

3. Transpalettes électriques



Batterie à extraction latérale

L'option batterie avec extraction latérale permet une utilisation sur plusieurs postes et un gain de temps lorsqu'il s'agit de remplacer la batterie. Elle peut être remplacée rapidement et facilement à l'aide d'un chariot approprié.



Remplissage centralisé de la batterie

Le transpalette peut être équipé de l'option remplissage centralisé de la batterie. Le modèle en 2 tonnes peut être équipé, en option, d'une batterie 3VBS qui raccourcit la longueur hors tout et rend l'appareil plus compact.



Contrôle d'accès sécurisé

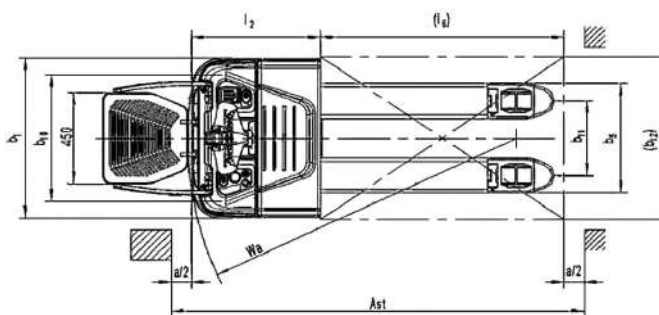
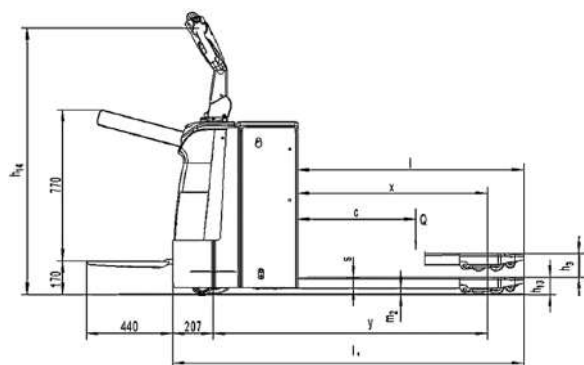
L'option contrôle d'accès par code PIN ou par carte d'accès RFID peut considérablement simplifier la procédure de limitation d'accès au cas où le matériel risquerait d'être utilisé par plus d'un utilisateur.

L'option chargeur intégré facilite la charge pour les clients qui utiliseraient le matériel de façon peu intensive (hors cas d'une utilisation sur plusieurs postes qui nécessite le remplacement de la batterie).



Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistipro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.


Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PT20NDA	PT25NDA
	1.3	Mode de propulsion		électrique	
	1.4	Type de conduite		accompagnant/autoporté	
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	2	2,5
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x (mm)	892	892
	1.9	Empattement	y (mm)	1300	1435
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	650	820
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	1110/1540	1370/1950
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	510/140	600/200
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)	
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw (mm)	Ø210x70	Ø210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw (mm)	Ø84x84	Ø84x84
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw (mm)	Ø100x40	Ø100x40
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10 (mm)	560	560
	3.7	Entraxe roues arrière	b11 (mm)	367/512	367/512
Dimensions	4.4	Levée standard	h3 (mm)	120	120
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14 (mm)	950/1350	950/1350
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13 (mm)	85	85
	4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	1790	1895
	4.20	Longueur sans fourches	l2 (mm)	640	745
	4.21	Largeur hors tout	b1 (mm)	790	790
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	55/173/1150	55/173/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5 (mm)	540	540
	4.32	Garde au sol	m2 (mm)	30	30
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm	Ast (mm)	2290	2395
	4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1585	1690
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	8/7,5	7/6
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	30/25	45/35
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	25/30	45/50
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	15/8	15/8
	5.10	Frein de service		électromagnétique	
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1,4	1,4
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	0,8	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/210	24/270 (350 en option)
	6.5	Poids de la batterie	kg	180 à 185	280
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,36	0,9
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control	
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	< 69	< 69

PRS-200

Transpalette électrique lithium autoporté
grande vitesse avec une capacité de charge
de 2000 kg



INTRODUCTION

Le PRS-200 est un transpalette électrique lithium autoporté compact et robuste avec une capacité de charge de 2000 kg. Il allie performance, confort et sécurité pour l'opérateur avec une suspension à quatre points assurant un équilibre et une maniabilité optimale. Il est idéal pour les tâches exigeantes.

// AVANTAGES

- Capacité : 2000 kg
- Direction précise avec amortisseur, modes vitesse configurables par PIN/RFID
- Batterie lithium 24V / 300Ah
- Plateforme suspendue, tapis anti-vibrations, dossier et siège réglables.
- Maintenance facile : accès rapide aux composants et port de programmation.
- Prise USB, rangements sécurisés, prise allume-cigare, support film optionnel.





PLATEFORME ERGONOMIQUE

La plateforme est dotée d'un système de suspension qui absorbe les chocs causés par les sols irréguliers. Le tapis de sol épais en caoutchouc procure une résistance contre les vibrations.



Le dossier est réglable électriquement via un bouton sur le panneau de commande. L'angle du siège est ajustable manuellement (par défaut) ou électriquement (option) selon la taille de l'opérateur.



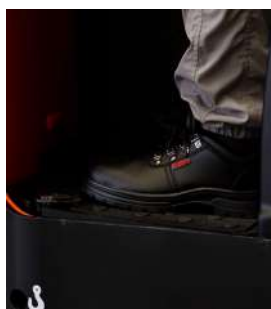
L'accoudoir est doté d'un réglage manuel permettant à l'opérateur de trouver une position qui le soutiendra confortablement durant ses opérations.



Le joystick contrôlé par le pouce sert à la conduite, au levage et abaissement des fourches.



Champs de vision accru sur l'environnement de travail depuis la plateforme



La pédale OPC (contrôle de la présence de l'opérateur) garantit que les pieds de l'opérateur restent en sécurité à l'intérieur de la plateforme.

ÉCRAN ET PANNEAU D'ACCÈS

L'écran LCD permet de contrôler les principaux paramètres du transpalette tels que la vitesse, le niveau de charge de la batterie, le mode de conduite actif, l'état du système électrique, ainsi que le temps d'utilisation.

Le panneau à code PIN permet un accès par mot de passe ou carte RFID. Trois mots de passe ou cartes RFID sont configurables pour pouvoir contrôler les modes de vitesse, permettant d'ajuster les limites selon les conditions d'utilisation.

Le système prend en charge trois modes de conduite distincts, chacun identifié par un code couleur à l'écran :

Le mode E (ECO) a une vitesse réglable limitée par défaut à 6 km/h. Ce mode convient aux opérateurs non expérimentés et aux environnements restreints.

Le mode S (Standard) a une vitesse réglable limitée par défaut à 10 km/h. Ce mode convient à la majorité des cas d'application.

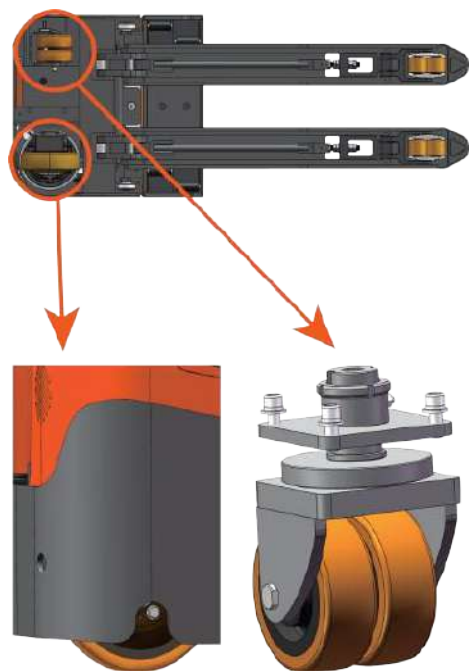
Le mode H (Haute performance) supprime toutes les limitations du système et permet d'atteindre la vitesse maximale de 12 km/h. Ce mode est adapté aux grands espaces.



3. Transpalettes électriques

CONFIGURATION DES ROUES

La roue motrice est accessible latéralement pour une maintenance simplifiée. La roue de support jumelée (Ø150x54 mm) sur un même essieu facilite la direction, réduit l'usure par contre-rotation et stabilise sur sols irréguliers. Les roues latérales réglables par vis, maintiennent la planéité et optimisent l'usure des roues PU.



ÉCRAN ET PANNEAU D'ACCÈS

Le volant du PRS-200 intègre un amortisseur de direction pour un contrôle précis de la force de direction, empêchant toute rotation accidentelle par l'opérateur.

Le système de direction du PRS-200 offre 10 niveaux de réduction de vitesse programmables selon l'angle de braquage pour une conduite fluide et confortable. L'opérateur évite les forces déstabilisantes dans les virages avec une direction naturelle. La sensibilité du volant est proportionnelle : faible pour les petits angles, accrue pour les virages serrés, pour un maintien de la trajectoire sans effort, sécurisée et précise.

MAINTENANCE SIMPLIFIÉE

Le PRS-200 est conçu pour simplifier l'entretien, offrant un accès aux composants via des ouvertures spéciales sur le châssis et le compartiment des fourches.

L'accès rapide au port de programmation permet d'ajuster les réglages et de diagnostiquer le système électrique sans démontage. L'état du système et les codes d'erreur s'affichent à l'écran.



FONCTIONNALITÉS ÉTENDUES



Signal lumineux

Le témoin lumineux permet d'indiquer la présence de personnes autour du transpalette.



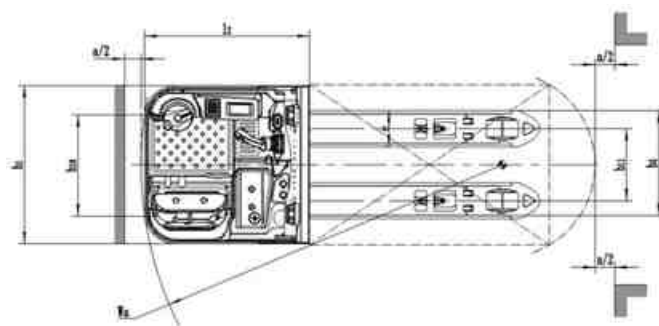
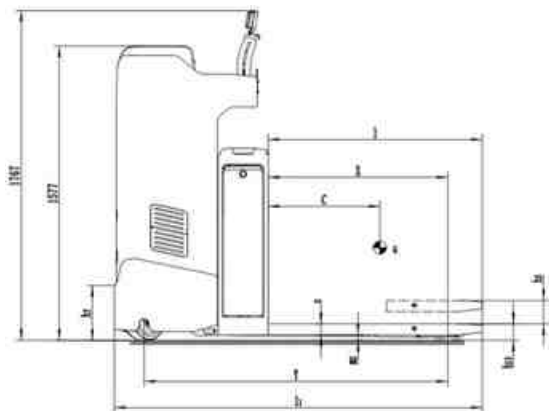
Support polyvalent intégré

Le transpalette est équipé d'une barre support à l'avant, permettant d'y placer divers accessoires. Des espaces de rangements sont également disponibles sur les côtés.



Prises auxiliaires

Une prise allume-cigare et une prise USB sont intégrées.


Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PRS-200
	1.3	Mode de propulsion		électrique
	1.4	Type de conduite		autoporté
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	965
	1.9	Empattement	y(mm)	1631
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	744
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	1941/1139
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	307/773
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø250x80
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø82x70
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø150x54
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	496
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	360
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm)	125
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	85
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1976
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	826
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	790
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	540
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	25
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200mm	Ast(mm)	2471
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1807
	4.43	Hauteur de marche	h7(mm)	295
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	12/10
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	64/52
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	49/65
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	16/10
	5.10	Frein de service		électromagnétique
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	2,5
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/300
	6.5	Poids de la batterie	kg	366
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,4
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB (A)	< 69

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.

RTE15

Transpalette électrique tout-terrain avec
une capacité de charge de 1500 kg



INTRODUCTION

Le transpalette électrique tout terrain RTE15, d'une capacité de 1,5 tonnes et d'une capacité de franchissement en pente de 20 %, répond aux contraintes de livraisons et déplacements dans les domaines de la construction, agricoles, forestiers et sur tout type de sols irréguliers.

// AVANTAGES

- Maniabilité améliorée grâce à son châssis compact et un champs de vision accru.
- Utilisable sur terrains irréguliers grâce à ses grandes roues et moteur PMSM.
- Sécurité renforcée via ses composants protégés et frein de stationnement manuel.
- Recharge simple via chargeur intégré
- Compatibilité avec divers accessoires.





Compact et fiable

Grâce à sa conception compacte et à l'emplacement arrière de sa batterie, ce transpalette garantit une maniabilité maximale ainsi qu'une excellente visibilité lors des opérations de chargement. Sa structure renforcée et robuste assure une protection optimale des composants tout en offrant une résistance accrue aux chocs et aux conditions difficiles des environnements de travail les plus exigeants.

Chargeur intégré

Le chargeur intégré permet de recharger l'appareil directement à proximité d'une simple prise, sans nécessité de transporter un chargeur externe ni de déplacer le transpalette vers une zone spécifique.

Conduite sécurisée

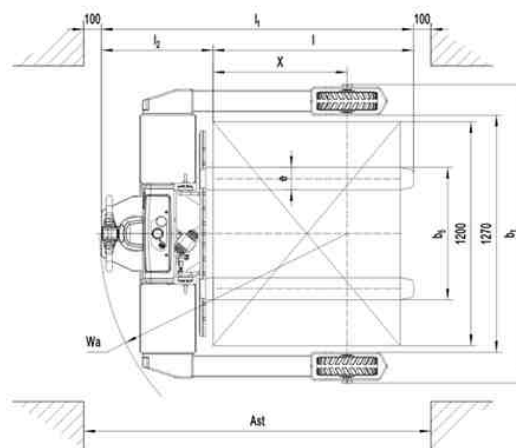
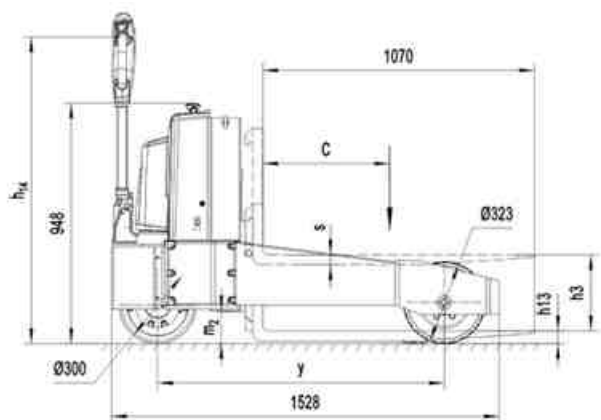
Le frein de service manuel peut être désengagé afin de permettre le déplacement du transpalette même lorsqu'il est éteint. Par ailleurs, les feux de signalisation indiquent sa présence et renforcent la sécurité des opérations.

Utilisation polyvalente

Le tablier de fourches standard, permet d'adapter différentes longueurs de fourches et d'utiliser certains accessoires. L'écartement du châssis facilite la manipulation de la plupart des palettes standards, qu'elles soient placées en largeur ou dans le sens des fourches. La conception des bras de support contribue à réduire l'encombrement du transpalette lors du transport.



3. Transpalettes électriques



Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198			
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle	RTE15
	1.3	Mode de propulsion	électrique
	1.4	Type de conduite	accompagnant
	1.5	Capacité nominale	Q(t) 1,5
	1.6	Centre de gravité	c(mm) 500
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm) 715
	1.9	Empattement	y(mm) 1130
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg 640
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg 850/2090
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg 440/200
Roues Châssis	3.1	Roues	polyuréthane (PU)
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm) Ø300x90
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm) Ø323x100
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roue motrice)	1x + 2
Dimensions	4.4	Levée standard	h3(mm) 300
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm) 780/1246
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm) 60
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm) 1667
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm) 597
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm) 1598
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm) 40/120/1070
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm) 250-1050
	4.32	Garde au sol	m2(mm) 130
	4.33	Largeur d'allée avec palette 800x1200mm longitudinale	Ast(mm) 1984
	4.34	Rayon de giration	Wa(mm) 1320
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h 4,8/4,6
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s 99/55
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s 70/70
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	% 20/12
	5.10	Frein de service	électromagnétique
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW 1,5
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW 2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non	/
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah 48/85
	6.5	Poids de la batterie	kg 104
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h 0,436
Divers	8.1	Type de transmission	AC - speed control
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A) <70



4 - TRANS-GERBEURS ÉLECTRIQUES

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistipro.com

PT20I800

Trans-gerbeur ergonomique avec
une capacité de charge de 2000 kg



Batterie lithium 24V/100AH en option
(Ref PT20I800-ION)



INTRODUCTION

Le trans-gerbeur à levée additionnelle PT20I800 est l'outil idéal qui combine manutention et préparation de commandes. L'opérateur lève la palette à une hauteur confortable et peut ensuite facilement déposer ou saisir les marchandises.

De plus, le PT20I800 est équipé, de chaque côté de l'appareil, d'interrupteurs de levée et descente ce qui permet à l'opérateur d'adapter la hauteur de la palette sans avoir à se déplacer.

Une conception en acier robuste de 8 mm préserve le chariot des dommages lors d'utilisations intensives dans les environnements difficiles.

Le puissant moteur AC Schabmüller permet puissance d'accélération et souplesse au PT20I800.

Bien qu'ayant un gabarit compact, le PT20I800 offre l'une des meilleures capacités du marché avec 2 tonnes en fonction "transpalette" et "gerbeur", ou 1 tonne plus 1 tonne (double palette).

// AVANTAGES

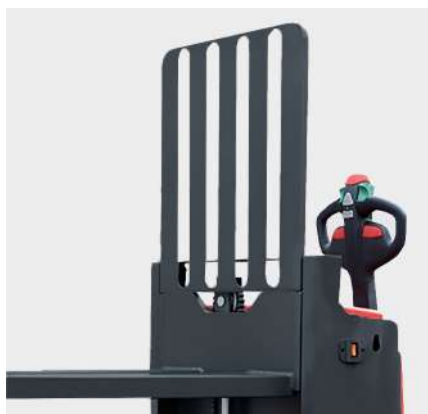
- Levée initiale 120 mm
- Transpalette électrique avec dossier de charge
- Timon long pour une utilisation facile et ergonomique
- Interrupteur de vitesse lente pour une utilisation sécurisée dans les zones étroites





Design statique du système hydraulique

Il n'y a pas de mouvement du système hydraulique durant l'élévation et la descente du transpalette, ce qui assure la stabilité et la sécurité du système hydraulique.



Mât additionnel

Mât additionnel avec dossier de charge allant jusqu'à 800 mm.

Idéal pour positionner les palettes à hauteur afin de lutter contre les Troubles Musculo-Squelettiques (TMS) lors d'opérations de picking.



Levée initiale

Grâce à la levée initiale, l'efficacité est doublée par rapport à un transpalette à conducteur accompagnant traditionnel ou à un gerbeur.

Les longerons ont une garde au sol élevée ce qui permet une conduite sécurisée sur des passerelles, rampes ou des sols irréguliers. La visibilité est accrue grâce à sa faible hauteur hors tout.



Design robuste et fiable

Le trans-gerbeur PT20I est doté d'un châssis extrêmement robuste de 8 mm d'épaisseur. Le couvercle batterie est quant à lui en acier afin de minimiser les coûts d'entretien et d'éventuelles dégradations. De par sa conception, le moteur de traction et le frein sont très bien protégés. Le variateur Curtis (IP 54) est protégé contre la poussière et les projections d'eau. De plus, grâce à ce même variateur, la gamme des PT20I800 est entièrement paramétrable et adaptable aux besoins de chaque utilisateur.



Timon long pour une meilleure ergonomie et sécurité

Le timon long et ergonomique Rema permet une utilisation plus confortable et efficace et maintient une distance de sécurité, ce qui rend l'utilisation plus sécurisée.

CAN-BUS

Levée proportionnelle électrique

Le système de levée proportionnelle électrique garantit une précision de la position des fourches et des opérations de gerbage à chaque hauteur.

La levée proportionnelle apporte une meilleure performance lorsque les hauteurs de mâts sont importantes.

COMPOSANTS HAUT DE GAMME

REMA

Timon **Rema** à fonctions multiples avec interrupteurs ergonomiques sans contact
(allemand)

Moteur de traction AC **Schabmüller**
(allemand)

SCHABMÜLLER
KORDEL

Réducteur **Kordel**
(allemand)

Freins **Intorq**
(allemands)

INTORQ
Wicke

Roues directrices **Wicke**
(allemandes)

Variateur **Curtis**
(américain)

CURTIS
S.P.E. ELETTRONICA INDUSTRIALE
A.T.I.B. ELETTRONICA
Battery Chargers & Electronics

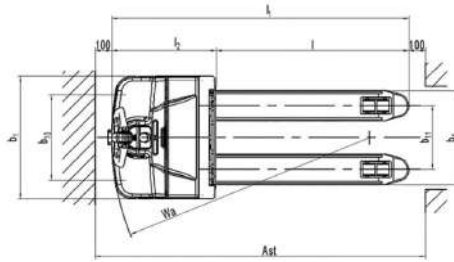
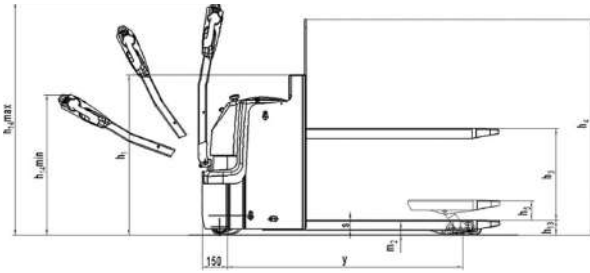
Chargeurs **SPE** ou **ATIB**
(italiens)

Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-André-de-Corcy - www.rldistribro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.

4. Trans-gerbeurs électriques



Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PT201800
	1.3	Mode de propulsion		électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant
	1.5	Capacité en double palette	Q(t)	1+1
		Capacité sur fourches	Q(t)	1
		Capacité sur longerons	Q(t)	2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	916
Poids	1.9	Empattement	y(mm)	1386
	2.1	Poids avec batteries	kg	656
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	765/1891
Roues Châssis	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	476/180
	3.1	Roues		polyuréthane (PU)
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø230x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø80x70
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø100x40
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roue motrice)		1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	510
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	380
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	950
	4.4	Levée standard	h3(mm)	550
	4.5	Hauteur mât déployé avec/sans dossier	h4(mm)	1717/950
	4.6	Levée initiale	h5(mm)	120
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	820/1335
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	88
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1770
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	620
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	729
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	560
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	28
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	1970
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2020
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1536
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	6/6
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	150/100
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	70/90
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	20/8
	5.10	Frein de service		électromagnétique
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1,3
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	1,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		2VBS
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/160
	6.5	Poids de la batterie	kg	150
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	1
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	< 69

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribpro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.

PT20D

Trans-gerbeur ergonomique,
de 1,6 m à 2,5 m avec une capacité
de charge de 2000 kg



Batterie lithium 24V/150AH en option
(Ref PT20D-ION)



INTRODUCTION

Les nouveaux PT20D permettent non seulement le transport de marchandises à l'horizontale mais aussi le chargement et le déchargement de poids lourds ainsi que le gerbage de palettes jusqu'à une hauteur maximale de 2500 mm et peuvent, en outre, transporter deux palettes en même temps grâce à leur levée initiale.

Les trans-gerbeurs à levée additionnelle PT20D sont l'outil idéal qui combine manutention et préparation de commandes. L'opérateur lève la palette à une hauteur confortable et peut ensuite facilement déposer ou saisir les marchandises.

De plus, les PT20D sont équipés, de chaque côté de l'appareil, d'interrupteurs de levée et descente ce qui permet à l'opérateur d'adapter la hauteur de la palette sans avoir à se déplacer.

Une conception en acier robuste de 8 mm préserve le chariot des dommages lors d'utilisations intensives dans les environnements difficiles.

Le puissant moteur AC Schabmüller permet puissance d'accélération et souplesse aux PT20D.

Bien qu'ayant un gabarit compact les PT20D offrent l'une des meilleures capacités du marché avec 2 tonnes en fonction "transpalette" et "gerbeur" ou 1 tonne plus 1 tonne (double palette).

// AVANTAGES

- Transpalette électrique avec dossier de charge
- Moteur de traction AC Schabmüller
- Timon long pour une utilisation facile et ergonomique
- Principaux composants provenant des meilleures marques
- Levée proportionnelle pour un contrôle précis de l'élévation



4. Trans-gerbeurs électriques



Levée initiale

Les longerons ont une garde au sol élevée ce qui permet une conduite sécurisée sur des passerelles, rampes ou des sols irréguliers. La visibilité est accrue grâce à sa faible hauteur hors tout.



Timon long

Le timon long et ergonomique Rema permet une utilisation plus confortable et efficace et maintient une distance de sécurité, ce qui rend l'utilisation plus sécurisée.



Maintenance facilitée

Le design du transpalette et les composants ont été sélectionnés afin de faciliter la maintenance. Par exemple, tous les composants qui nécessitent une maintenance sont facilement accessibles après avoir démonté le capot fixé par une seule vis. Les roues directrices et motrices peuvent être changées facilement sans avoir besoin de soulever l'appareil.



Batterie à extraction latérale

Batterie standard et puissante de 210Ah avec extraction latérale pour un remplacement de la batterie et une maintenance plus facile et une utilisation sur plusieurs postes.



Interrupteur latéral

Les interrupteurs de levée et descente latéraux permettent à l'opérateur d'adapter la hauteur de la palette sans avoir à se déplacer.



Design statique du système hydraulique

Il n'y a pas de mouvement du système hydraulique durant l'élévation et la descente du transpalette, ce qui assure la stabilité et la sécurité du système hydraulique.



Design robuste et fiable

Le châssis robuste avec un tablier renforcé de 8 mm d'épaisseur protège le transpalette et les composants des chocs depuis l'extérieur. Le capot de la batterie en acier assure une bonne protection de celle-ci.

COMPOSANTS HAUT DE GAMME

REMA

Timon **Rema** à fonctions multiples avec interrupteurs ergonomiques sans contact
(allemand)

Moteur de traction AC **Schabmüller**
(allemand)

SCHABMÜLLER

KORDEL

Réducteur **Kordel**
(allemand)

Freins **Intorq**
(allemands)

INTORQ

Wicke

Roues directrices **Wicke**
(allemandes)

Variateur **Curtis**
(américain)

CURTIS

S.P.E. ELETTRONICA INDUSTRIALE
A.T.I.B. ELETTRONICA
Battery Chargers & Electronics

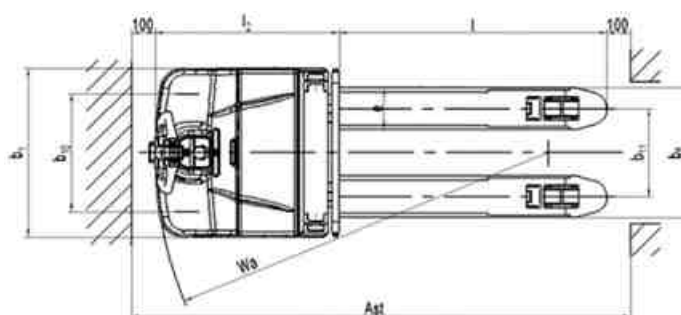
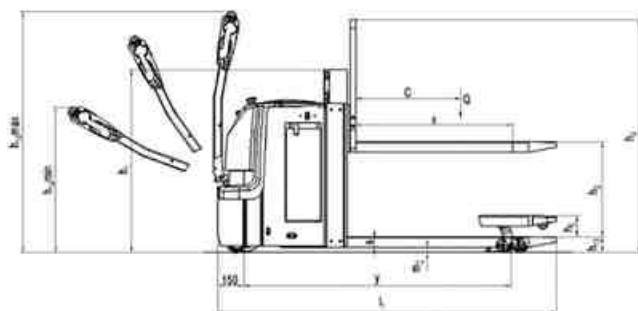
Chargeurs **SPE** ou **ATIB**
(italiens)

Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-André-de-Corcy - www.rldistribpro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.

Le système de levée proportionnelle électrique garantit une précision de la position des fourches et des opérations de gerbage à chaque hauteur.



Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé <i>h1 (mm)</i>	Levée initiale <i>h5 (mm)</i>	Levée standard <i>h3 (mm)</i>	Hauteur de mât déployé <i>h4 (mm)</i>	Poids (kg)
PT20D						
PT20D1600	Duplex	1178	120	1480	2528	990
PT20D2000		1378	120	1880	2928	1010
PT20D2500	Triplex	1233	120	2380	3475	1060

4. Trans-gerbeurs électriques

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PT20D1600	PT20D2000	PT20D2500
	1.3	Mode de propulsion		électrique	électrique	électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité en double palette	Q(t)	1+1	1+1	1+1
		Capacité sur fourches	Q(t)	1	1	1
		Capacité sur longerons	Q(t)	2	2	2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	916	916	916
	1.9	Empattement	y(mm)	1532	1532	1532
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	990	1010	1060
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	880/2110	890/2120	925/2135
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	648/342	658/352	695/365
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø230x70	Ø230x70	Ø230x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø80x70	Ø80x70	Ø80x70
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø100x40	Ø100x40	Ø100x40
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10 (mm)	510	510	510
	3.7	Entraxe roues arrière	b11 (mm)	380	380	380
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1 (mm)	1178	1378	1233
	4.4	Levée standard	h3 (mm)	1480	1880	2380
	4.5	Hauteur mât déployé	h4 (mm)	2528	2928	3475
	4.6	Levée initiale	h5 (mm)	120	120	120
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14 (mm)	820/1335	820/1335	820/1335
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13 (mm)	88	88	88
	4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	1940	1940	1965
	4.20	Longueur sans fourches	l2 (mm)	790	790	805
	4.21	Largeur hors tout	b1 (mm)	729	729	729
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	60/180/1150	60/180/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5 (mm)	560	560	560
	4.32	Garde au sol	m2 (mm)	28	28	28
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast (mm)	2140	2140	2155
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast (mm)	2190	2190	2205
	4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1682	1682	1682
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	6/6	6/6	6/6
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	140/85	140/85	140/85
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	65/80	65/80	65/80
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	20/8	20/8	20/8
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1,3	1,3	1,3
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2	2,2	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		3VBS	3VBS	3VBS
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/210	24/210	24/210
	6.5	Poids de la batterie	kg	185	185	185
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	1	1	1
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70	<70	<70



5 - GERBEURS SEMI-ÉLECTRIQUES

Distributeur : RL DISTIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistipro.com

HES10 / 15 / 10 FRLE

Gerbeur semi-électrique premium
avec une capacité de charge de 1000 et 1500 kg



INTRODUCTION

La solution au meilleur rapport qualité / prix pour effectuer diverses opérations de gerbage et pour le chargement et déchargement de camions.

// AVANTAGES

- Capacité nominale de 1000 et 1500 kg
- Hauteur d'élévation de 1600 à 3500 mm selon le modèle
- Mât en acier profilé
- Moteur d'élévation puissant 1,5 kw
- Tablier FEM, fourches réglables et longerons encadrants sur HES10 FRLE



HES10



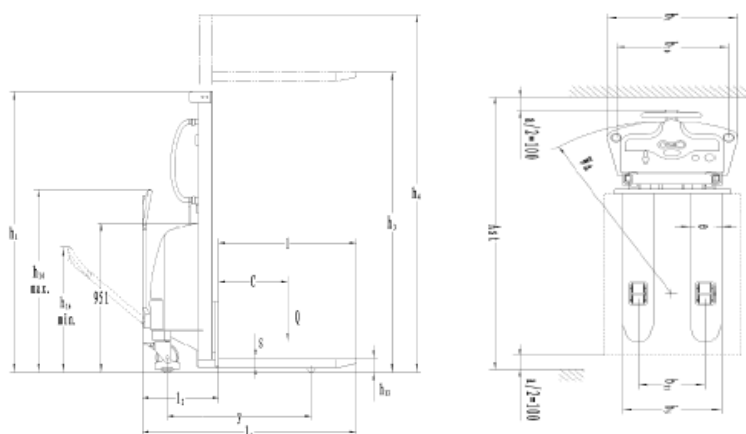
HES15

La batterie sans entretien 150 Ah intégrée fournit la puissance nécessaire pour effectuer fréquemment des opérations de gerbages, le chargeur intégré rend l'opération plus facile à effectuer et plus fiable.



HES10 FRLE





Protection supplémentaire des pieds de l'utilisateur sur les roues directrices et frein mécanique de parking de série.

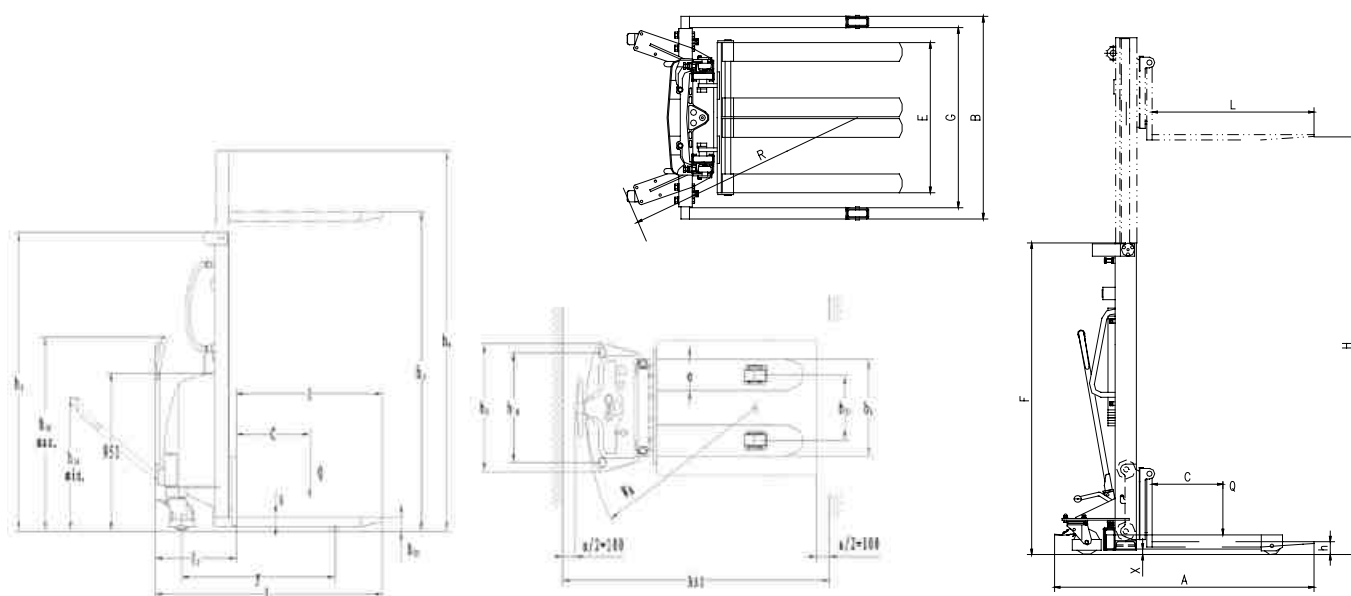


Précision de l'élévation et de la descente accrue grâce à l'utilisation d'un distributeur hydraulique.

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		HES10/1600	HES10/2500	HES10/3000
	1.3	Mode de propulsion		manuel	manuel	manuel
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1	1	1
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	795	795	795
	1.9	Empattement	y(mm)	1210	1210	1210
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	330	410	430
Roues Châssis	3.1	Roues		nylon/polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø180x50	Ø180x50	Ø180x50
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø74x70	Ø74x70	Ø74x70
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø100x40	Ø100x40	Ø100x40
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		2/4	2/4	2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	680	680	680
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	400/490	400/490	400/490
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	1980	1830	2080
	4.4	Levée standard	h3(mm)	1600	2500	3000
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	1980	3070	3570
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	790/1156	790/1156	790/1156
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	85	85	85
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1710	1720	1720
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	610	620	620
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	777	777	777
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/180/1100		
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570	570	570
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2232	2232	2232
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2166	2166	2166
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1400	1400	1400
Performances	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	140/90	140/90	140/90
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	100/120	100/120	100/120
	5.10	Frein de service		manuel	manuel	manuel
Système électrique	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 60 min	kW	1,5	1,5	1,5
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	12/150	12/150	12/150
	6.5	Poids de la batterie	kg	45	45	45
Divers	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	67	67	67

5. Gerbeurs semi-électriques



Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		HES15/2500	HES15/3500	HES10/2500 FRLE	HES10/3000 FRLE
	1.3	Mode de propulsion		manuel	manuel	manuel	manuel
	1.4	Type de conduite		accompagnant			
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,5	1,5	1	1
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	600	600
	1.9	Empattement	y(mm)	1180	1180	1318	1318
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	516	570	690	710
Roues Châssis	3.1	Roues		nylon/polyuréthane (PU)			
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø180x50	Ø180x50	Ø180x50	Ø180x50
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø74x70	Ø74x70	Ø80x93	Ø80x93
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		2/4	2/4	2/2	2/2
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	680	680	680	680
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	390/490	390/490	1182/1382	1182/1382
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	1780	2280	1854	2104
	4.4	Levée standard	h3(mm)	2500	3500	2500	3000
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	3020	4020	3094	3594
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	790/1156	790/1156	790/1156	790/1156
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	85	85	70	70
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1725	1725	1800	1800
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	626	626	650	650
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	777	777	1294/1494	1294/1494
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/180/1100	60/180/1100	35/100/1100	35/100/1100
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570	570	570	570
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2255	2255	2382	2382
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2212	2212	2252	2252
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1400	1400	1580	1580
Performances	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	100/65	100/65	140/90	140/90
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	70/85	70/85	100/120	100/120
	5.10	Frein de service		manuel	manuel	manuel	manuel
Système électrique	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	1,5	1,5	1,5	1,5
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	12/150	12/150	12/150	12/150
	6.5	Poids de la batterie	kg	45	45	45	45
Divers	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	67	67	67	67



6 - GERBEURS ÉLECTRIQUES

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistipro.com

Définition des termes techniques liés aux gerbeurs

Levée initiale

Levée initiale (ou levée auxiliaire) est une fonction permettant de soulever les longerons de 120 mm. Cela soulève juste assez la charge pour qu'elle puisse être déplacée sans toucher le sol comme un transpalette électrique. Cela est particulièrement utile pour franchir de petites irrégularités, des rampes ou des seuils.

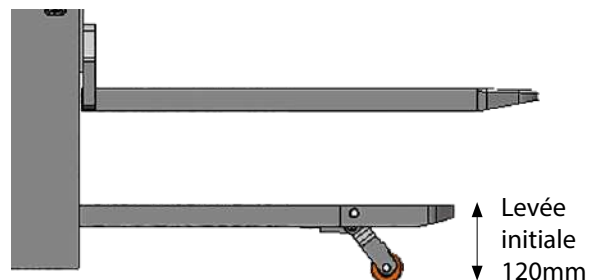
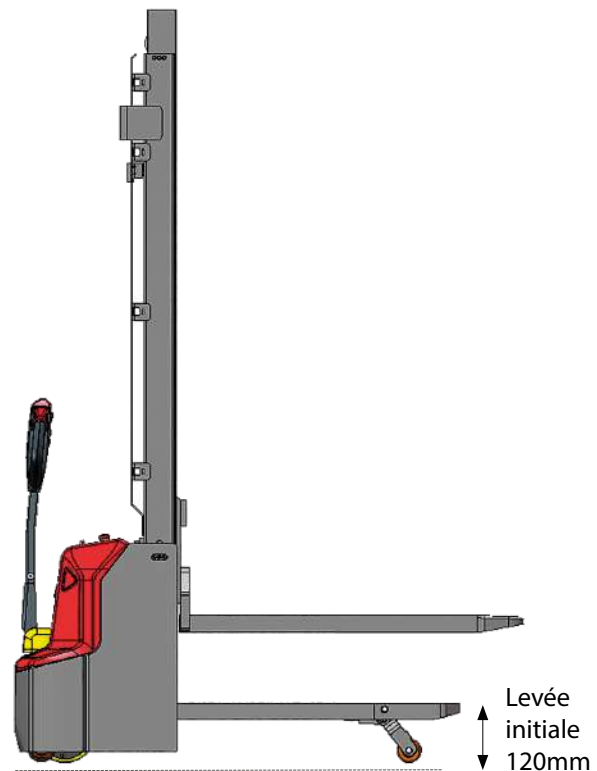
Avantages de la levée initiale :

Manœuvrabilité améliorée : En soulevant légèrement la charge, le gerbeur peut se déplacer plus facilement sur des surfaces inégales à la façon d'un transpalette

Efficacité accrue : Cela permet de transporter des charges sans avoir à les soulever à une grande hauteur, ce qui économise du temps et de l'énergie.

Il est important de ne pas confondre la levée initiale avec la levée principale, qui permet de soulever la charge à des hauteurs plus élevées pour l'empilage sur des étagères ou des rayonnages.

En résumé, la levée initiale sur un gerbeur est une fonction qui soulève légèrement la charge pour faciliter son transport sur le sol, en améliorant la stabilité et la manœuvrabilité de l'appareil sans nécessiter une levée à grande hauteur.



PSE12NLI



PSE12NMLI



PSE13NPROLI

La levée proportionnelle

Cette fonctionnalité permet des opérations précises d'élévation et de pose, particulièrement utiles dans des espaces confinés. Les opérateurs peuvent ajuster la levée de manière proportionnelle, cruciale pour la manipulation délicate des marchandises dans les industries manufacturières où la précision est essentielle. La sécurité des caristes est assurée. Cette fonction est indispensable lorsque les charges sont gerbées sur des hauteurs supérieures à 3,6 mètres.

Grande levée libre

Cette fonction permet de lever les fourches à une certaine hauteur sans que le mât se déploie verticalement. Cette fonctionnalité est très utile dans les environnements à hauteur limitée, passage de pente, comme les entrepôts avec des plafonds bas ou des zones de travail avec des obstacles en hauteur. Cela réduit aussi le risque de basculement ou d'instabilité puisque le centre de gravité reste bas. Enfin, la grande levée libre facilite la manipulation des charges sans avoir besoin de beaucoup d'espace vertical.

Disponible sur le modèle PSE13NPRO / PSE13NPRO LI



PSE15LC

Gerbeur électrique économique, compact et fiable avec une capacité de charge de 1500 kg



INTRODUCTION

Gerbeur électrique économique, compact et fiable avec une capacité de charge de 1500 kg et une hauteur d'élévation de 1600 mm, 2900 mm et 3600 mm.

// AVANTAGES

- Possibilité de travailler timon à 90°
- Indicateur de décharge de la batterie avec une coupure automatique pour une durée de vie de la batterie accrue
- Pour plus de stabilité et de visibilité, ce gerbeur est équipé d'un timon latéral et repose sur quatre points d'appui

