré. Sa capacité est de 2 tonnes, sa précision est de 0,2 %, soit plus ou moins 4 kg à 2 tonnes. Il est équipé de série d'une imprimante.

// AVANTAGES

- Équipé d'un réel BMS répondant à la norme « EN62619 »
- Conception ultra-compacte, robuste et légère de 125kg
- Recharge rapide de la batterie en 2 h 30
- Timon ergonomique
- Equipé d'un vérin de timon à gaz
- Batterie lithium-ion 48 V / 20 Ah
- **Précision 0,2%**
- **Graduation 500 grammes**
- Imprimante intégrée de série





SYSTÈME DE PESAGE PERFORMANT

L'interface de l'écran LCD 30 mm garantit une excellente lisibilité des données. De plus, elle dispose d'un rétroéclairage, idéal dans les lieux plus sombres.

Lors de l'utilisation du transpalette, une fois la marchandise placée sur les fourches, le poids actuel de la charge s'affiche à l'écran. Il prend aussi en charge des options comme le maintien du poids actuel, la conversion d'unités et l'addition de charge.



SYSTÈME D'IMPRESSION EFFICACE

L'imprimante thermique offre une protection contre les basses tensions et peut imprimer des valeurs de poids sans affecter son autonomie. Elle reste fonctionnelle même lorsque le transpalette est en mouvement.



Le papier peut être remplacé rapidement en ouvrant le couvercle.

3. Transpalettes électriques

BATTERIE LITHIUM

Des capacités de batterie optionnelles sont disponibles pour répondre à divers besoins. Le modèle ATOM standard est équipé d'une batterie au lithium sans entretien, avec un BMS intégré (système de gestion de batterie) assurant une maintenance simplifiée et une performance optimale.

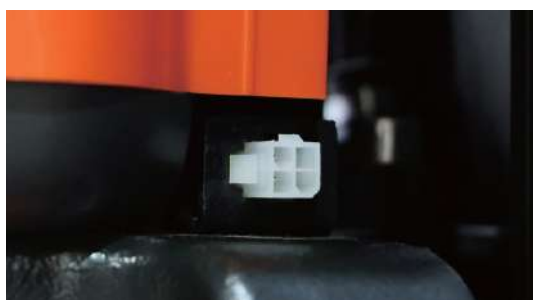
SÉCURITÉ ACCRUE & ENTRETIEN FACILITÉ



Le transpalette peut se déplacer lorsque le timon est en position verticale, ce qui permet de manœuvrer dans les espaces étroits.



Le design classique est conservé pour réduire les taux de défaillance. Les systèmes hydrauliques et électriques sont intégrés de manière à faciliter l'entretien.



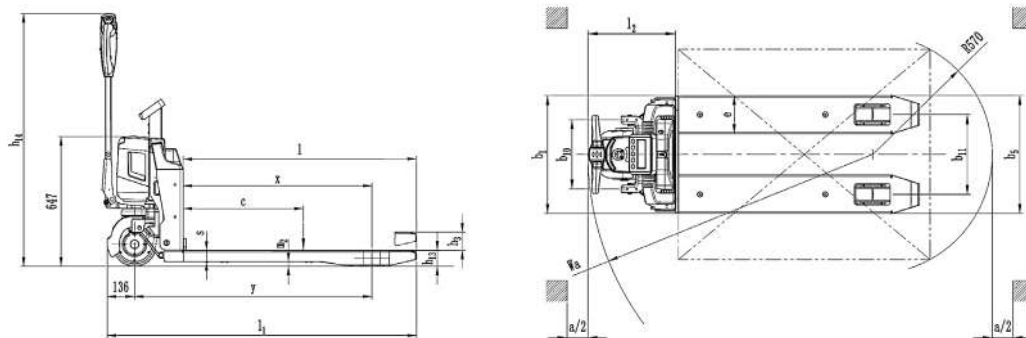
Un port de programmation externe permet un réglage rapide des paramètres et un diagnostic complet du transpalette.

L'adoption d'une structure flottante à quatre points avec des capteurs haute précision assure une pesée plus précise.



Les connecteurs à branchement rapide permettent de remplacer facilement la batterie, rendant l'opération rapide.




Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PTE20Q2 SCIMP
		Nom commercial		ATOM
	1.3	Mode de propulsion		électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	943
	1.9	Empattement	y(mm)	1184
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	174
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	611 / 1061
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	111/61
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø80x70 (galet simple = 80x93)
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	430
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	380
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm)	115
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	715/1125
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	90
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1543
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	416
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	562
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	56/182/1164
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	562
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	24
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	Ast(mm)	2128
Performances	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1358
	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,9/4,2
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	19/15
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	23/52
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	16/7
Système électrique	5.10	Frein de service		électromagnétique
	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,8
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	48/20
	6.5	Poids de la batterie	kg	8,2
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,25
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)	<70

SEPT15WLC / SEPT15W

Transpalette électrique compact
avec une capacité de charge de 1500 kg



INTRODUCTION

Le SEPT15WLC/SEPT15W est un transpalette électrique avec une capacité de 1500 kg. Son design léger et compact convient à une multitude d'applications en entrepôt ou en livraison avec camions.

// AVANTAGES

- Solution idéale pour tâches légères
- Indicateur de décharge de la batterie avec coupure automatique de la levée pour une plus grande durée de vie de la batterie
- Galets stabilisateurs pour une meilleure stabilité
- **Roue PU crantée et moteur AMER en option sur le SEPT15W**



CURTIS

S.P.E. ELETTRONICA INDUSTRIALE

Batteries AGM sans entretien

Chargeur intégré

Le chargeur intégré procure plus d'autonomie et élargit le champ d'applications.

Châssis robuste

Châssis robuste avec structure des fourches renforcée (5 mm).

Galets d'entrée

Galets d'entrée supplémentaires qui permettent une entrée plus facile dans la palette et d'éviter des dégâts occasionnels.

Sécurité accrue

Interrupteur d'urgence et indicateur de décharge étanches et ergonomiques plus robustes et plus fiables. Une protection automatique de la batterie est incluse et permet une plus grande durée de vie de la batterie.

Composants étanches

Composants étanches tels que les capteurs, micro switches et variateurs, ainsi que des composants hydrauliques de marques premium.

Conformes aux normes

Conformes aux normes européennes en vigueur, notamment l'ISO 13849.



FOURNITURES GRAND FROID (en option)

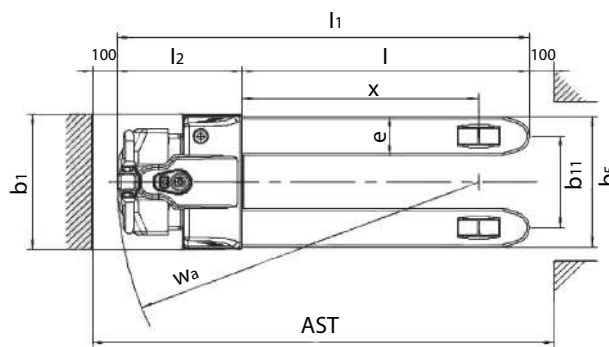
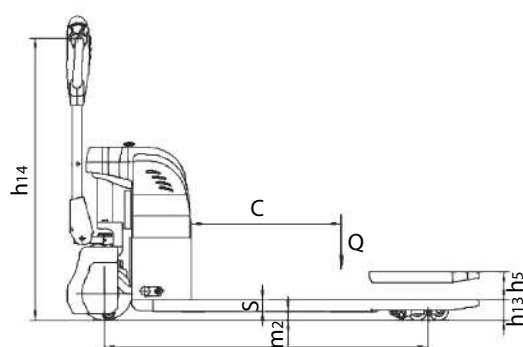
- | | |
|------------------------------|------------------------|
| - Deux batteries gel | - Relais grand froid |
| - Huile grand froid | - Cellule NPN |
| - Axes Inox | - Faisceau Grand Froid |
| - Roulement Inox grand froid | - Support / Diodes |
| - Boîtier isolant IP66 | - Tropicalisation |
| - Résistances autorégulantes | |



Options

- Couleurs personnalisables
- Dossieret de protection




Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		SEPT15W	SEPT15WLC
	1.3	Mode de propulsion		électrique	
	1.4	Type de conduite		accompagnant	
	1.5	Capacité nominale	$Q(t)$	1,5	
	1.6	Centre de gravité	$c(mm)$	600	
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	$x(mm)$	946	
	1.9	Empattement	$y(mm)$	1293	
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	190	
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	510/1180	
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	150/40	
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)	
	3.2	Dimensions roue motrice	$\varnothing \times w(mm)$	$\varnothing 220 \times 70$	$\varnothing 230 \times 70$
	3.3	Dimensions galets avant	$\varnothing \times w(mm)$	$\varnothing 80 \times 70$	
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	$\varnothing \times w(mm)$	$\varnothing 80 \times 30$	
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4	
	3.6	Entraxe longerons	$b10(mm)$	340	
	3.7	Entraxe roues arrière	$b11(mm)$	380	
Dimensions	4.4	Levée standard	$h3(mm)$	115	
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	$h14(mm)$	800/1170	
	4.15	Hauteur mini des fourches	$h13(mm)$	85	
	4.19	Longueur hors tout	$l1(mm)$	1648	
	4.20	Longueur sans fourches	$l2(mm)$	498	
	4.21	Largeur hors tout	$b1(mm)$	560	
	4.22	Dimensions des fourches	$s/e/l(mm)$	48/160/1150	
	4.25	Largeur extérieure des fourches	$b5(mm)$	540/685	
	4.32	Garde au sol	$m2(mm)$	37	
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	$Ast(mm)$	1960	
	4.35	Rayon de giration	$Wa(mm)$	1445	
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,6/4,2	
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	53/30	
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	36/49	
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	10/6	
	5.10	Frein de service		électromagnétique	
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,45 AMER	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,8	
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	2x12/64	
	6.5	Poids de la batterie	kg	2x24	
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,39	
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control	
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	$dB(A)$	< 69	

PT16L-ION PT20L-ION



Transpalette électrique lithium à conducteur accompagnant avec une capacité de charge de 1600 et 2000 kg

INTRODUCTION

La gamme des transpalettes PT L-ION, de par sa conception intégrant les composants les plus haut de gamme, est à la pointe de la technologie, ce qui la place sur le segment «premium» du marché des transpalettes électriques. Le tout, alimenté par une batterie lithium-ion 100 Ah (PT16L-ION et PT20L-ION), 150Ah (en option pour le PT20L-ION).

// AVANTAGES

- Ergonomique, compact et maniable
- Performant et robuste
- Conduite timon droit à 90°
- Démarrage par code PIN et/ou RFID
- Batterie Li-ion à charge rapide :
100 Ah (PT16L-ION et PT20L-ION)
150 Ah (en option pour le PT20L-ION)
- Puissant, groupe moteur AC sans entretien
- Composants principaux issus de marques premium



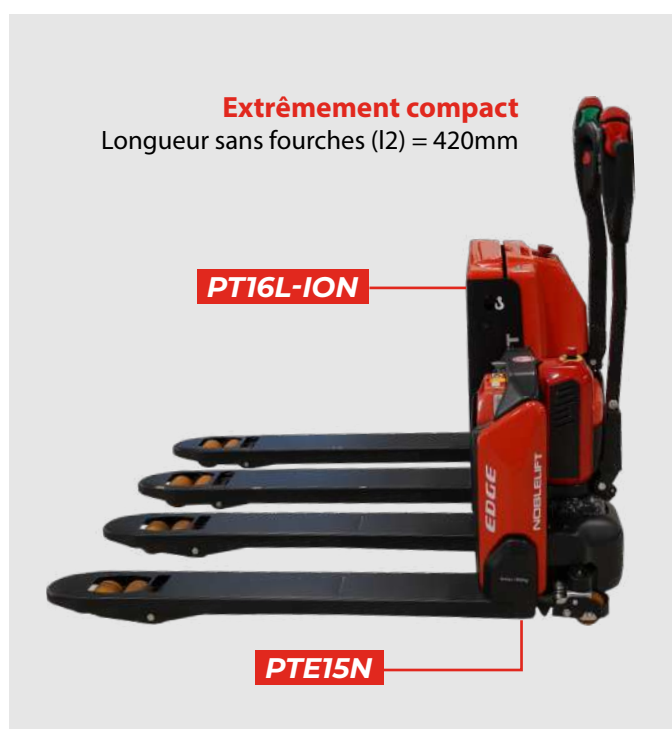
**LONGUEUR SANS FOURCHES (L2) DE SEULEMENT 420MM
POUR PT16L-ION 100AH ET PT20L-ION 100AH**

DESIGN SOLIDE ET FIABLE

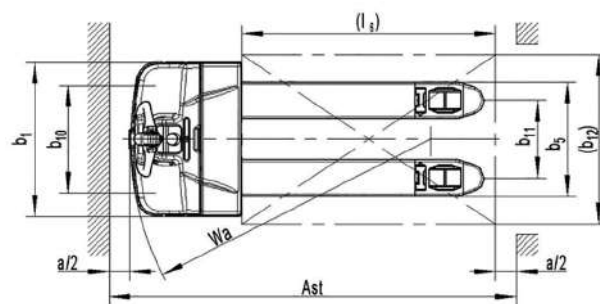
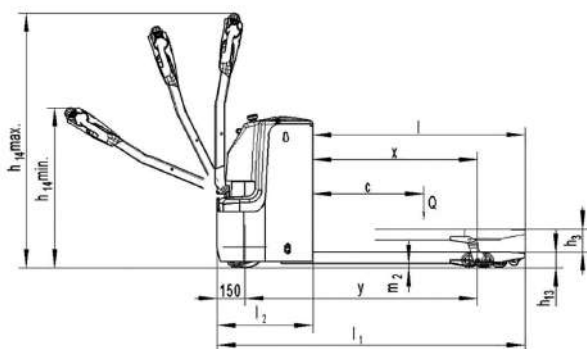
La gamme des transpalettes PTL est dotée d'un châssis extrêmement robuste de 8 mm d'épaisseur. Le couvercle batterie est quant à lui en acier afin de minimiser les coûts d'entretien et d'éventuelles dégradations. De par sa conception, le moteur de traction et le frein sont très bien protégés.



**Démarrage Code Pin
Afficheur CURTIS**



3. Transpalettes électriques



Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PT16L-ION/PT20L-ION 100AH	PT20L-ION 150AH
	1.3	Mode de propulsion		électrique	
	1.4	Type de conduite		accompagnant	
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,6 / 2	2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	964	964
	1.9	Empattement	y(mm)	1258	1336
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	357	411
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	991/966	674/1237
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	295/62	333/77
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)	
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø230x70	Ø230x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø84x84	
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø100x40	Ø100x40
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roue motrice)		1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	510	510
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	367/512	367/512
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm)	120	120
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	765/1250	765/1250
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	85	85
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1590	1668
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	420	518
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	729	729
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/173/1150	60/173/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	540	540
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	25	25
	4.33	Largeur d'allée avec palette 800x1200mm longitudinale	Ast(mm)	2086	2156
	4.34	Rayon de giration	Wa(mm)	1422	1482
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	6/5,7	6/5,7
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	35/25	33/22
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	30/35	31/45
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	15/8	15/8
	5.10	Frein de service		électromagnétique	
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1,3	1,3
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,8	0,8
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		/	/
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/100	24/150 (en option)
	6.5	Poids de la batterie	kg	29,5	57
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,147	0,337
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control	
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70	<70

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-André-de-Corcy - www.rldistribro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.

PT16L - PT20L - PT25L

Transpalette électrique à conducteur accompagnant avec une capacité de charge de 1600, 2000 et 2500 kg



INTRODUCTION

La gamme des transpalettes PTL, de par sa conception intégrant les composants les plus haut de gamme, est à la pointe de la technologie, ce qui la place sur le segment "premium" du marché des transpalettes électriques.

// AVANTAGES

- Ergonomique, compact et maniable
- Performant et robuste
- Puissant, groupe moteur AC sans entretien
- Composants principaux issus de marques premium



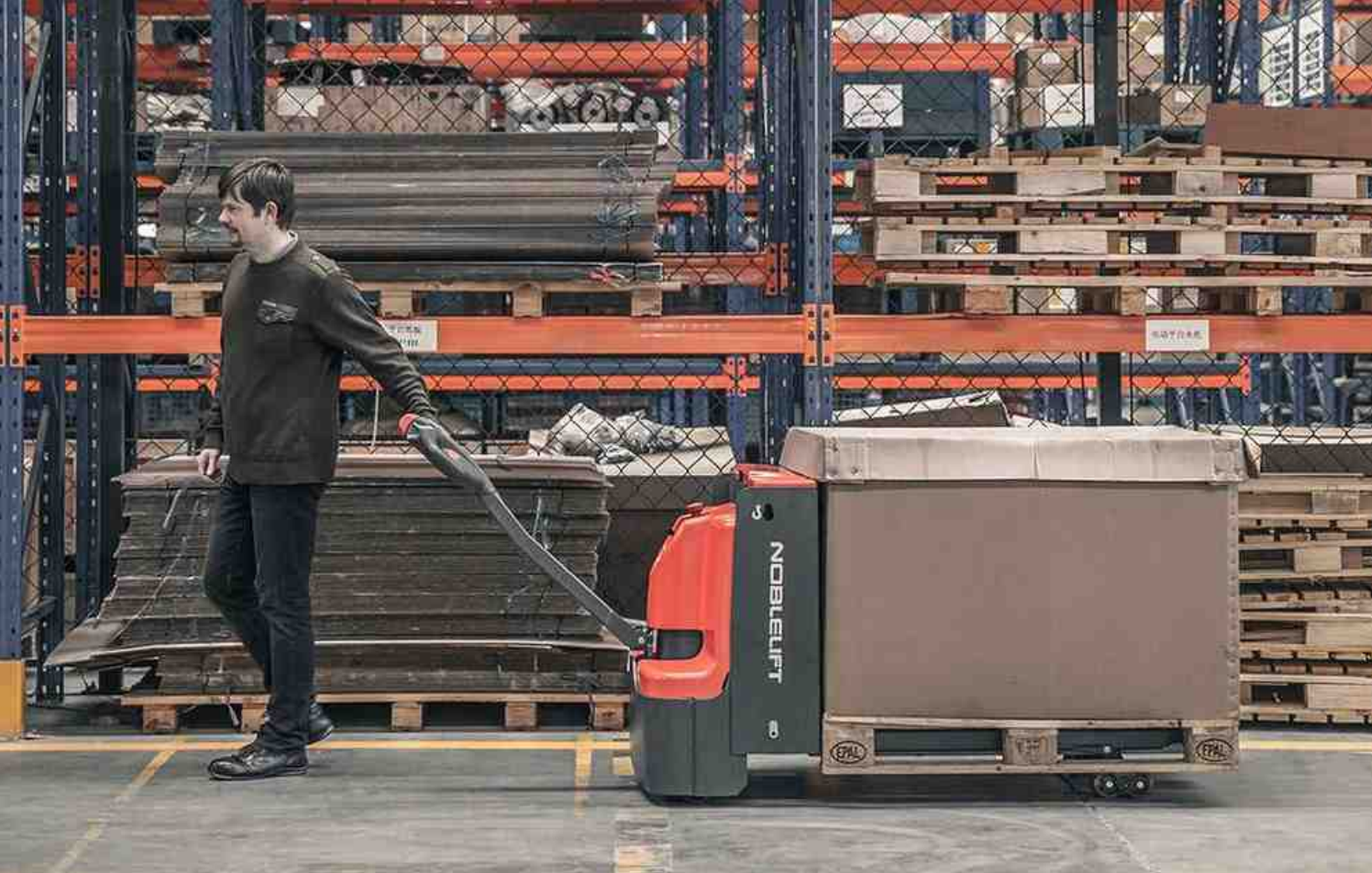
PT16L



PT20L



PT25L



Moteur de traction AC allemand

La puissance du moteur AC allemand Schabmüller combinée au réducteur allemand Kordel, au frein Intorq et aux roues directrices Wicke est l'association parfaite alliant performance, sécurité et souplesse qui sait s'adapter à toutes les contraintes d'utilisations.



Timon long pour une meilleure ergonomie et sécurité

Un timon long permet à l'utilisateur de maintenir une distance de sécurité idéale par rapport au transpalette. Son design garantit un effort réduit par rapport aux autres transpalettes équipés d'un timon court. La hauteur du timon permet une plus grande ergonomie et plus de confort. Grâce à son timon ergonomique l'opérateur accède facilement à l'ensemble des commandes du transpalette.



Technologie CAN-BUS

La technologie CAN-BUS (multiplexage) utilisée accroît la fiabilité du matériel et réduit la durée d'immobilisation des matériels lors des opérations courantes de maintenance.

CAN-BUS

Maintenance facilitée

Le design du transpalette et les composants utilisés ont été pensés pour faciliter la maintenance et l'entretien par les techniciens.

Tous les composants sont faciles à atteindre en démontant le capot avec seulement deux vis. Les roues et galets sont faciles à changer sans avoir besoin de faire basculer le transpalette.



Batteries durables et à grandes capacités

Chaque PTL est constitué d'une batterie qui correspond à un type d'utilisation :

- Le PT16L est équipé d'une batterie 2VBS de 160 Ah pour des transpalettes courts et maniables qui sont utilisés dans des zones restreintes ;
- Le PT20L est équipé d'une batterie 2 PzS DIN de 210 Ah ;
- Le PT25L est équipé d'une batterie 3 PzS DIN de 350 Ah avec une extraction latérale de série pour une utilisation longue et sur plusieurs postes.



Design solide et fiable

La gamme des transpalettes PTL est dotée d'un châssis extrêmement robuste de 8 mm d'épaisseur.

Le couvercle batterie est quant à lui en acier afin de minimiser les coûts d'entretien et d'éventuelles dégradations.

De par sa conception, le moteur de traction et le frein sont très bien protégés.

Le variateur Zapi (IP 54) est protégé contre la poussière et les projections d'eau. De plus, grâce à ce même variateur, la gamme des PT20L est entièrement paramétrable et adaptable aux besoins de chaque utilisateur.

Options

- Dosseret de charge
- Dimensions de fourches disponibles sur demande
- Remplissage centralisé



COMPOSANTS HAUT DE GAMME



Timon **Rema** à fonctions multiples avec interrupteurs ergonomiques sans contact
(allemand)

Moteur de traction AC **Schabmüller**
(allemand)



Réducteur **Kordel**
(allemand)

Freins **Intorq**
(allemands)



Roues directrices **Wicke**
(allemandes)

Variateur **Zapi** ou **CURTIS** (italien)



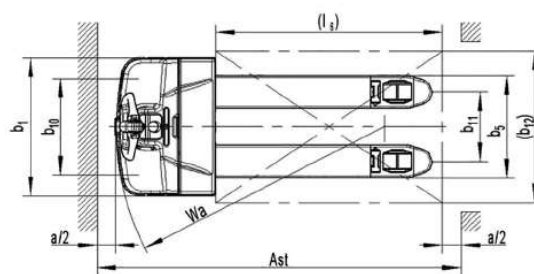
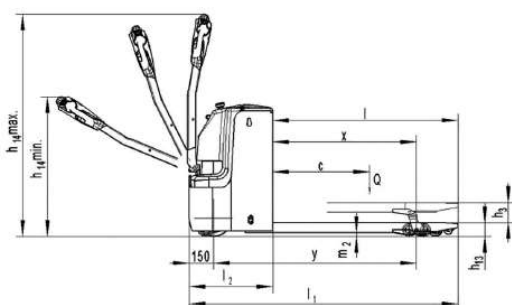
Contacteurs **Schaltbau** et **Pepperl+Fuchs** (allemands)

Chargeurs **SPE** ou **ATIB** (italiens)



Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.

3. Transpalettes électriques



Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PT16L	PT20L	PT25L
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,6	2	2,5
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	892	892	892
	1.9	Empattement	y(mm)	1261	1327	1541
	2.1	Poids avec batteries	kg	445	535	720
Poids	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	715/1330	855/1680	1040/2200
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	345/100	415/120	540/200
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø230x70	Ø230x70	Ø230x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø84x84	Ø84x84	Ø84x84
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø100x40	Ø100x40	Ø100x40
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roue motrice)		1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	510	510	510
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	367/512	367/512	367/512
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm)	125	125	125
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	800/1335	800/1335	800/1335
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	85	85	85
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1670	1735	1950
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	520	595	810
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	729	729	729
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/173/1150	60/173/1150	60/173/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	540/685	540/685	540/685
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	25	25	25
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	1885	1955	2175
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	1935	2005	2225
Performances	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1440	1490	1750
	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	6/5,7	6/5,7	6/5,5
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	35/25	30/22	45/35
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	30/35	35/35	40/40
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	15/8	15/8	15/8
Système électrique	5.10	Frein de service		électromagnétique		
	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1,3	1,3	1,7
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,8	0,8	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		2VBS	2PzS	3PzS
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/160	24/210	24/350
	6.5	Poids de la batterie	kg	150	215	285
Divers	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,44	0,39	0,92
	8.1	Type de transmission		AC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	67	69	65

PT20N-ION

Transpalette électrique lithium autoporté
avec une capacité de charge de 2000 kg



INTRODUCTION

Ces transpalettes sont conçus pour être performants même sur plusieurs postes. La configuration de ces transpalettes procure une plus grande puissance et productivité grâce à sa grande vitesse et différentes batteries proposées en option, y compris une batterie au lithium.

// AVANTAGES

- La nouvelle gamme de transpalettes à timon court PT20NDACP-ION est le fruit de plusieurs années d'expérience. Elle procure une haute performance aux utilisateurs grâce à ses composants hauts de gamme
- Lors de la phase de conception, plusieurs priorités et détails ont été pris en compte et vérifiés, telles que l'augmentation de la durée de vie et de la performance des appareils, une maintenance facile ainsi que l'interchangeabilité des composants.
- L'utilisation de composants issus des marques les plus connues du marché permet d'augmenter la fiabilité des appareils mais aussi de gagner la confiance des clients afin de hisser les produits à un rang supérieur. C'est pourquoi presque tous les composants principaux proviennent de marques reconnues qui bénéficient d'une expérience riche dans le secteur de la manutention.



3. Transpalettes électriques



Moteur de traction AC allemand

Groupe moteur AC puissant fabriqué à partir des meilleures marques du marché: le moteur de traction AC, conçu et produit par Schabmüller, est combiné au réducteur haut de gamme ZF et au frein électromagnétique Intorq.

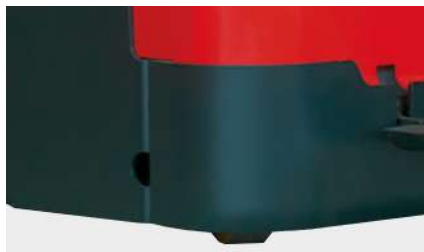
Le groupe moteur permet une vitesse de traction jusqu'à 8 km/h.

L'utilisation de la roue motrice haut de gamme des fabricants allemand Rader Vogel ou Wicke procure une durée de vie accrue des roues en polyuréthane.



Direction assistée de série

Cette gamme est équipée de la direction assistée (DA) qui permet un contrôle précis et rapide de la position de la roue directrice ainsi qu'une fiabilité et une sécurité conforme aux normes officielles.



Design robuste et fiable

Le châssis robuste avec un tablier renforcé de 8 mm d'épaisseur protège le transpalette et les composants des chocs depuis l'extérieur. Le capot de la batterie en acier assure une bonne protection de la batterie.



Plateforme rabattable

La plateforme rabattable et les protections latérales ainsi que la nouvelle structure interne permettent de bénéficier d'une longueur hors tout la plus courte et fournissent un rayon de braquage extrêmement faible par rapport aux concurrents. En outre, le système de suspension de la plateforme procure un haut niveau de confort aux utilisateurs.



Variateurs performants

Les variateurs de déplacement et de direction sont fabriqués par Zapi (Italie). La marque européenne leader bénéficiant d'une expérience riche dans l'industrie et fournissant des solutions extrêmement fiables et flexibles ainsi qu'une haute performance du système de commande.



Timon ergonomique

Timon Rema qui confère une ergonomie et fiabilité du système de contrôle.

COMPOSANTS HAUT DE GAMME

REMA

Timon **Rema** à fonctions multiples avec interrupteurs ergonomiques sans contact
(allemand)

Moteur de traction AC **Schabmüller**
(allemand)

SCHABMÜLLER



Réducteur **ZF**
(allemand)

Freins **Intorq**
(allemands)

INTORQ

Wicke

RADER-VOGEL
FOR BETTER WHEELS AND BETTER SERVICE

Roues directrices **Wicke** ou **Rader Vogel** (allemandes)

Variateur **Zapi**
(italien)

ZAPI

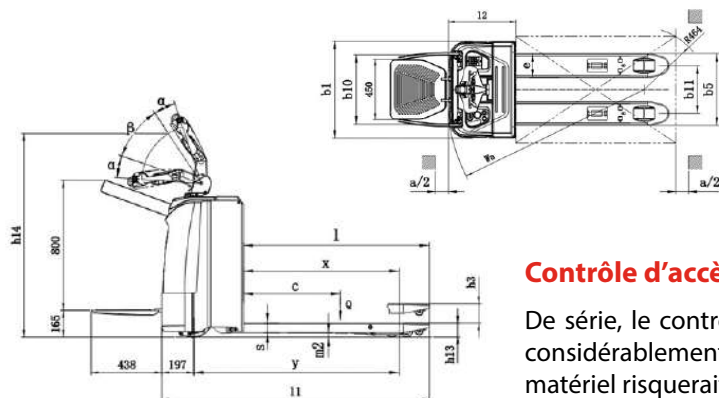
S.P.E. ELETTRONICA INDUSTRIALE
A.T.I.B. ELETTRONICA
Battery Chargers & Electronics

Chargeurs **SPE** ou **ATIB**
(italiens)

Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribpro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.



Contrôle d'accès sécurisé

De série, le contrôle d'accès par code PIN ou par carte d'accès RFID peut considérablement simplifier la procédure de limitation d'accès au cas où le matériel risquerait d'être utilisé par plus d'un utilisateur.

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PT20N-ION
	1.3	Mode de propulsion		électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant/autoporté
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	899
	1.9	Empattement	y(mm)	1206
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	505
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	695/1810
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	385/120
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø230x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø82x82
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø100x40
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	520
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	360
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm)	120
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	1070/1260
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	85
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1655
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	505
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	700
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	540
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	25
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	Ast(mm)	2086
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1422
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	8/7
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	64/47
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	59/60
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	15/8
	5.10	Frein de service		électromagnétique
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1,4
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/150
	6.5	Poids de la batterie	kg	80
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,188
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB (A)	< 69

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.

PT20N DA - PT25N DA

Transpalette électrique autoporté
avec une capacité de charge de 2000 et 2500 kg



INTRODUCTION

Ces transpalettes sont conçus pour être performants même sur plusieurs postes. La configuration de ces transpalettes procure une plus grande puissance et productivité grâce à sa grande vitesse et différentes batteries proposées en option, y compris une batterie au lithium.

// AVANTAGES

- La nouvelle gamme de transpalettes à timon court PT20N DA et PT25N DA est le fruit de plusieurs années d'expérience. Elle procure une haute performance aux utilisateurs grâce à ses composants hauts de gamme
- Lors de la phase de conception, plusieurs priorités et détails ont été pris en compte et vérifiés, telles que l'augmentation de la durée de vie et de la performance des appareils, une maintenance facile ainsi que l'interchangeabilité des composants.
- L'utilisation de composants issus des marques les plus connues du marché permet d'augmenter la fiabilité des appareils mais aussi de gagner la confiance des clients afin de hisser les produits à un rang supérieur. C'est pourquoi presque tous les composants principaux proviennent de marques reconnues qui bénéficient d'une expérience riche dans le secteur de la manutention.





Moteur de traction AC allemand

Groupe moteur AC puissant fabriqué à partir des meilleures marques du marché: le moteur de traction AC, conçu et produit par Schabmüller, est combiné au réducteur haut de gamme ZF et au frein électromagnétique Intorq.

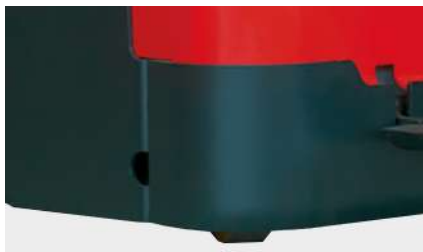
Le groupe moteur permet une vitesse de traction jusqu'à 8 km/h.

L'utilisation de la roue motrice haut de gamme des fabricants allemand Rader Vogel ou Wicke procure une durée de vie accrue des roues en polyuréthane.



Direction assistée de série

Cette gamme est équipée de la direction assistée (DA) qui permet un contrôle précis et rapide de la position de la roue directrice ainsi qu'une fiabilité et une sécurité conforme aux normes officielles.



Design robuste et fiable

Le châssis robuste avec un tablier renforcé de 8 mm d'épaisseur protège le transpalette et les composants des chocs depuis l'extérieur. Le capot de la batterie en acier assure une bonne protection de la batterie.



Plateforme rabattable

La plateforme rabattable et les protections latérales ainsi que la nouvelle structure interne permettent de bénéficier d'une longueur hors tout la plus courte et fournissent un rayon de braquage extrêmement faible par rapport aux concurrents. En outre, le système de suspension de la plateforme procure un haut niveau de confort aux utilisateurs.



Variateurs performants

Les variateurs de déplacement et de direction sont fabriqués par Zapi (Italie). La marque européenne leader bénéficiant d'une expérience riche dans l'industrie et fournissant des solutions extrêmement fiables et flexibles ainsi qu'une haute performance du système de commande.



Timon ergonomique

Timon Rema qui confère une ergonomie et fiabilité du système de contrôle.

COMPOSANTS HAUT DE GAMME

REMA

Timon **Rema** à fonctions multiples avec interrupteurs ergonomiques sans contact
(allemand)

Moteur de traction AC **Schabmüller**
(allemand)



Réducteur **ZF**
(allemand)

Freins **Intorq**
(allemands)



Roues directrices **Wicke** ou **Rader Vogel** (allemandes)

Variateur **Zapi**
(italien)



Chargeurs **SPE** ou **ATIB**
(italiens)



Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-André-de-Corcy - www.rldistribro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.