

PSE06NCB "EDGE"

Gerbeur électrique lithium porte à faux compact avec une capacité de charge de 600 kg



Batterie AGM en option
(Ref PSE06BCB)



INTRODUCTION

Le PSE06NCB peut être utilisé dans un environnement exigu grâce à sa conception compacte et son faible rayon de braquage.

// AVANTAGES

- Design ultra compact, robuste, léger et innovant
- Application polyvalente
- Démarrage par code PIN et carte RFID
- Mode de conduite avec timon à la verticale
- Batterie lithium à charge rapide
- Réduction de la vitesse automatique dans les virages



Capot en acier

Le capot principal est en acier avec une épaisseur de 1,5 mm.

TIMON LONG ET MULTIFONCTIONS

Le gerbeur PSE06NCB dispose d'un timon multifonctions. Grâce à la technologie CAN-BUS pour le levage, l'opération est plus simple et efficace. La technologie CAN-BUS améliore la

fiabilité du gerbeur. Le timon a une fonction de verrouillage intégrée. Il est équipé d'un affichage de la puissance et du temps de travail qui rend l'utilisation plus pratique.

Il est également pourvu d'un bouton d'arrêt d'urgence et de papillons de régulation de la vitesse qui rendent le fonctionnement du gerbeur plus sûr.



CHÂSSIS ROBUSTE AU DESIGN INNOVANT

Grâce à sa conception très compacte, il peut travailler dans des espaces confinés avec un rayon de braquage et une largeur de passage réduits..

Châssis étroit qui permet une vision élargie sur le positionnement des marchandises.



ERGONOMIE ET SÉCURITÉ DU TIMON LONG

Tout en travaillant avec efficacité, la conception du timon long maintient l'opérateur à une distance sûre.

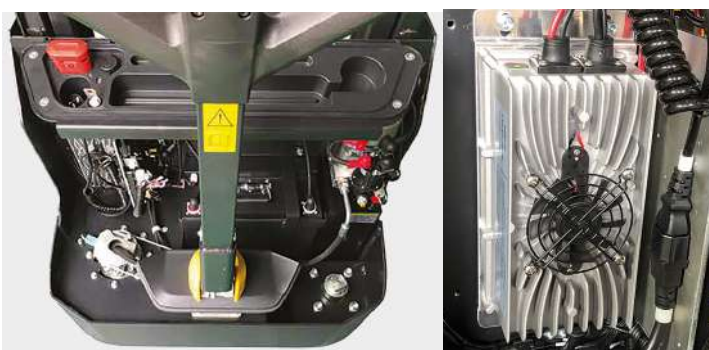
La distance de sécurité et la bonne vision rendent l'opération de gerbage plus efficace et plus rapide.

MAINTENANCE FACILITÉE

Accès pratique et rapide à n'importe quel composant du gerbeur, aucun élément n'est situé dans des zones difficiles d'accès. Aucun outillage spécifique n'est nécessaire.

Chargeur intégré

La configuration du chargeur intégré rend le fonctionnement du gerbeur plus autonome et élargit le champ d'action.



Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé h1 (mm)	Levée libre h2 (mm)	Levée standard h3 (mm)	Hauteur de mât déployé h4 (mm)	Poids (kg)
PSE06NCB						
PSE06NCB1600	Simplex	1960	1505	1505	2065	1080
PSE06NCB2600	Duplex	1820	0	2535	3095	1155
PSE06NCB2900		1960	0	2835	3395	1165
PSE06NCB3200		2110	0	3135	3695	1175

6. Gerbeurs électriques

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198				
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PSE06NCB1600
	1.3	Mode de propulsion		électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	0,6
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	500
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	110
	1.9	Empattement	y(mm)	845
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	1080
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	560/1260
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	740/435
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø230x75
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø84x70
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	0
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	602
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	1960
	4.3	Levée libre	h2(mm)	1505
	4.4	Levée standard	h3(mm)	1505
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	2065
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	750/1165
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	65
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	2165
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	1245
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	802
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	35/100/920
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	252 - 700
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	55
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2630
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2740
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1175
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,5
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	140/110
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	110/130
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	8/5
	5.10	Frein de service		électromagnétique
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,75
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		-
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/60
	6.5	Poids de la batterie	kg	17
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,8
Divers	8.1	Type de transmission		DC
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198				
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PSE06NCB2900 PSE06NCB3200
	1.3	Mode de propulsion		électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	0,6 0,6
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	500 500
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	110 110
	1.9	Empattement	y(mm)	845 845
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	1165 1175
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	560/1260 560/1260
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	740/435 740/435
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø230x75 Ø230x75
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø84x70 Ø84x70
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x/4 1x/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	0 0
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	602 602
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	1960 2210
	4.3	Levée libre	h2(mm)	0 0
	4.4	Levée standard	h3(mm)	2835 3135
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	3395 3695
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	750/1165 750/1165
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	65 65
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	2165 2165
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	1245 1245
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	802 802
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	35/100/920 35/100/920
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	252 - 700 252 - 700
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	55 55
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2630 2630
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2740 2740
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1175 1175
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	4,5 4,5
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	140/110 140/110
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	110/130 110/130
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	8/5 8/5
	5.10	Frein de service		électromagnétique
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,75 0,75
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2 2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		- -
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/60 24/60
	6.5	Poids de la batterie	kg	17 17
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,8 0,8
Divers	8.1	Type de transmission		DC DC
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70 <70

PSE13NPRO PSE13NPROLI "EDGE"

Gerbeur électrique lithium avec
une capacité de charge de 1300 kg



Batterie AGM en option
(Ref PSE13BPRO - PSE13BPRO LI)



INTRODUCTION

Le nouveau modèle de gerbeur électrique "EDGE" PSE13NPRO est à la pointe de l'innovation. Il est la combinaison parfaite entre compacité et efficacité. Le tout, alimenté par une batterie lithium-ion de **100Ah**.

// AVANTAGES

- Capacité 1,3 tonne
- Grande levée libre
- Levée semi-proportionnelle
- Compact et léger
- Grande maniabilité
- Nouveau timon ergonomique à 90°
- Batterie Li-ion 24V / 100Ah
- Autonomie 6h
- Mât SmartView
- Démarrage par code PIN / RFID
- Port USB

Levée initiale de **120mm**
de série sur les modèles
PSE13NPROLI



GRANDE
LEVÉE LIBRE
DE SÉRIE



CAPÔT MÉTALLIQUE

SEULEMENT 1762 MM DE LONG



TIMON ERGONOMIQUE ET INTELLIGENT



UN GERBEUR TRÈS MANIABLE

Le timon est équipé d'un vérin à gaz de série. Pour augmenter le confort de fonctionnement et la sécurité dans les camions, le PSE13N PRO est équipé de la fonction de réduction de vitesse automatique dans les virages.



Timon vertical

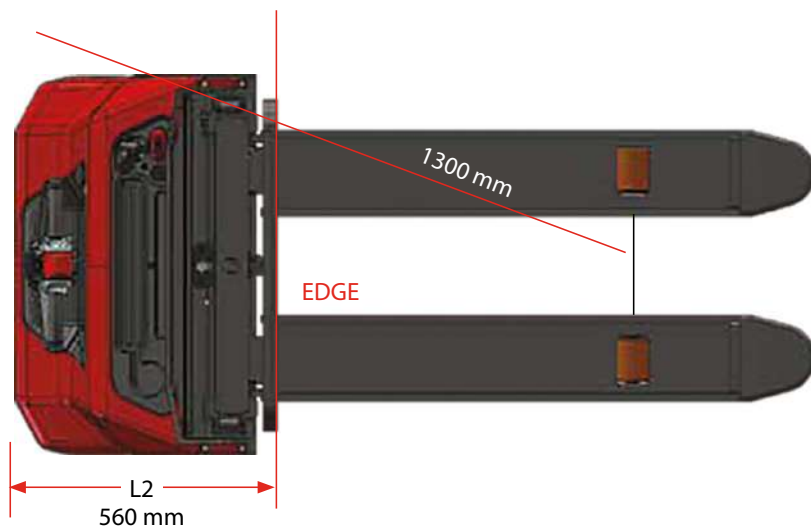
La fonction de conduite avec le timon en position verticale facilite le travail dans une zone confinée sans en compromettre la sécurité.



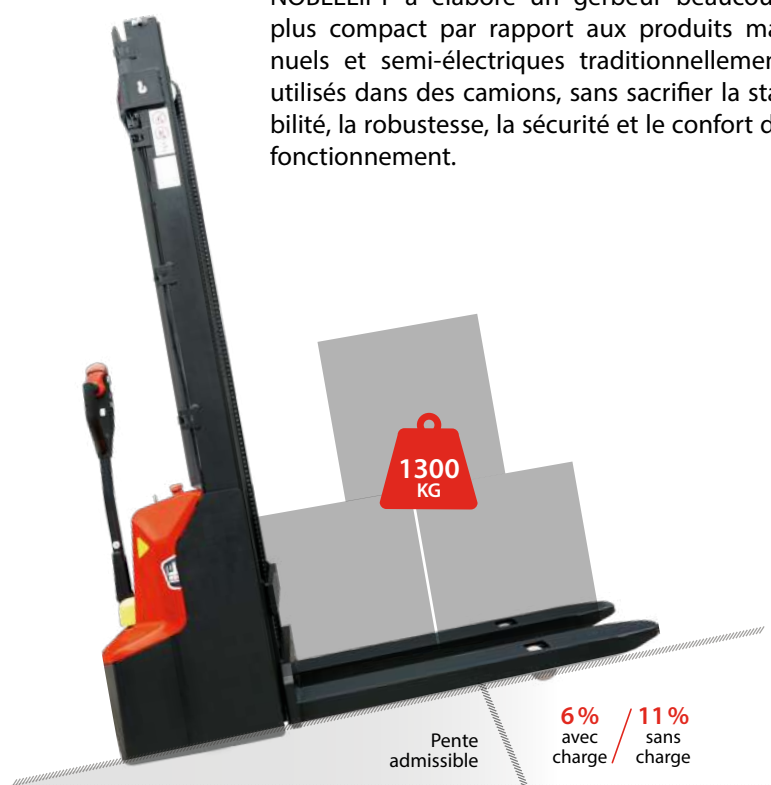
CHÂSSIS ROBUSTE AU DESIGN INNOVANT

Robuste et compact sont les mots qui caractérisent le mieux le châssis du nouveau EDGE. Tout a été pensé pour augmenter la robustesse du matériel.

Modèle	Longueur L2	Rayon de giration
PSE13NPRO	560 mm	1300 mm



NOBLELIFT a élaboré un gerbeur beaucoup plus compact par rapport aux produits manuels et semi-électriques traditionnellement utilisés dans des camions, sans sacrifier la stabilité, la robustesse, la sécurité et le confort de fonctionnement.



Capot en acier

Le capot principal est en acier avec une épaisseur de 1,5 mm.



Timon

La robustesse du timon s'explique par le fait qu'il est composé à 70 % de fibre de verre.



Prise de diagnostic externe accessible sans outils

Modèle	Pente maxi avec charge	Pente maxi sans charge
PSE13NPRO	6 %	11 %



Timon central et mât "smart view"

Les nouveaux gerbeurs EDGE sont équipés d'un timon central augmentant ainsi la manœuvrabilité et le confort de l'utilisateur.

Le système de mât "smart view" permet à l'opérateur de voir jusqu'à 60% de la longueur des fourches et lui octroie un très large spectre de visibilité.



Fourches robustes

L'épaisseur d'acier utilisée, la conception et la fabrication totalement automatisée des fourches sont garants d'une robustesse à toute épreuve.



MAINTENANCE FACILITÉE

Accès pratique et rapide à n'importe quel composant du gerbeur, aucun élément n'est situé dans des zones difficiles d'accès. Aucun outillage spécifique n'est nécessaire.

Le BMS "Battery Managing System" de la batterie contrôle les paramètres de charge et de décharge, la température de fonctionnement, les courts-circuits. La communication avec BMS et le réglage du logiciel est possible via CAN-BUS.



CURTIS

CAN-BUS

Le système électrique utilise le protocole de communication CAN-BUS augmentant ainsi la fiabilité du système.



Le gerbeur PSE13NPRO est équipé d'une batterie Li-ion 24V/100Ah **LifePO4** sans entretien et un nombre très élevé de cycles de charge/décharge pendant la durée de vie.



Tableau de bord avec port USB



Batterie lithium

24V 100Ah lithium **LifePO4** batterie avec **BMS**. Batterie au lithium a bornes de connexion avec vis et située à l'intérieur d'un boîtier en acier.



**PSE13NPRO**

Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé h1 (mm)	Levée libre h2 (mm)	Levée standard h3 (mm)	Hauteur de mât déployé h4 (mm)	Poids (kg)
PSE13NPRO						
PSE13NPRO2900	Duplex	1930	1450	2810	3290	639
PSE13NPRO3600		2280	1800	3510	3990	670
PSE13NPRO4300	Triplex	1976	1440	4210	4780	732

**PSE13NPROLI**

Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé h1 (mm)	Levée libre h2 (mm)	Levée standard h3 (mm)	Hauteur de mât déployé h4 (mm)	Poids (kg)
PSE13NPROLI						
PSE13NPRO2900LI	Duplex	1970	1450	2810	3330	745
PSE13NPRO3600LI		2320	1800	3510	4030	775
PSE13NPRO4300LI	Triplex	2026	1440	4210	4820	807

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PSE13NPRO 2900	PSE13NPRO 3600	PSE13NPRO 4300
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,3	1,3	1,3
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	710	710	693
	1.9	Empattement	y(mm)	1097	1097	1097
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	639	670	732
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	560/1410	560/1410	560/1410
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	480/190	480/190	480/190
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø 210x75	Ø 210x75	Ø 210x75
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø 84x93	Ø 84x93	Ø 84x93
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø 100x50	Ø 100x50	Ø 100x50
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	550	550	550
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	400/515	400/515	400/515
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	1930	2280	1976
	4.3	Levée libre	h2(mm)	1450	1800	1440
	4.4	Levée standard	h3(mm)	2810	3510	4210
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	3290	3990	4780
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	710/1150	710/1150	710/1150
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	90	90	86
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1710	1710	1724
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	560	560	577
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	800	800	806
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/180/1150	60/180/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570/685	570/685	570/685
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	26	26	24
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2197	2197	2197
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2145	2145	2145
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1300	1300	1400
Performances	5.1	Vitesse de translation sans / avec charge	km/h	4,5/4,2	4,5/4,2	4,5/4,2
	5.2	Vitesse d'élévation sans / avec charge	mm/s	140/100	140/100	140/100
	5.3	Vitesse d'abaissement sans / avec charge	mm/s	110/130	110/130	110/130
	5.8	Pente admissible sans / avec charge	%	10/4	10/4	10/4
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2	2,2	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/100 Li-ion	24/100 Li-ion	24/100 Li-ion
	6.5	Poids de la batterie	kg	26	26	26
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,6	0,6	0,6
Divers	8.1	Type de transmission		DC	DC	DC
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70	<70	<70

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PSE13NPRO 2900 LI	PSE13NPRO 3600 LI	PSE13NPRO 4300 LI
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,3	1,3	1,3
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	710	710	740
	1.9	Empattement	y(mm)	1097	1097	1192
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	745	775	807
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	560/1410	560/1410	701/1406
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	480/190	480/190	562/245
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø 210x75	Ø 210x75	Ø 210x75
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø 84x93	Ø 84x93	Ø 84x93
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø 100x50	Ø 100x50	Ø 100x50
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	550	550	550
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	400/515	400/515	390
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	1970	2320	2026
	4.3	Levée libre	h2(mm)	1450	1800	1440
	4.4	Levée standard	h3(mm)	2810	3510	4210
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	3330	4030	4820
	4.6	Levée initiale	h5(mm)	120	120	120
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	710/1150	710/1150	710/1150
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	90	90	90
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1762	1762	1776
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	612	612	626
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	800	800	806
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/180/1150	60/180/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570/685	570/685	570
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	24	24	25
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2244	2244	2247
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2190	2190	2197
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1300	1300	1400
Performances	5.1	Vitesse de translation sans / avec charge	km/h	4,5/4,2	4,5/4,2	4,5/4,2
	5.2	Vitesse d'élévation sans / avec charge	mm/s	140/100	140/100	140/100
	5.3	Vitesse d'abaissement sans / avec charge	mm/s	110/130	110/130	110/130
	5.8	Pente admissible sans / avec charge	%	10/4	10/4	10/4
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	0,65	0,65	0,65
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2	2,2	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		non	non	non
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/100 Li-ion	24/100 Li-ion	24/100 Li-ion
	6.5	Poids de la batterie	kg	26	26	26
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,6	0,6	0,7
Divers	8.1	Type de transmission		DC	DC	DC
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70	<70	<70

COMPARATIF

Gerbeurs électriques lithium



PSE12N



PSE13N PRO

Capacité	1.2 tonnes	1.3 tonnes
Poids Net	560/620 kg	590/690 kg
Longueur hors tout	1790mm	1790mm
Durée de la charge à 75%	40 mn	1h10
Capacité chargeur	24V/25Ah	24V/25Ah
Capacité Batterie lithium	24V/60Ah lithium	24V/100Ah lithium
Durée de la charge à 100%	2H30	3h45
Vitesse de déplacement avec/sans charge	4.5/4.7 km/h	4.5/4.7 km/h
Largeur hors tout	800 mm	800 mm
Autonomie	4h00	6h00
Pente admissible avec/sans charge %	5/10%	6/11 %
Carénage Plastique/Acier	ACIER	ACIER
Variateur	CURTIS	CURTIS
IP du timon de contrôle	IP54	IP65
Frein électromagnétique	✓	✓
BMS répondant à la norme EN62619	✓	✓
Démarrage code PIN	✓	✓
Démarrage RFID	✓	✓
Ecran LCD (horamètre, niveau batterie...etc)	✓	✓
Grande levée libre	X	✓
Levée semi-proportionnelle	X	✓
Bouton levée/descente droitier/gaucher	X	✓
Prise de diagnostic accessible de l'extérieur	X	✓



7 - GERBEURS ÉLECTRIQUES INDUSTRIELS

Distributeur : RL DISTIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistipro.com

PS12L - PS16L - PS20L

Gerbeur électrique industriel avec des capacités de charge de 1200, 1600 et 2000 kg



Batterie lithium en option



INTRODUCTION

La gamme des PS12L, PS16L et PS20L est adaptée à la plupart des opérations de gerbage à conducteur accompagnant pour une capacité comprise entre 1200 et 2000 kg.

Le timon long procure plus d'ergonomie et permet de maintenir une distance de sécurité entre l'utilisateur et le gerbeur.

Les opérations de gerbage sont plus fiables et plus rapides grâce au système de levée proportionnelle.

// AVANTAGES

- Ergonomique, compact et extrêmement maniable
- Levée et descente proportionnelles pour une précision optimale
- Puissant, groupe moteur AC Schabmüller sans entretien
- Composants principaux issus de marques premium
- Structure avec quatre points d'appui pour une meilleure stabilité



Timon long pour une meilleure ergonomie et sécurité

Un timon long permet à l'utilisateur de maintenir une distance de sécurité par rapport au gerbeur tout en travaillant de façon ergonomique. Le design garantit un effort réduit par rapport aux autres gerbeurs équipés d'un timon court.

COMPOSANTS HAUT DE GAMME

REMA

Timon **Rema** à fonctions multiples avec interrupteurs ergonomiques sans contact
(allemand)

Moteur de traction AC **Schabmüller**
(allemand)

SCHABMÜLLER

KORDEL

Réducteur **Kordel**
(allemand)

Frein **Intorq**
(allemand)

INTORQ

Wicke

Roues directrices **Wicke**
(allemandes)

Variateur **Curtis**
(américain)

CURTIS

HPI

Groupe hydraulique **HPI**
(français)

Chargeurs **SPE** ou **ATIB**
(italiens)

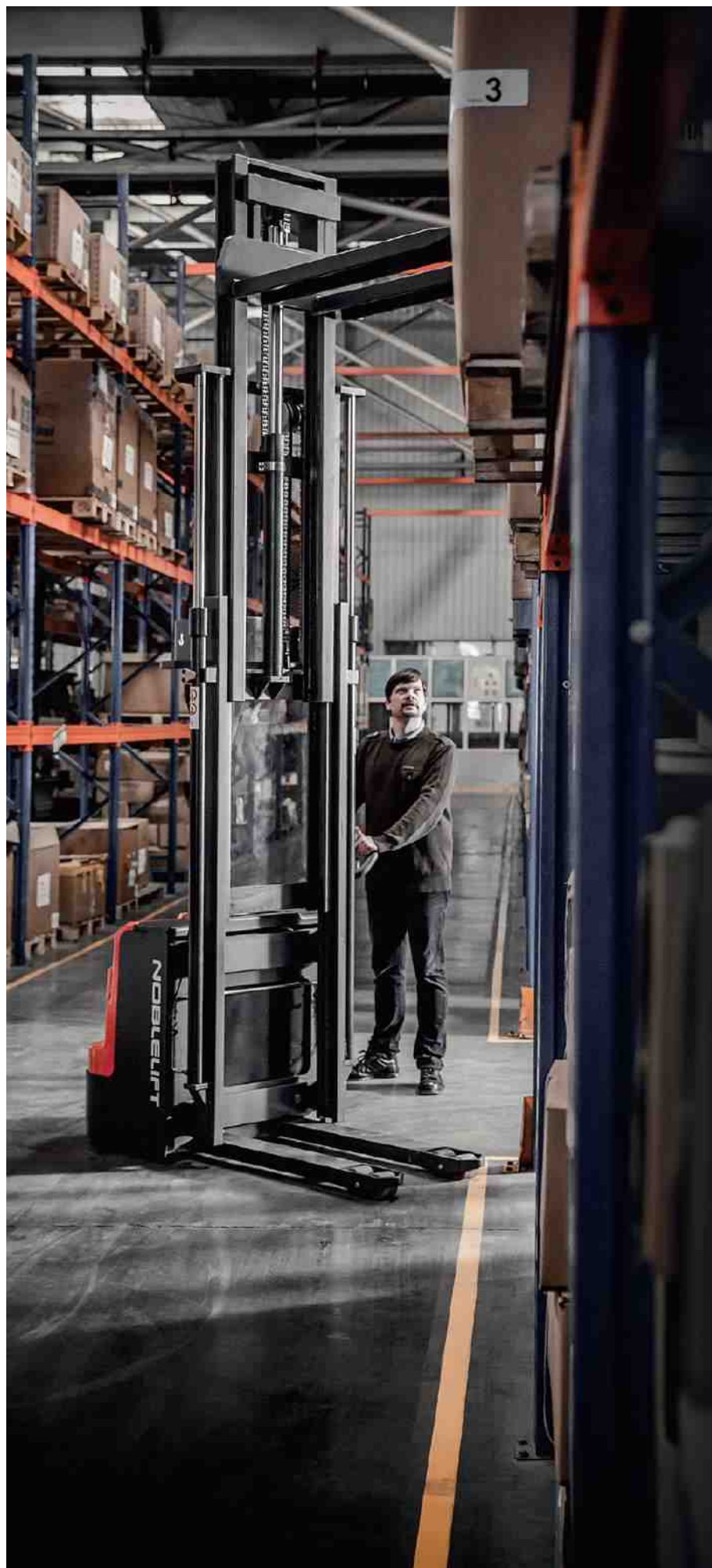
S.P.E. ELETTRONICA INDUSTRIALE
A.T.I.B. ELETTRONICA
Battery Chargers & Electronics

Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis



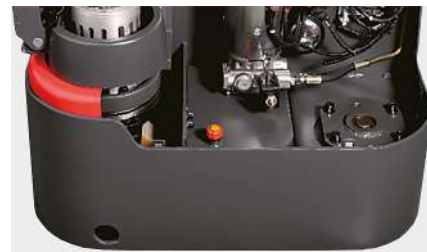
Technologie CAN-BUS

La technologie CAN-BUS est due à moins de câblage ce qui permet plus de fiabilité.

Pour la maintenance, la technologie CAN-BUS facilite les analyses et réglages.

Les signaux numériques rendent les pièces plus durables que les signaux analogiques.

CAN-BUS



Design robuste et fiable

Le châssis robuste avec un tablier renforcé de 8 mm d'épaisseur protège le gerbeur et les composants des chocs externes.

Avec son capot de la batterie en acier, le gerbeur est bien équipé pour minimiser les coûts d'entretien et les dégâts.

Les environnements où le sol est sale ont moins d'influence sur le moteur AC car les composants et le frein sont hors de portée des impacts. Le variateur bénéficie de l'IP54 et est protégé contre la poussière et les projections d'eau.



Moteur de traction AC allemand

La puissance du moteur AC sans entretien allemand Schabmüller combinée au réducteur allemand Kordel, au frein Intorq et aux roues directrices Wicke, procure une haute performance, efficacité et fiabilité afin de diminuer les coûts d'exploitation.

Peu importe ce qui est souhaité, le moteur AC apporte toujours la bonne réponse : légère ou forte accélération.



Maintenance facile

Le design du gerbeur et les composants utilisés sont conçus pour faciliter l'entretien et la maintenance. Tous les composants sont faciles à atteindre en démontant le capot avec seulement deux vis. Les roues et galets sont faciles à changer sans avoir besoin de faire basculer le gerbeur.



Levée et descente proportionnelles électriques

Le système de levée et descente proportionnelles électriques garantit une précision de la position des fourches et des opérations de gerbage à chaque hauteur.

La levée proportionnelle apporte une meilleure performance lorsque les hauteurs de gerbage sont importantes.



A chaque application correspond une batterie avec une capacité adaptée

Chaque PSL est constitué d'une batterie qui correspond à un type d'utilisation :

- Le PS12L est équipé d'une batterie 2VBS de 180 Ah pour des gerbeurs courts et maniables qui sont utilisés dans des zones restreintes ;
- Le PS16L est équipé d'une batterie 3VBS de 270 Ah ;
- Le PS20L est équipé d'une batterie 3PzS DIN de 350 Ah pour une utilisation longue et sur plusieurs postes.

Options

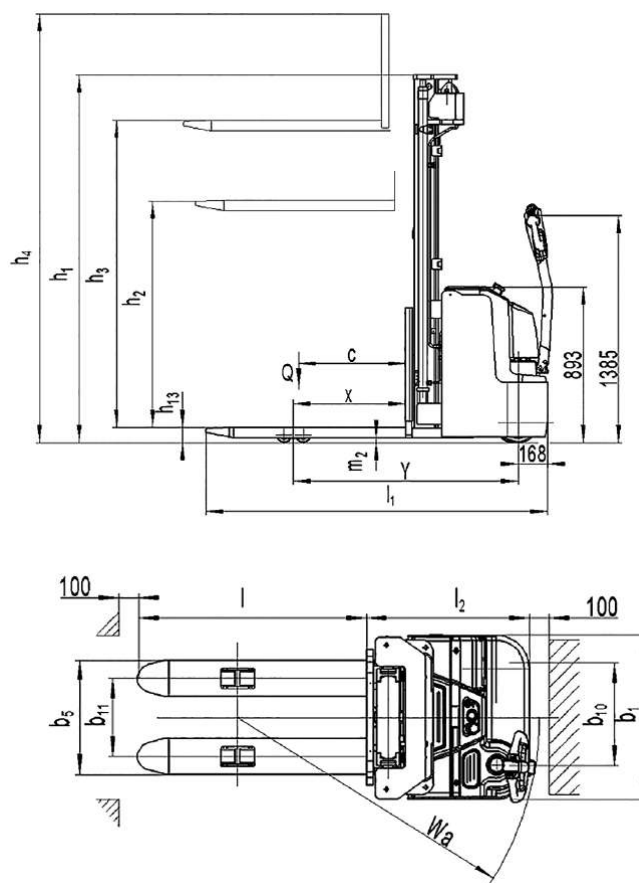
- Plusieurs versions de mâts
- Dosseret de charge
- Batterie lithium



PS20L



7. Gerbeurs électriques industriels



Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé <i>h</i> 1 (mm)	Levée libre <i>h</i> 2 (mm)	Levée standard <i>h</i> 3 (mm)	Hauteur de mât déployé <i>h</i> 4 (mm)	Poids (kg)
PS12L						
PS12L29	Duplex FFL	1958	1410	2830	3380	998
PS12L32		2108	1560	3130	3680	1003
PS12L36		2308	1760	3530	4080	1007
PS12L40	Triplex FFL	1908	1310	3930	4600	1110
PS12L43		2128	1420	4230	4900	1130
PS12L46		2228	1520	4530	5200	1150
PS16L						
PS16L29	Duplex FFL	1958	1410	2830	3380	1215
PS16L32		2108	1560	3130	3680	1230
PS16L36		2308	1760	3530	4080	1245
PS16L40		2520	1064	3930	4480	1295
PS16L40	Triplex FFL	1908	1320	3930	4480	1295
PS16L43		2008	1420	4230	4780	1325
PS16L46		2108	1520	4530	5080	1340
PS16L53		2343	1756	5230	5780	1370
PS16L55		2410	1800	5430	6110	1380
PS20L						
PS20L29	Duplex FFL	2078	1410	2830	3500	1355
PS20L32		2228	1560	3130	3800	1380
PS20L36		2428	1760	3530	4200	1395
PS20L40	Triplex FFL	1978	1310	3930	4600	1520
PS20L43		2128	1420	4230	4900	1550
PS20L46		2228	1520	4530	5200	1579

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PS12L	PS16L	PS20L
	1.3	Mode de propulsion		électrique	électrique	électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,2	1,6	2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	647	647	647
	1.9	Empattement	y(mm)	1248	1293	1429
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	voir tableau ci-contre		
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	684/1523	930/2010	1000/2579
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	610/397	850/490	900/679
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø230x70	Ø230x70	Ø230x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø85x75	Ø85x75	Ø85x75
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø150x54	Ø150x54	Ø150x54
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/4	1x+1/4	1x+1/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	522	522	522
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	390/505	390/505	390/505
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.3	Levée libre	h2(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.4	Levée standard	h3(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	850/1385	850/1385	850/1385
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	90	90	90
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1919	1964	2100
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	769	814	950
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	820	820	820
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/180/1150	60/180/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570/685	570/685	570/685
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	28	28	23
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2336	2406	2536
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2322	2393	2523
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1440	1510	1640
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	6 / 6	6 / 5,7	6 / 5,4
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	170/100	200/130	200/130
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	110/110	140/200	140/200
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	12/6	12/6	10/6
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1,3	1,3	1,3
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2	2,2	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		2VBS	3VBS	3PzS
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/180	24/270	24/350
	6.5	Poids de la batterie	kg	172 à 175	245 à 255	245 à 255
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	1	1	1
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70	<70	<70

PS12L LI - PS16L LI

Gerbeur électrique industriel avec levée initiale et des capacités de charge de 1200 et 1600 kg



Batterie lithium en option



INTRODUCTION

La gamme des PSLLI est adaptée à la plupart des opérations de gerbage à conducteur accompagnant pour une capacité comprise entre 1200 et 1600 kg.

Le timon long procure plus d'ergonomie et permet de maintenir une distance de sécurité entre l'utilisateur et le gerbeur.

Les opérations de gerbage sont plus fiables et plus rapides grâce au système de levée proportionnelle.

// AVANTAGES

- Ergonomique, compact et extrêmement maniable
- Levée initiale de série
- Levée et descente proportionnelles pour une précision optimale
- Puissant groupe moteur AC Schabmüller sans entretien
- Composants principaux issus de marques premium
- Structure avec quatre points d'appui pour une meilleure stabilité

PS16L LI



Levée initiale
120mm



LEVÉE INITIALE
DE SÉRIE



Levée initiale

Grâce à la levée initiale de 120mm, l'efficacité est doublée par rapport à un gerbeur traditionnel. Les longerons ont une garde au sol élevée ce qui permet une conduite sécurisée sur des passerelles, rampes ou des sols irréguliers.

Levée et descente proportionnelles électriques

Le système de levée et descente proportionnelles électriques garantit une précision de la position des fourches et des opérations de gerbage à chaque hauteur. La levée proportionnelle apporte une meilleure performance lorsque les hauteurs de gerbage sont importantes.



Timon long pour une meilleure ergonomie et sécurité

Un timon long permet à l'utilisateur de maintenir une distance de sécurité par rapport au gerbeur tout en travaillant de façon ergonomique. Le design garantit un effort réduit par rapport aux autres gerbeurs équipés d'un timon court. Avec quatre points d'appui et timon long latéral, il procure une parfaite visibilité.

Technologie CAN-BUS

La technologie CAN-BUS est due à moins de câblage ce qui permet plus de fiabilité. Pour la maintenance, cette technologie facilite les analyses et réglages. Les signaux numériques rendent les pièces plus durables que les signaux analogiques.

CAN-BUS



Moteur de traction AC allemand

La puissance du moteur AC sans entretien allemand Schabmüller combinée au réducteur allemand Kordel, au frein Intorq et aux roues directrices Wicke, procure une haute performance, efficacité et fiabilité afin de diminuer les coûts d'exploitation. Peu importe ce qui est souhaité, le moteur AC apporte toujours la bonne réponse: légère ou forte accélération.



Maintenance facilitée

Le design du gerbeur et les composants utilisés sont conçus pour faciliter l'entretien et la maintenance. Tous les composants sont faciles à atteindre en démontant le capot avec seulement deux vis. Les roues et galets sont faciles à changer sans avoir besoin de faire basculer le gerbeur.

Design robuste et fiable

Le châssis robuste avec un tablier renforcé de 8mm d'épaisseur protège le gerbeur et les composants des chocs externes. Les environnements où le sol est sale ont moins d'influence sur le moteur AC car les composants et le frein sont hors de portée des impacts. Le variateur bénéficie de l'IP 54 et est protégé contre la poussière et les projections d'eau.

COMPOSANTS HAUT DE GAMME

REMA

Timon Rema à fonctions multiples avec interrupteurs ergonomiques sans contact
(allemand)

Moteur de traction AC Schabmüller
(allemand)

SCHABMÜLLER
KORDEL

Réducteur Kordel
(allemand)

Frein Intorq
(allemand)

INTORQ
Wicke

Roues directrices Wicke
(allemandes)

Variateur Curtis
(américain)

CURTIS
HPI

Groupe hydraulique HPI
(français)

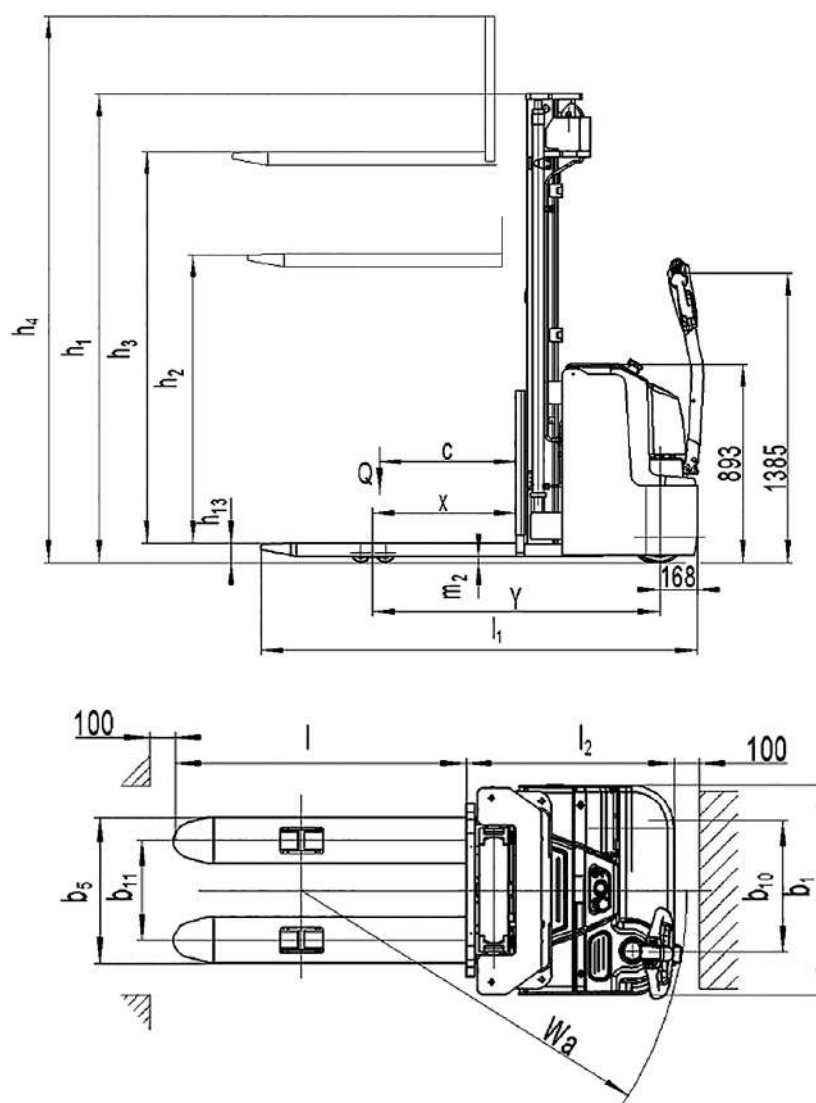
Chargeurs SPE ou ATIB
(italiens)

S.P.E. ELETTRONICA INDUSTRIALE
A.T.I.B. ELETTRONICA
Battery Chargers & Electronics

Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-André-de-Corcy - www.rldistribro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.



Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé <i>h</i> 1 (mm)	Levée libre <i>h</i> 2 (mm)	Levée standard <i>h</i> 3 (mm)	Hauteur de mât déployé <i>h</i> 4 (mm)	Poids (kg)
PS12L LI						
PS12L29 LI	Duplex FFL	1958	1410	2830	3380	1038
PS12L32 LI		2108	1560	3130	3680	1043
PS12L36 LI		2308	1760	3530	4080	1047
PS12L40 LI	Triplex FFL	1908	1310	3930	4600	1150
PS12L43 LI		2128	1420	4230	4900	1170
PS12L46 LI		2228	1520	4530	5200	1190
PS16L LI						
PS16L29 LI	Duplex FFL	1958	1410	2830	3380	1255
PS16L32 LI		2108	1560	3130	3680	1270
PS16L36 LI		2308	1760	3530	4080	1275
PS16L40 LI	Triplex FFL	1908	1320	3930	4480	1335
PS16L43 LI		2008	1420	4230	4780	1365
PS16L46 LI		2108	1520	4530	5080	1380
PS16L48 LI		2175	1586	4730	5280	1395

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198					
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PS12L LI	PS16L LI
	1.3	Mode de propulsion		électrique	électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant	accompagnant
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,2	1,6
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	647	647
	1.9	Empattement	y(mm)	1248	1293
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	voir tableau ci-contre	
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	684/1523	930/2010
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	610/397	850/490
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)	
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø230x70	Ø230x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø85x75	Ø85x75
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø150x54	Ø150x54
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/4	1x+1/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	522	522
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	390/505	390/505
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	voir tableau ci-contre	
	4.3	Levée libre	h2(mm)	voir tableau ci-contre	
	4.4	Levée standard	h3(mm)	voir tableau ci-contre	
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	voir tableau ci-contre	
	4.6	Levée initiale	h5(mm)	120	120
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	850/1385	850/1385
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	90	90
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1919	1964
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	769	814
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	820	820
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/180/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570/685	570/685
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	28	28
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2336	2406
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2322	2393
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1440	1510
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	6/6	6/5,7
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	170/100	200/130
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	110/110	140/200
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	12/6	12/6
	5.10	Frein de service		électromagnétique	
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1,3	1,3
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	2,2	2,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		2VBS	3VBS
	6.4	Tension batteries / capacité nominale K5	V/Ah	24/180	24/270
	6.5	Poids de la batterie	kg	172 à 175	245 à 255
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	1	1
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control	
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70	<70

PS12/16/18TSL

Gerbeur électrique industriel avec longerons encadrants, timon central, 1200, 1600 et 1800 kg



Batterie lithium en option



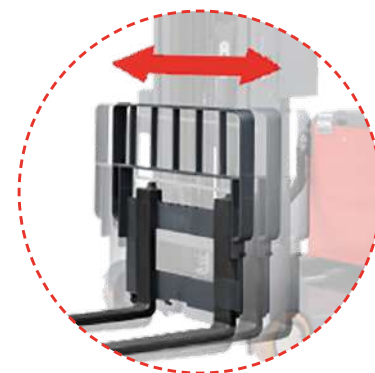
INTRODUCTION

La série PST SL est adaptée à la plupart des opérations de gerbage avec des capacités de 1200 jusqu'à 1800 kg. Le timon central ergonomique permet un fonctionnement efficace et sûr.

Les opérations de gerbage sont plus fiables et plus rapides grâce au système de levée proportionnelle. Équipé d'un tablier FEM 2 de série.

// AVANTAGES

- Timon ergonomique, central, compact et sûr
- Levée et descente proportionnelles pour une précision optimale
- Puissant groupe moteur AC Schabmüller sans entretien
- Composants principaux issus de marques de grande qualité
- Structure avec quatre points d'appui pour une meilleure stabilité



Option

- La fonction déplacement latéral des fourches permet de positionner avec précision une charge sur un rayonnage, en particulier dans les zones étroites, sans avoir besoin de déplacer le gerbeur

