



Connecteur USB intégré de série



Longerons encadrants ajustables

Longerons encadrants compatibles avec plusieurs types de palettes et procurant une plus grande stabilité. Ils permettent un entretien facile ou le remplacement de la roue motrice après une longue utilisation.



Technologie CAN-BUS

La technologie CAN-BUS permet de réduire le nombre de fils et d'accroître la fiabilité. La technologie CAN-BUS facilite les analyses et les réglages ainsi que le dépannage, ce qui réduit les temps d'arrêt.

CAN-BUS



Variateur Zapi

Variateur Zapi et indicateur de batterie avec compteur d'heures ainsi que l'affichage de code d'erreur pour une maintenance facilitée.



Conception robuste et fiable

Le châssis robuste avec un tablier de 7,6 mm d'épaisseur protège le gerbeur et les composants contre les impacts mécaniques venant de l'extérieur.

Avec la protection métallique de la batterie, le gerbeur est bien équipé pour réduire les dommages au minimum.

Les environnements sales ont moins d'influence sur le moteur à courant alternatif vertical car les composants et le frein sont hors de portée des impacts directs.

Le variateur bénéficie de l'IP 54 et est protégé de la poussière et des projections d'eau.



Entretien optimisé

La conception des gerbeurs et le placement des composants permettent un entretien facile. Deux vis sont utilisées pour maintenir le capot en place, permettant un accès rapide et facile à tous les composants. La roue motrice et les galets stabilisateurs peuvent être retirés et remplacés sans utiliser de dispositif de levage supplémentaire.

Levée et descente proportionnelles électroniques

Le système de levée proportionnelle à commande électronique assure un positionnement et un gerbage précis à chaque hauteur de levage. La levée proportionnelle augmente la productivité, en particulier, à des hauteurs plus élevées.

Pour chaque usage la bonne capacité de batterie

- PS12T SL : 24 volt 180 Ah
- PS16T SL / PS18T SL : 24 volt 270 Ah

COMPOSANTS HAUT DE GAMME



Timon Rema à fonctions multiples avec interrupteurs ergonomiques sans contact
(allemand)



Moteur de traction AC Schabmüller
(allemand)



Réducteur ZF
(allemand)

Frein Intorq
(allemand)



Roues directrices Rader Vogel
(allemandes)

Variateur Zapi
(italien)



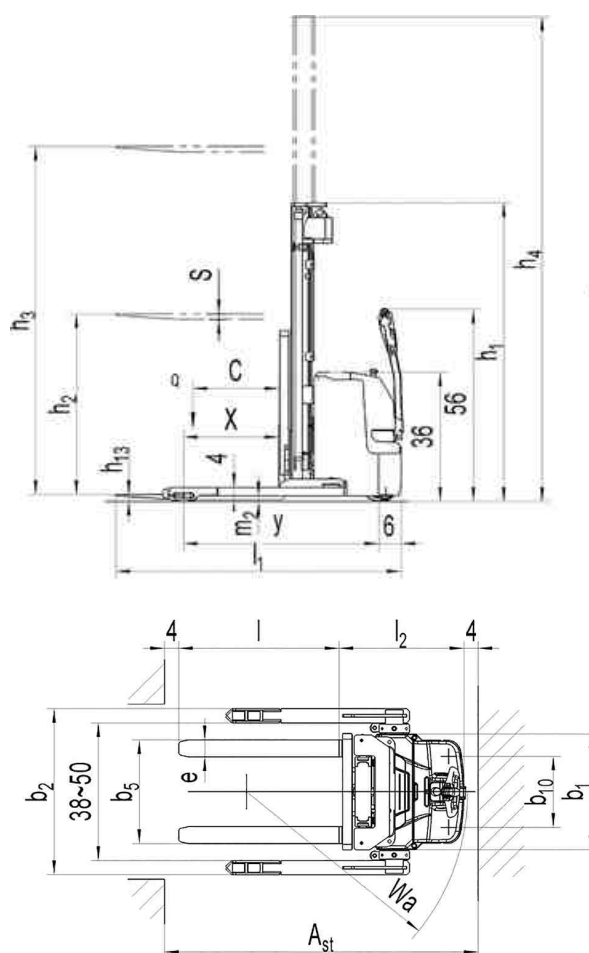
Groupe hydraulique HPI
(français)

Chargeurs SPE ou ATIB
(italiens)



Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.

7. Gerbeurs électriques industriels



Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé <i>h1 (mm)</i>	Levée libre <i>h2 (mm)</i>	Levée standard <i>h3 (mm)</i>	Hauteur de mât déployé <i>h4 (mm)</i>	Poids (kg)
PS12T SL						
PS12TSL29	Duplex FFL	1958	1410	2830	3380	1225
PS12TSL32		2108	1560	3130	3680	1239
PS12TSL36		2308	1760	3530	4080	1190
PS16T SL						
PS16TSL29	Duplex FFL	1958	1410	2830	3380	1225
PS16TSL32		2108	1560	3130	3680	1405
PS16TSL36		2308	1760	3530	4080	1435
PS16TSL40	Triplex FFL	1908	1320	3930	4480	1455
PS16TSL43		2008	1420	4230	4780	1470
PS16TSL46		2108	1520	4530	5080	1480
PS16TSL53		2343	1756	5230	5780	1520
PS18T SL						
PS18TSL27	Duplex FFL	1978	1310	2630	3300	1435
PS18TSL29		2078	1410	2830	3500	1455
PS18TSL32		2228	1560	3130	3800	1485
PS18TSL36		2428	1760	3530	4200	1515
PS18TSL40	Triplex FFL	1978	1310	3930	4600	1535
PS18TSL43		2128	1420	4230	4900	1550
PS18TSL46		2228	1520	4530	5200	1560

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PS12T SL	PS16T SL	PS18T SL
	1.3	Mode de propulsion		électrique	électrique	électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,2	1,6	1,8
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	647	664 ⁽²⁾	647 ⁽²⁾
	1.9	Empattement	y(mm)	1331	1378	1378
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	voir tableau ci-contre		
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	774/1598	827/2253	892/2378
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	796/394	864/616	924/636
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø230x70	Ø230x70	Ø230x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø84x70	Ø84x70	Ø84x70
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø100x40	Ø100x40	Ø100x40
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	500	500	500
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.3	Levée libre	h2(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.4	Levée standard	h3(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	890/1420	890/1420	890/1420
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	50	50	50
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1990	2075	2092
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	840	925	942
	4.21	Largeur hors tout	b1/b2(mm)	816/1170 - 1470		
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	35/100/1150	40/120/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	235/710	255/730	255/730
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	40	40	40
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2396	2437	2446
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2382	2418	2432
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1500	1550	1550
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	6/5,5	6/5,7	6/5,4
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	m/s	140/90	180/130	180/130
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	m/s	200/250	140/200	140/200
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	12/6	12/6	10/6
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1,3	1,4	1,4
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	1,5	3,2	3,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		2 PZB	3 VBS	3 VBS
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/180	24/270	24/270
	6.5	Poids de la batterie	kg	175	270	270
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,95	1,59	1,7
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN 12053	dB(A)	<70	<70	<70

⁽¹⁾ Avec décalage latéral, l'entraxe de charge est de 500 mm

⁽²⁾ Avec décalage latéral, l'entraxe de charge est de 55 mm plus court

PS12N-PS16/20N

Gerbeur électrique autoporté industriel avec une capacité de charge de 1200, 1600 et 2000 kg



Batterie lithium en option



INTRODUCTION

La gamme de gerbeurs à timon court PSN est le fruit de plusieurs années d'expérience. Lors de la phase de conception, plusieurs priorités et détails ont été pris en compte et vérifiés, tels que l'augmentation de la durée de vie et la performance, la maintenance aisée ainsi que l'interchangeabilité des composants.

L'expérience montre que l'utilisation de composants issus des marques les plus connues du marché permet d'augmenter la fiabilité des appareils mais aussi de hisser les produits à un rang supérieur. C'est pourquoi presque tous les composants principaux proviennent de marques reconnues qui bénéficient d'une expérience riche dans le secteur de la manutention. La configuration de ces gerbeurs procure une plus grande puissance et productivité.





Moteur de traction AC allemand

Le moteur de traction AC, conçu et produit par Schabmüller, est combiné au réducteur haut de gamme ZF et au frein électromagnétique Intorq. Le groupe moteur permet une vitesse de traction jusqu'à 8 km/h. L'utilisation de la roue motrice haut de gamme des fabricants allemands Rader Vogel ou Wicke garantit une durée de vie accrue des roues.



Direction assistée de série sur PS16N et PS20N

La direction assistée électrique (DA) permet un contrôle précis et rapide de la position de la roue directrice ainsi qu'une fiabilité et une sécurité optimales.



Plateforme rabattable

La plateforme rabattable et les protections latérales ainsi que la nouvelle structure interne permettent de bénéficier d'une longueur hors tout la plus courte et fournissent un rayon de braquage extrêmement faible. En outre, le système de suspension de la plateforme procure un haut niveau de confort aux utilisateurs.



Design robuste et fiable

Le châssis robuste avec un tablier renforcé de 8 mm d'épaisseur protège le gerbeur et les composants des chocs depuis l'extérieur. Le capot de la batterie en acier assure une bonne protection de celle-ci.



Batterie à extraction latérale

L'option batterie avec extraction latérale permet une utilisation sur plusieurs postes et un gain de temps lorsqu'il s'agit de remplacer la batterie. Elle peut être remplacée rapidement et facilement à l'aide d'un chariot approprié.



Timon ergonomique

Le timon Rema confère une ergonomie et une fiabilité du système de contrôle plus importantes. Celui-ci a été couplé à la direction assistée électrique de série.

COMPOSANTS HAUT DE GAMME



Timon **Rema** à fonctions multiples avec interrupteurs ergonomiques sans contact
(allemand)

Moteur de traction AC **Schabmüller**
(allemand)



Réducteur **ZF**
(allemand)

Frein **Intorq**
(allemand)



Roues directrices **Wicke** ou **Rader Vogel** (allemandes)

Variateur **Curtis**
(américain)



Groupe hydraulique **HPI**
(français)

Chargeurs **SPE** ou **ATIB**
(italiens)



Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-André-de-Corcy - www.rldistribro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.



Remplissage centralisé de la batterie

Le gerbeur peut être équipé de l'option remplissage centralisé de la batterie.



Contrôle d'accès sécurisé

L'accès par code PIN, de série, ou par cartes d'accès RFID, en option, simplifie considérablement la procédure de limitation d'accès au cas où le matériel risquerait d'être utilisé par plus d'un utilisateur.

L'option chargeur intégré facilite la charge pour les clients qui utiliseraient le matériel de façon peu intensive (hors cas d'une utilisation sur plusieurs postes qui nécessite le remplacement de la batterie).



Levée et descente proportionnelles électriques

Le système de levée et descente proportionnelles conçu à partir de solutions proposées par HPI, leader dans la fabrication de solutions hydrauliques, garantit une précision lors de l'élévation ou de la descente des fourches ainsi qu'une accélération ou un freinage en douceur des fourches pour la manutention de charges fragiles.



Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé <i>h1 (mm)</i>	Levée libre <i>h2 (mm)</i>	Levée standard <i>h3 (mm)</i>	Hauteur de mât déployé <i>h4 (mm)</i>	Poids (kg)
PS12N						
PS12N29	Duplex FFL	1958	1410	2830	3380	1010
PS12N32		2108	1560	3130	3680	1040
PS12N36		2308	1760	3530	4080	1080
PS16N						
PS16N29	Duplex FFL	1958	1410	2830	3380	1160
PS16N32		2108	1560	3130	3680	1190
PS16N36		2308	1760	3530	4080	1220
PS16N40	Triplex FFL	1908	1320	3920	4480	1270
PS16N43		2008	1420	4230	4780	1300
PS16N46		2108	1520	4530	5080	1330
PS16N53		2343	1756	5230	5780	1370
PS16N55		2410	1800	5430	6110	1380
PS20N						
PS20N27	Duplex FFL	1978	1310	2630	3300	1360
PS20N29		2078	1410	2830	3500	1390
PS20N32		2228	1560	3130	3800	1420
PS20N36		2428	1760	3530	4200	1450
PS20N40	Triplex FFL	1978	1310	3930	4600	1580
PS20N43		2128	1420	4230	4900	1610
PS20N46		2228	1520	4530	5200	1620

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PS12N	PS16N	PS20N
	1.3	Mode de propulsion		électrique	électrique	électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,2	1,6	2
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	647	647	647
	1.9	Empattement	y(mm)	1167	1215	1327
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	voir tableau ci-contre		
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	860/1420	1040/1940	1210/2410
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	780/320	940/440	1090/540
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø230x70	Ø230x70	Ø230x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø85x75	Ø85x75	Ø85x75
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø150x54	Ø150x54	Ø150x54
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/4	1x+1/4	1x+1/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	510	510	510
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	390/505	390/505	390/505
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.3	Levée libre	h2(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.4	Levée standard	h3(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	950/1350	950/1350	950/1350
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	90	90	90
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	1855	1896	2025
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	705	746	875
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	790	790	790
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/180/1150	60/180/1150	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570/685	570/685	570/685
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	28	28	23
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2285	2325	2455
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2250	2290	2420
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1380	1420	1550
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	8/7	7/6	7/6
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	m/s	140/90	200/130	200/130
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	m/s	200/250	230/280	230/280
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	12/6	12/6	10/6
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1,4	1,4	1,4
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	1,5	3,2	3,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		2 VBS	3 VBS	3 PzS
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/180	24/270	24/350
	6.5	Poids de la batterie	kg	170 à 175	230 à 235	290
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,95	1,59	1,7
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70	<70	<70

PS16N LI

Gerbeur électrique autoporté
industriel avec une capacité de charge
de 1600 kg



Batterie lithium en option



INTRODUCTION

La nouvelle gamme de gerbeurs à timon court PSNLI est le fruit de plusieurs années d'expérience. Lors de la phase de conception, plusieurs priorités et détails ont été pris en compte et vérifiés, tels que l'augmentation de la durée de vie et la performance, la maintenance aisée ainsi que l'interchangeabilité des composants.

L'expérience montre que l'utilisation de composants issus des marques les plus connues du marché permet d'augmenter la fiabilité des appareils mais aussi de hisser les produits à un rang supérieur.

C'est pourquoi presque tous les composants principaux proviennent de marques reconnues qui bénéficient d'une expérience riche dans le secteur de la manutention. La configuration de ces gerbeurs procure une plus grande puissance et productivité.





Moteur de traction AC allemand

Le moteur de traction AC, conçu et produit par Schabmüller, est combiné au réducteur haut de gamme ZF et au frein électromagnétique Intorq. Le groupe moteur permet une vitesse de traction jusqu'à 8 km/h. L'utilisation de la roue motrice haut de gamme des fabricants allemands Rader Vogel ou Wicke garantit une durée de vie accrue des roues.



Direction assistée de série sur PS16N LI

La direction assistée électrique (DA) permet un contrôle précis et rapide de la position de la roue directrice ainsi qu'une fiabilité et une sécurité optimales.



Plateforme rabattable

La plateforme rabattable et les protections latérales ainsi que la nouvelle structure interne permettent de bénéficier d'une longueur hors tout la plus courte et fournissent un rayon de braquage extrêmement faible. En outre, le système de suspension de la plateforme procure un haut niveau de confort aux utilisateurs.



Design robuste et fiable

Le châssis robuste avec un tablier renforcé de 8 mm d'épaisseur protège le gerbeur et les composants des chocs depuis l'extérieur. Le capot de la batterie en acier assure une bonne protection de celle-ci.



Batterie à extraction latérale

L'option batterie avec extraction latérale permet une utilisation sur plusieurs postes et un gain de temps lorsqu'il s'agit de remplacer la batterie. Elle peut être remplacée rapidement et facilement à l'aide d'un chariot approprié.



Timon ergonomique

Le timon Rema confère une ergonomie et une fiabilité du système de contrôle plus importantes. Celui-ci a été couplé à la direction assistée électrique de série.

COMPOSANTS HAUT DE GAMME



Timon **Rema** à fonctions multiples avec interrupteurs ergonomiques sans contact
(allemand)

Moteur de traction AC **Schabmüller**
(allemand)



Réducteur **ZF**
(allemand)

Frein **Intorq**
(allemand)



Roues directrices **Wicke** ou **Rader Vogel** (allemandes)

Variateur **Curtis**
(américain)



Groupe hydraulique **HPI**
(français)

Chargeurs **SPE** ou **ATIB**
(italiens)



Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-André-de-Corcy - www.rldistribro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.



Remplissage centralisé de la batterie

Le gerbeur peut être équipé de l'option remplissage centralisé de la batterie.



Contrôle d'accès sécurisé

L'accès par code PIN, de série, ou par cartes d'accès RFID, en option, simplifie considérablement la procédure de limitation d'accès au cas où le matériel risquerait d'être utilisé par plus d'un utilisateur.

L'option chargeur intégré facilite la charge pour les clients qui utiliseraient le matériel de façon peu intensive (hors cas d'une utilisation sur plusieurs postes qui nécessite le remplacement de la batterie).



Levée et descente proportionnelles électriques

Le système de levée et descente proportionnelles conçu à partir de solutions proposées par HPI, leader dans la fabrication de solutions hydrauliques, garantit une précision lors de l'élévation ou de la descente des fourches ainsi qu'une accélération ou un freinage en douceur des fourches pour la manutention de charges fragiles.



Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé h1 (mm)	Levée libre h2 (mm)	Levée standard h3 (mm)	Hauteur de mât déployé h4 (mm)	Mât spécification
PS16N LI						
PS16N29 LI	Duplex FFL	1958	1410	2830	3380	2900
PS16N32 LI		2108	1560	3130	3680	3200
PS16N36 LI		2308	1760	3530	4080	3600
PS16N40 LI	Triplex FFL	1908	1320	3930	4480	4000
PS16N43 LI		2008	1420	4230	4780	4300
PS16N46 LI		2108	1520	4530	5080	4600

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198				
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PS16N LI
	1.3	Mode de propulsion		électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,6
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	767
	1.9	Empattement	y(mm)	1480
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	1450
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	1180/1870
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	1040/410
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø230x70
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø80x70
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø150x54
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+1/4
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	519
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	390/505
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	voir tableau ci-contre
	4.3	Levée libre	h2(mm)	voir tableau ci-contre
	4.4	Levée standard	h3(mm)	voir tableau ci-contre
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	voir tableau ci-contre
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	950/1350
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	90
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	2044
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	894
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	790
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	60/180/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	570/685
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	20
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2586
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2566
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1700
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	6/7
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	140/90
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	200/250
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	12/6
	5.10	Frein de service		électromagnétique
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1,4
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	3,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		3VBS
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/270
	6.5	Poids de la batterie	kg	230
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0.73
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	<70

SRS13

Gerbeur à mât rétractable polyvalent
avec une capacité de charge de 1300 kg



Batterie lithium en option



INTRODUCTION

Structure compacte avec une excellente fonction mât rétractable. Il peut aussi être utilisé dans des zones étroites. Moteur de traction AC extrêmement performant, combiné à un système de direction assistée ce qui augmente la performance et l'efficacité du gerbeur.

Composants haut de gamme, excellent rapport qualité/prix. Si le gerbeur doit être utilisé dans des entrepôts et sur de longues distances, l'option plateforme rabattable est le meilleur choix.

**Plus rapide et plus haute
performance grâce au moteur
allemand schabmüller
Vitesse de 8 km/h
sur le modèle en autoporté**

// AVANTAGES

- Longers encadrants
- Fonction mât rétractable
- Moteur de traction AC
- La direction assistée aide l'utilisateur durant toute la journée et réduit l'effort d'utilisation
- Batterie de grande capacité pour une plus grande autonomie et durée d'utilisation



Option

- Plateforme et bras de maintien latéraux rabattables

Fonction déplacement latéral de série

La fonction déplacement latéral des fourches permet à l'utilisateur de positionner avec précision une charge sur un rayonnage, en particulier dans les zones étroites, sans avoir besoin de déplacer le gerbeur.

Mât rétractable

Par rapport à un gerbeur à contrepoids ordinaire, le SRS13 possède non seulement la même stabilité mais aussi la même flexibilité grâce à son mât rétractable qui lui permet d'être utilisé dans des zones à hauteurs restreintes.

Inclinaison des fourches

L'inclinaison des fourches facilite et sécurise les opérations de gerbage. Elle sépare facilement les palettes des fourches.

Batterie

Extraction latérale de la batterie.

Plateforme et bras de maintien latéraux rabattables en option



Longerons encadrants

Permet de rentrer dans une palette de 1220x800 mm grâce à une largeur intérieure de 880 mm.

COMPOSANTS HAUT DE GAMME

REMA

Timon **Rema** à fonctions multiples avec interrupteurs ergonomiques sans contact
(allemand)

Moteur de traction AC **Schabmüller**
(allemand)

SCHABMÜLLER

KORDEL

Réducteur **Kordel**
(allemand)

Frein **Reach**
(chinois)

REACH 瑞迪智驱
TDP 前驱电子核心系统

Wicke

Roues directrices **Wicke**
(allemandes)

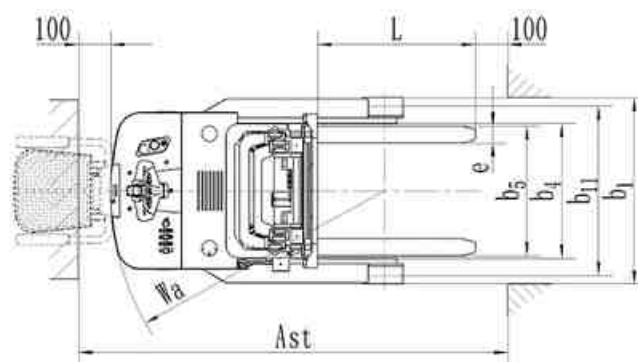
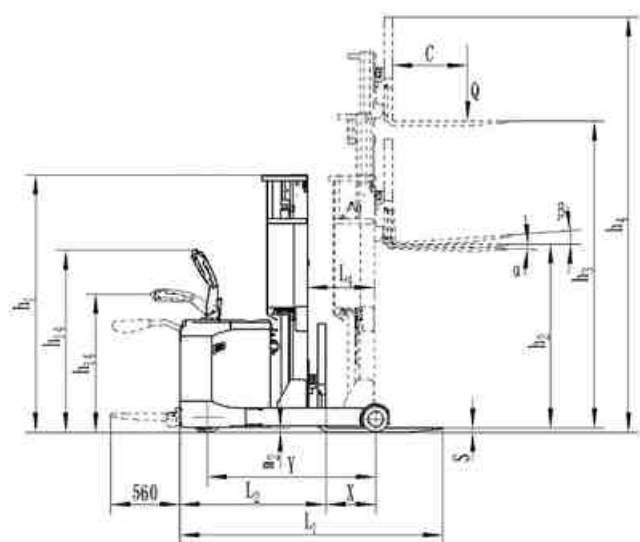
Variateur **Curtis**
(américain)

CURTIS

hydr-app

Pompe **Hydr-app**
(italienne)

Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.



Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com
Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		SRS1336	SRS1345	SRS13475
	1.3	Mode de propulsion		électrique		
	1.4	Type de conduite		accompagnant		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,3	1,3	1,3
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	600	600	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	415	415	415
	1.9	Empattement	y(mm)	1350	1350	1350
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	2050	2150	2200
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø250x82	Ø250x82	Ø250x82
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø210x85	Ø210x85	Ø210x85
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw(mm)	Ø124x60	Ø124x60	Ø124x60
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	680	680	680
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	1085	1085	1085
Dimensions	4.1	Inclinaison du tablier porte fourches avant/arrière	°	2/4	2/4	2/4
	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	1796	2096	2196
	4.3	Levée libre	h2(mm)	1200	1500	1600
	4.4	Levée standard	h3(mm)	3600	4500	4800
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	4485	5295	5685
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	1030/1415	1030/1415	1030/1415
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	50	50	50
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	2080	2080	2080
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	1160	1160	1160
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	1180	1180	1180
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	35/100/920 (1070)		
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	200/760	200/760	200/760
	4.28	Avancée du mât	l4(mm)	545	545	545
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	40	40	40
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	2600	2600	2600
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	2650	2650	2650
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1570	1570	1570
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	8/6 - 8/5,5	8/6 - 8/5,5	8/6 - 8/5,5
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	165/110	165/110	165/110
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	100/110	100/110	100/110
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	8/5	8/5	8/5
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	2,6	2,6	2,6
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	3	3	3
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		4 PzS	4 PzS	4 PzS
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/400	24/400	24/400
Divers	8.1	Type de transmission		AC - speed control		
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	67	67	67

PS12/16/18CB

Gerbeur électrique porte à faux autoporté avec une capacité de charge de 1200, 1600 et 1800 kg



Batterie lithium en option



INTRODUCTION

La série des gerbeurs porte à faux PS CB est l'outil idéal pour les applications où le gerbage de marchandises sur des rayonnages à faible et moyenne hauteur est limité à quelques heures par jour.

Ces gerbeurs peuvent être utilisés dans des applications où les gerbeurs conventionnels ne conviennent pas du fait de leurs longerons, par exemple pour le levage de palettes fermées (avec fond) directement depuis le sol.

Les capacités des gerbeurs porte à faux de la série PS CB ont de 1200, 1600 et 1800 kg et leurs hauteurs d'élévation peuvent aller jusqu'à 4500 mm.

// AVANTAGES

- Structure compacte : empattement court et faible rayon de braquage. Parfaitement adapté pour les applications en allées étroites
- Grande efficacité et vitesse de conduite élevée : 7 km/h à pleine charge, 8 km/h sans charge
- Optimisation de la structure globale pour une stabilité et une sécurité accrues
- Extraction latérale de la batterie pour en assurer un remplacement simple, rapide et efficace
- Positionnement précis des charges grâce à la commande de levée proportionnelle





Un moteur puissant à courant alternatif conçu et fabriqué par Schabmüller. Vitesse allant jusqu'à 8 km/h, le réducteur est fabriqué par Kordel. De plus, les roues motrices Rader Vogel importées d'Allemagne contribuent à la durée de vie du bloc moteur.



Le système de direction assistée électrique peut contrôler rapidement et précisément la position du volant avec une grande fiabilité tout en respectant les normes de sécurité.



Les variateurs italiens Zapi offrent une solution de haute performance fiable et flexible.



Timon allemand Rema avec système de contrôle fiable et ergonomique.



Groupe hydraulique français HPI permettant d'assurer un positionnement précis des fourches pendant le levage et la descente. L'accélération et la décélération sont plus douces. Idéal pour la manipulation d'objets fragiles.



Le dispositif multifonctionnel peut afficher l'état de service de l'appareil, le temps d'utilisation, l'état de charge de la batterie, la vitesse de conduite et l'angle de braquage.

Le port de chargement USB permet d'alimenter d'autres appareils.



La plateforme et les bras de protection rabattables ainsi que la nouvelle structure interne du châssis permettent de réduire au maximum la longueur totale du gerbeur et d'obtenir un rayon de braquage plus réduit. En outre, la structure sur amortisseur de la plateforme autoportante rend les opérations plus confortables.



L'épaisseur du carter (8 mm) assure la solidité de la carrosserie de l'appareil. Le couvercle en fer de la batterie contribue également à renforcer la protection de l'ensemble.

COMPOSANTS HAUT DE GAMME

REMA

Timon **Rema** à fonctions multiples avec interrupteurs ergonomiques sans contact
(allemand)

Moteur de traction AC **Schabmüller**
(allemand)

SCHABMÜLLER

KORDEL

Réducteur **Kordel**
(allemand)

Roues directrices **Rader Vogel**
(allemandes)

RÄDER-VOGEL
FOR BETTER WHEELS AND BETTER SERVICE

ZAPI

Variateur **Zapi**
(italien)

Groupe hydraulique **HPI**
(français)

HPI

S.P.E. ELETTRONICA INDUSTRIALE

A.T.I.B. ELETTRONICA
Battery Chargers & Electronics

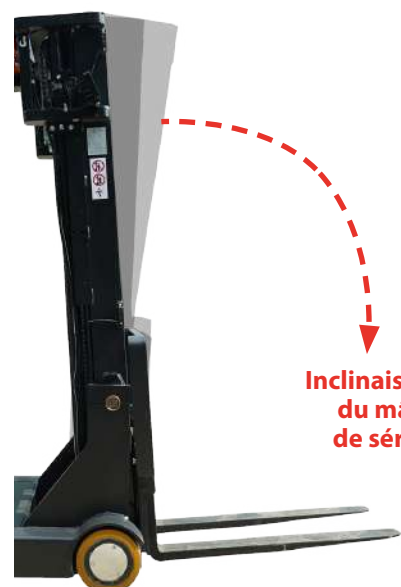
Chargeurs **SPE** ou **ATIB**
(italiens)

Les composants utilisés réduisent les coûts d'entretien et garantissent performance et fiabilité requises pour les tâches les plus intensives.

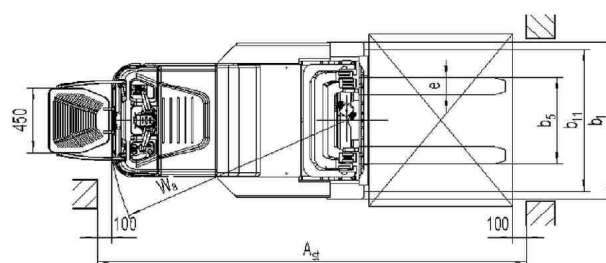
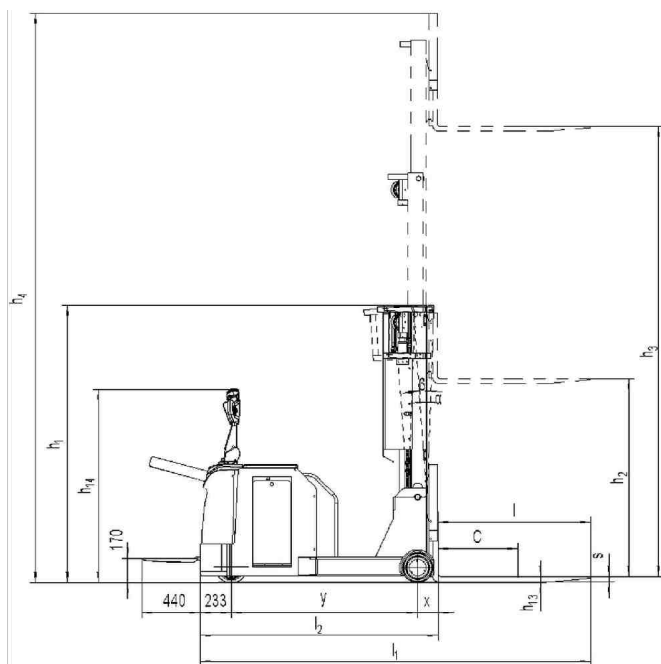
7. Gerbeurs électriques industriels



Panneau de contrôle d'accès par code PIN ou par lecteur de carte RFID en option. Cette fonction simplifie grandement le processus d'autorisation notamment lorsque plusieurs opérateurs peuvent utiliser l'appareil.



Inclinaison
du mât
de série



Référence Stockman	Mât	Hauteur de mât abaissé <i>h</i> 1 (mm)	Levée libre <i>h</i> 2 (mm)	Levée standard <i>h</i> 3 (mm)	Hauteur de mât déployé <i>h</i> 4 (mm)	Poids (kg)
PS12CB						
PS12CB1600	Simplex	2196	-	1600	2450	1870
PS12CB2500	Duplex	1850	-	2500	3350	1995
PS12CB3000		2100	-	3000	3850	2035
PS12CB3200		2200	-	3200	4050	2045
PS12CB3600		2400	-	3600	4450	2070
PS12CB4000		2600	-	4000	4850	2090
PS16CB						
PS16CB1600	Simplex	2196	-	1600	2450	1970
PS16CB2500	Duplex	1850	-	2500	3350	2095
PS16CB3000		2100	-	3000	3850	2135
PS16CB3200		2200	-	3200	4050	2145
PS16CB3600		2400	-	3600	4450	2170
PS16CB4000		2600	-	4000	4850	2190
PS18CB						
PS18CB1600	Simplex	2196	-	1600	2450	2150
PS18CB2500	Duplex	1850	-	2500	3350	2280
PS18CB3000		2100	-	3000	3850	2320
PS18CB3200		2200	-	3200	4050	2330
PS18CB3600		2400	-	3600	4450	2335
PS18CB4000		2600	-	4000	4850	2375

Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198						
Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		PS12CB	PS16CB	PS18CB
	1.3	Mode de propulsion		électrique	électrique	électrique
	1.4	Type de conduite		accompagnant/autoporté		
	1.5	Capacité nominale	Q(t)	1,2	1,6	1,8
	1.6	Centre de gravité	c(mm)	500	500	500
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x(mm)	150	150	150
	1.9	Empattement	y(mm)	1350	1450	1700
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	voir tableau ci-contre		
	2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	420/2945	381/3484	505/3685
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant/arrière	kg	985/1180	1082/1182	1138/1212
Roues Châssis	3.1	Roues		polyuréthane (PU)		
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw(mm)	Ø250x82	Ø250x82	Ø250x82
	3.3	Dimensions galets avant	Øxw(mm)	Ø230x100	Ø230x100	Ø230x100
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x/2	1x/2	1x/2
	3.6	Entraxe longerons	b10(mm)	-	-	-
	3.7	Entraxe roues arrière	b11(mm)	988	988	988
Dimensions	4.1	Inclinaison du tablier porte fourches avant/arrière	°	1,5/4	1,5/4	1,5/4
	4.2	Hauteur mât abaissé	h1(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.3	Levée libre	h2(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.4	Levée standard	h3(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.5	Hauteur mât déployé	h4(mm)	voir tableau ci-contre		
	4.9	Hauteur du timon en position de marche mini/maxi	h14(mm)	970/1370	970/1370	970/1370
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13(mm)	60	60	60
	4.19	Longueur hors tout	l1(mm)	2690	2790	3060
	4.20	Longueur sans fourches	l2(mm)	1740	1840	1990
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	1090	1090	1090
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l(mm)	35/100/950	35/100/950	40/120/1070
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5(mm)	220/760	220/760	220/760
	4.32	Garde au sol	m2(mm)	52	52	52
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 mm transversale	Ast(mm)	3110	3210	3360
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 mm longitudinale	Ast(mm)	3220	3320	3470
	4.35	Rayon de giration	Wa(mm)	1605	1705	1855
Performances	5.1	Vitesse de translation sans/avec charge	km/h	8/7	8/7	7/6
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	200/140	200/120	200/100
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	200/250	200/300	200/300
	5.8	Pente admissible sans/avec charge	%	15/6	15/6	15/6
	5.10	Frein de service		électromagnétique		
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	2,6	2,6	2,6
	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 10 %	kW	3 / 3,2	3 / 3,2	3 / 3,2
	6.3	Batteries selon DIN 43531/35/36 A, B, C, Non		DIN	DIN	DIN
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	24/270	24/270	24/350
	6.5	Poids de la batterie	kg	285	285	315
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	1,8	1,88	1,9
Divers	8.1	Type de transmission		AD	AD	AD
	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB(A)	68	68	68



8 - GERBEURS AUTO-EMBARQUÉS

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

VL800

Gerbeur auto-embarqué semi-électrique 500 kg



NOUVEAUTÉ !



INTRODUCTION

Le gerbeur semi-électrique VL800 est conçu pour faciliter le chargement de matériel dans un véhicule de transport, sans recours à un hayon ni à une rampe. Il permet de lever une charge sur palette, de l'insérer dans le véhicule puis de faire monter sa propre structure à bord grâce à un système de levée électrique et un dispositif coulissant guidé.

Ce fonctionnement permet un chargement autonome, sécurisé et adapté aux espaces réduits. Compact et simple d'utilisation, il répond aux besoins des utilisateurs mobiles dans le transport, la logistique ou la maintenance.

// AVANTAGES

- Système auto-embarqué qui permet de réduire considérablement le temps de chargement et de déchargement. Le gerbeur monte tout seul dans le camion. Une seule personne est nécessaire pour l'utilisation de ce matériel.
- Levée et descente électrique, conduite manuelle.
- Utilisation simple via deux boutons (montée/descente)
- Ce gerbeur s'adapte à tout type de camion ou véhicule utilitaire.
- Stabilité assurée pendant la montée grâce aux stabilisateurs.
- Conception compact avec un rayon de giration de seulement 1120 mm.
- Chargeur intégré.



ÉTAPES DU CHARGEMENT



Caractéristiques techniques selon norme VDI 2198

Caractéristiques	1.2	Référence - Modèle		VL800
	1.3	Mode de propulsion		Manuel
	1.4	Type de conduite		Accompagnant
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	0,5
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600
	1.8	Distance du tablier à l'axe des galets	x (mm)	795
	1.9	Empattement	y (mm)	860
Poids	2.1	Poids avec batteries	kg	170
Roues Châssis	3.1	Roues		Nylon/polyuréthane (PU)
	3.2	Dimensions roue motrice	Øxw (mm)	Ø 30×26
	3.3	Dimensions roues avant	Øxw (mm)	Ø 70×60
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	Øxw (mm)	Ø 40×26
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		2/2/6
	3.6	Entraxe longerons	b10 (mm)	535
	3.7	Entraxe roues arrière	b11 (mm)	670
Dimensions	4.2	Hauteur mât abaissé	h1 (mm)	1120
	4.4	Levée standard	h3 (mm)	800
	4.5	Hauteur mât déployé	h4 (mm)	1900
	4.15	Hauteur mini des fourches	h13 (mm)	90
	4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	1565
	4.21	Largeur hors tout	b1 (mm)	790
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	60/155/1150
	4.25	Largeur extérieure des fourches	b5 (mm)	535
Performances	4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1120
	5.2	Vitesse d'élévation sans/avec charge	mm/s	110/80
	5.3	Vitesse d'abaissement sans/avec charge	mm/s	80/80
Système électrique	6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 60 min	kW	12 / 0.8
	6.4	Tension batteries/capacité nominale K5	V/Ah	12/33
	6.5	Poids de la batterie	kg	10
Divers	8.4	Niveau sonore oreille du conducteur selon EN12053	dB (A)	< 70 dB

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.

VLE06-09 / VLE06-11 VLE06-13



Gerbeur auto-embarqué **motorisé** 600 kg



INTRODUCTION

Les gerbeurs électriques VLE06-09, VLE06-11 et VLE06-13 sont conçus pour faciliter le chargement de matériel dans un véhicule de transport, sans recours à un hayon ni à une rampe. Ils permettent de lever une charge sur palette, de l'insérer dans le véhicule puis de faire monter leur propre structure à bord grâce à un système de levée électrique et un dispositif coulissant guidé.

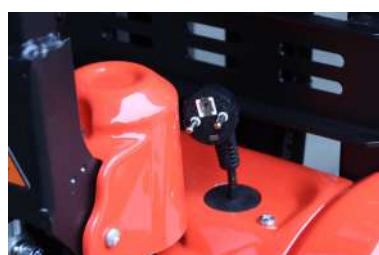
Ce fonctionnement permet un chargement autonome, sécurisé et adapté aux espaces réduits. Compacts et simples d'utilisation, il répondent aux besoins des utilisateurs dans le transport, la logistique ou la maintenance.

// AVANTAGES

- Capacité de charge 600 kg, hauteur d'élévation 900, 1100 et 1300 mm
- Système auto-embarqué qui permet de réduire considérablement le temps de chargement et de déchargement. Le gerbeur monte tout seul dans le camion. Une seule personne est nécessaire pour l'utilisation de ce matériel.
- Gerbeur entièrement électrique : déplacement, levée, descente
- Équipé d'une télécommande filaire aimantée pour une manipulation du gerbeur sécurisée et à distance : levée/descente, marche avant/arrière
- Timon ergonomique, batterie lithium 48 V/24 Ah et chargeur intégré
- Adapté à tout secteur d'activité : logistique, BTP, transport, etc.



ÉTAPES DU CHARGEMENT



Chargeur intégré



Accès à la batterie via trappe latérale

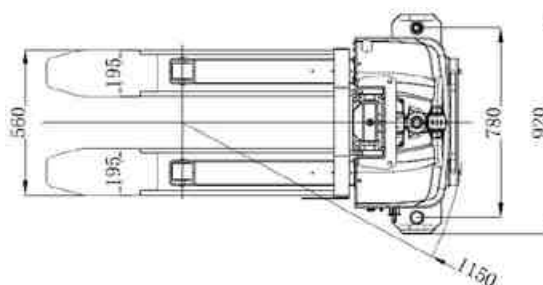


Bouton d'arrêt d'urgence

Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribro.com

Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.

TÉLÉCOMMANDE DE CONTRÔLE



Distributeur : RL DISTRIPRO - 01390 Saint-Andre-de-Corcy - www.rldistribpro.com
Photos et caractéristiques techniques non contractuelles. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer toute modification sans préavis.