



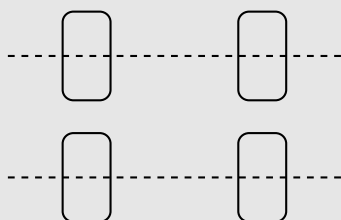
Mât profilé et robuste

Mât robuste et profilé pour une parfaite stabilité, précision et une plus grande longévité.



Timon ergonomique et robuste

Timon ergonomique et robuste avec carter en acier et revêtement en plastique, ce qui garantit une utilisation fiable et Possibilité de travailler timon à 90°



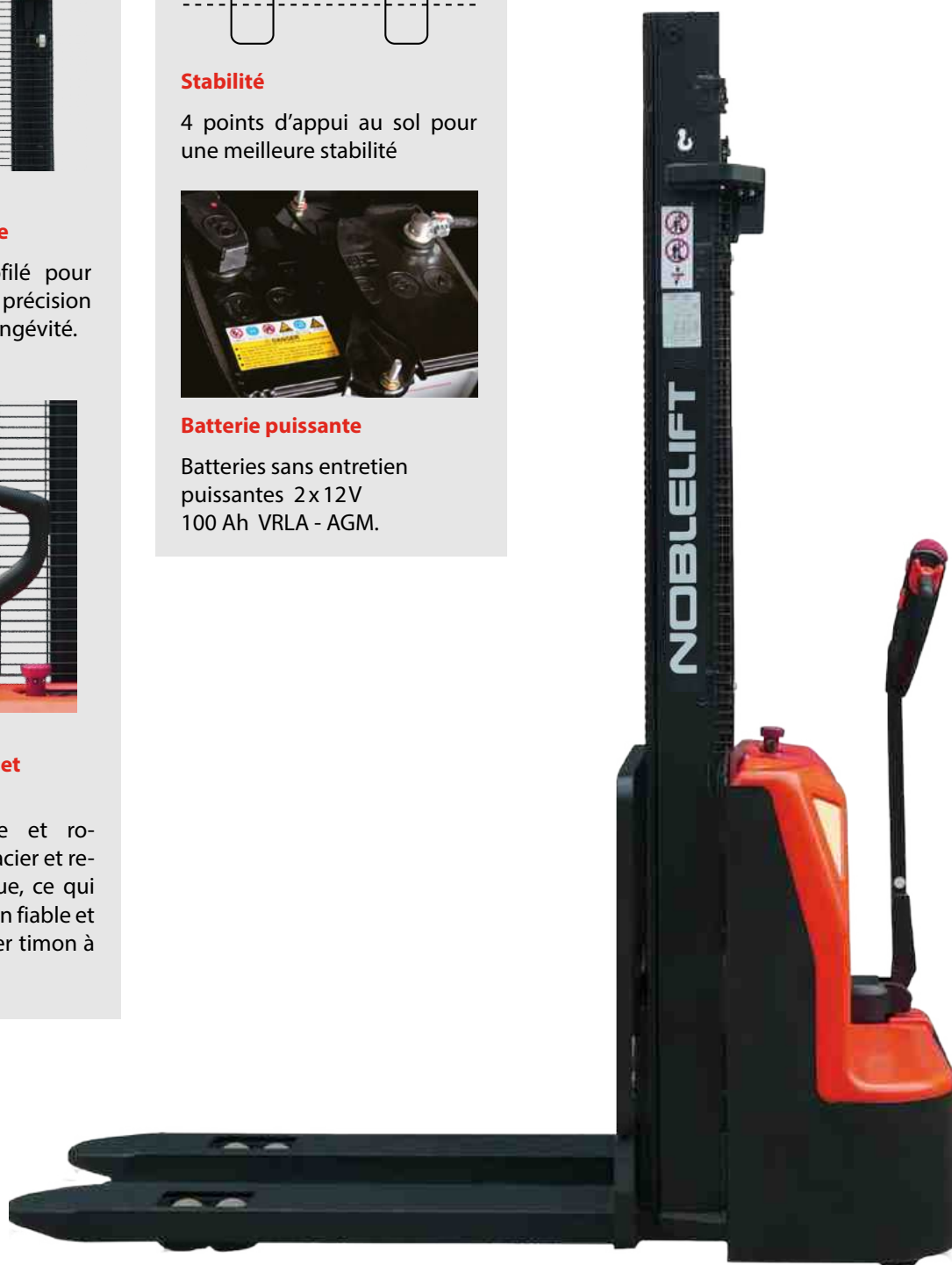
Stabilité

4 points d'appui au sol pour une meilleure stabilité



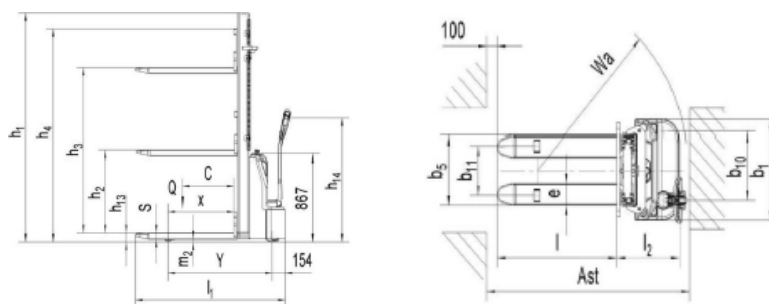
Batterie puissante

Batteries sans entretien puissantes 2x12V
100 Ah VRLA - AGM.



Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé h1 (mm)	Levée libre h2 (mm)	Levée standard h3 (mm)	Hauteur de mât déployé h4 (mm)	Poids (kg)
PSE15LC						
PSE15LC1600	Simplex	1980	1508	1513	1985	470
PSE15LC2900	Duplex	1932	78	2813	3339	565
PSE15LC3600		2282	78	3513	4039	600

6. Gerbeurs électriques



Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PSE15LC 1600	PSE15LC 2900	PSE15LC 3600
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,5	1,5	1,5
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	1,5	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	770	770	770
	1.9	Empattement	y(mm)	1220	1245	1245
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	470	566	600
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	622/1343	635/1465	635/1465
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	302/163	410/190	410/190
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø220x70	Ø220x70	Ø220x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø80x70	Ø80x70	Ø80x70
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	557	557	557
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	410 / 525	410 / 525	410 / 525
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	1980	1932	2282
	4.3	Levée libre	h2(mm)	1508	78	78
	4.4	Levée standard	h3(mm)	1513	2813	3513
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	1985	3339	4039
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	670 / 1228	670/1228	670/1228
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	87	87	87
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1779	1779	1779
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	629	629	629
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	820	820	820
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	60/180/1150	60/180/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570/685	570/685	570/685
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2324	2324	2324
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2269	2269	2269
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1481	1481	1481
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,6/4,3	4,6/4,3	4,6/4,3
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	155/96	155/96	155/96
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	117/125	117/125	117/125
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,75	0,75	0,75
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2	2,2	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	2x12/100	2x12/100	2x12/100
	6.5	Poids de la batterie	kg	2x34	2x34	2x34
Divers	8.1	Type de transmission		DC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70	<70	<70

PSE12N - PSE12N LI

"EDGE"

Gerbeur électrique lithium
avec une capacité de charge de 1200 kg



Batterie AGM en option
(Ref PSE12B - PSE12B LI)



INTRODUCTION

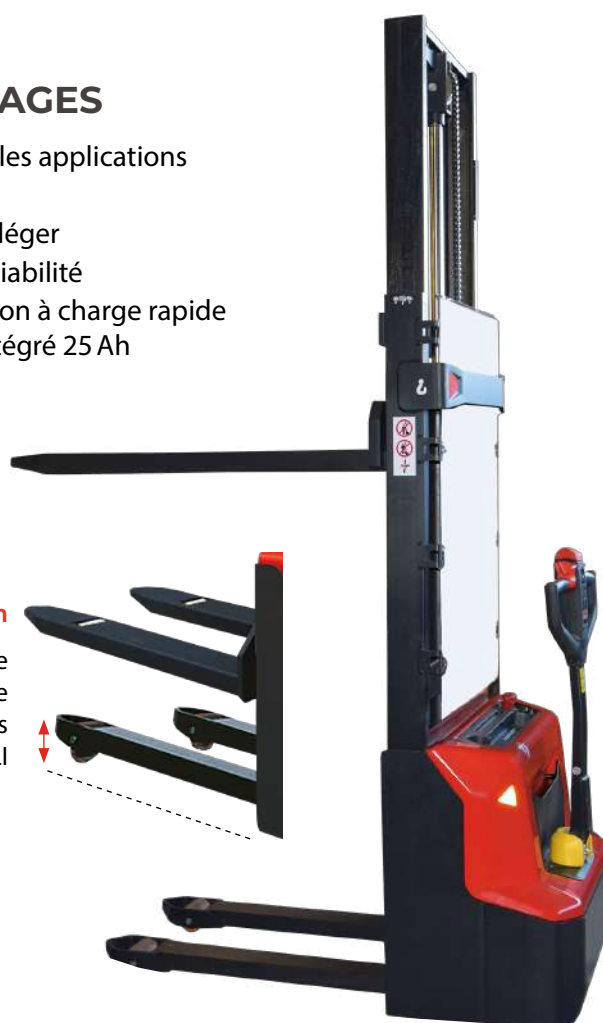
Le gerbeur électrique "EDGE" PSE12N est à la pointe de l'innovation. Il est la combinaison parfaite entre la compacité d'un gerbeur manuel et l'efficacité d'un gerbeur électrique. Le tout, alimenté par une batterie lithium-ion.

// AVANTAGES

- Parfait pour les applications modérées
- Compact et léger
- Grande maniabilité
- Batteries Li-ion à charge rapide
- Chargeur intégré 25 Ah

Option

Levée initiale
120mm de série
sur les modèles
PSE12NLI

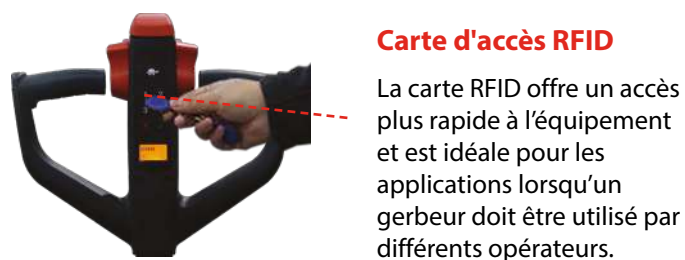


PSE12N

SEULEMENT 1710 MM DE LONG

6. Gerbeurs électriques

TIMON ERGONOMIQUE ET INTELLIGENT



Un gerbeur très maniable

Le timon est équipé d'un vérin à gaz de série. Pour augmenter le confort de fonctionnement et la sécurité dans les camions, le PSE12N est équipé de la fonction de réduction de vitesse automatique dans les virages.

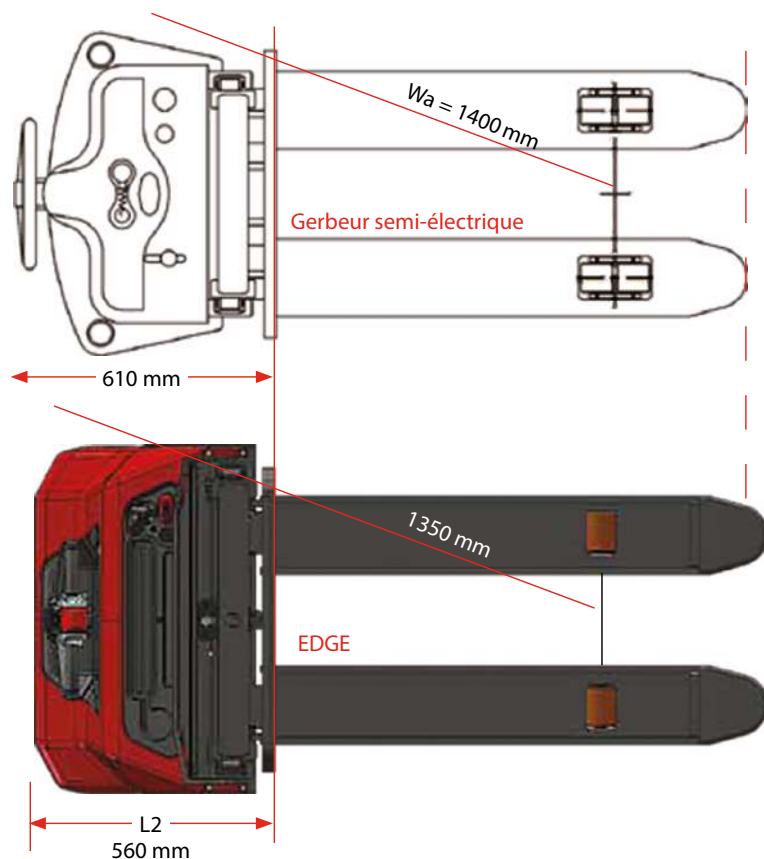


Timon vertical

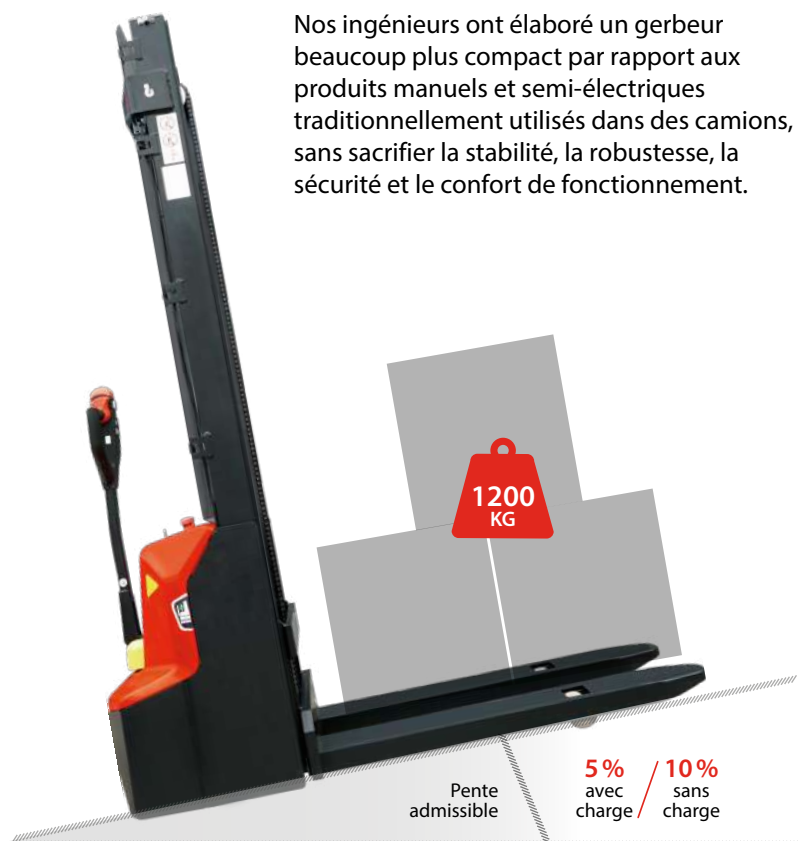
La fonction de conduite avec le timon en position verticale facilite le travail dans une zone confinée sans compromettre la sécurité.

CHÂSSIS ROBUSTE AU DESIGN INNOVANT

Robuste et compact sont les mots qui caractérisent le mieux le châssis du nouveau EDGE. Tout a été pensé pour augmenter la robustesse du matériel.



Nos ingénieurs ont élaboré un gerbeur beaucoup plus compact par rapport aux produits manuels et semi-électriques traditionnellement utilisés dans des camions, sans sacrifier la stabilité, la robustesse, la sécurité et le confort de fonctionnement.



Capot en acier

Le capot principal est en acier avec une épaisseur de 1,5 mm.



Timon

La robustesse du timon s'explique par le fait qu'il est composé à 70 % de fibre de verre.



4150mm	400KG
3600mm	600KG
3200mm	800KG
2900mm	1000KG
2500mm	1200KG

Capacités résiduelles élevées

Modèle	Pente maxi avec charge	Pente maxi sans charge
PSE12N	5%	10%

6. Gerbeurs électriques



Timon central et mât "smart view"

Les nouveaux gerbeurs EDGE sont équipés d'un timon central augmentant ainsi la manœuvrabilité et le confort de l'utilisateur.

Le système de mât "smart view" permet à l'opérateur de voir jusqu'à 60 % de la longueur des fourches et lui octroie un très large spectre de visibilité.



Fourches robustes

L'épaisseur d'acier utilisée, la conception et la fabrication totalement automatisée des fourches sont garants d'une robustesse à toute épreuve.



MAINTENANCE FACILITÉE

Accès pratique et rapide à n'importe quel composant du gerbeur, aucun élément n'est situé dans des zones difficiles d'accès. Aucun outillage spécifique n'est nécessaire.



Le BMS "Battery Managing System" de la batterie contrôle les paramètres de charge et de décharge, la température de fonctionnement, les courts-circuits. La communication avec BMS et le réglage du logiciel est possible via CAN-BUS.



CAN-BUS

Le système électrique utilise le protocole de communication CAN-BUS augmentant ainsi la fiabilité du système.

Le gerbeur PSE12N est équipé d'une batterie Li-ion 24V/60 Ah **LifePO4** sans entretien avec charge rapide et un nombre très élevé de cycles de charge/décharge pendant la durée de vie. Le gerbeur est équipé d'un chargeur intégré 25 Ah.



Tableau de bord avec port USB



Batterie lithium

24V 60 Ah lithium **LifePO4** batterie avec **BMS**. Batterie au lithium à bornes de connexion avec vis et située à l'intérieur d'un boîtier en acier.



Chargeur

Le PSE12N est équipé d'un chargeur 25 Ah. Le temps de charge standard est de 2 h 30 (75% en 40min). Le chargement d'appoint est possible.



PSE12N LI levée initiale

Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé h1 (mm)	Levée libre h2 (mm)	Levée standard h3 (mm)	Hauteur de mât déployé h4 (mm)	Poids (kg)
PSE12N						
PSE12N1600	Simplex	1930	1514	1514	1930	505
PSE12N2600	Duplex	1780	0	2514	3037	580
PSE12N2900		1930	0	2814	3337	590
PSE12N3200		2080	0	3114	3637	600
PSE12N3600		2280	0	3514	4037	620
PSE12N4150		2555	0	4064	4587	645

Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé h1 (mm)	Levée libre h2 (mm)	Levée standard h3 (mm)	Hauteur de mât déployé h4 (mm)	Poids (kg)
PSE12N LI						
PSE12N1600LI	Simplex	1970	1514	1514	1970	555
PSE12N2600LI	Duplex	1820	0	2514	3077	630
PSE12N2900LI		1970	0	2814	3377	642
PSE12N3200LI		2120	0	3114	3677	654
PSE12N3600LI		2320	0	3514	4077	670

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PSE12N1600	PSE12N2600	PSE12N2900
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,2	1,2	1,2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	760	760	760
	1.9	Empattement	y(mm)	1147	1147	1147
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	505	580	590
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	560/1260	560/1260	560/1260
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	430/190	430/190	430/190
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø 210x70	Ø 210x70	Ø 210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø 84x93	Ø 84x93	Ø 84x93
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø 100x50	Ø 100x50	Ø 100x50
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	550	550	550
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	400/515	400/515	400/515
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	1930	1780	1930
	4.3	Levée libre	h2(mm)	1514	0	0
	4.4	Levée standard	h3(mm)	1514	2514	2814
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	1930	3037	3337
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	710/1150	710/1150	710/1150
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	86	86	86
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1710	1710	1710
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	560	560	560
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	800	800	800
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/180/1150	60/180/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570/685	570/685	570/685
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	26	26	26
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2197	2197	2197
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2145	2145	2145
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1350	1350	1350
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,7/4,5	4,7/4,5	4,7/4,5
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	190/120	190/120	190/120
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	110/130	110/130	110/130
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	10/5	10/5	10/5
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2	2,2	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/60 Li-ion	24/60 Li-ion	24/60 Li-ion
	6.5	Poids de la batterie	kg	19	19	19
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,8	0,8	0,8
Divers	8.1	Type de transmission		DC	DC	DC
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70	<70	<70

6. Gerbeurs électriques

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PSE12N3200	PSE12N3600	PSE12N4150
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	$Q(t)$	1,2	1,2	1,2
	1.6	Centre de gravité	$c(mm)$	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	$x(mm)$	760	760	710
	1.9	Empattement	$y(mm)$	1147	1147	1097
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	600	620	645
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	560/1260	560/1260	530/1315
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	430/190	430/190	450/195
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	$\varnothing x w(mm)$	$\varnothing 210 \times 70$	$\varnothing 210 \times 70$	$\varnothing 210 \times 75$
	3.3	Dimensions galets avant	$\varnothing x w(mm)$	$\varnothing 84 \times 93$	$\varnothing 84 \times 93$	$\varnothing 84 \times 93$
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	$\varnothing x w(mm)$	$\varnothing 100 \times 50$	$\varnothing 100 \times 50$	$\varnothing 100 \times 50$
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
	3.6	Entraxe longerons	$b10(mm)$	550	550	550
	3.7	Entraxe roues arrière	$b11(mm)$	400/515	400/515	400/515
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	$h1(mm)$	2080	2280	2555
	4.3	Levée libre	$h2(mm)$	0	0	0
	4.4	Levée standard	$h3(mm)$	3114	3514	4064
	4.5	Hauteur mât déployé	$h4(mm)$	3637	4037	4587
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	$h14(mm)$	710/1150	710/1150	710/1150
	4.15	Hauteur mini des fourches	$h13(mm)$	86	86	90
	4.19	Longueur hors tout	$l1(mm)$	1710	1710	1710
	4.20	Longueur sans fourches	$l2(mm)$	560	560	560
	4.21	Largeur hors tout	$b1(mm)$	800	800	800
	4.22	Dimensions des fourches	$s/e/l(mm)$	60/180/1150	60/180/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	$b5(mm)$	570/685	570/685	570/685
	4.32	Garde au sol	$m2(mm)$	26	26	24
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	$Ast(mm)$	2197	2197	2167
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	$Ast(mm)$	2145	2145	2133
	4.35	Rayon de giration	$Wa(mm)$	1350	1350	1300
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,7/4,5	4,7/4,5	4,7/4,5
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	190/120	190/120	190/120
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	110/130	110/130	110/130
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	10/5	10/5	10/5
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2	2,2	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/60 Li-ion	24/60 Li-ion	24/60 Li-ion
	6.5	Poids de la batterie	kg	19	19	19
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,8	0,8	0,8
Divers	8.1	Type de transmission		DC	DC	DC
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	$dB(A)$	<70	<70	<70

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PSE12N1600LI	PSE12N2600LI	PSE12N2900LI
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,2	1,2	1,2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	760	760	760
	1.9	Empattement	y(mm)	1147	1147	1147
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	555	630	642
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	560/1260	560/1260	560/1260
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	430/190	430/190	430/190
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø 210x70	Ø 210x70	Ø 210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø 84x93	Ø 84x93	Ø 84x93
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø 100x50	Ø 100x50	Ø 100x50
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	550	550	550
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	400/515	400/515	400/515
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	1970	1820	1970
	4.3	Levée libre	h2(mm)	1514	0	0
	4.4	Levée standard	h3(mm)	1514	2514	2814
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	1970	3077	3377
	4.6	Levée initiale	h5(mm)	120	120	120
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	710/1150	710/1150	710/1150
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	86	86	86
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1750	1750	1750
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	600	600	600
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	800	800	800
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/180/1150	60/180/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570/685	570/685	570/685
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	20	20	20
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2197	2197	2197
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2145	2145	2145
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1390	1390	1390
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,7/4,5	4,7/4,5	4,7/4,5
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	190/120	190/120	190/120
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	110/130	110/130	110/130
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	10/5	10/5	10/5
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2	2,2	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/60 Li-ion	24/60 Li-ion	24/60 Li-ion
	6.5	Poids de la batterie	kg	19	19	19
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,8	0,8	0,8
Divers	8.1	Type de transmission		DC	DC	DC
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70	<70	<70

6. Gerbeurs électriques

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198					
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PSE12N3200LI	PSE12N3600LI
	1.3	Mode de propulsion		électrique	
	1.4	Type de conduite		accompagnant	
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,2	1,2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	760	760
	1.9	Empattement	y(mm)	1147	1147
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	654	670
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	560/1260	560/1260
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	430/190	430/190
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)	
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø210x70	Ø210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø84x93	Ø84x93
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø100x50	Ø100x50
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/2	1x+1/2
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	550	550
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	400/515	400/515
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	2120	2320
	4.3	Levée libre	h2(mm)	0	0
	4.4	Levée standard	h3(mm)	3114	3514
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	3677	4077
	4.6	Levée initiale	h5(mm)	120	120
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	710/1150	710/1150
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	86	86
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1750	1750
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	600	600
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	800	800
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/180/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570/685	570/685
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	20	20
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2197	2197
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2145	2145
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1390	1390
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,7/4,5	4,7/4,5
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	190/120	190/120
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	110/130	110/130
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	10/5	5/10
	5.10	Frein de service		électromagnétique	
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/60 Li-ion	24/60 Li-ion
	6.5	Poids de la batterie	kg	19	19
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,8	0,8
Divers	8.1	Type de transmission		DC	DC
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70	<70

PSE12NM - PSE12NM LI

"EDGE"

Gerbeur électrique lithium mât poutre
avec une capacité de charge de 1200 kg



Batterie AGM en option
(Ref PSE12BM - PSE12BM LI)



INTRODUCTION

Le modèle de gerbeur électrique "EDGE" PSE12NM est à la pointe de l'innovation. Il est la combinaison parfaite entre la compacité d'un gerbeur manuel et l'efficacité d'un gerbeur électrique. Le tout, alimenté par une batterie lithium-ion.

// AVANTAGES

- Très grande visibilité grâce à son mât poutre
- Levée initiale 120mm de série sur les modèles PSE12NMLI
- Grande maniabilité
- Compact et léger
- Batterie lithium à charge rapide
- Chargeur intégré 25 Ah
- Conception robuste et éprouvée



Option

Boîtier de mise à niveau
automatique uniquement
sur les modèles PSE12NMLI



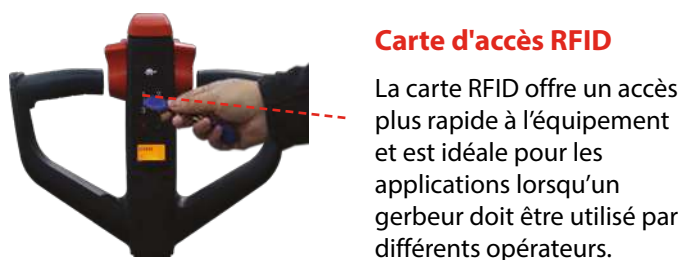
Levée initiale de 120 mm
de série sur les modèles
PSE12NMLI

PSE12NMLI

PSE12NM

6. Gerbeurs électriques

TIMON ERGONOMIQUE ET INTELLIGENT



Un gerbeur très maniable

Le timon est équipé d'un vérin à gaz de série. Pour augmenter le confort de fonctionnement et la sécurité dans les camions, le PSE12N est équipé de la fonction de réduction de vitesse automatique dans les virages.



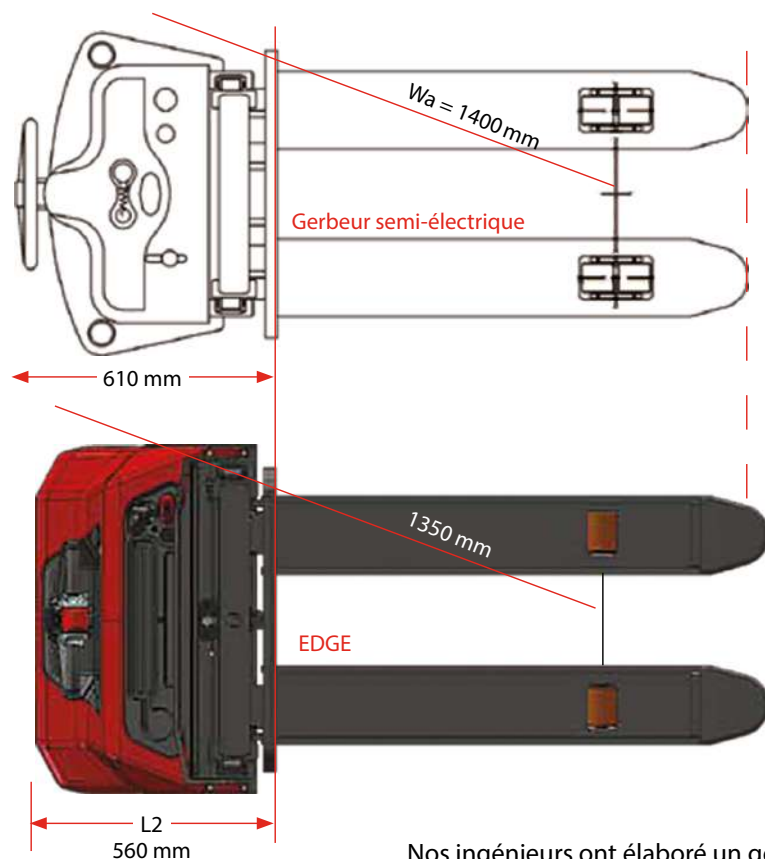
Timon vertical

La fonction de conduite avec le timon en position verticale facilite le travail dans une zone confinée sans compromettre la sécurité.



CHÂSSIS ROBUSTE AU DESIGN INNOVANT

Robuste et compact sont les mots qui caractérisent le mieux le châssis du nouveau EDGE. Tout a été pensé pour augmenter la robustesse du matériel.



Nos ingénieurs ont élaboré un gerbeur beaucoup plus compact par rapport aux produits manuels et semi-électriques traditionnellement utilisés dans des camions, sans sacrifier la stabilité, la robustesse, la sécurité et le confort de fonctionnement.



Capot en acier

Le capot principal est en acier avec une épaisseur de 1,5 mm.



Timon

La robustesse du timon s'explique par le fait qu'il est composé à 70 % de fibre de verre.



Modèle	Pente maxi avec charge	Pente maxi sans charge
PSE12N	5 %	10 %

6. Gerbeurs électriques



Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé h1 (mm)	Levée libre h2 (mm)	Levée standard h3 (mm)	Hauteur de mât déployé h4 (mm)	Poids (kg)
PSE12NM						
PSE12NM800	Simplex	1130	714	714	1130	437
PSE12NM1600		1930	1514	1514	1930	477
PSE12NM2000		2330	1914	1914	2330	497

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistipro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.

PSE12NM800LI

Levée initiale
120mm

PSE12NM1195LI

Levée initiale
120mm

PSE12NM1600LI

Levée initiale
120mm

Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé h1 (mm)	Levée libre h2 (mm)	Levée standard h3 (mm)	Hauteur de mât déployé h4 (mm)	Poids (kg)
PSE12NM1I						
PSE12NM800LI	Simplex	1240	714	714	1240	551
PSE12NM1195LI		1480	1104	1104	1480	580
PSE12NM1600LI		2007	1514	1514	2007	591

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PSE12NM800	PSE12NM1600	PSE12NM2000
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,2	1,2	1,2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	760	760	760
	1.9	Empattement	y(mm)	1147	1147	1147
Poids	2.1	Poids avec batterie	kg	437	477	497
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	490/1210	490/1210	490/1210
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	355/145	355/145	355/145
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø 210x75	Ø 210x75	Ø 210x75
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø 84x93	Ø 84x93	Ø 84x93
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø 100x50	Ø 100x50	Ø 100x50
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	550	550	550
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	400	400	400
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	1130	1930	2330
	4.3	Levée libre	h2(mm)	714	1514	1914
	4.4	Levée standard	h3(mm)	714	1514	1914
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	1130	1930	2330
	4.6	Levée Initiale	h5(mm)	120	120	120
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	710/1150	710/1150	710/1150
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	86	86	86
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1710	1710	1710
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	560	560	560
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	800	800	800
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/180/1150	60/180/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570	570	570
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	24	24	24
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2197	2197	2197
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2145	2145	2145
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1350	1350	1350
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,5/4,2	4,5/4,2	4,5/4,2
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	140/110	140/110	140/110
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	110/130	110/130	110/130
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	10/5	10/5	10/5
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 7,5%	kW	2,2	2,2	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/60 Li-ion	24/60 Li-ion	24/60 Li-ion
	6.5	Poids de la batterie	kg	17	17	17
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,8	0,8	0,8
Divers	8.1	Type de transmission		DC	DC	DC
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70	<70	<70

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PSE12NM800LI	PSE12NM1195LI	PSE12NM1600LI
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	1,2	1,2	1,2
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x (mm)	760	760	760
	1.9	Empattement	y (mm)	1147	1147	1147
Poids	2.1	Poids avec batterie	kg	551	580	591
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	490/1210	490/1210	490/1210
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	355/145	355/145	355/145
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw (mm)	Ø 210x75	Ø 210x75	Ø 210x75
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw (mm)	Ø 84x93	Ø 84x93	Ø 84x93
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw (mm)	Ø 100x50	Ø 100x50	Ø 100x50
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
	3.6	Entraxe longerons	b10 (mm)	550	550	550
	3.7	Entraxe roues arrière	b11 (mm)	400	400	400
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1 (mm)	1240	1480	2007
	4.3	Levée libre	h2 (mm)	714	1104	1514
	4.4	Levée standard	h3 (mm)	714	1104	1514
	4.5	Hauteur mât déployé	h4 (mm)	1240	1480	2007
	4.6	Levée Initiale	h5 (mm)	120	120	120
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14 (mm)	710/1150	710/1150	710/1150
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13 (mm)	86	86	86
	4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	1710	1710	1710
	4.20	Longueur sans fourches	l2 (mm)	560	560	560
	4.21	Largeur hors tout	b1 (mm)	800	800	800
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	60/180/1150	60/180/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5 (mm)	570	570	570
	4.32	Garde au sol	m2 (mm)	24	24	24
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast (mm)	2197	2197	2197
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast (mm)	2145	2145	2145
	4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1350	1350	1350
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,5/4,2	4,5/4,2	4,5/4,2
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	140/110	140/110	140/110
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	110/130	110/130	110/130
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	10/5	10/5	10/5
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 7,5%	kW	2,2	2,2	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/60 Li-ion	24/60 Li-ion	24/60 Li-ion
	6.5	Poids de la batterie	kg	17	17	17
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,8	0,8	0,8
Divers	8.1	Type de transmission		DC	DC	DC
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB (A)	<70	<70	<70

PSE12N SL "EDGE"

Gerbeur électrique lithium avec longerons encadrants et une capacité de charge de 1200 kg



Batterie AGM en option
(Ref PSE12B SL)



// AVANTAGES

- Grande maniabilité
- Compact et léger
- Batteries Li-ion à charge rapide
- Chargeur intégré 25 Ah
- Conception robuste et éprouvée

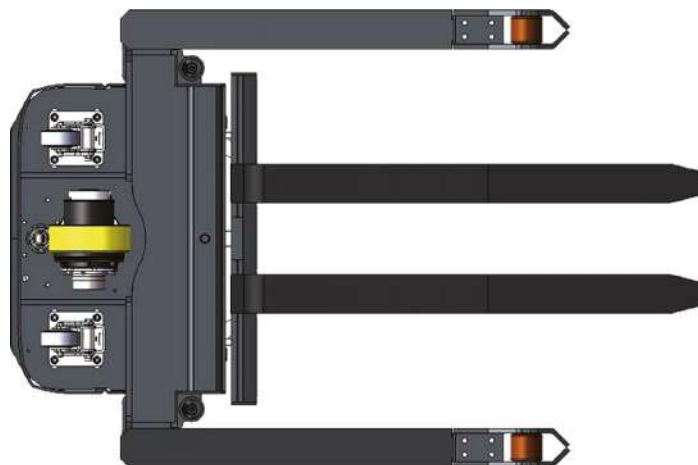


ROBUSTESSE ET PARFAITE VISIBILITÉ

L'opérateur a une parfaite visibilité des fourches ce qui augmente considérablement la sécurité de l'opération.



STRUCTURE SUR TROIS POINTS OFFRANT GRANDE STABILITÉ ET SÉCURITÉ

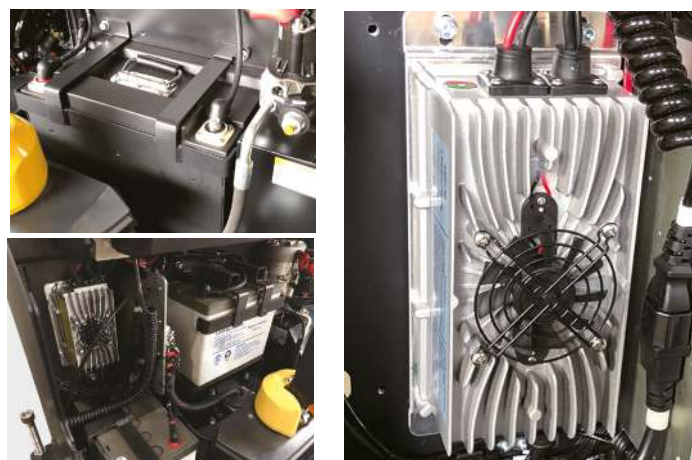


MAINTENANCE FACILE

Accès pratique et rapide à tous les éléments du gerbeur. Aucun outil spécial n'est nécessaire.

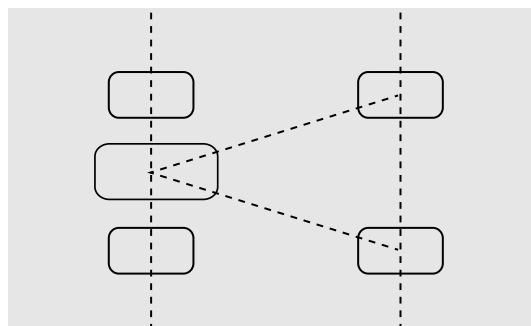
BATTERIE LITHIUM

Équipé d'une batterie lithium **LifePO4** 24V/60Ah avec **BMS**. Le PSE12NSL est équipé d'un chargeur 25Ah. Le temps de charge standard est de 2h30 (75% en 40min). Un chargement d'appoint est possible.



Le gerbeur PSE12NSL est équipé d'une batterie LiFePO4 24V/60Ah de type Li-ion, sans entretien, avec une charge rapide et un nombre de cycles de charge/décharge très élevé.

Le chargeur de batterie 25A intégré réalise une charge complète



Stabilité du châssis

- La roue motrice est située au milieu pour une meilleure traction et stabilité du gerbeur
- Les galets stabilisateurs sur amortisseurs de chaque côté assurent une meilleure stabilité latérale
- Les longerons encadrants sont équipés de galets simples

Réglage des longerons et des fourches

Les longerons encadrants sont fixés par des vis situées à l'extérieur du châssis du gerbeur (quatre vis de chaque côté).

Les longerons peuvent être facilement ajustés sur la largeur. Le gerbeur peut ainsi avoir une largeur totale en mm de : 1181 / 1281 / 1381 / 1481.

Les longerons sont en acier forgé pour une plus grande robustesse et durée de vie accrue. L'écartement des fourches est réglable de 252 à 800 mm.

Le gerbeur est équipé de série d'un dossier de charge.



Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé h1 (mm)	Levée libre h2 (mm)	Levée standard h3 (mm)	Hauteur de mât déployé h4 (mm)	Poids (kg)
PSE12N SL						
PSE12N1600SL	Simplex	1940	1514	1514	2100	720
PSE12N2900SL	Duplex	1940	0	2814	3400	795
PSE12N3200SL		2090	0	3114	3700	805
PSE12N3600SL		2290	0	3514	4100	825

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198					
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PSE12N1600SL	PSE12N2900SL
	1.3	Mode de propulsion		électrique	
	1.4	Type de conduite		accompagnant	
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,2	1,2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	674	674
	1.9	Empattement	y(mm)	1111	1111
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	720	795
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	730/1300	730/1300
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	620/210	620/210
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)	
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø210x70	Ø210x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø84x93	Ø84x93
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø100x40	Ø100x40
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roue motrice)		1x+2/2	1x+2/2
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	520	520
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	1940	1940
	4.3	Levée libre	h2(mm)	1514	0
	4.4	Levée standard	h3(mm)	1514	2814
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	2100	3400
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/max	h14(mm)	710/1150	710/1150
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	50	50
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1790	1790
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	640	640
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	800-1181	800-1281
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	40/100/1150	40/100/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	252/800	252/800
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	40	40
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2228	2228
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2206	2206
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1345	1345
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,5/4,2	4,5/4,2
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	160/110	160/110
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	110/130	110/130
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	10/4	10/4
	5.10	Frein de service		électromagnétique	
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/60 Li-ion	24/60 Li-ion
	6.5	Poids de la batterie	kg	19	19
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,6	0,6
Divers	8.1	Type de transmission		DC	DC
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70	<70

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198					
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PSE12N3200SL	PSE12N3600SL
	1.3	Mode de propulsion		électrique	
	1.4	Type de conduite		accompagnant	
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	1,2	1,2
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x (mm)	674	674
	1.9	Empattement	y (mm)	1111	1111
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	805	825
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	730/1300	730/1300
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	620/210	620/210
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)	
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw (mm)	Ø 210 x 70	Ø 210 x 70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw (mm)	Ø 84 x 93	Ø 84 x 93
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw (mm)	Ø 100 x 40	Ø 100 x 40
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roue motrice)		1x+2/2	1x+2/2
	3.6	Entraxe longerons	b10 (mm)	520	520
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1 (mm)	2090	2290
	4.3	Levée libre	h2 (mm)	0	0
	4.4	Levée standard	h3 (mm)	3114	3514
	4.5	Hauteur mât déployé	h4 (mm)	3700	4100
	4.9	Hauteur du timon en position de marche min/max	h14 (mm)	710/1150	710/1150
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13 (mm)	50	50
	4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	1790	1790
	4.20	Longueur sans fourches	l2 (mm)	640	640
	4.21	Largeur hors tout	b1 (mm)	800-1381	800-1481
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	40/100/1150	40/100/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5 (mm)	252/800	252/800
	4.32	Garde au sol	m2 (mm)	40	40
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast (mm)	2228	2228
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast (mm)	2206	2206
	4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1345	1345
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,5/4,2	4,5/4,2
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	160/110	160/110
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	110/130	110/130
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	10/4	10/4
	5.10	Frein de service		électromagnétique	
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/60 Li-ion	24/60 Li-ion
	6.5	Poids de la batterie	kg	19	19
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,6	0,6
Divers	8.1	Type de transmission		DC	DC
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB (A)	<70	<70

PSE12NSCIMP

"EDGE"

Gerbeur électrique lithium peseur avec une capacité de charge de 1200 kg avec pesage et imprimante intégrés



INTRODUCTION

Le nouveau modèle de gerbeur électrique "EDGE" PSE12NSCIMP est à la pointe de l'innovation. Il est la combinaison parfaite entre la compacité d'un gerbeur manuel et l'efficacité d'un gerbeur électrique. Le tout, alimenté par une batterie lithium-ion.

// AVANTAGES

- Compact et léger
- Grande maniabilité
- Batteries Li-ion à charge rapide
- Chargeur intégré 25 Ah
- Pesage sur capteurs
- **Très grande précision $\pm 0,2\%$ de la charge embarquée**
- Imprimante intégrée de série
- Affichage par palier de 500g
- Fonction tare
- Fonction totalisation
- Rétro-éclairé



Carte d'accès RFID

La carte RFID offre un accès plus rapide à l'équipement et est idéale pour les applications lorsqu'un gerbeur doit être utilisé par différents opérateurs.

Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé $h1$ (mm)	Levée libre $h2$ (mm)	Levée standard $h3$ (mm)	Hauteur de mât déployé $h4$ (mm)	Poids (kg)
PSE12NSCIMP						
PSE12N2900SCIMP	Duplex	1930	-	2814	3337	581
PSE12N3600SCIMP		2280	-	3514	4037	621

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PSE12N2900SCIMP	PSE12N3600SCIMP	
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	$Q(t)$	1,2	1,2	
	1.6	Centre de gravité	$c(mm)$	600	600	
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	$x(mm)$	760	760	
	1.9	Empattement	$y(mm)$	1147	1147	
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	581	621	
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	560/1260	560/1260	
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	430/190	430/190	
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	$\varnothing x w(mm)$	$\varnothing 210 \times 70$	$\varnothing 210 \times 70$	
	3.3	Dimensions galets avant	$\varnothing x w(mm)$	$\varnothing 84 \times 93$	$\varnothing 84 \times 93$	
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	$\varnothing x w(mm)$	$\varnothing 100 \times 50$	$\varnothing 100 \times 50$	
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x =roue motrice)		$1x+1/2$	$1x+1/2$	
	3.6	Entraxe longerons	$b10(mm)$	550	550	
	3.7	Entraxe roues arrière	$b11(mm)$	400/515	400/515	
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	$h1(mm)$	1930	2280	
	4.3	Levée libre	$h2(mm)$	0	0	
	4.4	Levée standard	$h3(mm)$	2814	3514	
	4.5	Hauteur mât déployé	$h4(mm)$	3337	4037	
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	$h14(mm)$	710/1150	710/1150	
	4.15	Hauteur mini des fourches	$h13(mm)$	86	86	
	4.19	Longueur hors tout	$l1(mm)$	1710	1710	
	4.20	Longueur sans fourches	$l2(mm)$	560	560	
	4.21	Largeur hors tout	$b1(mm)$	800	800	
	4.22	Dimensions des fourches	$s/e/l(mm)$	60/180/1150	60/180/1150	
	4.25	Largeur extérieure des fourches	$b5(mm)$	570/685	570/685	
	4.32	Garde au sol	$m2(mm)$	26	26	
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	$Ast(mm)$	2197	2197	
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	$Ast(mm)$	2145	2145	
	4.35	Rayon de giration	$Wa(mm)$	1350	1350	
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,7/4,5	4,7/4,5	
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	190/120	190/120	
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	110/130	110/130	
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	10/5	10/5	
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65	
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2	2,2	
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/60 Li-ion	24/60 Li-ion	
	6.5	Poids de la batterie	kg	19	19	
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,8	0,8	
Divers	8.1	Type de transmission		DC	DC	
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	$dB(A)$	<70	<70	